

Universidad Tecnológica Nacional  
Facultad Regional Mendoza  
Departamento de Ingeniería Química  
Cátedra: Utilitarios de Computación



**MSc. Luis Moncada Albitres**

Universidad Nacional de Trujillo

Trujillo - Perú

---

## CONTENIDO

### 1. INTRODUCCIÓN AL ENTORNO HYSYS

- 1.1 Entorno HYSYS
  - 1.1.1 Abrir Sesión
  - 1.1.2 Iniciar un Nuevo Caso
- 1.2 Ingreso de Componentes
- 1.3 El Paquete de Fluidos
  - 1.3.1 Concepto de **Fluid Package**
  - 1.3.2 Selección del **Fluid Package**
  - 1.3.3 Exportando Fluid Packages
- 1.4 Guardando el Trabajo
- 1.5 Seleccionando un Sistema de Unidades
  - 1.5.1 Cambiando Unidades para una Especificación

### 2. ENTORNO DE LA SIMULACIÓN

- 2.1 Ingresar al entorno de la simulación
- 2.2 Adicionando corrientes
  - 2.2.1 Ingresando Corrientes desde la **Paleta de Objetos**
  - 2.2.2 Ingresando Corrientes desde el **Workbook**
  - 2.2.3 Ingresando Corrientes desde La Barra de Menú
- 2.3 Cálculos Instantáneos
  - 2.3.1 Ejemplos de Cálculos Instantáneos
- 2.4 Adicionando Utilitarios
  - 2.4.1 Adicionando un Utilitario del **Stream Property View**
- 2.5 Completando la información de las corrientes
- 2.6 Adicionando un nuevo componente

### 3. EXAMINANDO LOS RESULTADOS

- 3.1 El Visor de Propiedades de Corrientes
- 3.2 Imprimiendo el Trabajo
  - 3.2.1 Colocar Nombre y Logo para mostrar en los reportes
  - 3.2.2 Imprimir datos del Workbook
  - 3.2.3 Imprimir datos para una corriente individual

### 4. HYSYS Y TERMODINÁMICA

- 4.1 Selección de un paquete de propiedades
- 4.2 Ecuación de Estado
- 4.3 Modelos para Actividades
- 4.4 Propiedades Físicas y Termodinámicas
- 4.5 Generando Tablas de Propiedades en Hysys
  - 4.5.1 Condición de la corriente
  - 4.5.2 Generar la Tabla de Propiedades
- 4.6 Generando Curvas de Presión de Vapor

- 4.7 Generando Diagramas XY
- 4.8 Análisis termodinámico de Procesos

## **5. SIMULACIÓN DE EQUIPOS PARA TRANSFERENCIA DE MASA**

- 5.1 Divisor de Flujo (Splitter)
  - 5.1.1 Manipulando el Diagrama de Flujo
- 5.2 Mezclador (Mixer)
- 5.3 Destilación Continua
  - 5.3.1 Columna de Destilación por métodos corto (Shotcut column)
  - 5.3.2 Columna de Destilación por método Riguroso
- 5.4 Destilación Flash
- 5.5 Absorción de gases
  - 5.5.1 Columna de platos
  - 5.5.2 Columna empacada
- 5.6 Extracción Líquido-Líquido
- 5.8 Otros sistemas de separación. Procesos Sólido Fluído

## **6 EQUIPOS DE TRANSFERENCIA DE CALOR**

- 6.1 INTERCAMBIADOR DE CASCO Y TUBOS
- 6.2 Hervidores y Condensadores
- 6.3 Intercambiadores Compactos

## **7 REACTORES QUÍMICOS**

- 7.1 Reacciones Químicas y Reactores en HYSYS
  - 7.1.1 Resumen de Reacciones en HYSYS
  - 7.1.2 Tipos de Reactores
- 7.1 Reactor Tubular Adiabático (PFR Adiabático)
- 7.2 Reactor Tubular Isotérmico (PFR Isotérmico)
- 7.3 REACTOR CSTR
- 7.4 Reactor Batch
- 7.5 Sistemas de Reacción con Reacciones Múltiples

## **8 SISTEMAS DE BOMBEO**

- 8.1 Diseño de un sistema de bombeo para líquidos
- 8.2 Ventiladores y Compresores
- 8.3 Sistemas controlados

## **9 CASOS DE ESTUDIO**

- 9.1 Obtención de Ciclohexanona
  - 9.1.1 Estimación de Propiedades de Componentes puros en Hysys
  - 9.1.2 Generando Tablas de Propiedades en Hysys.
  - 9.1.3 Generando Curvas de Presión de Vapor

- 9.1.4 Nombre del trabajo y Logo de la Empresa
- 9.1.5 Definición de las reacciones
- 9.1.6 Diseño del REACTOR
- 9.1.7 Efecto de las variables sobre el REACTOR (Estudios de Sensibilidad)
- 9.1.8 Separador Ciclohexano - Ciclohexanona
- 9.1.9 Separación de Productos y Reciclo
  - Diseño de columna por método corto
  - Diseño riguroso de la columna
- 9.1.10 Completando la Simulación
  - Adicionando la corriente de Reciclo
  - Adicionando Operaciones de Transferencia de Energía



## 1. INTRODUCCIÓN AL ENTORNO HYSYS

### 1.1 Entorno HYSYS

#### 1.1.1 Abrir Sesión

Abra HYSYS haciendo clic en **INICIAR>Programas>Hyprotec>HYSYS 3.2>HYSYS**

La primera vez que usted ejecute HYSYS aparecerá en su pantalla la ventana de inicio del programa. Por favor maximice esta ventana (para copar toda la pantalla) dando un clic sobre el **botón Maximize** en la esquina superior derecha de la ventana HYSYS. Se verá lo siguiente:



La línea del tope es llamada la **Barra de títulos**. Contiene el logotipo HYSYS y nombre en el lado izquierdo, y los botones **Minimizar**, **Restaurar**, y **Cerrar** en el lado derecho.


La siguiente línea es llamada la **Barra de menús**. Esta barra contiene las órdenes del más alto nivel para HYSYS. Son:

- File**                    Este comando es usado para definir formatos de salida, abrir trabajos, imprimir y obtener información general sobre HYSYS
- Tools**                Esta orden sirva para iniciar un trabajo de simulación (**Preferences**)
- Help**                    Esta función da al usuario permiso de llamar las facilidades de ayuda en línea.

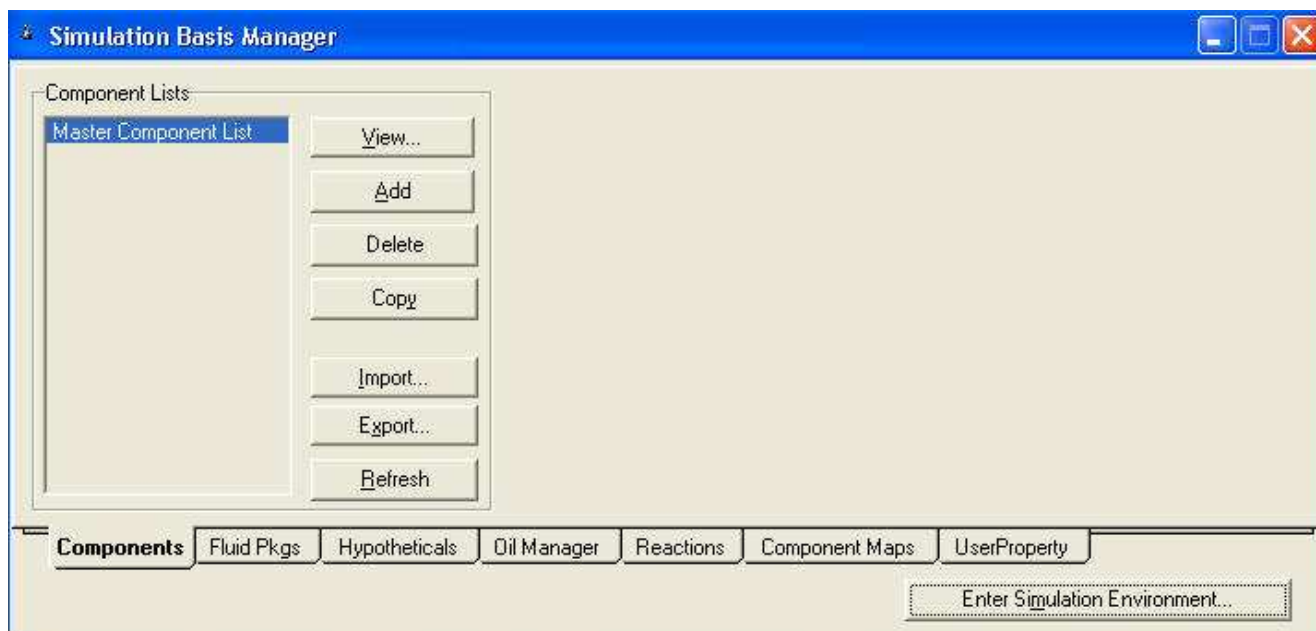
La tercera línea (o barra) es llamada la **Barra de herramientas**. Contiene los símbolos para directamente invocar atajos para las funciones diversas del archivo que de otra manera se tiene acceso a través de los menús. Hasta ahora no se difiere de otro software del entorno windows.

Lo demás de la ventana está inactivo en este nivel.

### 1.1.2. Iniciar un Nuevo caso

Haciendo clic en el botón **New Case** . Aparece la ventana del administrador básico de simulación **Simulation Basis Manager**

El **Simulation Basis Manager** contiene una serie de pestañas que iremos describiendo a lo largo del curso. La primera de ellas es fundamental y es donde podemos elegir los componentes de nuestro trabajo.



Cuando seleccionamos la pestaña **Components** aparece un número de botones:

**View** – Le permite una Lista de Componentes Existente.


**Add** – Le permite crear una nueva Lista de Componentes.

**Delete** – Para borrar una Lista de Componentes.

**Copy** – Hace una copia de una Lista de Componentes existente.

**Import** – le permite importar una lista de componentes predefinida desde el disco. Las Listas de Componentes tienen la extensión de archivo. **fpk**.

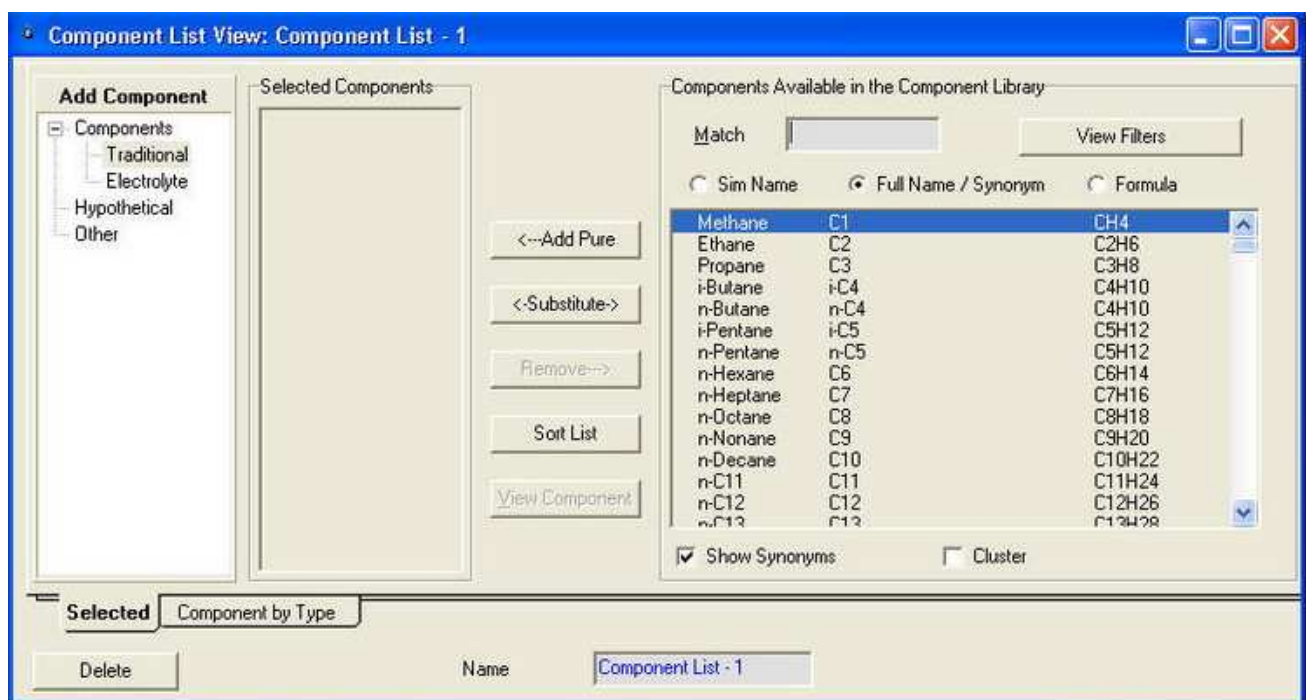
**Export** – le permite exportar una lista de componentes predefinida desde el disco. Una Lista de componentes exportada puede ser usada en otro caso, usando la función Import.

Usted puede usar <Ctrl><B> para reingresar al **Basis Manager** desde cualquier punto en la simulación o haciendo clic en el botón  de la barra de herramientas.

### 1.2 Ingreso de Componentes

El primer paso para un trabajo en HYSYS es la definición de componentes, los cuales se pueden agrupar en una lista y guardarlos (Exportarlos) bajo un determinado nombre

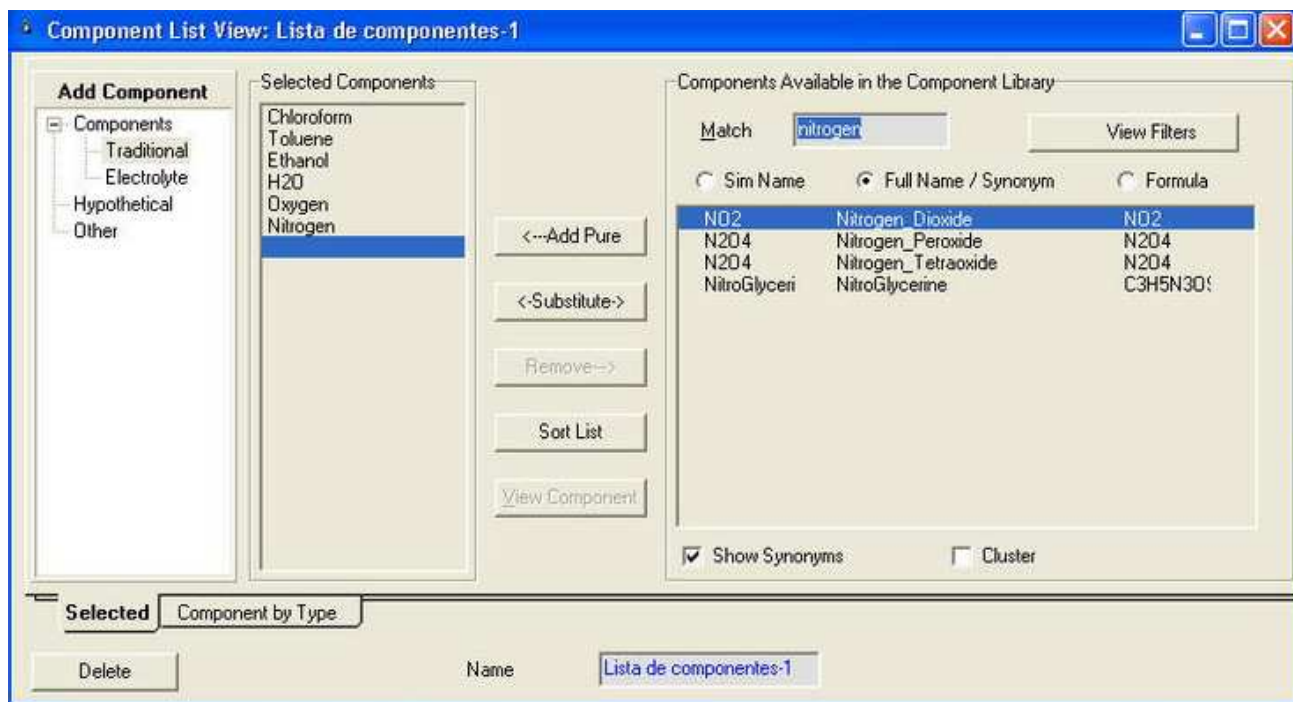
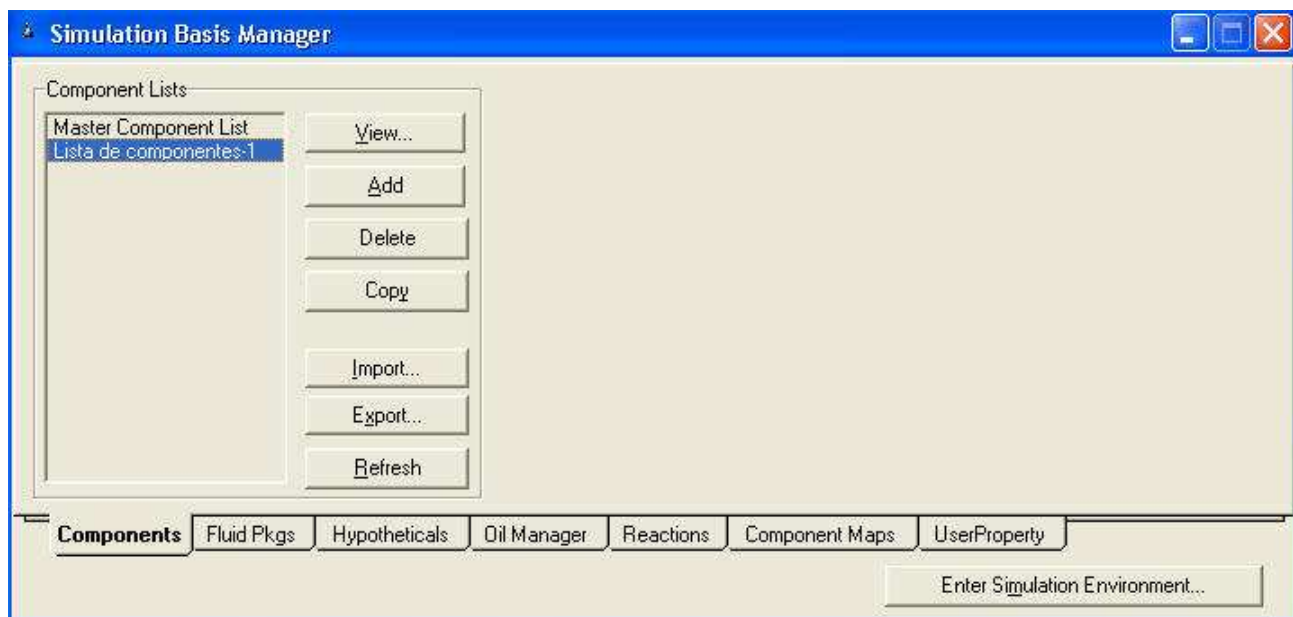
1. Seleccionamos la etiqueta **Components** del **Simulation Basis Manager** y hacemos clic en **Add** con lo cual aparece la librería de componentes. Esta librería en su parte izquierda tiene tres conceptos: **Components** (Los que están en la base de datos del programa), **Hypotetical** (Cuando vamos a formular un componente nuevo) y **Other**.



2. Usted puede seleccionar componentes para su simulación usando varios métodos diferentes:

Para usar ...	Hacer esto ...
<b>Match</b> celda	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Seleccione uno de los tres formatos de nombres, <b>SimName</b>, <b>Full Name/ Synonym</b>, o <b>Formula</b> seleccionando el correspondiente radio button.</li> <li>2. Clic sobre la celda Match e ingresar el nombre del componente.</li> <li>3. Una vez que el componente deseado es resaltado haga ya sea: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Presione la tecla <b>&lt;Enter&gt;</b></li> <li>• Presione el botón <b>Add Pure</b></li> <li>• Doble clic en el componente para adicionarlo a su simulación.</li> </ul> </li> </ol>
<b>Component List</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Usando la barra de desplazamiento para la lista principal de componentes, desplazarse a través de la lista hasta que encuentre el componente deseado.</li> <li>2. Para adicionar el componente hacer ya sea: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Presione la tecla <b>&lt;Enter&gt;</b></li> <li>• Presione el botón <b>Add Pure</b></li> <li>• Doble clic en el componente para adicionarlo a su simulación.</li> </ul> </li> </ol>
<b>Family Filter</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Asegúrese que la celda <b>Match</b> esté vacía, y presione el botón <b>Family Filter....</b></li> <li>2. Seleccionar la familia deseada desde <b>Family Filter</b> para desplegar solamente el tipo de componente.</li> <li>3. Use cualquiera de los dos métodos previos para desear deseado el componente deseado.</li> <li>4. Para adicionar el componente hacer ya sea: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Presione la tecla <b>&lt;Enter&gt;</b></li> <li>• Presione el botón <b>Add Pure</b></li> <li>• Doble clic en el componente para adicionarlo a su simulación.</li> </ul> <p>Con la opción <b>Filter</b>, no solamente podemos buscar por familias de componentes (alcoholes, aminas, misceláneos, ...etc), sino podemos ver cuales son los <b>Fluid Package</b> recomendados para cada componente y filtrar atendiendo a este método.</p> </li> </ol>

Nota: Usted puede añadir un rango de componentes resaltando el rango entero y presionando el botón **Add Pure**.

3. Seleccione de la librería de componentes **Chloroform, Toluene, Ethanol, H2O, Oxygen y Nitrogen**.4. Coloque un nombre a la lista de componentes, en este caso: **Lista de componentes-1**, presione la tecla **<Enter>** y cierre la ventana, con lo cual de regreso al **Simulation Basis Manager** aparece la lista creada

La base de datos que trae HYSYS es muy grande, y trae cantidad de componentes, pero es un simulador muy orientado a la empresa petroquímica, y es difícil encontrar componentes de otro tipo de empresas, como son los sulfatos, óxidos ... y demás componentes inorgánicos.

Las últimas versiones de HYSYS ya incluyen el paquete de electrolitos, donde podemos incluir sustancias que están en forma de electrolitos y pueden variar las propiedades coligativas de la mezcla.

También podemos incluir algunos componentes, que aunque no están en la base de datos, se pueden adicionar ingresando sus parámetros característicos del componente (Esto lo veremos más adelante).

### 1.3 El Paquete de Fluidos: Fluid Package

#### 1.3.1 Concepto de Fluid Package

HYSYS usa el concepto de Paquete de Fluido (**Fluid Package**) para contener toda la información necesaria para cálculos físicos de las propiedades de componentes.

Este acercamiento le permite definir toda información (paquete de componentes, propiedades, parámetros de interacción, reacciones, datos tabulares, componentes hipotéticos, etc.) Dentro de una sola entidad. Hay tres ventajas cruciales para este acercamiento:

- Toda información asociada está definida en una sola posición, permitiendo fácil creación y modificación de la información.
- Los paquetes de fluidos pueden ser almacenados como una entidad completamente separada para usarlo en una simulación.
- Pueden ser usados múltiples paquetes de fluidos en la misma simulación; Sin embargo, todos deben ser definidos dentro del Administrador Base común (**Basis Manager**).

El **Basis Manager** de la simulación es una vista de la propiedad que le permite crear y manipular cada **Fluid Package** en la simulación.

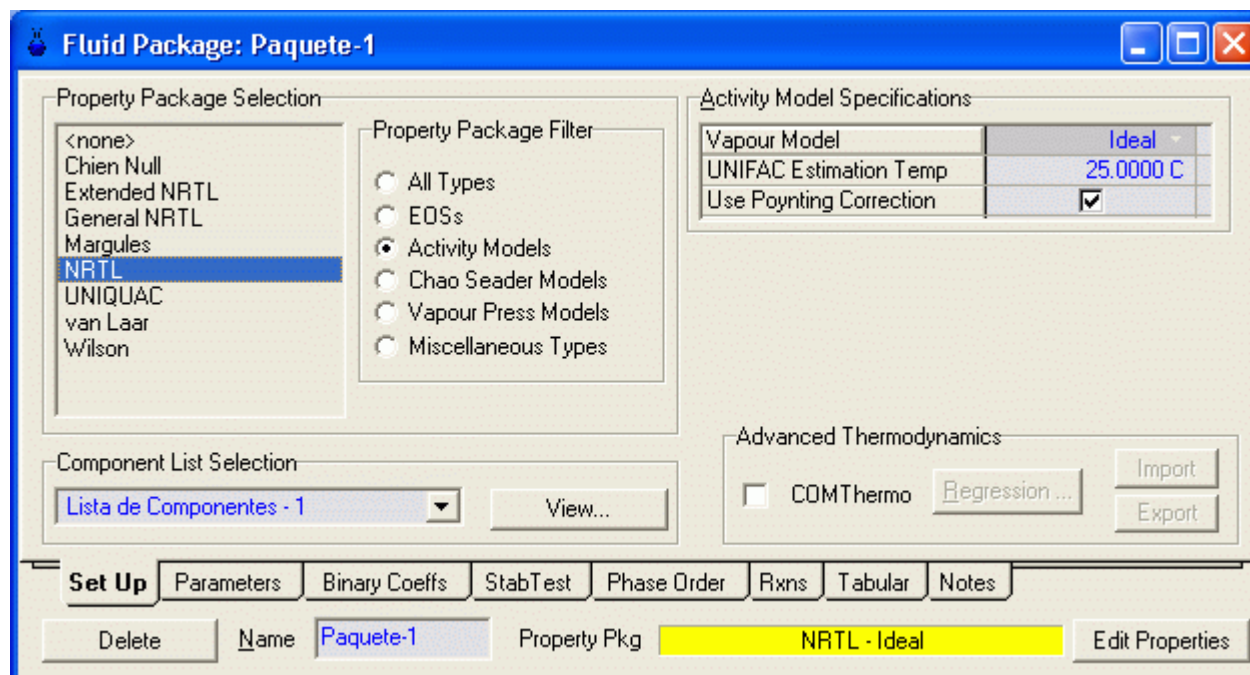
Cuando quiera que usted inicie un nuevo caso (**New Case**), HYSYS coloca a usted en esta posición.

Al abrir la pestaña **Fluid Pkgs** del **Simulation Basis Manager**, contiene la lista de definiciones corrientes de **Fluid Package**. Usted puede usar múltiples **Fluid Packages** dentro de una simulación asignándoselos a diferentes flowsheets y acoplado los flowsheets.

### 1.3.2 Selección del Fluid Package

El segundo paso para la simulación es definir el **Fluid Package**. Este paso es muy importante y no se debe tomar a la ligera, ya que definirá la base de la simulación. Si tenemos una buena base, tendremos una buena simulación, pero si introducimos un error desde el principio, este se agravará con el desarrollo de la simulación.

