



SELECTOR	UBICACION	OBSERVACIONES
OPER / MANT / DESC	ESTACION DE OPERACION DEL SC SALA DE CONTROL	OPER : OPERACION MANT : MANTENCION DESC : DESCONECTADO
AUT / MAN	ESTACION DE OPERACION DEL SC SALA DE CONTROL	AUT : AUTOMATICO MAN : MANUAL EL MODO MANUAL ES USADO EN LA MAYORIA DE LOS EQUIPOS

**NOMENCLATURA:**

- EP : ENCLAVAMIENTO DE PARTIDA
- EPA : ENCLAVAMIENTO DE PARTIDA AUTOMATICA
- EDA : ENCLAVAMIENTO DE DETENCION
- EPR : ENCLAVAMIENTO DE PROCESO
- ESE : ENCLAVAMIENTO DE SEGURIDAD
- EE : ENCLAVAMIENTO DE EMERGENCIA
- DCS : SISTEMA DE CONTROL DISTRIBUIDO
- PLC : SISTEMA DE CONTROL BASADO EN PLC
- PCL : PANEL O ESTACION DE CONTROL LOCAL
- EOL : ESTACION OPERACION LOCAL
- POL : PANEL DE OPERACION LOCAL
- RPM : RELE PROTECCION MOTOR
- SW: DESCONECTADOR DE SEGURIDAD (SAFETY SWITCH)
- UA : - SOBRECARGA - A  
- BAJO VOLTAJE - B  
- PERDIDA DE FASE - C  
- FALLA A TIERRA - D  
- FALLA COMUNICACION - E
- VSD : VARIADOR DE FRECUENCIA
- SSD : ARRANCADOR SUAVE

**NOTAS:**

- 1.- SENSORES TE SE UTILIZARAN CUANDO SEAN SUMINISTRADOS CON EQUIPO.
- 2.- EL INTERRUPTOR DE SEGURIDAD ES USADO OCASIONALMENTE, PREFERENTEMENTE EN LOS EQUIPOS MOVILES.
- 3.- HIC: CONTROL MANUAL (CONTROL REGULADORIO, SUBIR / BAJAR VELOCIDAD).
- 4.- DEFINICIONES Y NOMENCLATURAS DE MODOS DE CONTROL

										Facultad de Ingeniería – Ingeniería de Procesos										
										Producción de hipoclorito de sodio Ingeniería Conceptual										
										ESCALA: _____ FIRMA: _____ FECHA: _____ Nº PROYECTO: IP23					PROYECTO: _____ APROBACION CLIENTE: _____ NOMBRE: _____ FIRMA: _____ FECHA: _____					
										DIBUJO: _____ REVISO: _____ APROBO: _____ APROBO: _____					Nº DE PLANO: _____ FORMATO: A1 LAMINA: 7					
										Nº PROYECTO: IP23-1 Nº CLIENTE: _____					REVISION: _____ FILE DATE: _____					
Nº	REVISIONES	DIBUJO	REVISO	J. DISC.	C. ING.	J. ING.	J. PROY.	FECHA	REFERENCIAS	DESCRIPCION										