1. En el **Simulation Basis Manager** seleccione la etiqueta **Fluid Pkgs** y sombrea la lista de componentes para la cual deseamos colocar la opción termodinámica (**Lista de Componentes -1**) y luego hacer clic en el botón **Add**.
2. Hacer clic en el radio botón (**radio button**) de **Activity Models** y seleccionar NRTL como el paquete de propiedades (**Property Package**) para este caso.



También debemos seleccionar la opción para el vapor en la esquina superior derecha

La siguiente es un breve resumen de las opciones termodinámicas recomendadas para los coeficientes de actividad para diferentes aplicaciones.

Aplicación	Margules	vanLaar	Wilson	NRTL	UNIQUAC
Sistemas binarios	A	A	A	A	A
Sistemas de Múltiple componentes	LA	LA	A	A	A
Sistemas azeotrópicos	A	A	A	A	A
Equilibrio Líquido-Líquido	A	A	N/A	A	A

Aplicación	Margules	vanLaar	Wilson	NRTL	UNIQUAC
Sistemas diluidos	?	?	A	A	A
Sistemas de asociación individual	?	?	A	A	A
Polímeros	N/A	N/A	N/A	N/A	A
Extrapolación	?	?	G	G	G

- A = Aplicable
- N/A = No Aplicable
- ? = Cuestionable
- G = Bueno
- LA = Aplicación Limitada

3. Cambiar el nombre del nombre por defecto **Basis-1** a **Paquete-1**. Hacer esto haciendo clic en la celda "Name", y tipeando el nuevo nombre. Pulsar la Tecla <Enter> cuando haya finalizado. Luego cerrar la ventana.
4. Ir a la etiqueta de coeficientes binarios (**Binary Coeffs**).

Fluid Package: Paquete-1

Activity Model Interaction Parameters

Coeff Matrix To View:  Aij  Bij  Alphaij / Cij

	Chloroform	Toluene	Ethanol	H2O	Oxygen	Nitrogen
Chloroform	---	-583.617	-285.388	4571.081	---	---
Toluene	629.221	---	396.209	4293.937	---	---
Ethanol	1289.218	1137.062	---	1332.312	---	---
H2O	62226.371	5642.370	-109.634	---	-80.370	---
Oxygen	---	---	---	29.190	---	---
Nitrogen	---	---	---	7.055	---	---

Coeff Estimation

UNIFAC VLE  
 UNIFAC LLE  
 Immiscible

Individual Pair  
 Unknowns Only  
 ALL Binaries  
 Reset Params.

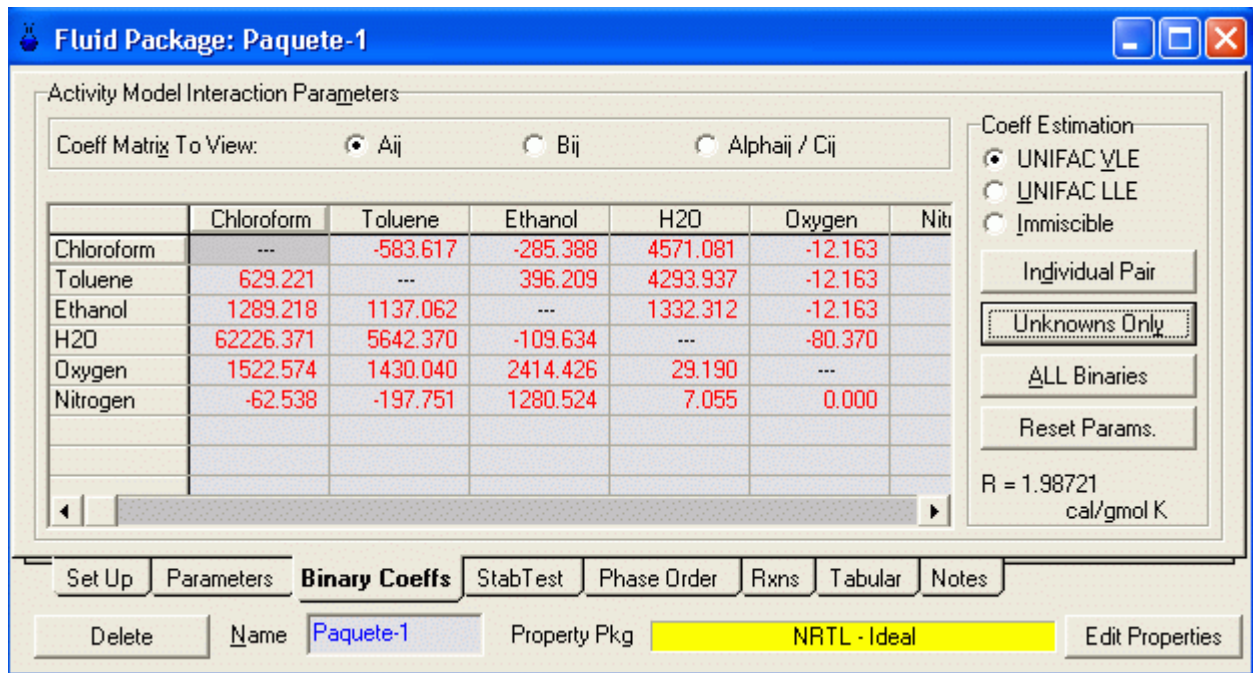
R = 1.98721 cal/gmol K

Set Up Parameters **Binary Coeffs** StabTest Phase Order Rxns Tabular Notes

Delete Name Paquete-1 Property Pkg NRTL - Ideal Edit Properties

Presione el botón **Unknowns Only** para estimar los coeficientes ausentes. Ver las matrices Aij, Bij y aij seleccionando el radio botón correspondiente. La matriz Aij es mostrada a continuación:

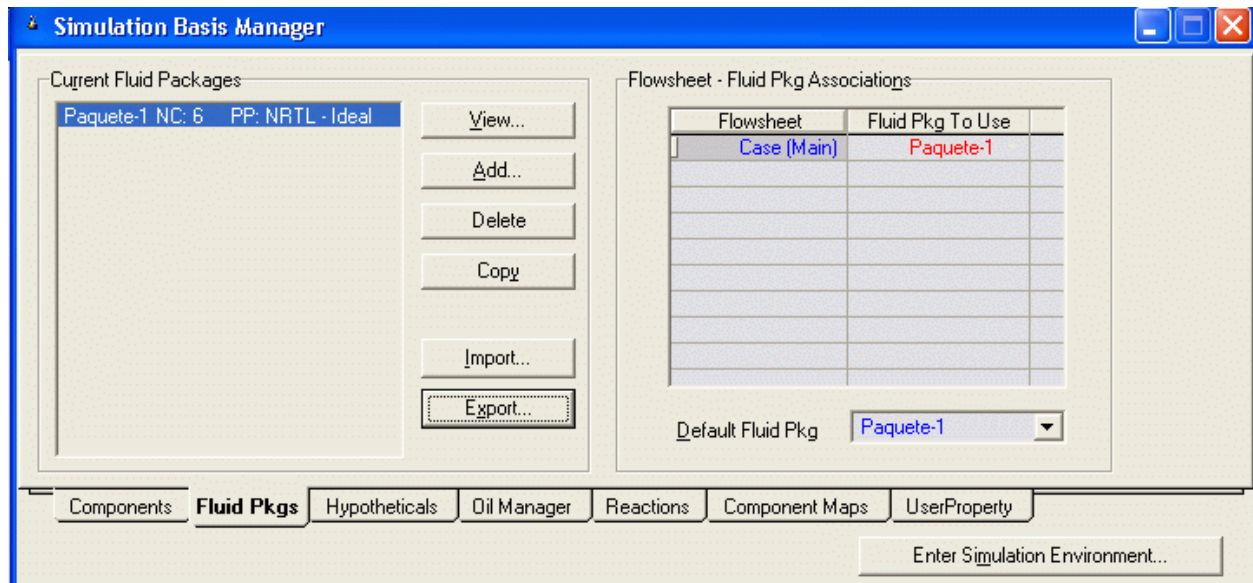




### 1.3.3 Exportando Fluid Packages

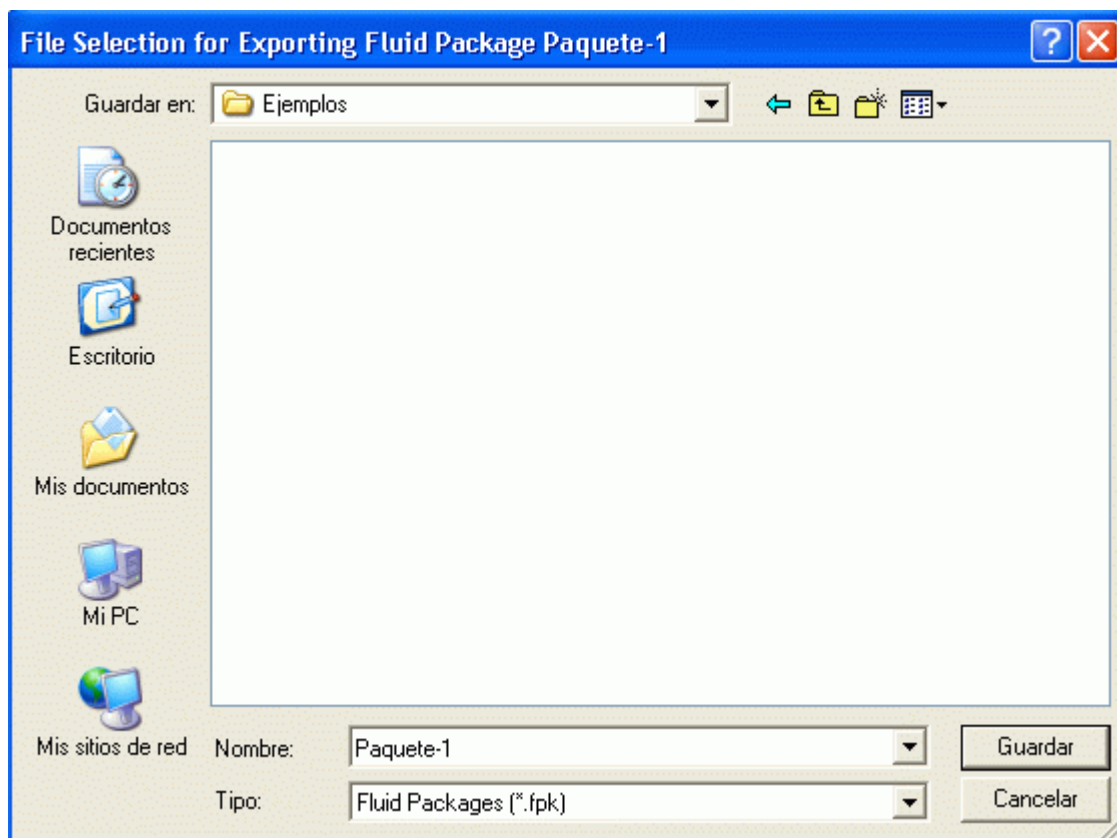
HYSYS le permite **exportar** Fluid Packages para usarlos en otras simulaciones. Esta funcionalidad le permite crear un simple y común Fluid Package el cual usted puede usarlo en múltiples casos.

1. Sobre la etiqueta de **Fluid Pkgs** resalte el Fluid Package **Paquete-1**.



2. Presione el botón **Export**.
3. Ingrese un único nombre (**Paquete-1**) para el Fluid Package y presione el botón **OK**.



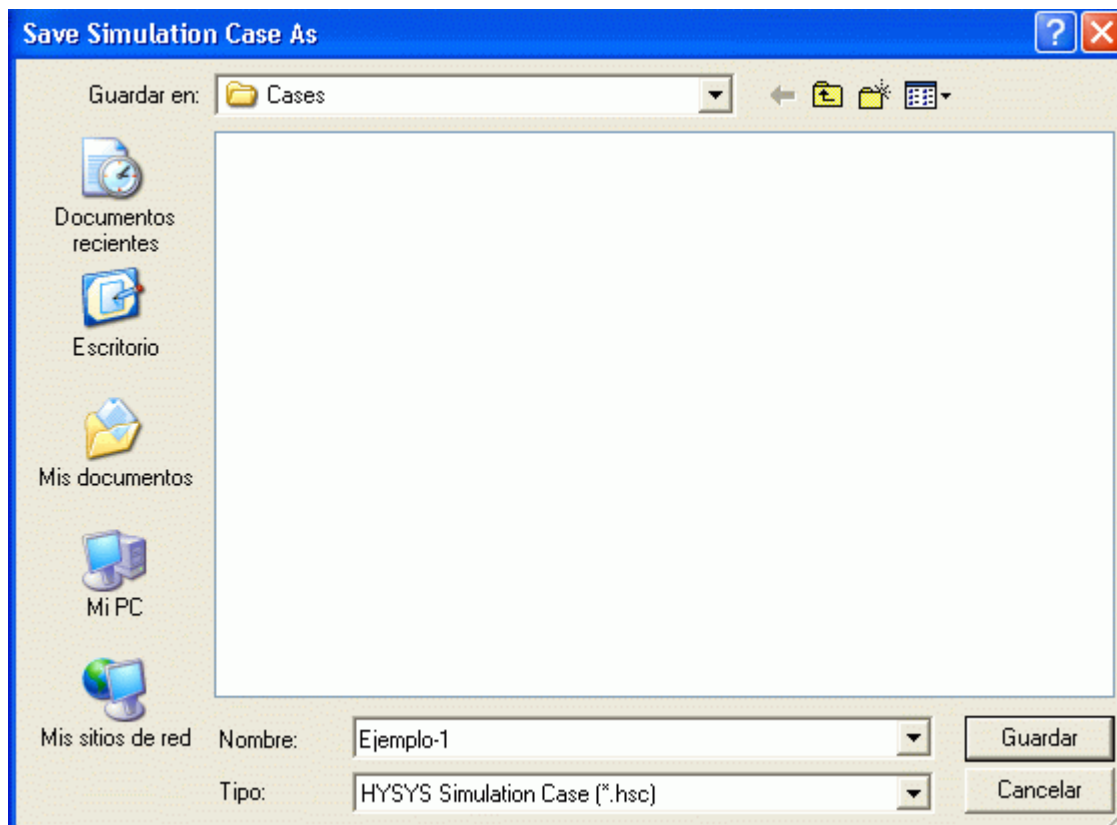


HYSYS automáticamente le adicionará la extensión **.fpk** cuando guarde su **Fluid Package**. El archivo es automáticamente en el subdirectorio **HYSYS\paks**. Usted si desea puede seleccionar otro subdirectorio.

**Ahora** que el **Fluid Package** está completamente definido, usted está listo para seguir adelante y empezar a construir la simulación. Presione el botón **Enter Simulation Environment** o el botón **Interactive Simulation Environment**.

#### 1.4 Guardando el Trabajo

Usted puede guardar su trabajo en cualquier momento para lo cual debe ir al menu **File/ Save as** Y darle un nombre.

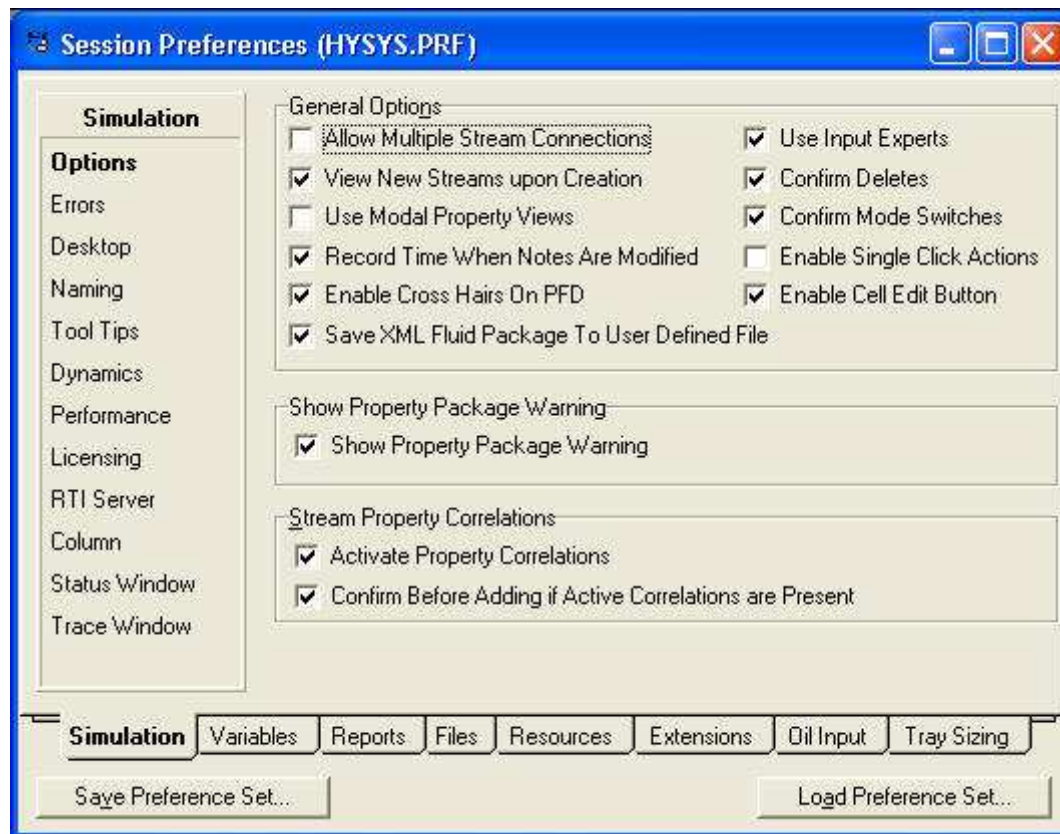


En este caso HYSYS lo guarda con la extensión **.hsc**

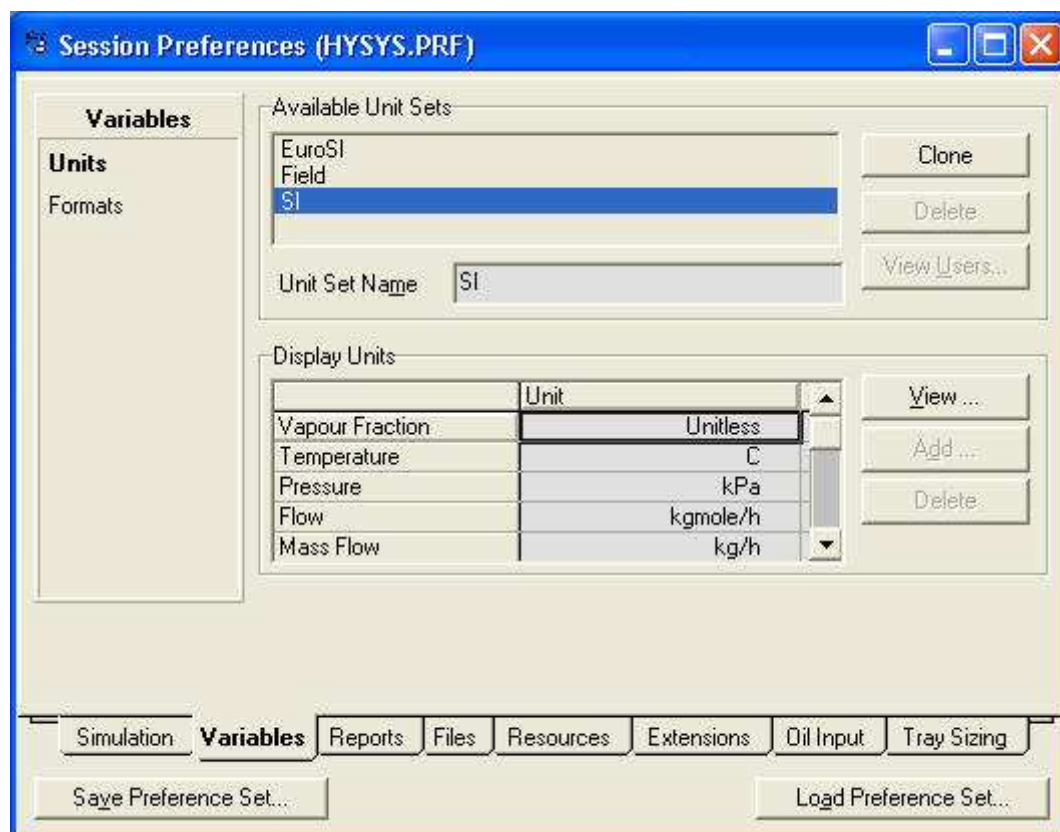
### 1.5 Seleccionando un Sistema de Unidades


El sistema de unidades predeterminado en HYSYS es el SI, es posible cambiar el sistema de unidades usado para exteriorizar las diferentes variables.

1. Del menú **Tools**, seleccione **Preferences**.



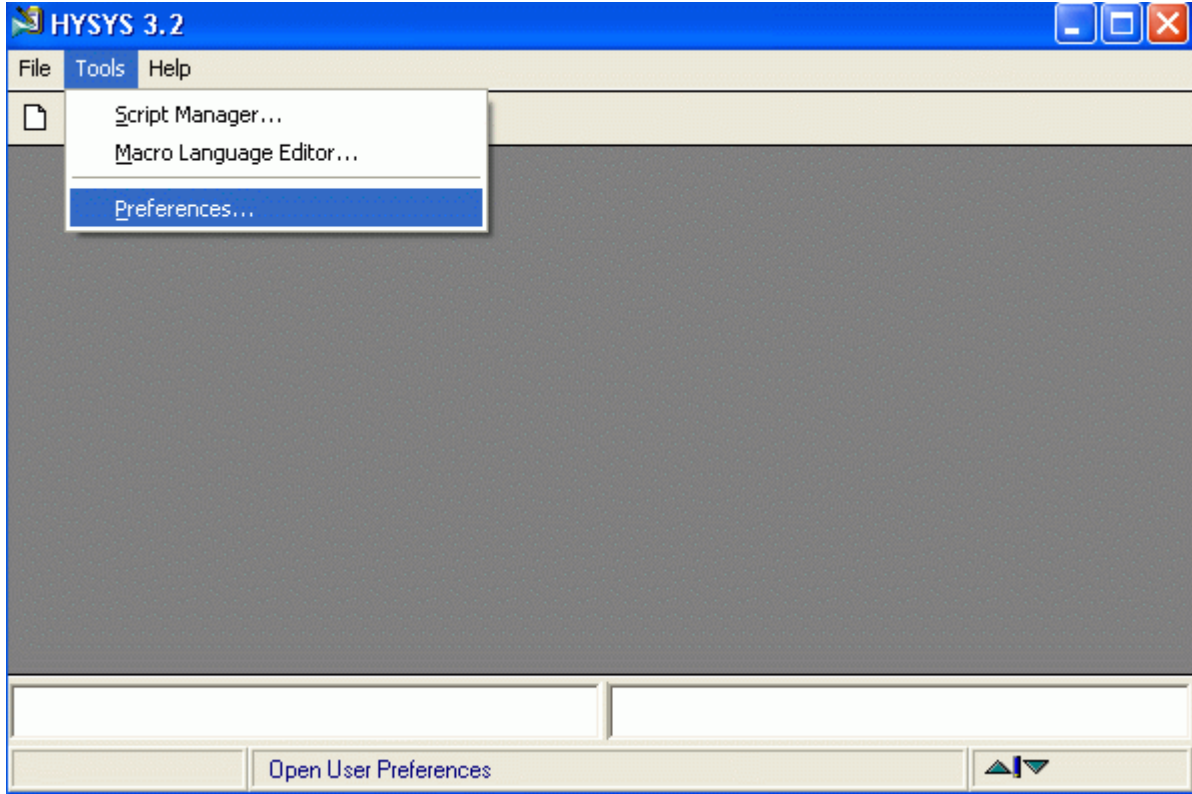
2. Cambie a la etiqueta **Variables**, y vaya a la página **Units**.



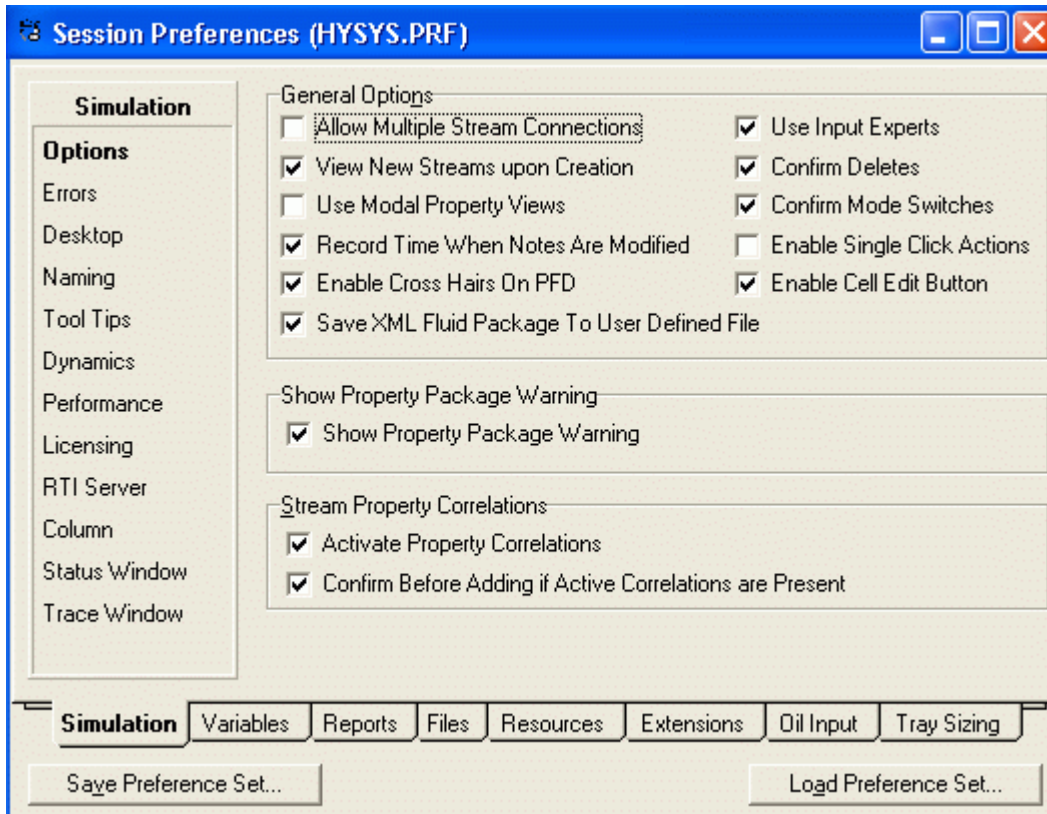
3. Si no ha seleccionado ya, seleccione el sistema deseado. Usted está en libertad para usar cualquier sistema.
4. Luego cierre esta ventana haciendo clic en  para volver a la simulación.

### 1.5.1 Cambiando Unidades para una Especificación

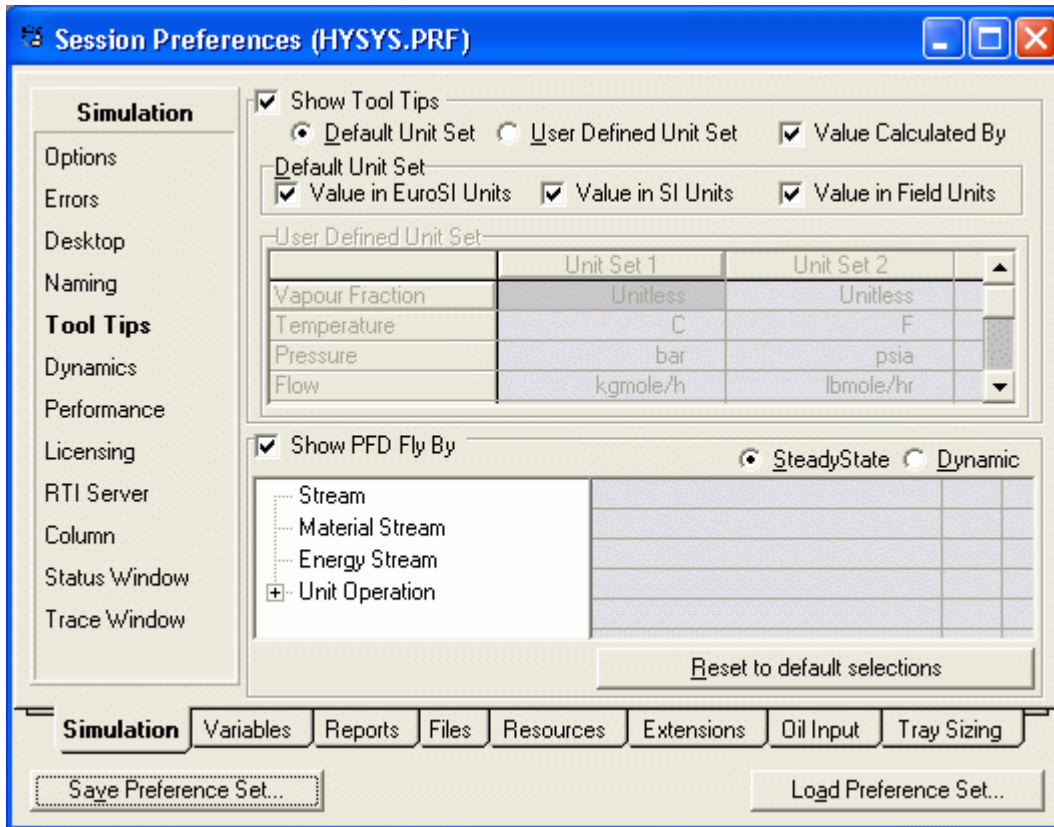
- 1.- Para cambiar las unidades debemos seleccionar Tools del menú principal; posicionar el cursor sobre Preferences,



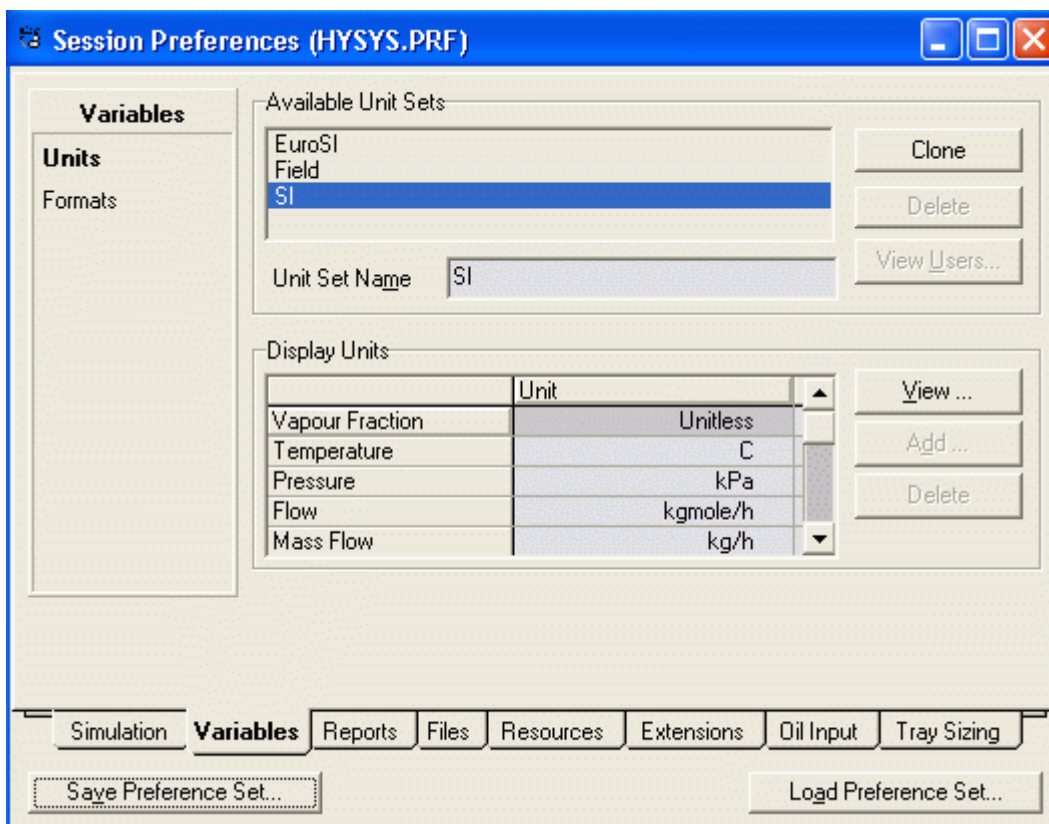
aparecerá una pantalla titulada **“Session Preferences (HYSYS.PRF)”**.



2. Presionar **Tool Tips**

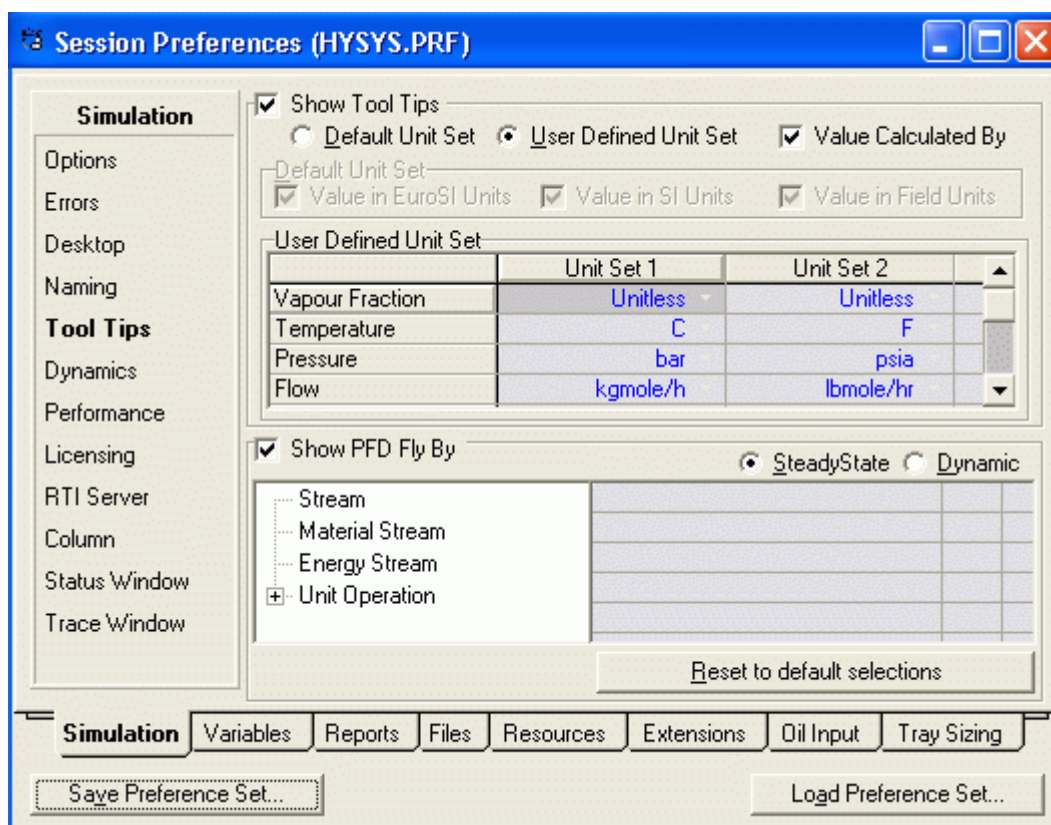


3. En esta caja seleccionar la pestaña **Variables**, y seleccionando **Units**, aparecen los sistemas de unidades

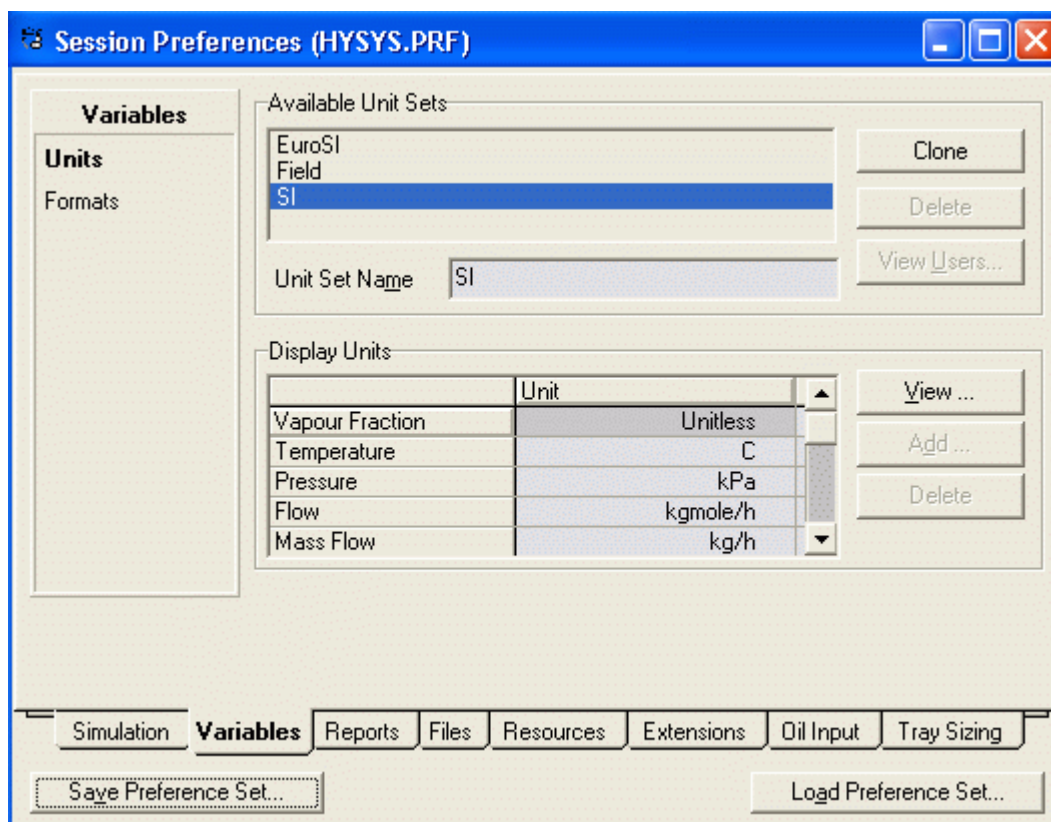


El Set de Unidades por defecto es el conjunto SI, pero se puede modificar desde esta pantalla.

4.- Para cambiar las unidades utilizadas se procede de la siguiente manera: En **Session Preferences**, regresar a la pestaña **Simulation** y seleccionar **User Defined Unit Set**

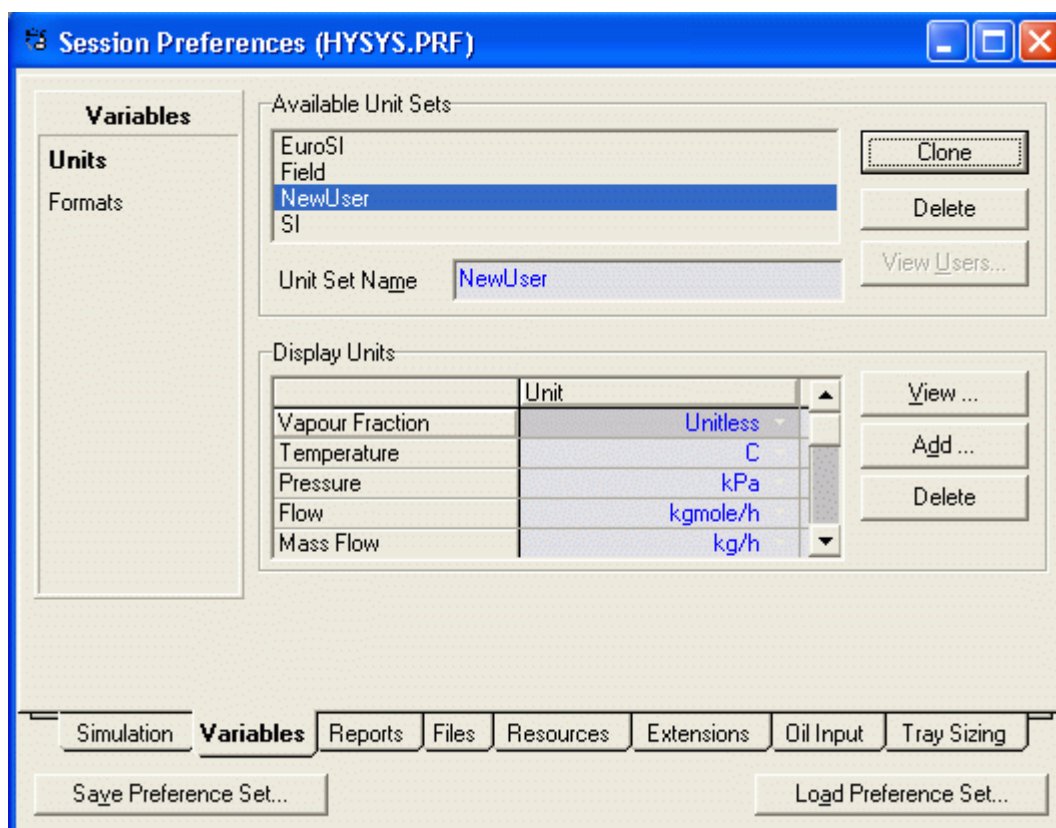


5. Seleccionando nuevamente la pestaña **Variables**, Click en SI en la lista **Available Unit Set** para asegurarnos que éste sea el set activo. Notar que la unidad por defecto para la presión es kPa. Deseamos cambiarla a atm.

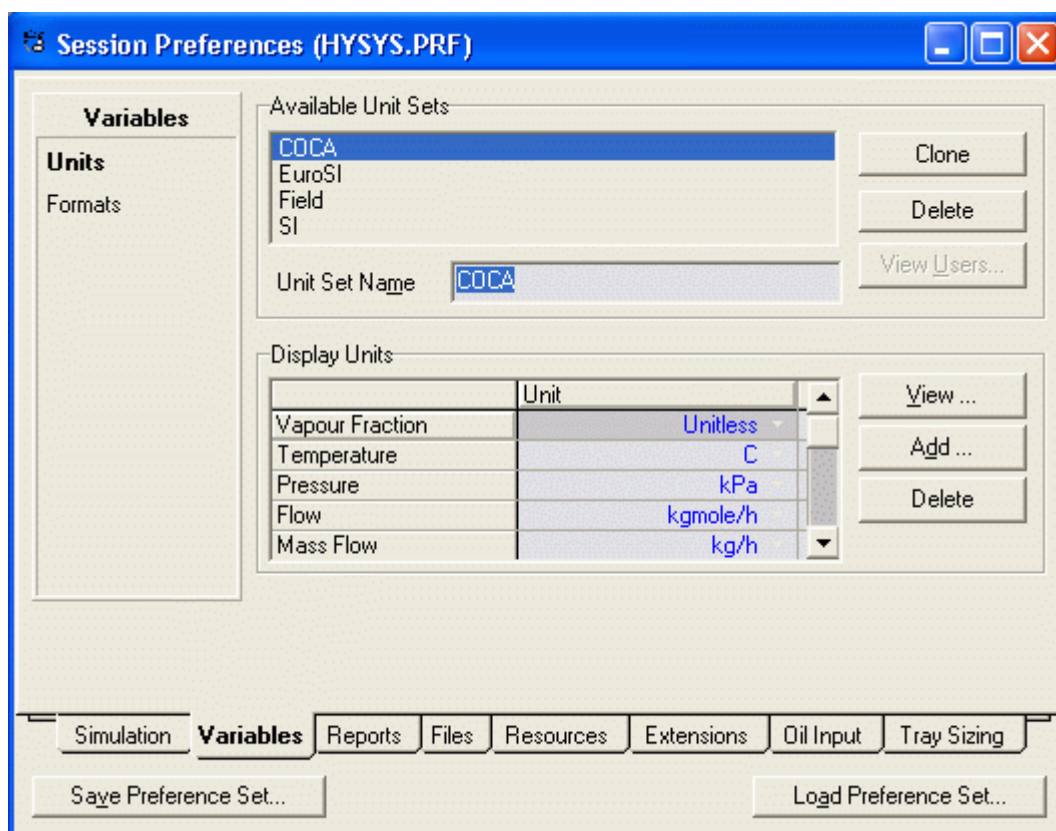


6. Presionar el botón **Clone**. **NewUser** aparecerá resaltado en **Unit Set Name**.

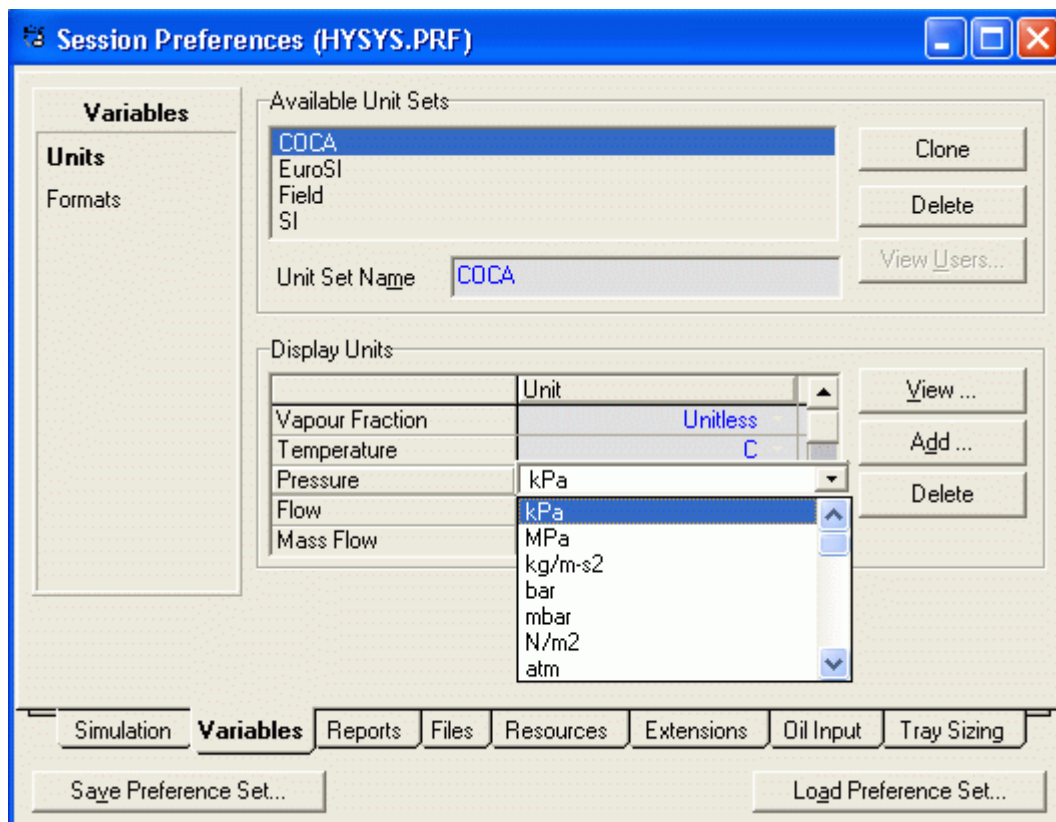




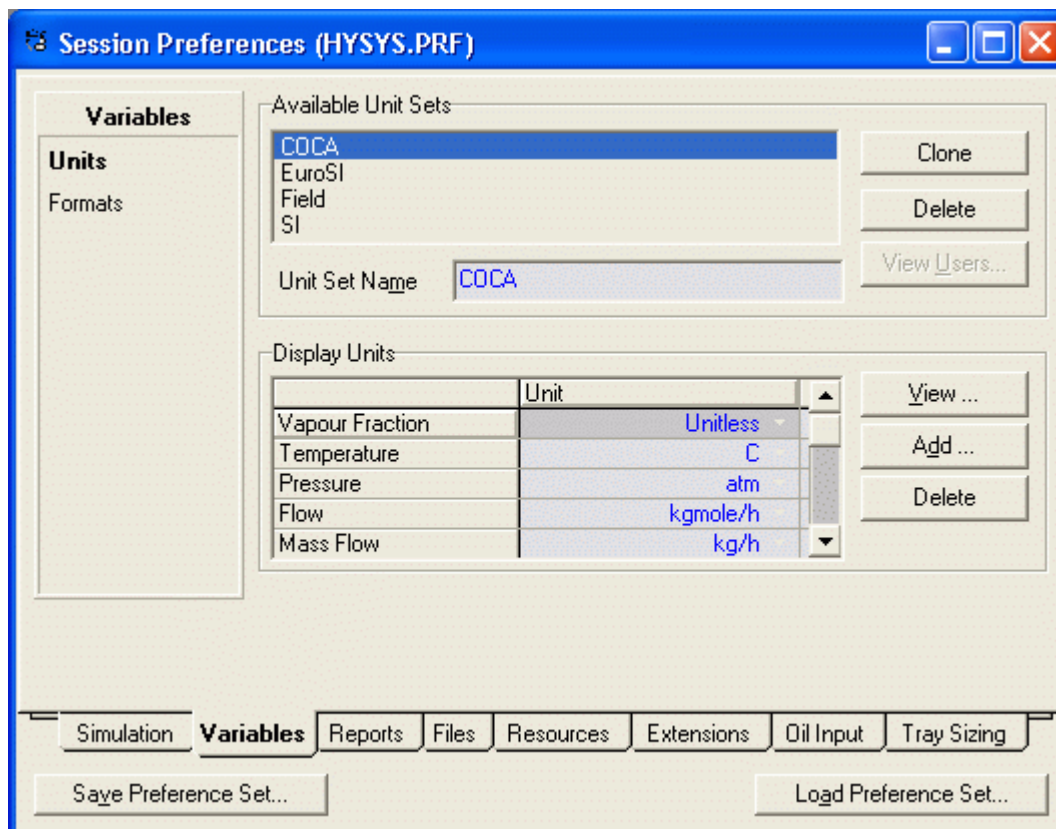
7. Este es el nombre que asigna HYSYS al nuevo set de unidades; para cambiarlo debemos ingresar **COCA** (nombre que decidimos asignarle al set de unidades que se utilizará para este caso) en esta casilla y al hacer **Enter** se actualiza el nombre en el campo **Available Unit Sets**.



8. Nos movemos hasta la celda **Pressure** haciendo click en kPa. Abrir la lista desplegable de las unidades disponibles en la Barra. Haciendo click en atm, seleccionaremos la nueva unidad.



- El nuevo conjunto de unidades queda así definido. Presionando el botón **Close** se regresa al entorno de simulación. Si deseamos guardar el sistema definido presionar **Save Unit Set** y para cargar este sistema en un trabajo cualquiera **Load Unit Set**

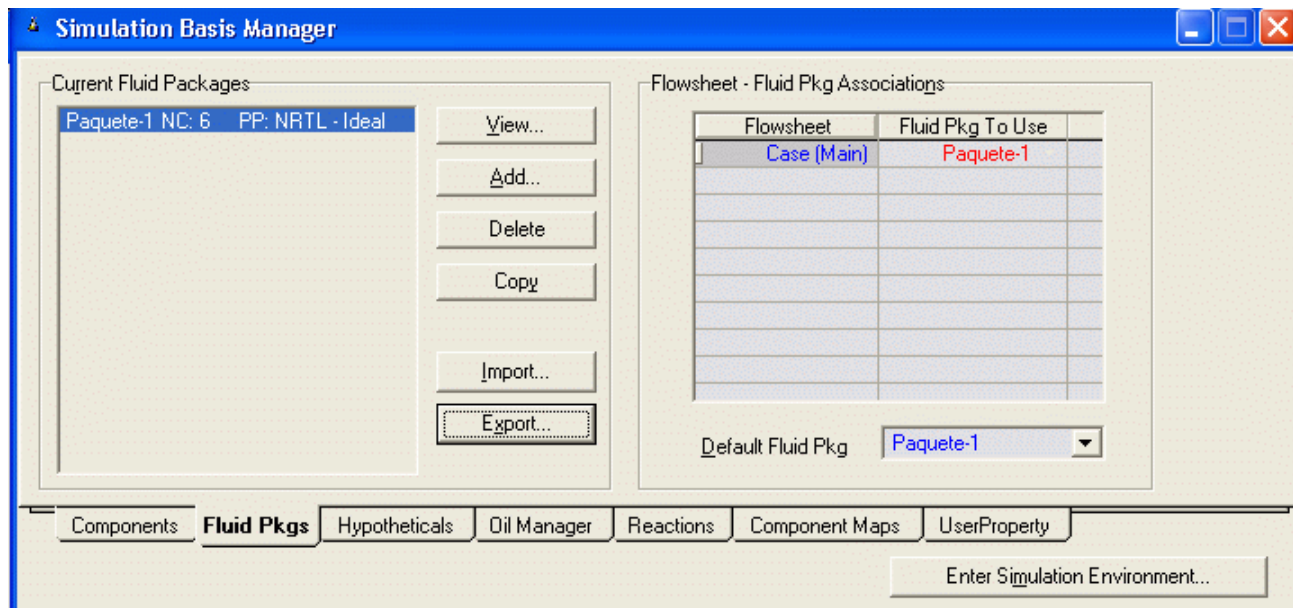




## 2. ENTORNO DE LA SIMULACIÓN

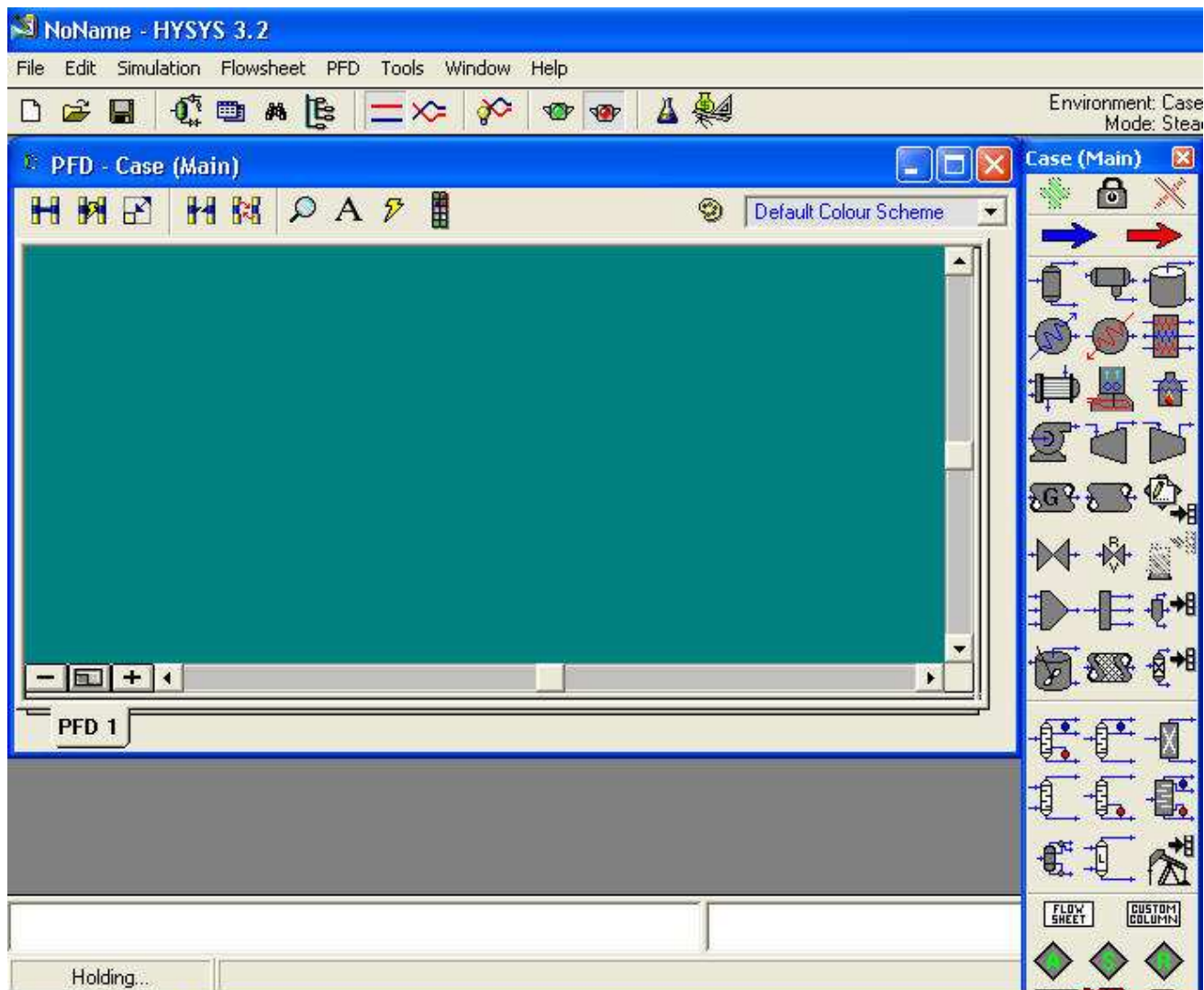
### 2.1 Ingresar al entorno de la simulación.

Desde el **Simulation Basis Manager** hacemos clic en **Enter Simulation Environment**.



Si no hemos definido el **Fluid Package**, el programa nos advierte que falta definirlo. En este caso definimos un **Fluid Package** nuevo o importamos un **Fluid Package** ya definido y guardado con anterioridad.

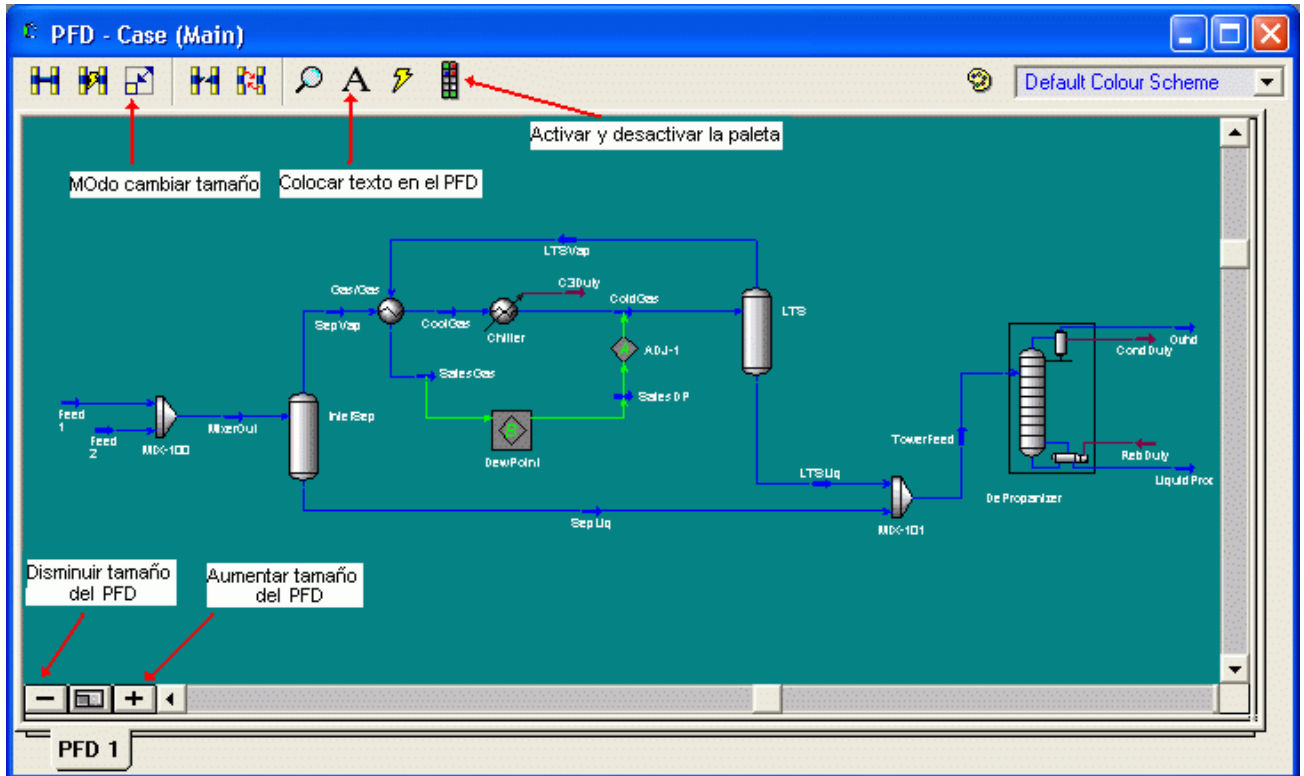
Se abre la siguiente ventana



Esta es la pantalla principal de HYSYS donde realizaremos las simulaciones. En este medio la simulación se hace muy visual y fácil de llevar. Hay un medio de simulación en HYSYS que veremos más adelante el **Workbook**

La **Paleta de Objetos** la usaremos para seleccionar el equipo o el tipo de corriente que queremos introducir en el sistema de simulación. Para ocultar o hacer visible la paleta de objetos hay que pulsar **F4**. En versiones superiores a la 3.1 hay un icono donde se puede hacer el mismo efecto que **F4**.

La paleta se puede dividir en cuatro secciones, la primera es la dedicada a las corrientes de materia (flecha azul) y energía (flecha roja). En la segunda se muestran los equipos de separación de fases, presión, transferencia de calor y reactores, la tercera muestra equipos de transferencia de masa (destilación...) y la cuarta es la dedicada a la lógica.



## 2.2 Adicionando corrientes

En HYSYS, hay dos tipos de corrientes, Material y Energía. Las corrientes de Material tienen una composición y parámetros tales como temperatura, presión y flujos. Estas son usadas para representar Corrientes de Proceso. Las corrientes de energía tienen solamente un parámetro, **Flujo de Calor**. Estas son usadas para representarla Carga suministrada a o por una Unidad de Operación.

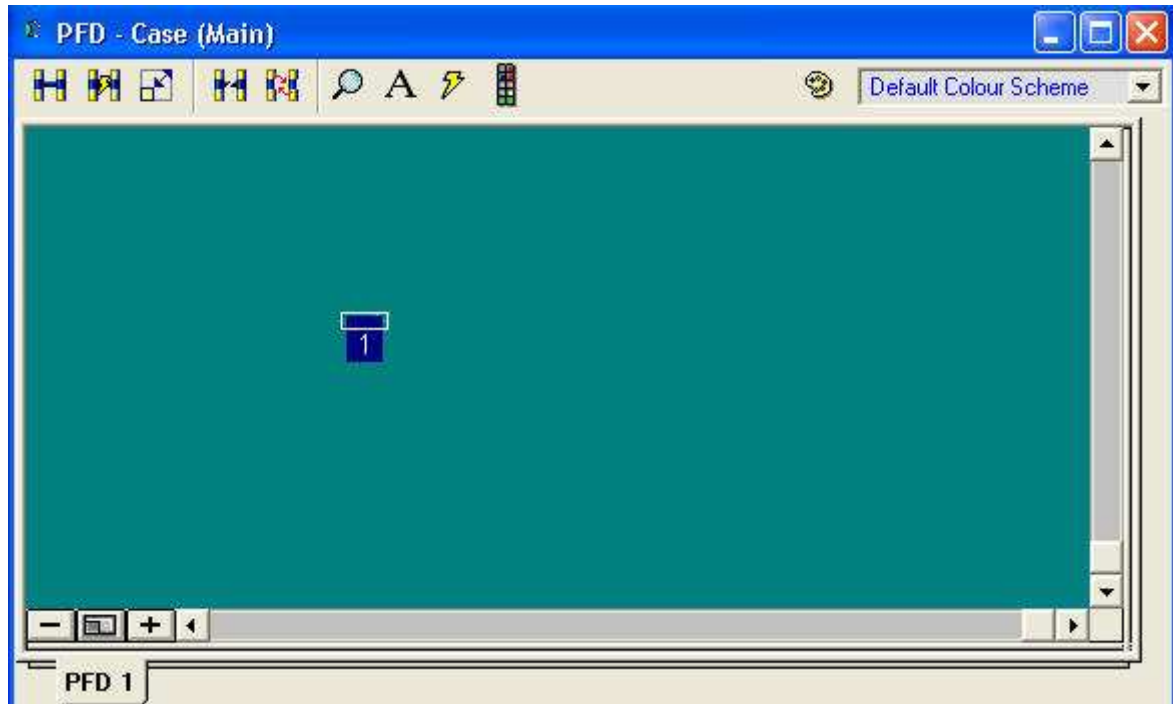
Existe una variedad de formas para adicionar las corrientes en HYSYS.

Para usar esto ...	Hacer esto ...
<b>Menu Bar</b>	Seleccionar <b>Add Stream</b> del menú del Flowsheet. o Presionar la tecla <F11>. Se abrirá la vista de propiedad de la Corriente.
<b>Workbook</b>	Abra el <b>Workbook</b> y vaya a la etiqueta <b>Material Streams</b> . Típee un nombre de corriente dentro de la celda <b>**New**</b> .
<b>Object Palette</b>	Seleccione la Paleta de Objetos ( <b>Object Palette</b> ) del menú del Flowsheet o presione <F4> para abrir la <b>Object Palette</b> . Doble clic sobre el icono corriente.

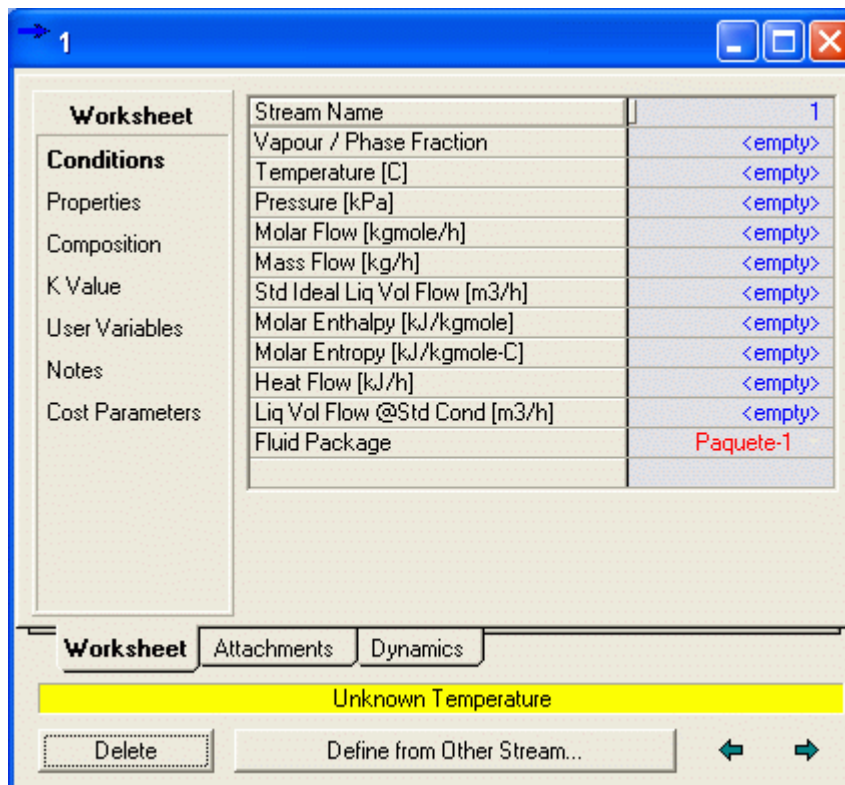
En este ejercicio, usted adicionará tres corrientes para representar las alimentaciones a un desorbedor (**Stripper**) de aire. Cada corriente será adicionada usando un método diferente de ingreso.

### 2.2.1 Ingresando Corrientes desde la Paleta de Objetos

1. Pulsemos en la paleta de objetos la flecha azul, es la correspondiente a una corriente de materia, y con el cursor nos colocaremos en el PFD, volvemos a pulsar, el resultado es el siguiente:

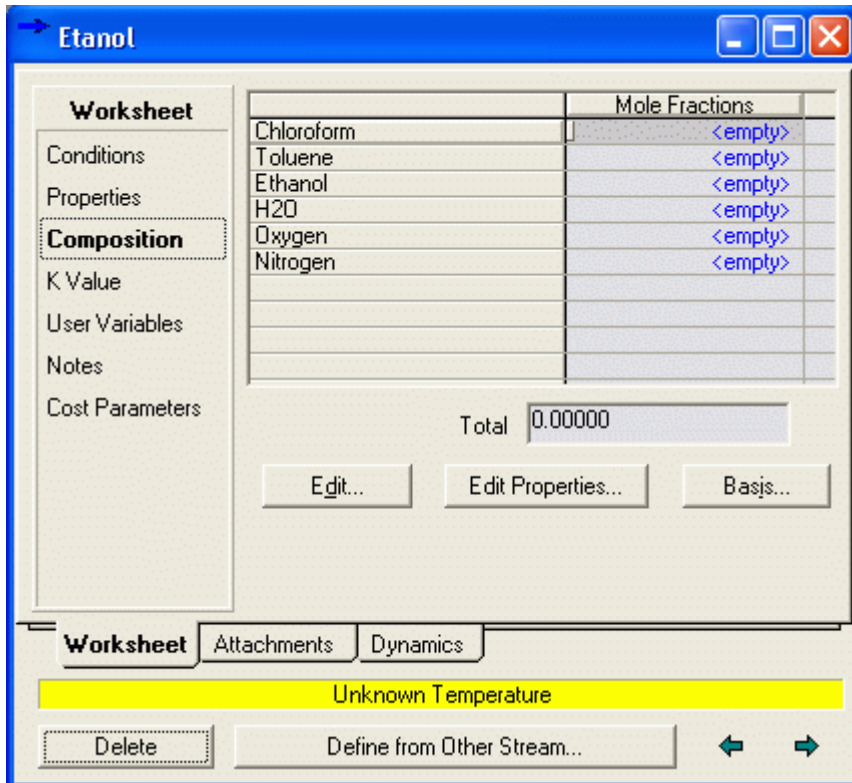


2. Nosotros queremos definir la composición de esta corriente mediante la especificación de los flujos de masa para cada componente. Hacemos **doble clic** en la corriente y aparece el visor de propiedades de las corrientes

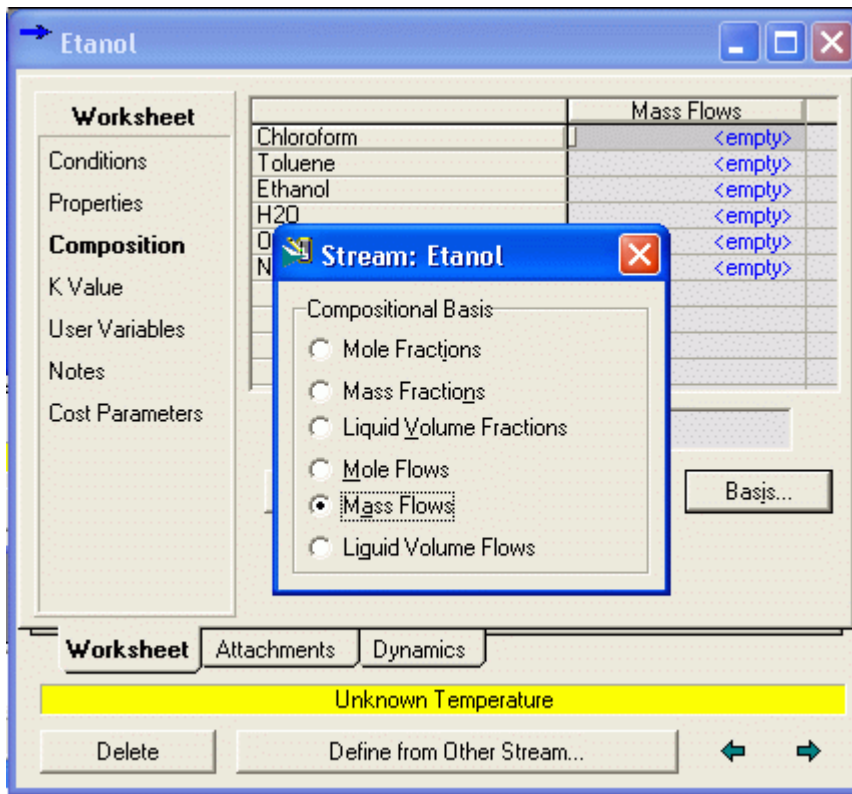


Usted puede cambiar el nombre de la corriente simplemente escribiendo un nombre nuevo en la caja **Stream Name**.

3. Cambie el nombre de corriente para **Etanol** y seleccionemos la opción **Composition** en el menú **Worksheet**



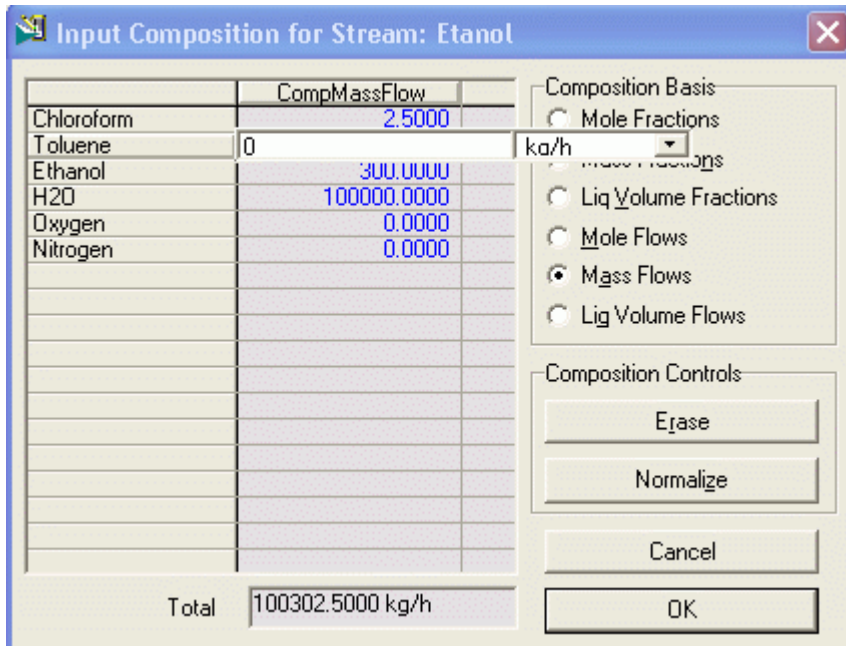
Por defecto, HYSYS selecciona la base para definir las composiciones como fracción en masa. Pero esta opción lo podemos cambiar haciendo clic en la opción **Basis**, apareciendo la caja de diálogo siguiente



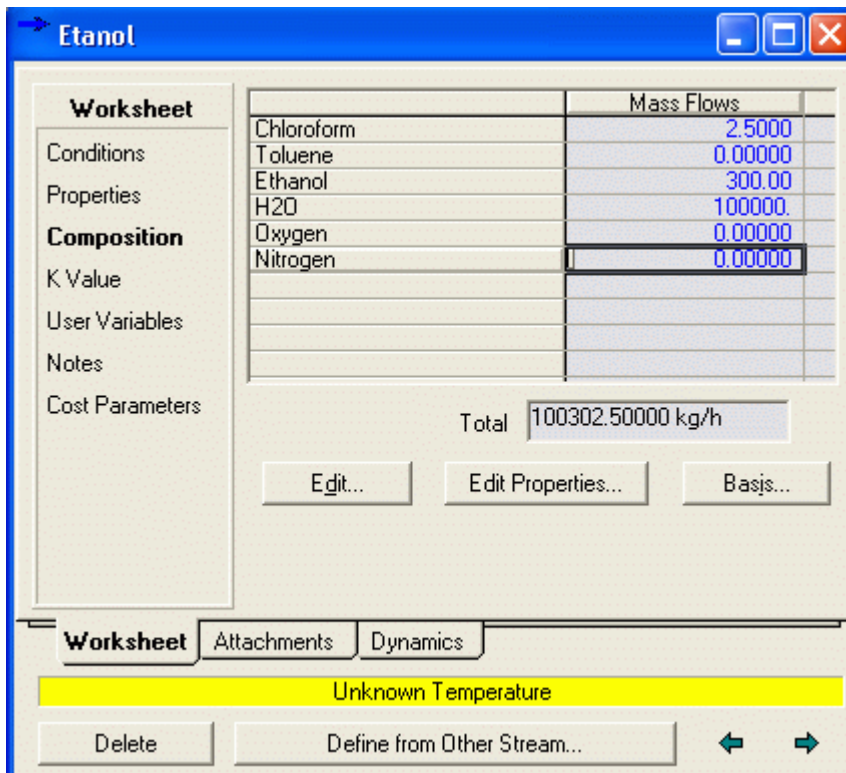
4. Seleccionamos la opción para las composiciones Flujo de masa en este caso (**Mass Flows**), cerramos la caja y regresamos a la caja anterior donde ingresamos los flujos de masa de los componentes

Para este componente...	Ingrese este flujo de masa, Kg/h (lb/hr)
Chloroform	2.5 (5.0)
Toluene	0

Para este componente...	Ingrese este flujo de masa, Kg/h (lb/hr)
Ethanol	300 (600)
H2O	100 000 (200, 000)
Oxygen	0
Nitrogen	0



5. Presione el botón **OK** cuando se han ingresado todos los flujos de masa.



6. Si regresamos a propiedades, vemos lo siguiente


Worksheet	Stream Name	Etanol
Conditions	Vapour / Phase Fraction	<empty>
Properties	Temperature [C]	<empty>
	Pressure [kPa]	<empty>
Composition	Molar Flow [kgmole/h]	5557
	Mass Flow [kg/h]	1.003e+005
K Value	Std Ideal Liq Vol Flow [m3/h]	100.6
User Variables	Molar Enthalpy [kJ/kgmole]	<empty>
Notes	Molar Entropy [kJ/kgmole-C]	<empty>
Cost Parameters	Heat Flow [kJ/h]	<empty>
	Liq Vol Flow @Std Cond [m3/h]	98.87
	Fluid Package	Paquete-1

Unknown Temperature

Se ha actualizado las cantidades de masa y moles de la corriente, pero faltan aún otros valores, para lo cual es necesario ingresar dos parámetros de los que están indicados con azul y la palabra **<empty>**. La falta de información para definir completamente la corriente indica la barra amarilla de la parte inferior.

Cerrar el visor de Propiedades de las corrientes.

### 2.2.2 Ingresando Corrientes desde el Workbook

1. Para abrir o desplegar el **Workbook**, presione el botón de **Workbook**  sobre la barra de botones.

Name	Etanol	** New **			
Vapour Fraction	<empty>				
Temperature [C]	<empty>				
Pressure [kPa]	<empty>				
Molar Flow [kgmole/h]	5557				
Mass Flow [kg/h]	1.003e+005				
Liquid Volume Flow [m3/h]	100.6				
Heat Flow [kJ/h]	<empty>				

ProductBlock\_Etanol  
FeederBlock\_Etanol

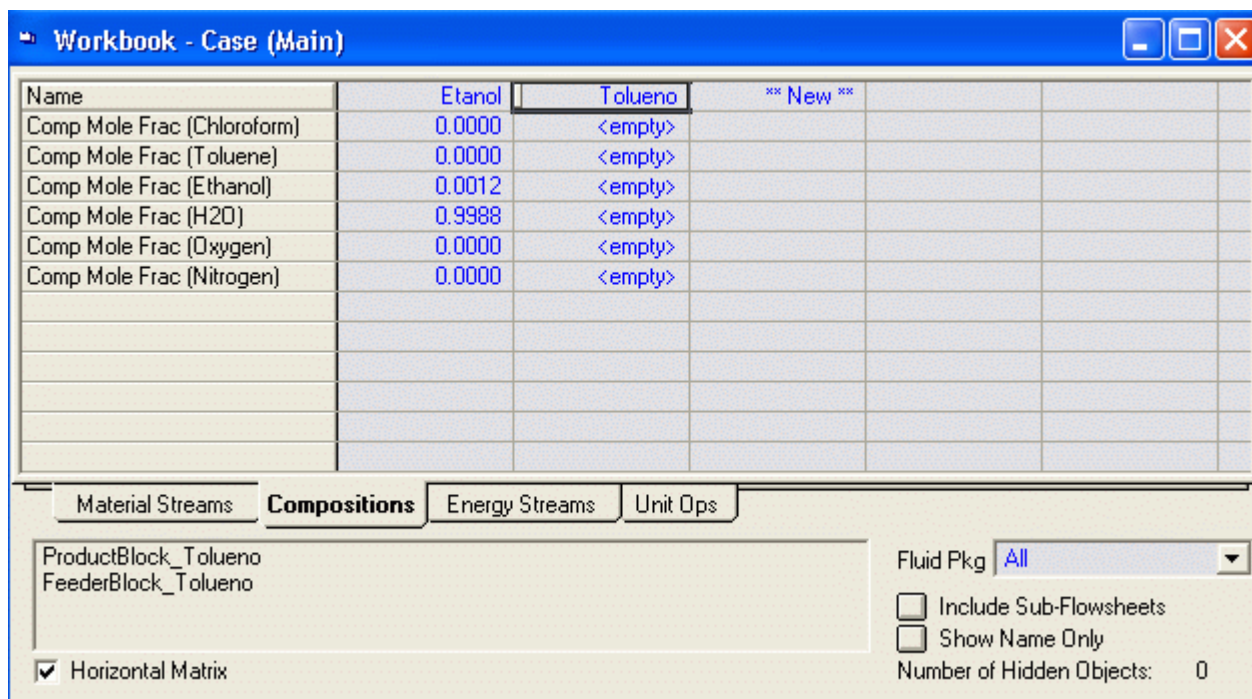
Fluid Pkg: All

Include Sub-Flowsheets  
 Show Name Only  
Number of Hidden Objects: 0

Horizontal Matrix

2. Ingrese el nombre de la corriente, **Tolueno** en la celda **\*\*New\*\***, y luego seleccione la pestaña **Compositions**. Aparece la siguiente caja de diálogo



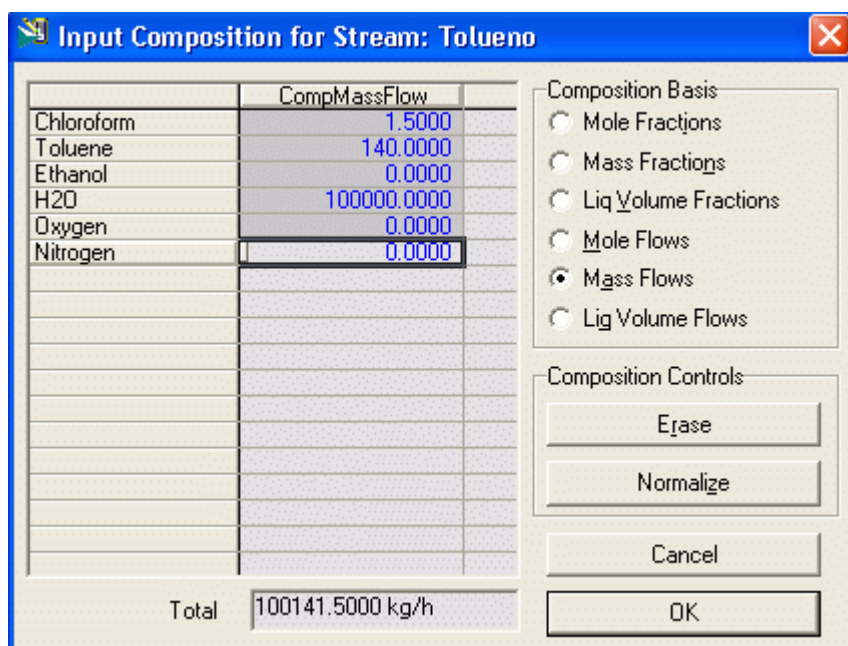


3. Hacer doble clic en cualquiera de las celdas bajo el nombre **Tolueno** y aparece la ventana para ingresar las cantidades de material.

Usted tendrá que [volver a cambiar la base](#) haciendo clic en **Basis** o en **Edit**

Luego, ingrese los flujos de masa de componentes siguientes.

Para este componente...	Ingrese este flujo de masa, Kg/h (lb/hr)
Chloroform	1.5 (3.0)
Toluene	140 (280)
Ethanol	0
H2O	100 000 (200, 000)
Oxygen	0
Nitrogen	0





Hacer clic en **OK** y al cerrar la ventana Aparece el **Workbook** con la información ingresada y donde podemos agregar otras corrientes

Name	Etanol	Tolueno	** New **
Comp Mole Frac (Chloroform)	0.0000	0.0000	
Comp Mole Frac (Toluene)	0.0000	0.0003	
Comp Mole Frac (Ethanol)	0.0012	0.0000	
Comp Mole Frac (H2O)	0.9988	0.9997	
Comp Mole Frac (Oxygen)	0.0000	0.0000	
Comp Mole Frac (Nitrogen)	0.0000	0.0000	

Material Streams | **Compositions** | Energy Streams | Unit Ops

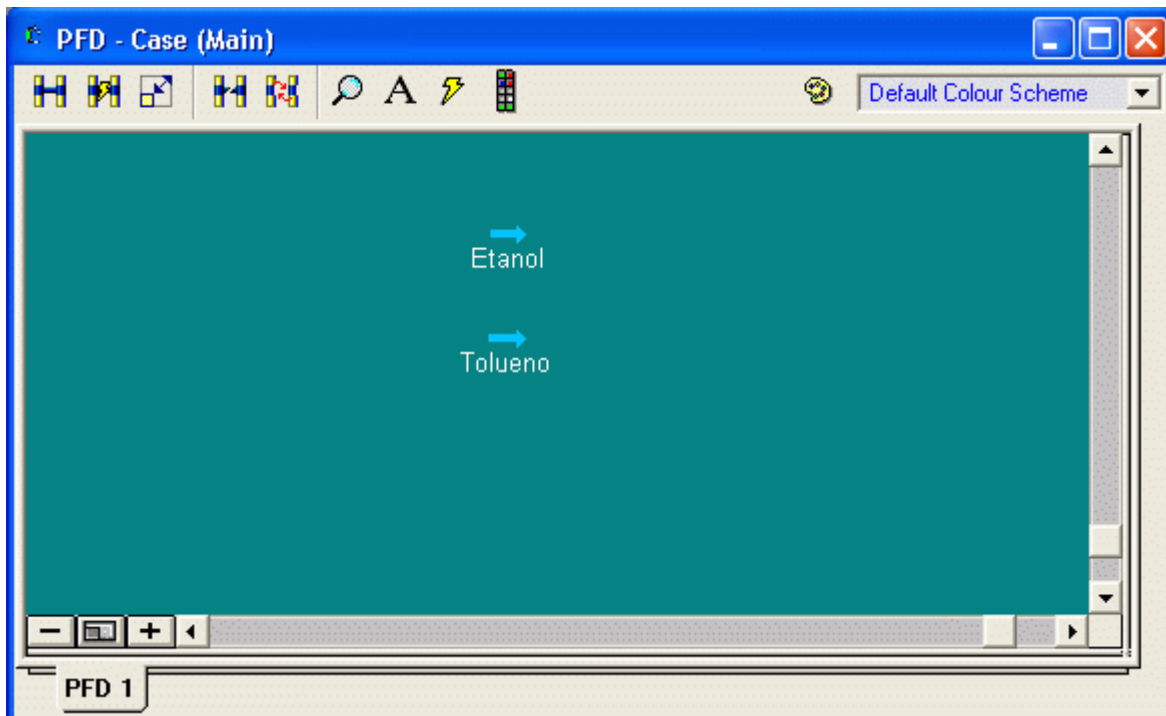
ProductBlock\_Tolueno  
FeederBlock\_Tolueno

Fluid Pkg: All

Include Sub-Flowsheets  
 Show Name Only  
Number of Hidden Objects: 0

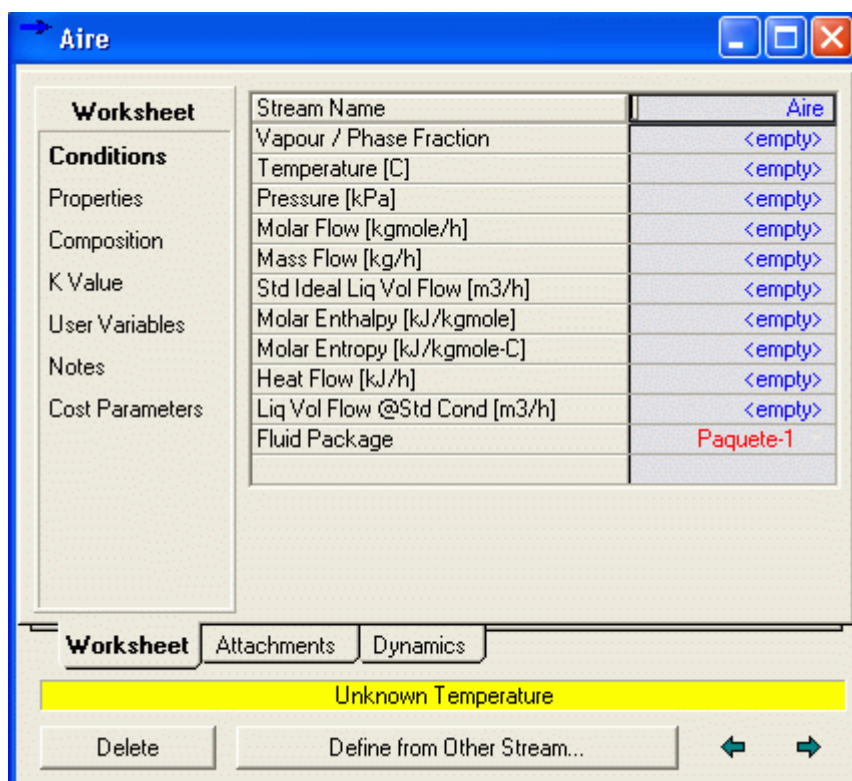
Horizontal Matrix

3. Al regresar a la ventana del PFD se tiene ahora la nueva corriente ingresada

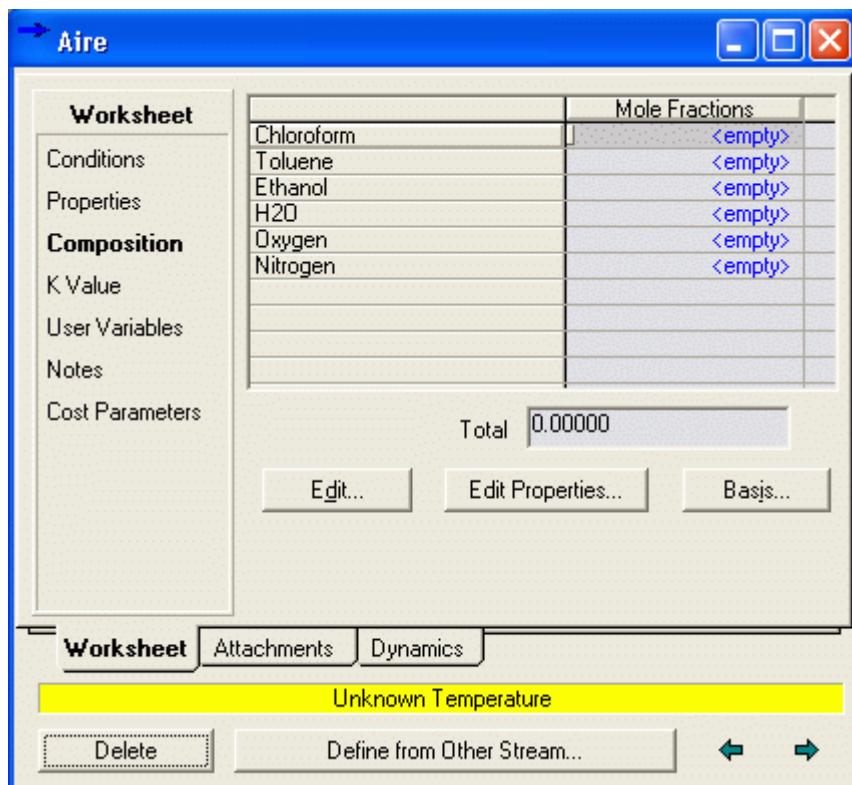


### 2.2.3 Ingresando Corrientes desde La Barra de Menú

1. Pulsando <F11> cuando estamos en modo simulación, aparece el visor de propiedades. En la celda **Stream Name** Colocamos **Aire**



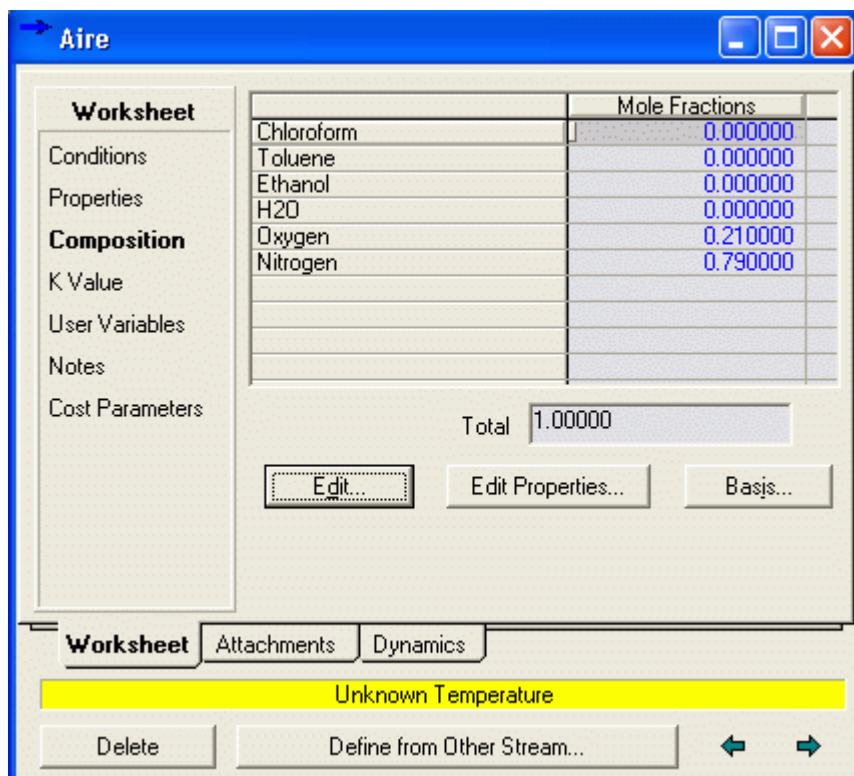
2. Seleccionamos la opción **Compositions**



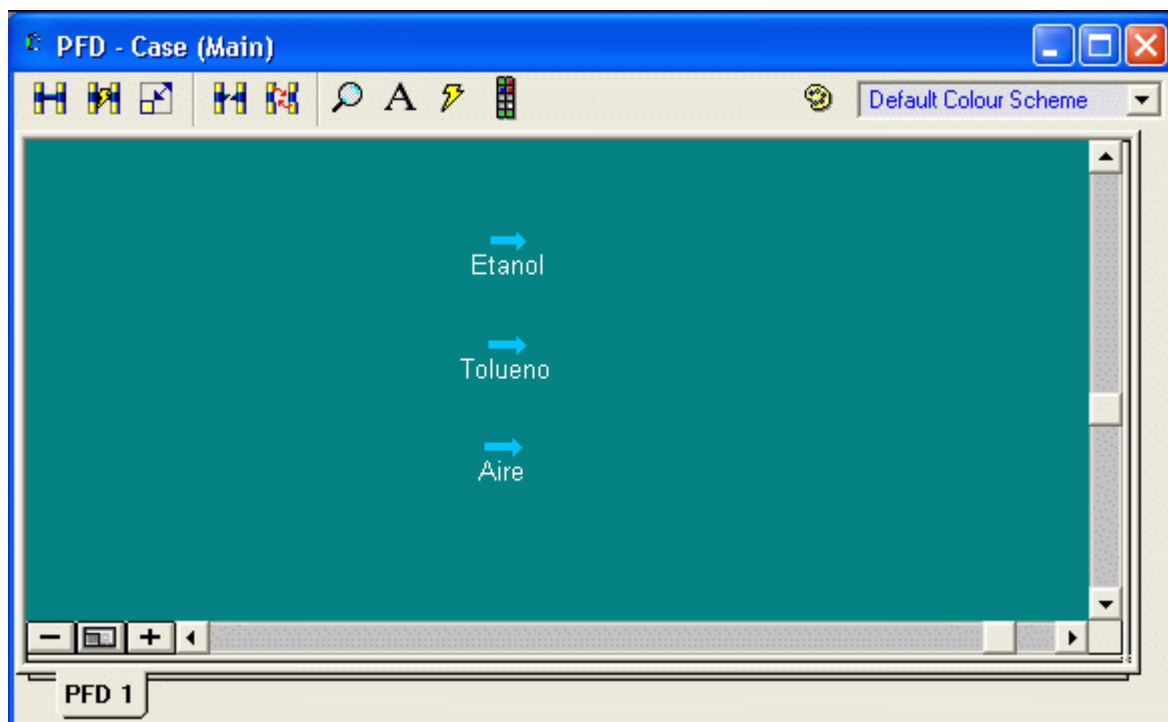
3. Podemos cambiar de base de unidades para las corrientes seleccionando **Basis**, o seleccionando directamente **Edit**



Luego hacer clic en OK



Y al cerrar esta ventana y volver al PDF se tiene las tres corrientes ingresadas



Como se muestra en la ventana del PFD, hay tres corrientes. El color celeste indica que las corrientes no están completamente definidas, si vemos en las Figuras anteriores, en la parte inferior hay una barra de color amarillo (color que indica que falta definir algunos parámetros) y a su vez nos da la información de que parámetro nos falta definir.

También podemos ver las composiciones de las corrientes yendo al **Workbook**

Name	Etanol	Tolueno	Aire	** New **
Comp Mole Frac (Chloroform)	0.0000	0.0000	0.0000	
Comp Mole Frac (Toluene)	0.0000	0.0003	0.0000	
Comp Mole Frac (Ethanol)	0.0012	0.0000	0.0000	
Comp Mole Frac (H2O)	0.9988	0.9997	0.0000	
Comp Mole Frac (Oxygen)	0.0000	0.0000	0.2100	
Comp Mole Frac (Nitrogen)	0.0000	0.0000	0.7900	

Ahora guarde su trabajo

**Guarde su Trabajo**

### 2.3. Cálculos Instantáneos

HYSYS puede efectuar cinco tipos de cálculos instantáneos sobre las corrientes: P-T, Vf-P, Vf-T, P-Entalpía Molar y T-Entalpía Molar. Una vez que la composición de la corriente y dos parámetros cualquiera de temperatura, presión, fracción de vapor o la entalpía molar son conocidas, HYSYS realiza un cálculo instantáneo en la corriente, calculando los otros dos parámetros.

**Nota:** *Solamente dos de los 4 parámetros de corriente temperatura, presión, fracción de vapor o la entalpía molar pueden ser suministrados.*

Con las capacidades instantáneas de HYSYS, se logra realizar cálculos de punto de rocío y punto de burbujeo. Especificando una fracción de vapor de 1 y ya sea la presión o la temperatura de la corriente, HYSYS calculará la temperatura del rocío o la presión. Para calcular la temperatura de burbuja o la presión, debe introducirse una fracción de vapor de 0 y cualquier presión o cualquiera temperatura.

#### 2.3.1 Ejemplos de Cálculos Instantáneos

1. Efectuar un cálculo instantáneo T-P en la corriente **Tolueno**.

Hacer doble clic en la corriente Tolueno

**Tolueno**

Worksheet	Stream Name	Tolueno
<b>Conditions</b>	Vapour / Phase Fraction	<empty>
	Temperature [C]	<empty>
Properties	Pressure [kPa]	<empty>
Composition	Molar Flow [kgmole/h]	5552
	Mass Flow [kg/h]	1.001e+005
K Value	Std Ideal Liq Vol Flow [m3/h]	100.4
User Variables	Molar Enthalpy [kJ/kgmole]	<empty>
	Molar Entropy [kJ/kgmole-C]	<empty>
Notes	Heat Flow [kJ/h]	<empty>
	Liq Vol Flow @Std Cond [m3/h]	98.68
Cost Parameters	Fluid Package	Paquete-1

Worksheet Attachments Dynamics

Unknown Temperature

Delete Define from Other Stream... ← →

Fijar la presión en 101.3 kPa (14.7 psia) y la temperatura en 90 °C (200 °F). Cual es la fracción de vapor?

**Tolueno**

Worksheet	Stream Name	Tolueno	Vapour Phase	Aqueous Phase
<b>Conditions</b>	Vapour / Phase Fraction	0.0000	0.0000	1.0000
	Temperature [C]	90.00	90.00	90.00
Properties	Pressure [kPa]	101.3	101.3	101.3
Composition	Molar Flow [kgmole/h]	5552	9.543e-002	5552
	Mass Flow [kg/h]	1.001e+005	3.968	1.001e+005
K Value	Std Ideal Liq Vol Flow [m3/h]	100.4	4.236e-003	100.4
User Variables	Molar Enthalpy [kJ/kgmole]	-2.799e+005	-1.518e+005	-2.799e+005
	Molar Entropy [kJ/kgmole-C]	21.53	122.1	21.52
Notes	Heat Flow [kJ/h]	-1.554e+009	-1.449e+004	-1.554e+009
	Liq Vol Flow @Std Cond [m3/h]	98.68	4.068e-003	98.68
Cost Parameters	Fluid Package	Paquete-1		

Worksheet Attachments Dynamics

OK

Delete Define from Other Stream... ← →

**Respuesta.** La fracción de vapor es 0

**Nota:** El cambio de color de la barra inferior a verde indica que la corriente Tolueno ha sido definida completamente

- Efectuar un cálculo de punto de rocío en la corriente **Tolueno**. Establecer la presión en 101.3 kPa (14.7 psia). Cuál es la temperatura de punto de rocío?



Tolueno				
<b>Worksheet</b>	Stream Name	Tolueno	Vapour Phase	Aqueous Phase
<b>Conditions</b>	Vapour / Phase Fraction	1.0000	1.0000	0.0000
Properties	Temperature [C]	99.99	99.99	99.99
Composition	Pressure [kPa]	101.3	101.3	101.3
K Value	Molar Flow [kgmole/h]	5552	5552	0.0000
User Variables	Mass Flow [kg/h]	1.001e+005	1.001e+005	0.0000
Notes	Std Ideal Liq Vol Flow [m3/h]	100.4	100.4	0.0000
Cost Parameters	Molar Enthalpy [kJ/kgmole]	-2.385e+005	-2.385e+005	-2.792e+005
	Molar Entropy [kJ/kgmole-C]	132.5	132.5	23.57
	Heat Flow [kJ/h]	-1.324e+009	-1.324e+009	0.0000
	Liq Vol Flow @Std Cond [m3/h]	98.68	98.68	0.0000
	Fluid Package	Paquete-1		

Worksheet Attachments Dynamics

OK

Delete Define from Other Stream...

**Respuesta.** La temperatura de Punto de Rocio es **99.99 C**

3. Efectuar un cálculo de punto de burbuja en la corriente **Tolueno**. Establecer la presión en 101.3 kPa (14.7 psia).  
Cuál es la temperatura de punto de burbuja?

Tolueno				
<b>Worksheet</b>	Stream Name	Tolueno	Aqueous Phase	Vapour Phase
<b>Conditions</b>	Vapour / Phase Fraction	0.0000	1.0000	0.0000
Properties	Temperature [C]	89.65	89.65	89.65
Composition	Pressure [kPa]	101.3	101.3	101.3
K Value	Molar Flow [kgmole/h]	5552	5552	0.0000
User Variables	Mass Flow [kg/h]	1.001e+005	1.001e+005	0.0000
Notes	Std Ideal Liq Vol Flow [m3/h]	100.4	100.4	0.0000
Cost Parameters	Molar Enthalpy [kJ/kgmole]	-2.799e+005	-2.799e+005	-1.501e+005
	Molar Entropy [kJ/kgmole-C]	21.45	21.45	123.3
	Heat Flow [kJ/h]	-1.554e+009	-1.554e+009	0.0000
	Liq Vol Flow @Std Cond [m3/h]	98.68	98.68	0.0000
	Fluid Package	Paquete-1		

Worksheet Attachments Dynamics

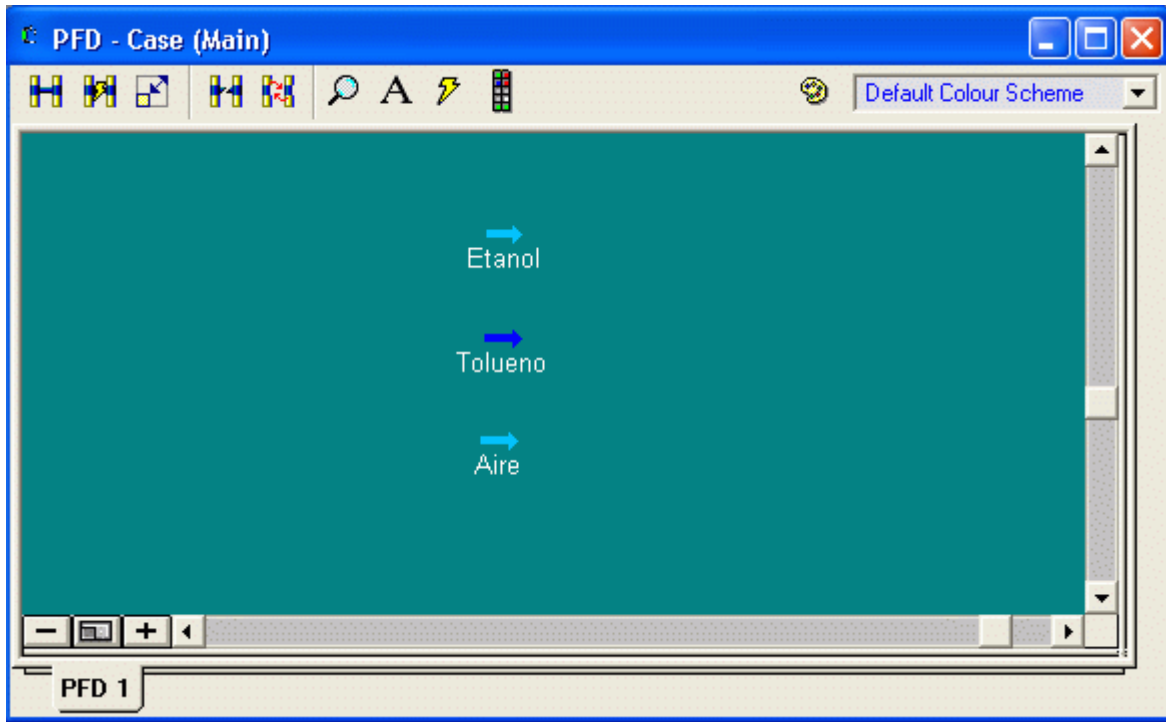
OK

Delete Define from Other Stream...

**Respuesta.** La temperatura de Punto de Burbuja es **89.65 C**

Para hacer los cálculos hemos tenido que definir completamente la corriente Tolueno. Si vamos al PFD veremos que tiene color diferente a las demás corriente Etanol y Aire que aún faltan especificar algunos parámetros para definirlos completamente.





## 2.4 Adicionando Utilitarios

Los utilitarios disponibles en HYSYS son un conjunto de herramientas útiles que interactúan con su proceso, proporcionando información adicional de corrientes o las operaciones. Una vez instalado, el utilitario se vuelve parte del Flowsheet, automáticamente calculara cuándo cambian las condiciones en la corriente u operación para la cual está adjunto.

Al igual que con la mayoría de objetos en HYSYS, hay un número de formas para adicionar utilitarios para corrientes.

Para usar el ...	Hacer esto...
Menu Bar	Seleccione <b>Utilities</b> del menú <b>Tools</b> . o Presione la tecla <b>&lt;Ctrl&gt;&lt;U&gt;</b> . Se despliega la ventana <b>Available Utilities</b> .
Stream Property View	Abrir el visor de propiedades de corriente. Cambiar a la etiqueta <b>Attachments</b> y seleccionar la página <b>Utilities</b> . Presione el botón <b>Create</b> . Se despliega la ventana <b>Available Utilities</b> .

### 2.4.1 Adicionando un Utilitario del Stream Property View

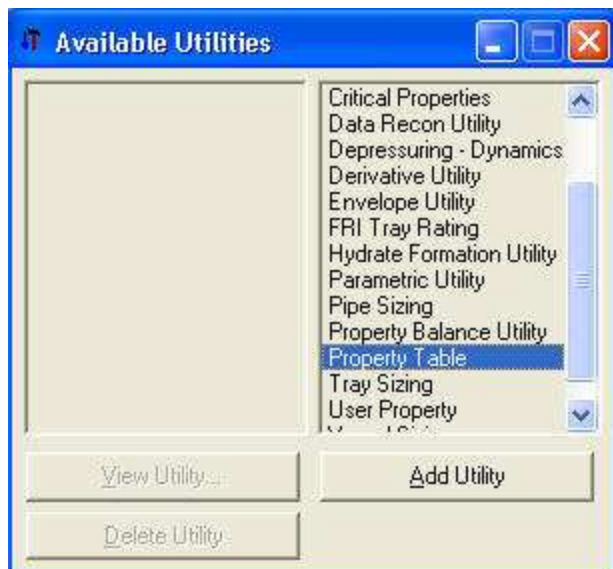
El utilitario **Property Table** le permite examinar tendencias de propiedades sobre un rango de condiciones en formatos tabulares y gráficos. La utilidad calcula variables dependientes para rangos de variable independiente o valores especificados hasta por dos usuarios.

Un utilitario **Property Table** será adicionado a la corriente **Tolueno** desde el visor de propiedades de corriente.

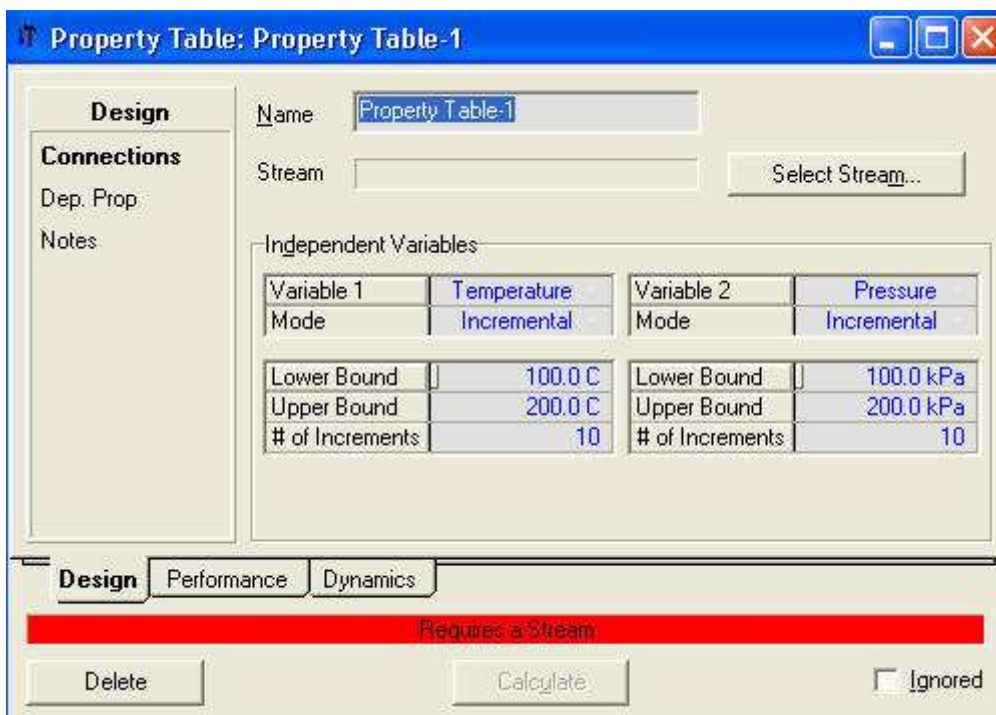
1. Ingresamos al Menú **Tools** para abrir la ventana **Available Utilities**.



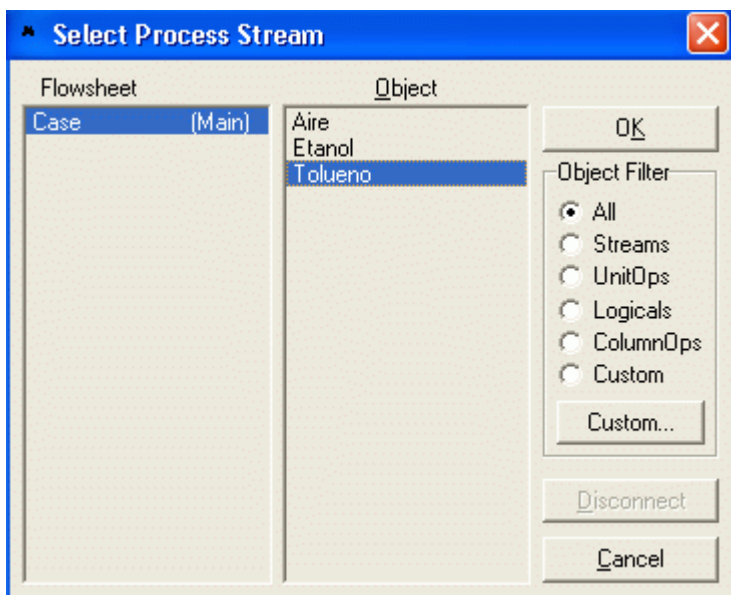
2. Hacemos Clic en **Utilities** y aparece el menú **Available Utilities**



3. Seleccione **Property Table** desde el menú en la derecha y presione el botón **Add Utility**. Se mostrará la **Property Table**.



4. Presione el botón **Select Stream** y seleccione la corriente **Tolueno**

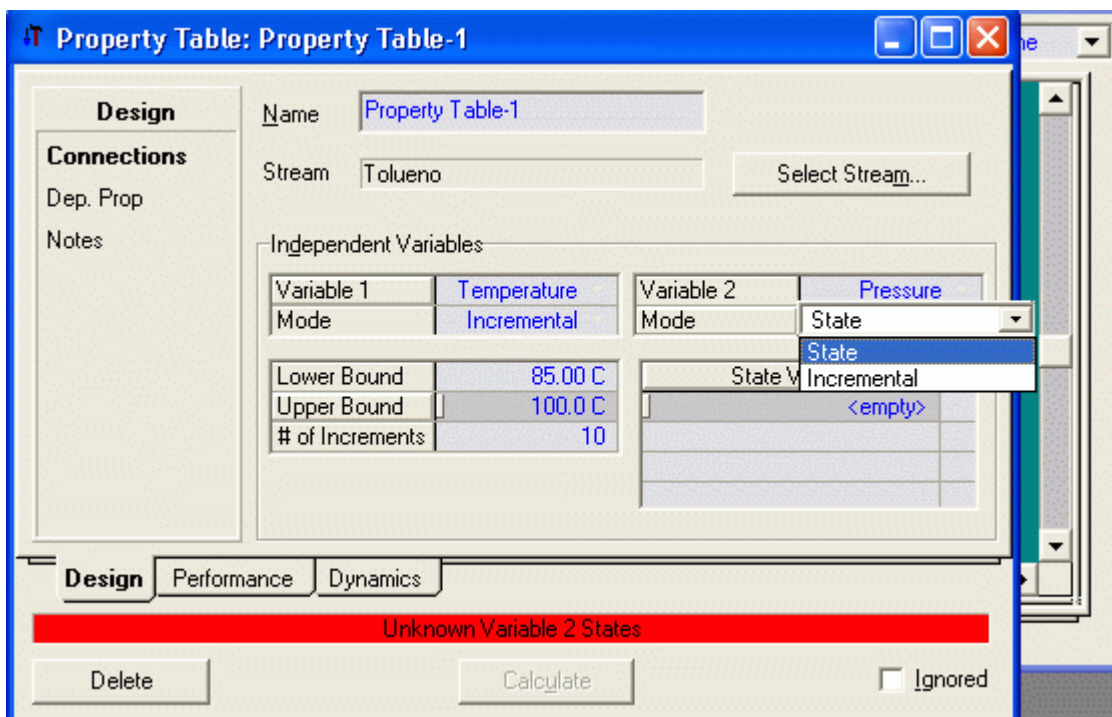


5. Presione el botón **OK** para regresar a la etiqueta **Ind. Prop.**

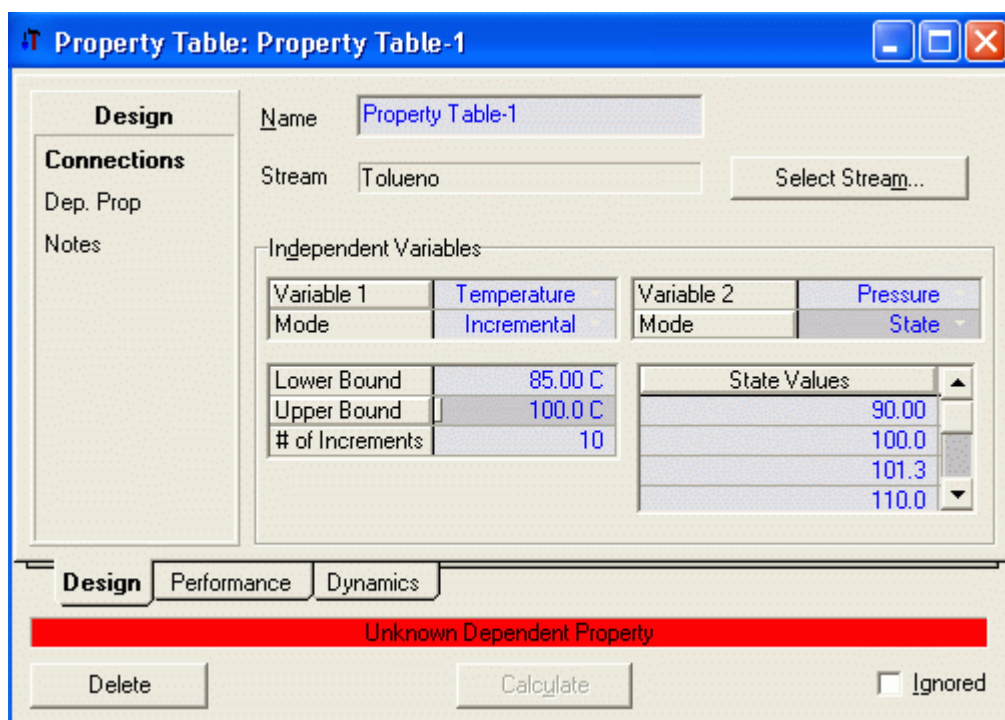
6. Por defecto, la Temperatura es seleccionada como **Variable 1**, y la Presión es seleccionada como **Variable 2**.

7. Cambiar el **Lower Bound** (límite inferior) de la temperatura a **85 °C (185 °F)** y cambiar el **Upper Bound** (límite superior) **100 °C (212 °F)**. Fijar el número de incrementos en **10**.

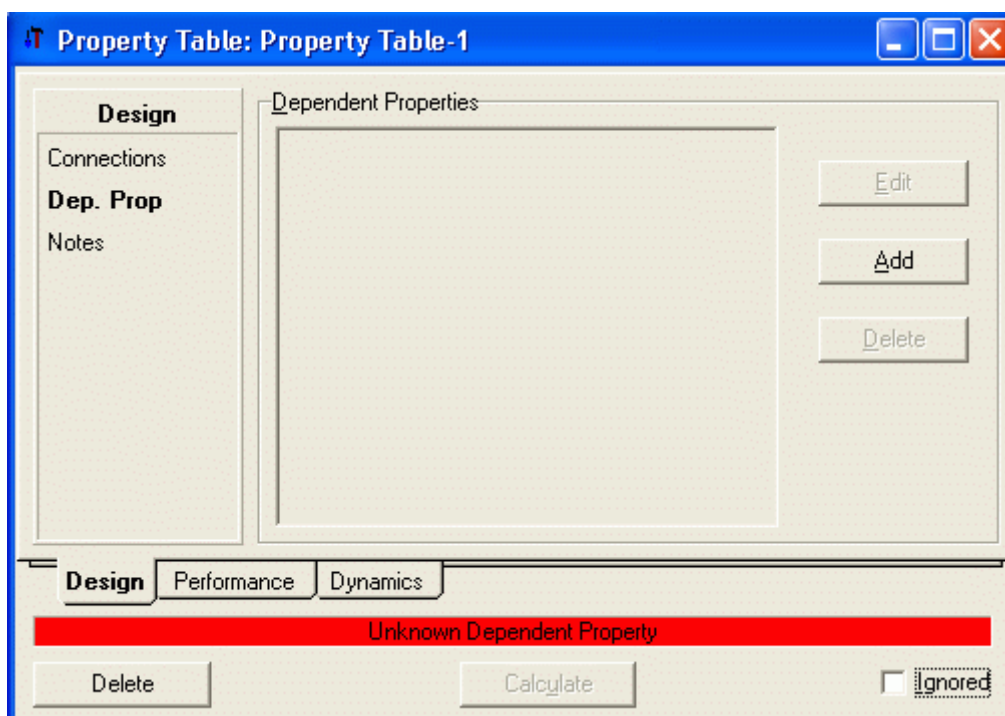
8. Para la Presión variable, use el menú desplegable para cambiar su modo a **State**,



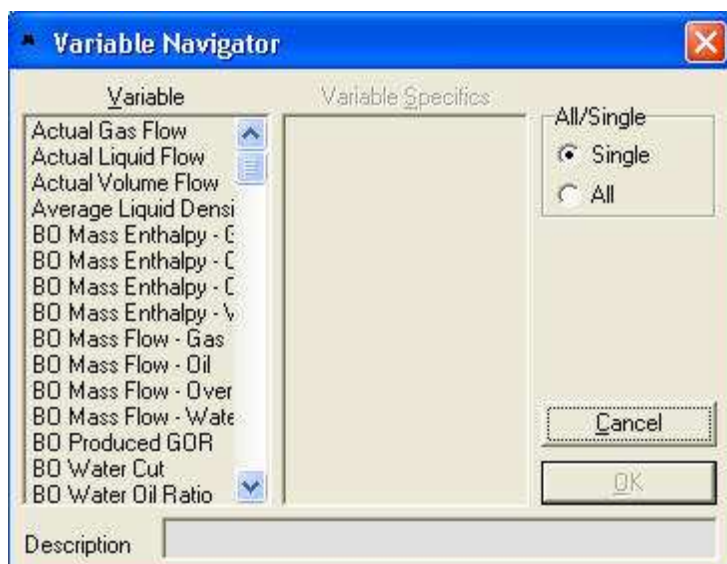
9. Ingrese los siguientes valores para la presión: **90 kPa (13 psia)**, **100 kPa (14.5 psia)**, **101.3 kPa (14.7 psia)**, **110 kPa (16.0 psia)**, y **120 kPa (17.4 psia)**.



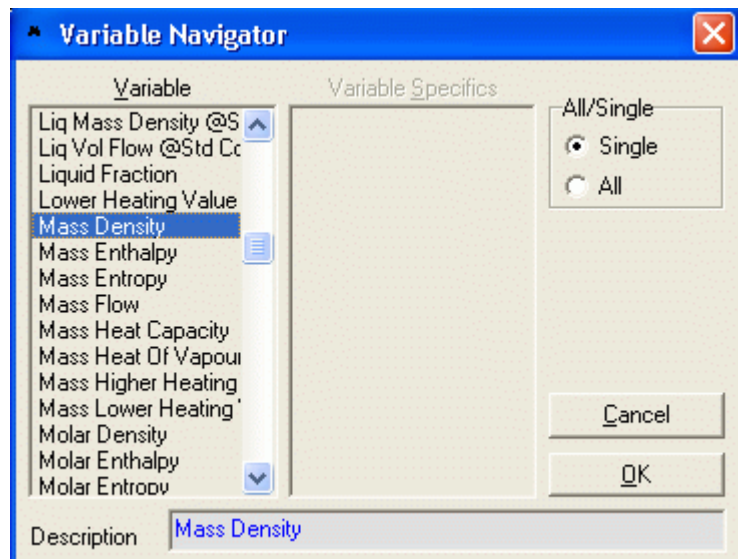
10. Cambiar a la página **Dep. Prop.**



11. Pulsar **Add** y aparece el **Variable Navigator** para seleccionar la propiedad

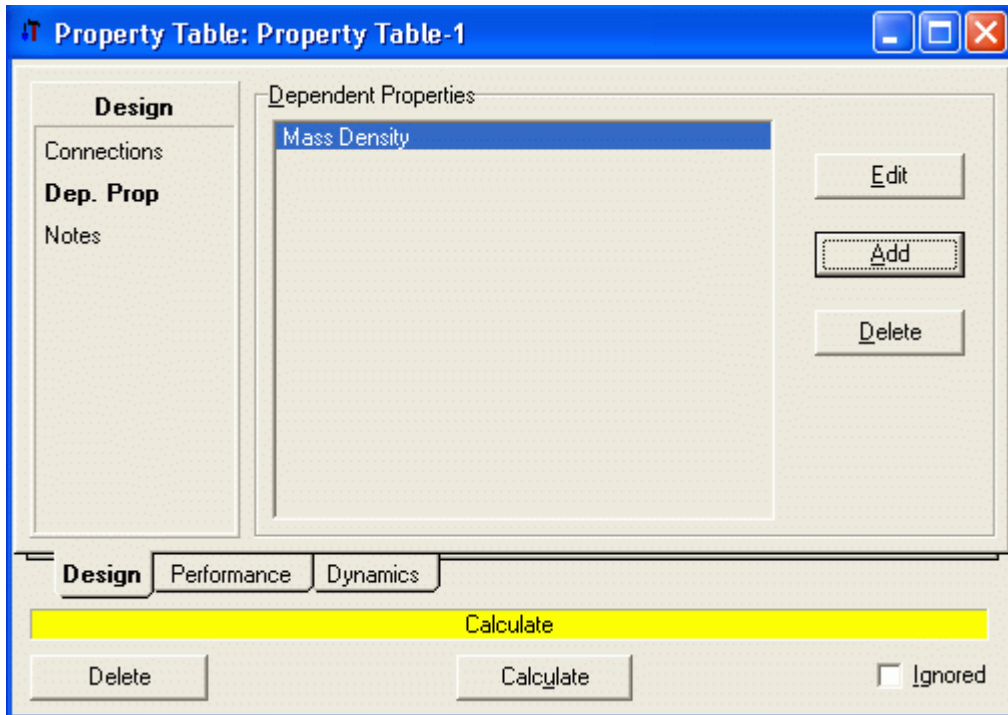


12. Seleccionar **Mass Density** de la lista desplegada



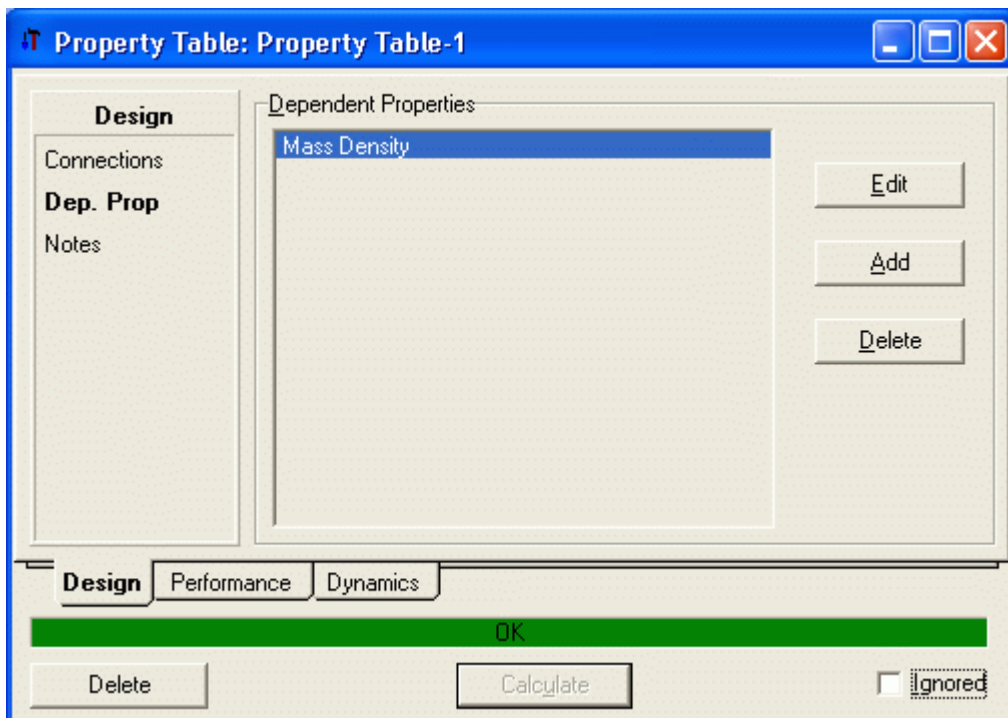
Es posible seleccionar múltiples propiedades dependientes

13. Pulsar **OK** y regresamos a **Property Table**, donde aparece la variable seleccionada



Cuando se ha ingresado toda la información la barra inferior se torna amarilla y además lleva la palabra **Calculate**.

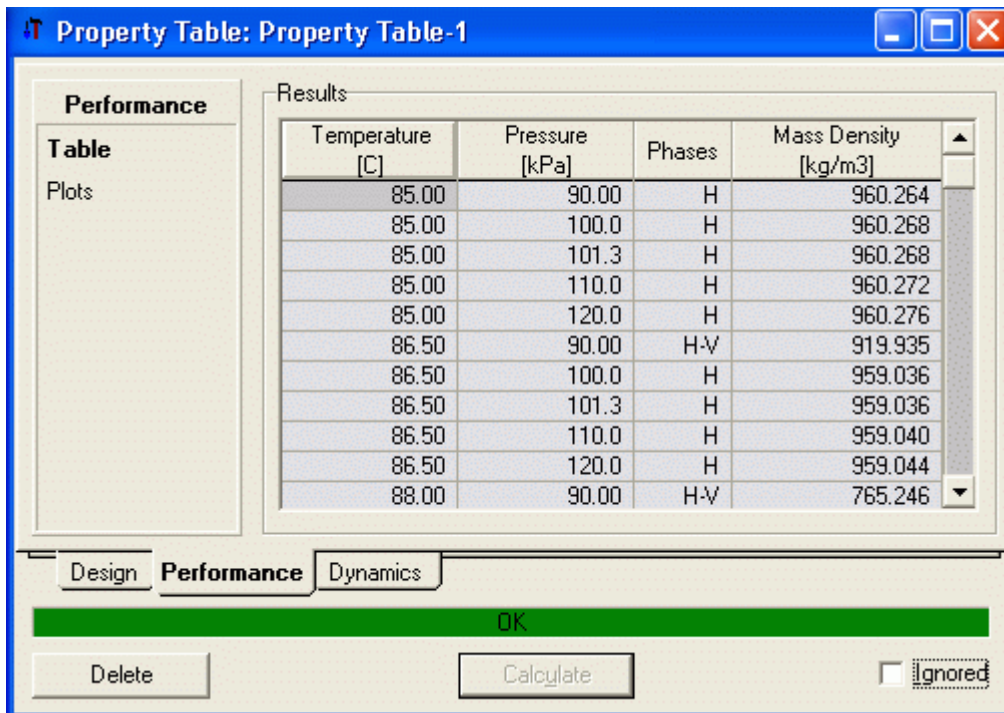
14. Pulsar **Calculate** para calcular la Variable seleccionada (Densidad) para la corriente **Tolueno** a temperatura y presión dadas



La barra verde significa que se ha logrado convergencia en los cálculos.

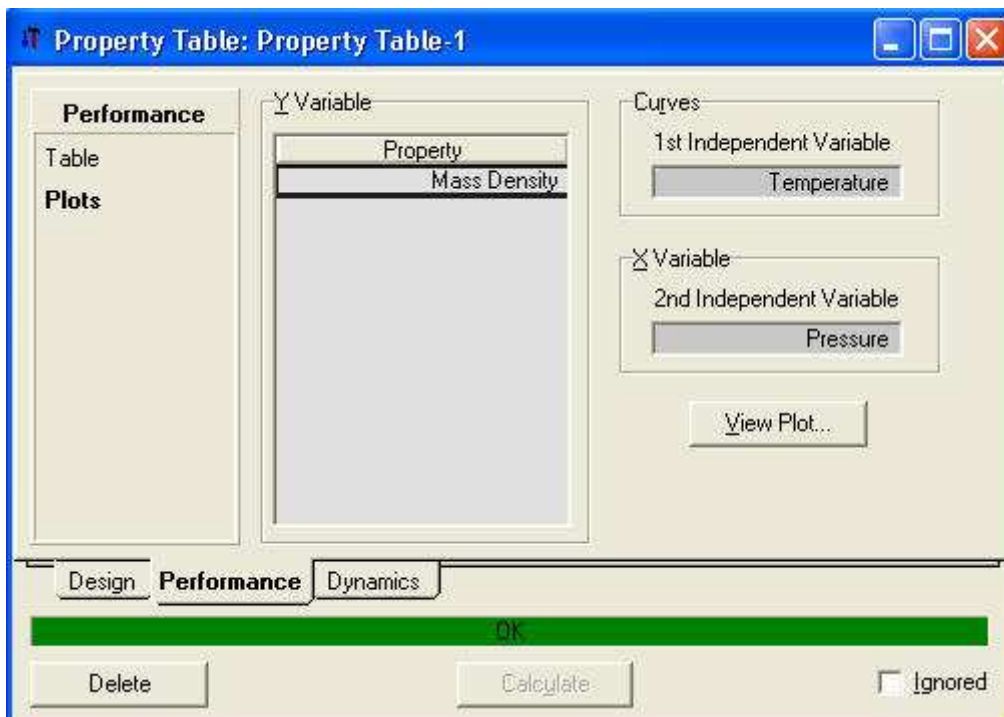
Luego seleccionar la etiqueta **Performance** para mostrar la densidad calculada.



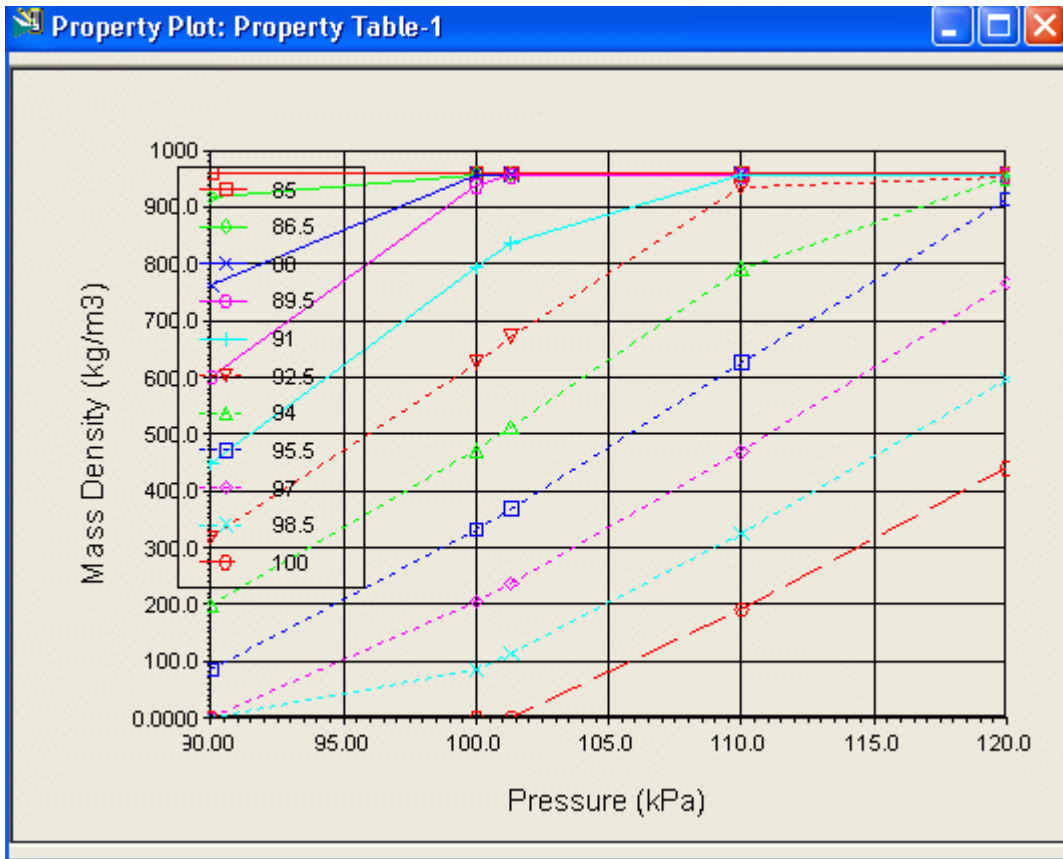


15. Usted puede examinar los resultados **Property Table** mediante una tabla o en formatos gráficos para lo cual en la etiqueta **Performance** debe **Table** o **Plots**.

Seleccione **Plots**



y luego **View Plot**



### 2.5 Completando la información de las corrientes

El paso final en esta sección es añadir la información de corriente necesaria para el caso a ser usado en módulos futuros.

Añada las siguientes temperaturas y presiones a las corrientes:

	Pressure, kPa (psia)	Temp., °C (°F)
Eatnol	101 kPa (14.7 psia)	15°C (60°F)
Tolueno	101 kPa (14.7 psia)	15°C (60°F)
Aire	101 kPa (14.7 psia)	25°C (77°F)

Presionar **Enter** cada vez que ingrese un dato

**Etanol**

<b>Worksheet</b>	Stream Name	Etanol
<b>Conditions</b>	Vapour / Phase Fraction	0.0000
	Temperature [C]	15.00
Properties	Pressure [kPa]	101.3
Composition	Molar Flow [kgmole/h]	5557
	Mass Flow [kg/h]	1.003e+005
K Value	Std Ideal Liq Vol Flow [m3/h]	100.6
User Variables	Molar Enthalpy [kJ/kgmole]	-2.857e+005
	Molar Entropy [kJ/kgmole-C]	4.052
Notes	Heat Flow [kJ/h]	-1.587e+009
	Liq Vol Flow @Std Cond [m3/h]	98.87
Cost Parameters	Fluid Package	Paquete-1

Worksheet Attachments Dynamics

OK

Delete Define from Other Stream... ← →

**Tolueno**

<b>Worksheet</b>	Stream Name	Tolueno
<b>Conditions</b>	Vapour / Phase Fraction	0.0000
	Temperature [C]	15.00
Properties	Pressure [kPa]	101.3
Composition	Molar Flow [kgmole/h]	5552
	Mass Flow [kg/h]	1.001e+005
K Value	Std Ideal Liq Vol Flow [m3/h]	100.4
User Variables	Molar Enthalpy [kJ/kgmole]	-2.856e+005
	Molar Entropy [kJ/kgmole-C]	3.959
Notes	Heat Flow [kJ/h]	-1.586e+009
	Liq Vol Flow @Std Cond [m3/h]	98.68
Cost Parameters	Fluid Package	Paquete-1

Worksheet Attachments Dynamics

OK

Delete Define from Other Stream... ← →

Worksheet	Stream Name	Aire
Conditions	Vapour / Phase Fraction	1.0000
	Temperature [C]	25.00
Properties	Pressure [kPa]	101.3
	Molar Flow [kgmole/h]	<empty>
Composition	Mass Flow [kg/h]	<empty>
	Std Ideal Liq Vol Flow [m3/h]	<empty>
K Value	Molar Enthalpy [kJ/kgmole]	0.0000
	Molar Entropy [kJ/kgmole-C]	194.1
User Variables	Heat Flow [kJ/h]	<empty>
	Liq Vol Flow @Std Cond [m3/h]	<empty>
Notes	Fluid Package	Paquete-1

Worksheet Attachments Dynamics

Unknown Flow Rate

Delete Define from Other Stream... ← →

Adicionar un caudal de 18 000 kg/h (39, 700 lb/hr) a la corriente **Strip Air**.

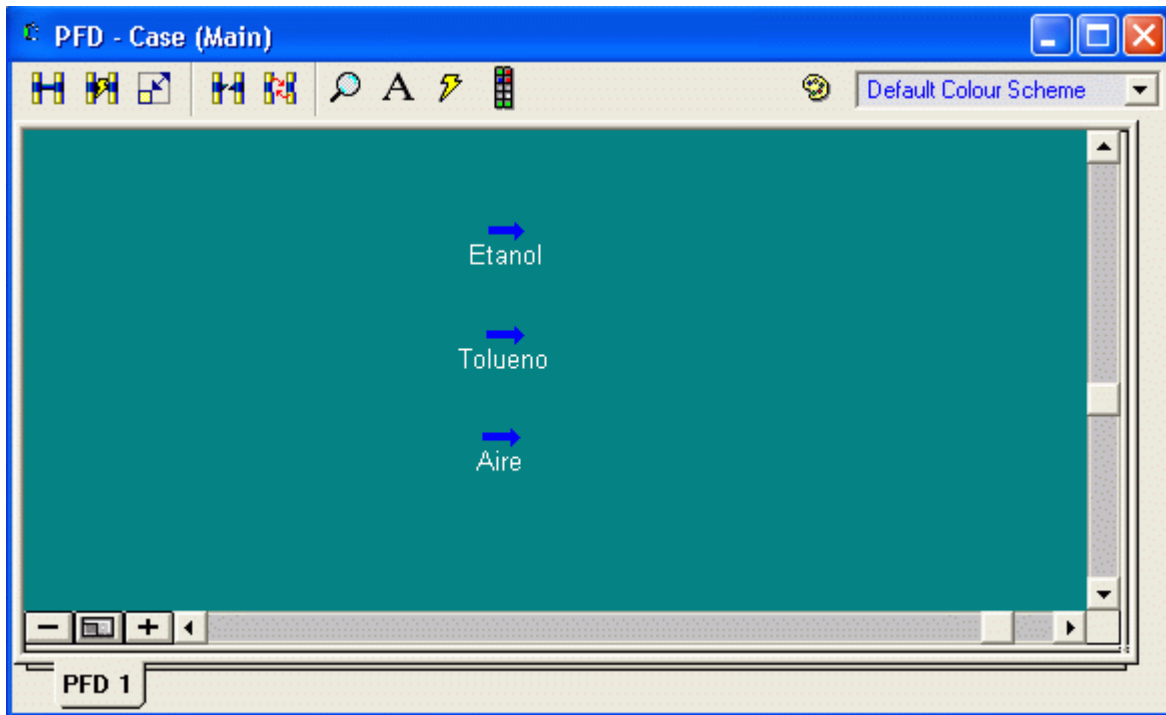
Worksheet	Stream Name	Aire
Conditions	Vapour / Phase Fraction	1.0000
	Temperature [C]	25.00
Properties	Pressure [kPa]	101.3
	Molar Flow [kgmole/h]	623.9
Composition	Mass Flow [kg/h]	1.800e+004
	Std Ideal Liq Vol Flow [m3/h]	20.81
K Value	Molar Enthalpy [kJ/kgmole]	0.0000
	Molar Entropy [kJ/kgmole-C]	194.1
User Variables	Heat Flow [kJ/h]	0.0000
	Liq Vol Flow @Std Cond [m3/h]	<empty>
Notes	Fluid Package	Paquete-1

Worksheet Attachments Dynamics

OK

Delete Define from Other Stream... ← →

Ahora las corrientes han cambiado a un color más intenso Lo cual indica que están completamente especificadas



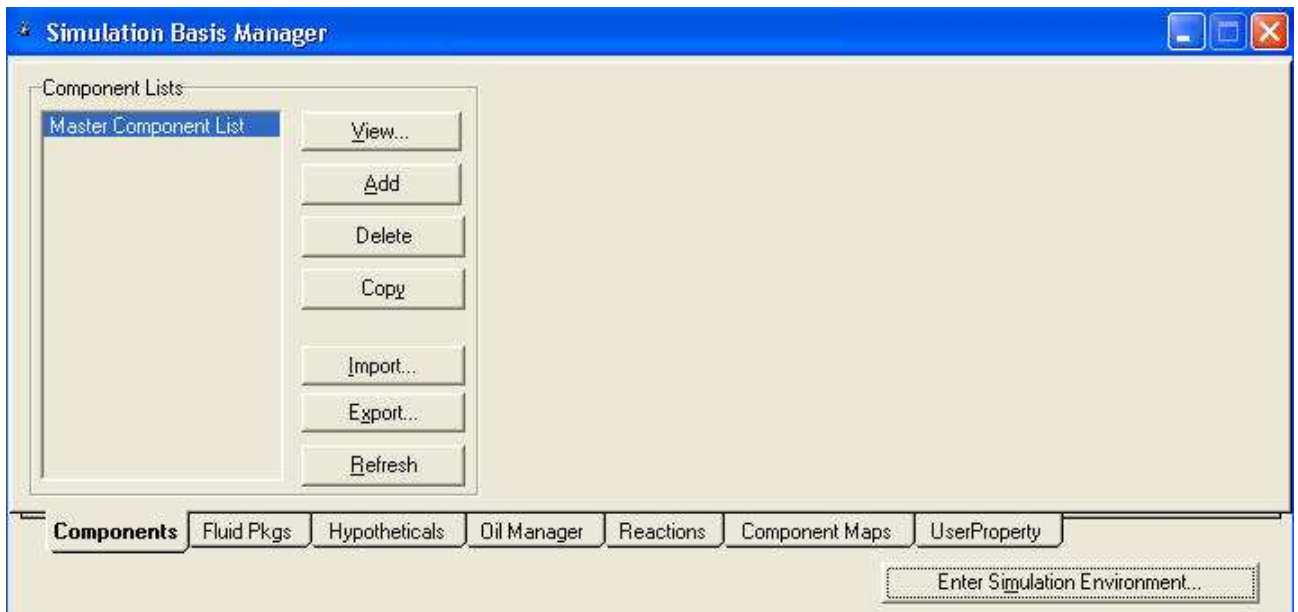
## 2.6 Adicionando un nuevo componente

En este caso se trata de estimar propiedades físicas para componente que no está en la base de datos del programa

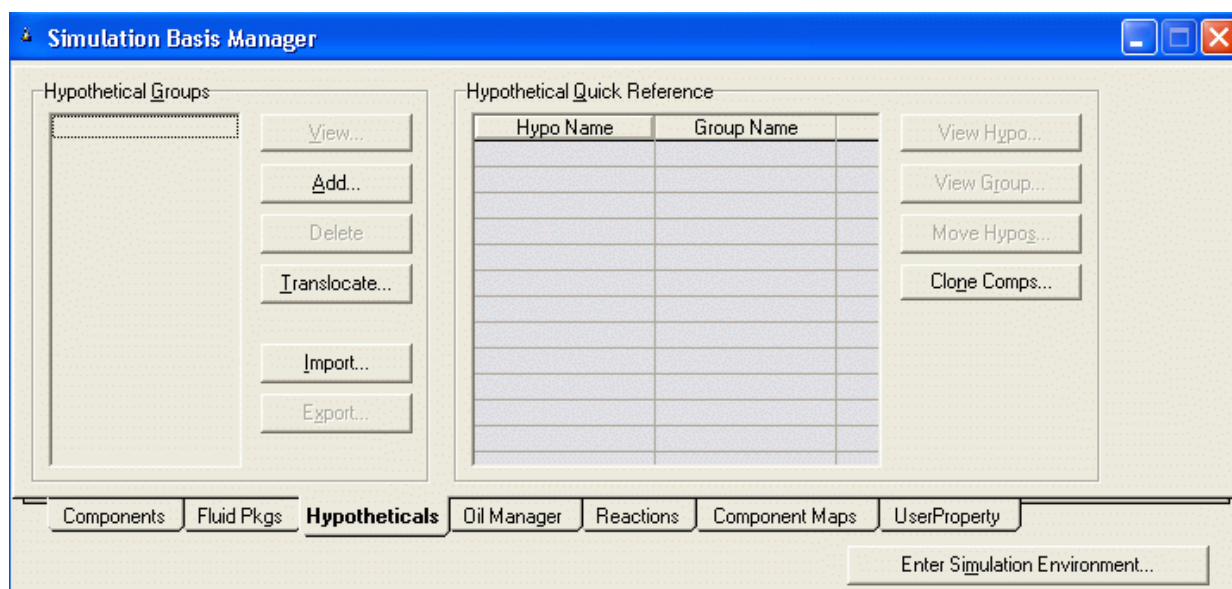
Para ilustrar el procedimiento de la estimación de propiedades físicas, estimaremos las propiedades físicas del componente 1,1,2-Timetilciclohexano (1,1,2-Trimethylcyclohexane)

Comenzamos por seleccionar el comando **New Component** del **Databank Menu**, el cual se encuentra en **ThermoPhysical Menu** sobre la **Menu Bar**, de la siguiente manera:

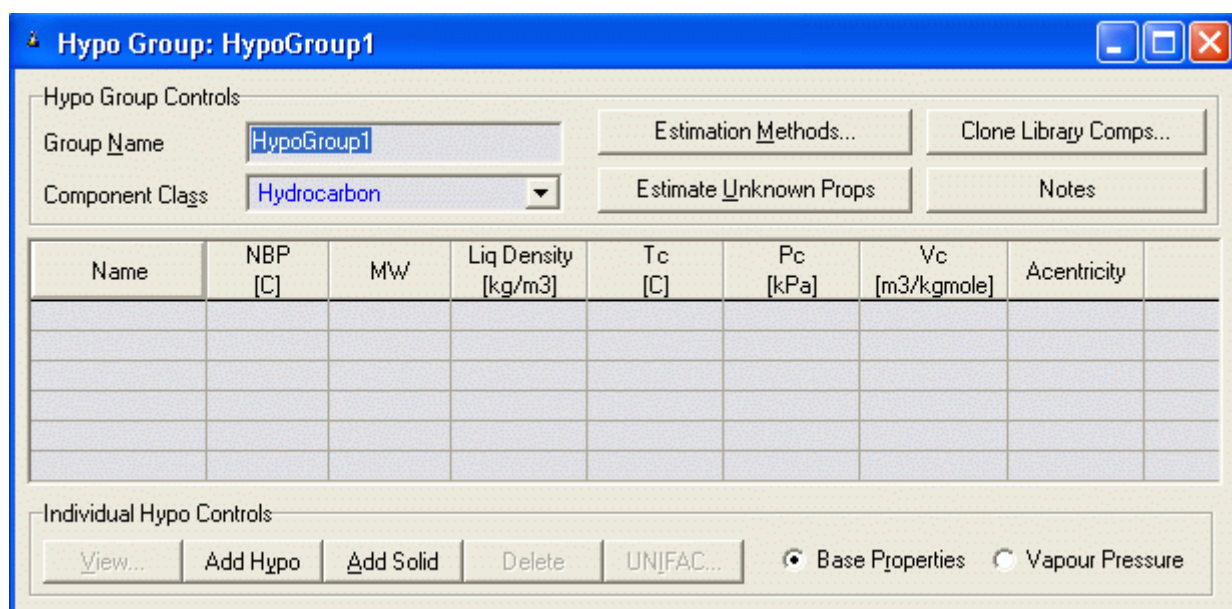
1. **Iniciar sesión:** Abrir Hysys y del menú File, seleccione Nuew / Case. Esto abrirá el Simulation Basis Manager como se muestra en la Figura.



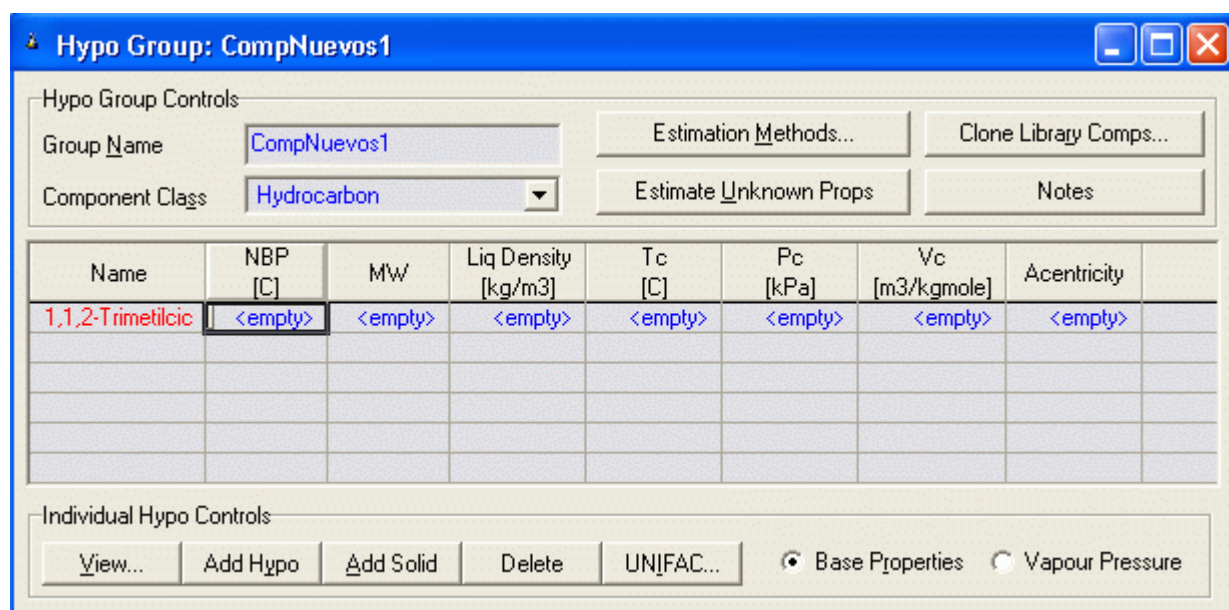
2. Selecionar la Opción *Hypotheticals* en el **Simulation Basis Manager**. Y aparece la página mostrada en la siguiente Figura:



2. Clic sobre el botón **Add**. Aparece la siguiente página.

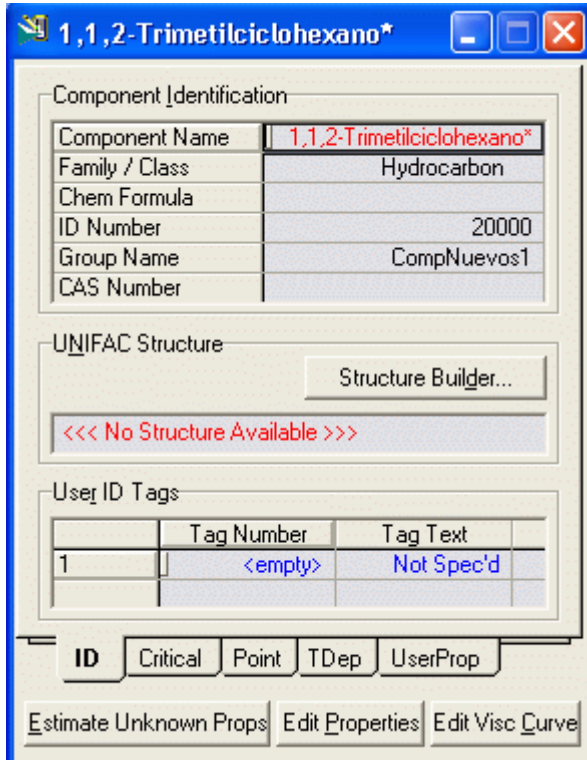


3. Definimos el nombre del grupo de componentes (**CompNuevos1**), al grupo que pertenece (**Hydrocarbon**) y el nombre del componente (**1,1,2-Trimetilciclohexano**)

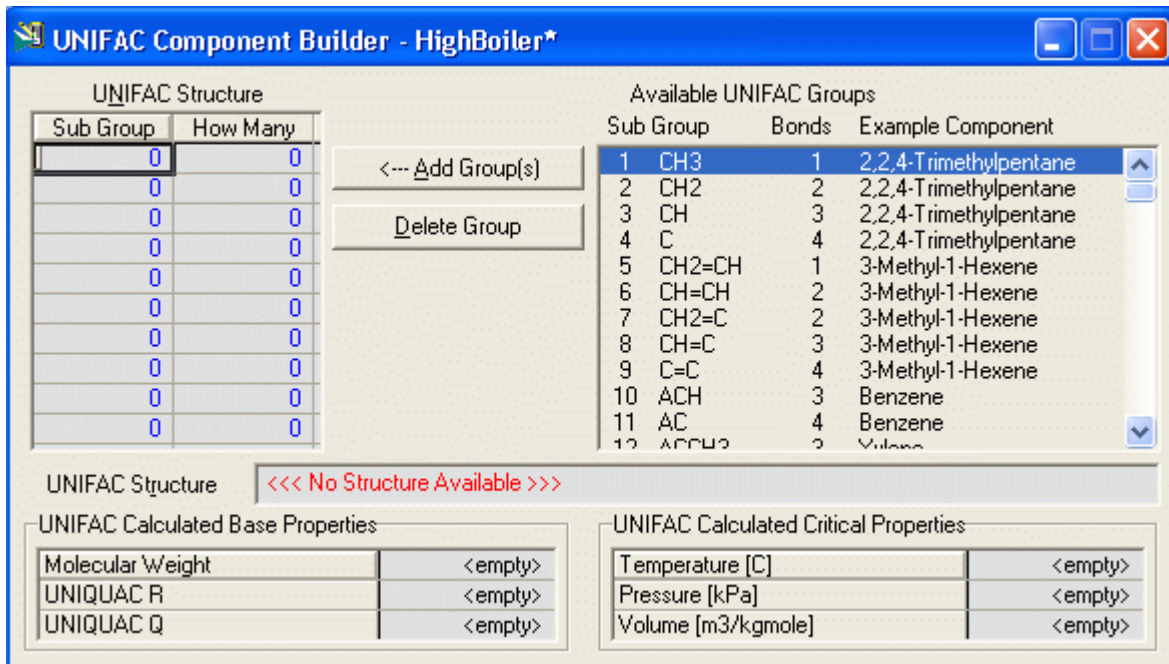




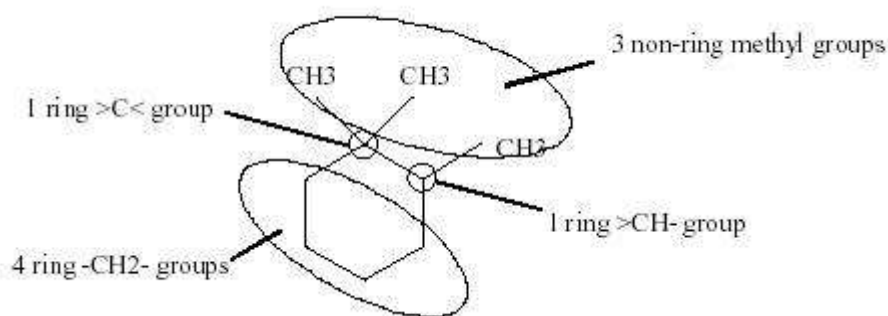
4. Hacer clic en la etiqueta **View** y aparece la siguiente página:



5. En esta página debemos colocar la estructura de la molécula para lo cual debemos hacer clic en **Structure Builder...** y se muestra los diferentes grupos que conforman las moléculas los cuales seleccionamos de acuerdo a nuestro caso:



6. Desde esta pantalla, podemos construir la estructura de la molécula en base a los sub-groups. La siguiente Figura muestra la estructura para el componente "highboiler".



### Estructura molecular del componente High Boiler

7. El resultado en la Tabla 1 muestra los sub-grupos que son necesarios.

**Tabla 1**

**Grupos Necesarios para construir el componente High Boiler**

Sub-Group	Number to Add
CH <sub>3</sub>	3
CH <sub>2</sub>	4
-C-	1
CH	1

Nota: Idealmente deberíamos haber usado dos grupos cíclicos saturados. Pero como este grupo no está disponible en Hysys, usamos subgrupos más pequeños para construir la molécula. Esto resultará en algunas inexactitudes en nuestros cálculos. Pero como el componente de alto punto de ebullición está presente sólo cantidades pequeñas en el sistema éste no debería ser un problema.

8. Para construir la molécula:

- Ubicar el sub-grupo, resáltelo, y luego dé un clic sobre el botón Add Group. También introduzca el número de veces que el grupo está en la molécula.

**UNIFAC Component Builder - 1,1,2-Trimetilciclohexano\***

UNIFAC Structure		Available UNIFAC Groups		
Sub Group	How Many	Sub Group	Bonds	Example Component
1	3	1 CH3	1	2,2,4-Trimethylpentane
2	4	2 CH2	2	2,2,4-Trimethylpentane
3	1	3 CH	3	2,2,4-Trimethylpentane
4	1	4 C	4	2,2,4-Trimethylpentane
0	0	5 CH2=CH	1	3-Methyl-1-Hexene
0	0	6 CH=CH	2	3-Methyl-1-Hexene
0	0	7 CH2=C	2	3-Methyl-1-Hexene
0	0	8 CH=C	3	3-Methyl-1-Hexene
0	0	9 C=C	4	3-Methyl-1-Hexene
0	0	10 ACH	3	Benzene
0	0	11 AC	4	Benzene
0	0	12 AACH	3	Xylene

UNIFAC Structure: [CH3]3 [CH2]4 CH C

UNIFAC Calculated Base Properties		UNIFAC Calculated Critical Properties	
Molecular Weight	126.24	Temperature [C]	298.49
UNIQUAC R	6.0673	Pressure [kPa]	2584.59
UNIQUAC Q	4.9320	Volume [m3/kgmole]	0.5045

- b) Una vez que usted ha añadido todos los subgrupos necesarios, la barra de estado dará la lectura Complete. Cerrar la ventana y se abre la ventana siguiente

Component Identification

Component Name	1,1,2-Trimetilciclohexano*
Family / Class	Hydrocarbon
Chem Formula	
ID Number	20000
Group Name	CompNuevos1
CAS Number	

UNIFAC Structure

Structure Builder...

(CH3)3 (CH2)4 CH C

User ID Tags

	Tag Number	Tag Text
1	<empty>	Not Spec'd

ID Critical Point TDep UserProp

Estimate Unknown Props Edit Properties Edit Visc Curve

- d) Luego hacer Clic en el botón **Estimate Unknown props**. Las propiedades del componente de alto punto de ebullición han sido estimadas y ahora las propiedades del componente pueden ser Visualizadas o graficadas como una función de la temperatura. Por ejemplo las constantes críticas serán:

1,1,2-Trimetilciclohexano\*

Base Properties

Molecular Weight	126.24
Normal Boiling Pt [C]	127.10
Ideal Liq Density [kg/m3]	760.07

Critical Properties

Temperature [C]	298.49
Pressure [kPa]	2584.59
Volume [m3/kgmole]	0.50450
Acentricity	0.40765

ID **Critical** Point TDep UserProp

Estimate Unknown Props Edit Properties Edit Visc Curve

Así como las demás propiedades

**Hypo Group: CompNuevos1**

Hypo Group Controls

Group Name:  Estimation Methods... Clone Library Comps...

Component Class:  Estimate Unknown Props Notes

Name	NBP [C]	MW	Liq Density [kg/m3]	Tc [C]	Pc [kPa]	Vc [m3/kgmole]	Acentricity
1,1,2-Trimetilcic	127.10	126.24	760.07	298.49	2584.59	0.5045	0.4077

Individual Hypo Controls

Base Properties  Vapour Pressure

e) Guarde su trabajo con un nombre (**Nuevo Comp**).

### 3. EXAMINANDO LOS RESULTADOS

#### 3.1 El Visor de Propiedades de Corrientes

Durante la simulación podemos ver las propiedades de cualquier corriente. Para esto debemos hacer doble clic en la corriente deseada y se abre el visor de propiedades.

Worksheet	Stream Name	Tolueno	Liquid Phase	Aqueous Phase
Conditions	Vapour / Phase Fraction	0.0000	0.0001	0.9999
Properties	Temperature [C]	15.00	15.00	15.00
Composition	Pressure [kPa]	101.3	101.3	101.3
K Value	Molar Flow [kgmole/h]	5552	0.7494	5552
User Variables	Mass Flow [kg/h]	1.001e+005	69.26	1.001e+005
Notes	Std Ideal Liq Vol Flow [m3/h]	100.4	7.915e-002	100.3
Cost Parameters	Molar Enthalpy [kJ/kgmole]	-2.856e+005	9688	-2.856e+005
	Molar Entropy [kJ/kgmole-C]	3.959	-102.7	3.973
	Heat Flow [kJ/h]	-1.586e+009	7260	-1.586e+009
	Liq Vol Flow @Std Cond [m3/h]	98.68	7.883e-002	98.61
	Fluid Package	Paquete-1		

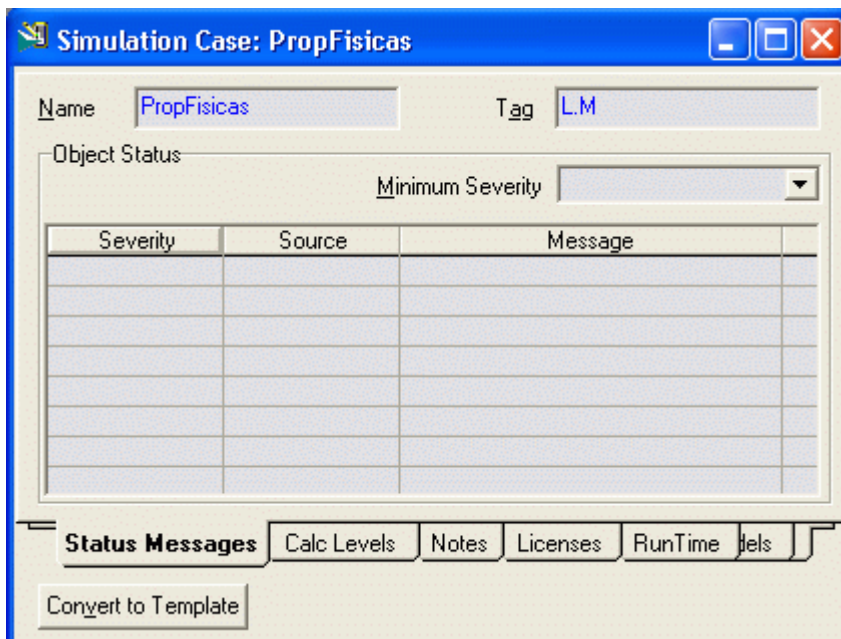
También podemos variar cualquier propiedad marcada con azul y determinar los demás valores.

#### 3.2 Imprimiendo el Trabajo

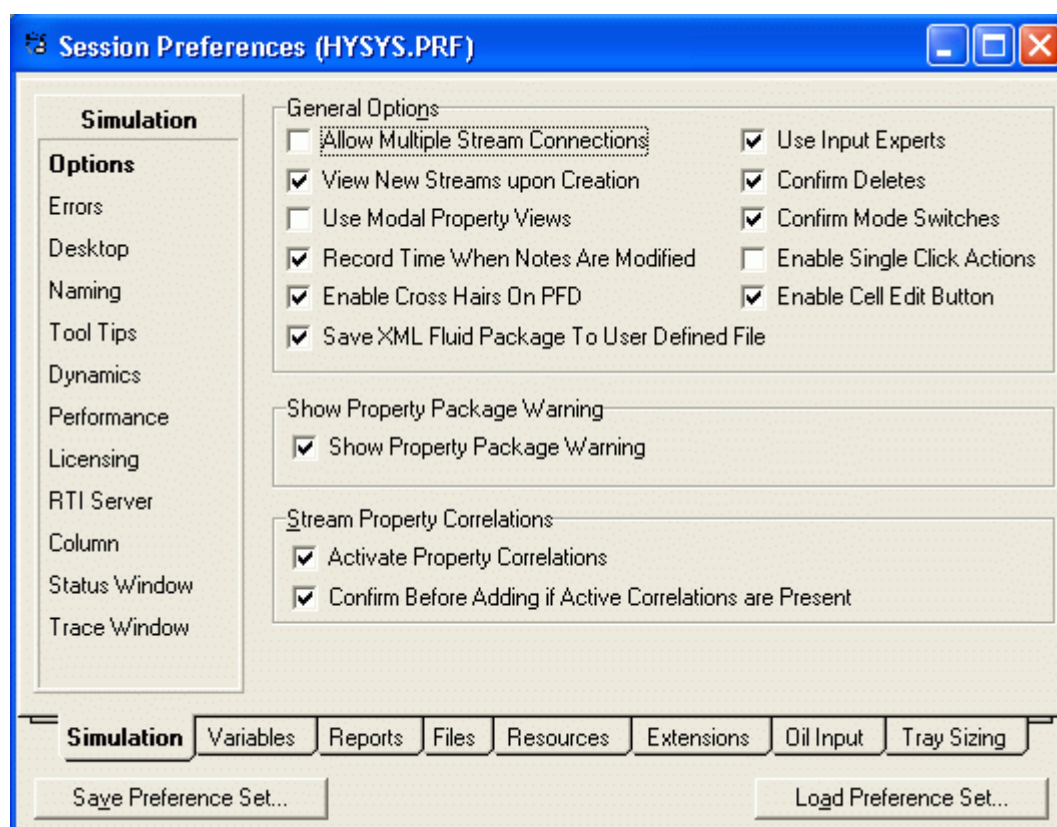
En HYSYS usted tiene la posibilidad de imprimir datos para corrientes, operaciones y libros de trabajo.

##### 3.2.1 Colocar Nombre y Logo para mostrar en los reportes

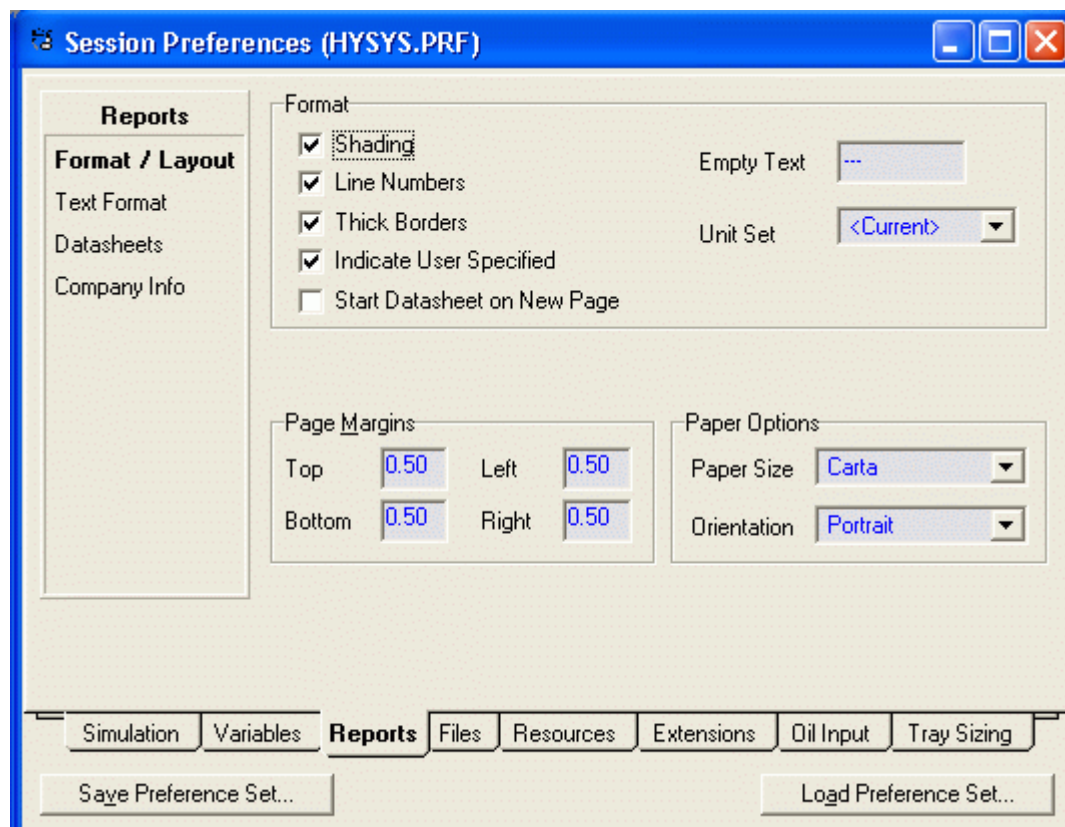
- 1) Nombre su simulación usando el menú **Simulation./Main Properties**. Ingrese el Nombre de la simulación como **PropFisicas** o algo similar y colocar Tag como **L. M**, son sus iniciales. El nombre aparece en alguno de los reportes que usted genere.



- 2) Colocamos el logo de la empresa Vamos a **Tools / Preferences**

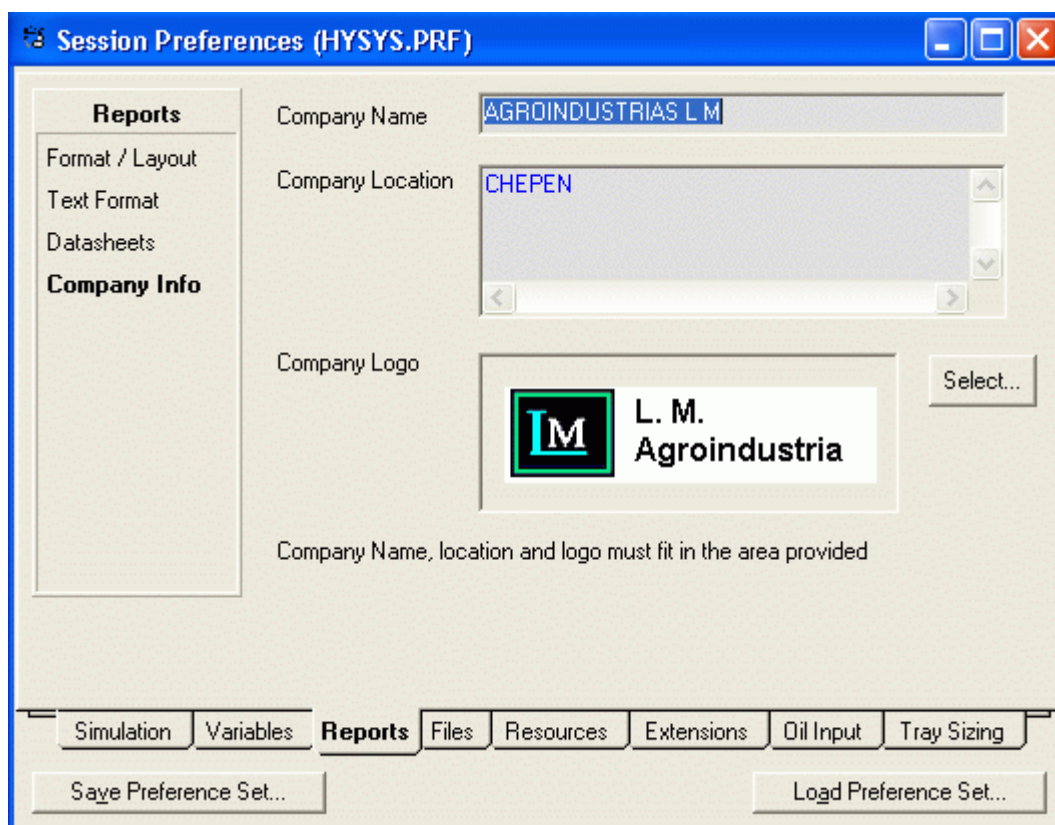


3) Clic en la etiqueta **Resources**



4) Clic en **Company Info**

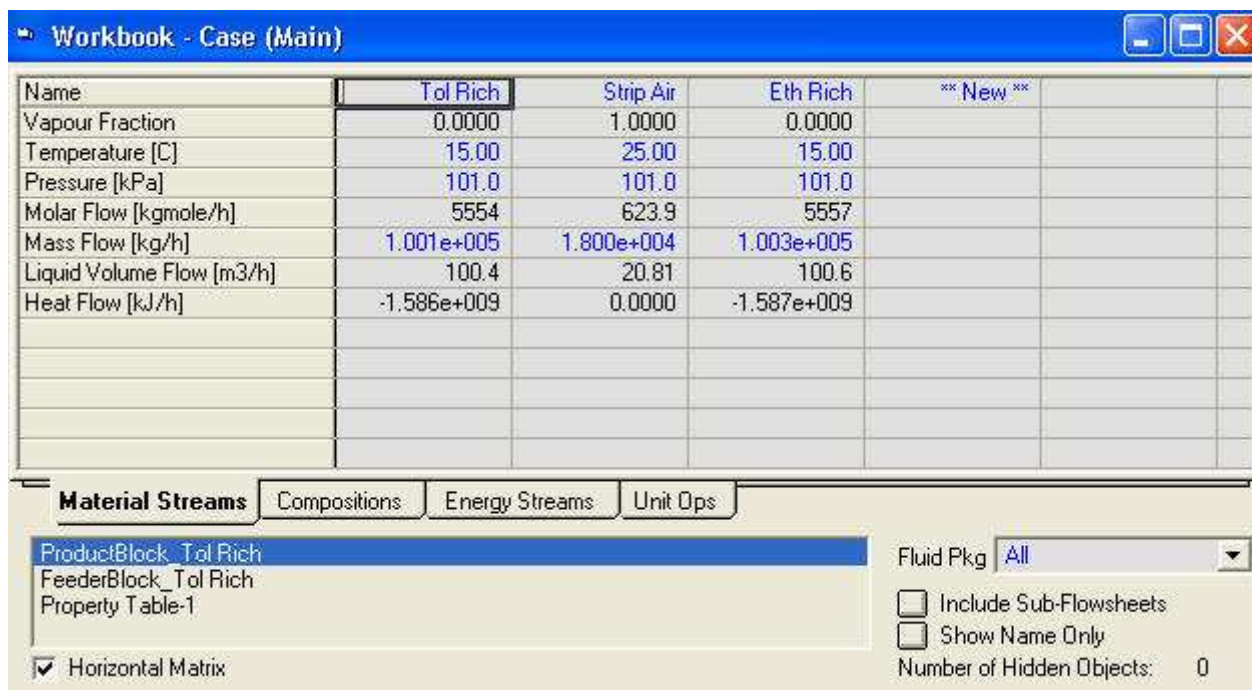




Y colocamos nombre de la empresa, ubicación y Logo

### 3.2.2 Imprimir datos del Workbook

1. Abrir el **Workbook**.



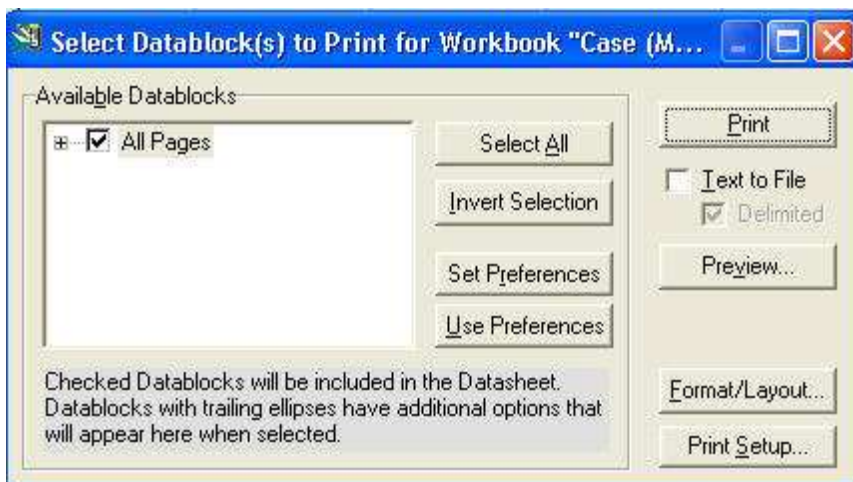
2. Clic derecho sobre la barra de títulos del **Workbook**. Aparece el menú **Print Datasheet** o **Open Page**.

The screenshot shows a software window titled 'Workbook - Case (Main)'. A 'Print Datasheet...' dialog box is open over the data table. The table has columns for 'Name', 'Tol P', 'Eth Rich', and '\*\* New \*\*'. The data rows are as follows:

Name	Tol P	Eth Rich	** New **
Vapour Fraction	0.0000	0.0000	0.0000
Temperature [C]	15.00	25.00	15.00
Pressure [kPa]	101.0	101.0	101.0
Molar Flow [kgmole/h]	5554	623.9	5557
Mass Flow [kg/h]	1.001e+005	1.800e+004	1.003e+005
Liquid Volume Flow [m3/h]	100.4	20.81	100.6
Heat Flow [kJ/h]	-1.586e+009	0.0000	-1.587e+009

Below the table, there are tabs for 'Material Streams', 'Compositions', 'Energy Streams', and 'Unit Ops'. The 'Material Streams' tab is active, showing a list of objects: 'ProductBlock\_Tol Rich', 'FeederBlock\_Tol Rich', and 'Property Table-1'. There are also checkboxes for 'Include Sub-Flowsheets' and 'Show Name Only', and a 'Number of Hidden Objects' field set to 0.

3. Seleccione **Print Datasheet** y aparece la ventana **Select Datablock(s) to Print for Workbook**.



4. Usted puede seleccionar para imprimir o previsualizar cualquier de las hojas de datos disponibles (presione el botón + para ver todas las hojas de datos disponibles).  
Haciendo clic sobre la caja activa o desactiva la hoja de datos para imprimir o previsualizar.

### 3.2.3 Imprimir datos para una corriente individual

Para imprimir datos para una corriente individual visualizar la corriente y seguir el mismo procedimiento anterior.

**Guarde su Trabajo!**

#### 4. HYSYS Y TERMODINÁMICA

Los paquetes de propiedades incorporados en HYSYS proveen predicciones precisas de propiedades termodinámicas, físicas y de transporte para hidrocarburo, no-hidrocarburo y fluidos químicos y producto petroquímicos.

La base de datos consta de un mas de 1500 componentes y mas de 16000 coeficientes binarios. Si un componente de la biblioteca no puede ser encontrado dentro de la base de datos, están disponibles una serie de métodos de estimación para crear completamente componentes hipotéticos definidos.

##### 4.1 Selección de un paquete de propiedades

La siguiente tabla lista algunos sistemas típicos y correlaciones recomendadas:

Type of System	Recommended Property Package
TEG Dehydration	PR
Sour Water	PR, Sour PR
Cryogenic Gas Processing	PR, PRSV
Air Separation	PR, PRSV
Atm Crude Towers	PR, PR Options, GS
Vacuum Towers	PR, PR Options, GS <10mm Hg, Braun K10, Esso K
Ethylene Towers	Lee Kesler Plocker
High H <sub>2</sub> Systems	PR, ZJ or GS (see T/P limits)
Reservoir Systems	PR, PR Options
Steam Systems	Steam Package, CS or GS
Hydrate Inhibition	PR
Chemical Systems	Activity Models, PRSV
HF Alkylation	PRSV, NRTL (Contact Hyprotech)
TEG Dehydration with Aromatics	PR (Contact Hyprotech)

**EOS** : Ecuación de estado

**PR** : Peng Robinson

**PRSV** : Peng Robinson modificada

**Sour PR** : Peng Robinson modificada

**SRK** : Soave-Redlick-Kwong

**Sour SRK** : Soave-Redlick-Kwong modificada

**ZJ** : Zudkevitch Joffe

**KD** : Kabadi Danner

**LKP** : Lee Kesler Plocker

#### 4.2 Ecuación de Estado

Para petróleo, gas y aplicaciones petroquímicas, la ecuación de estado de **Peng-Robinson EOS (PR)** es generalmente la recomendada. **HYSYS** actualmente ofrece las ecuaciones de estado de Peng-Robinson (PR) y Soave-Redlich-Kwong (SRK). En adición, HYSYS ofrece varios métodos los cuales son modificaciones de estos paquetes de propiedades, incluyendo PRSV, Zudkevitch Joffee (ZJ) y Kabadi Danner (KD). Lee Kesler Plocker (LKP) es una adaptación de las ecuaciones de Lee Kesler para mezclas, las cuales por si mismas fueron modificadas de la ecuación BWR. De todas estas, la ecuación de estado Peng-Robinson soporta un amplio rango de condiciones de operación y una gran variedad de sistema. Las ecuaciones de estado (EOS) de Peng-Robinson y Soave-Redlich-Kwong generan directamente todas las propiedades de equilibrio y termodinámicas.

- Las opciones del paquete de propiedades para Peng-Robinson son PR, Sour PR, y PRSV.
- Las opciones de la ecuación de estado Soave-Redlich-Kwong son SRK, Sour SRK, KD y ZJ.

Para la industria química debido a la ocurrencia común de sistemas altamente no-ideales, puede ser considerada la ecuación PRSV EOS. Esta es una modificación de la ecuación de estado PR que extiende la aplicación del método original PR para sistemas altamente no-ideales.

#### 4.3 Modelos para Actividades

Los modelos de actividad producen los mejores resultados cuando son aplicados en la región de operación para la cual los parámetros de interacción fueron obtenidos.

La siguiente es un breve resumen de las opciones termodinámicas recomendadas para los coeficientes de actividad para diferentes aplicaciones.

Aplicación	Margules	vanLaar	Wilson	NRTL	UNIQUAC
Sistemas binarios	A	A	A	A	A
Sistemas de Múltiple componentes	LA	LA	A	A	A
Sistemas azeotrópicos	A	A	A	A	A
Equilibrio Líquido-Líquido	A	A	N/A	A	A
Sistemas diluidos	?	?	A	A	A
Sistemas de asociación individual	?	?	A	A	A
Polímeros	N/A	N/A	N/A	N/A	A
Extrapolación	?	?	G	G	G

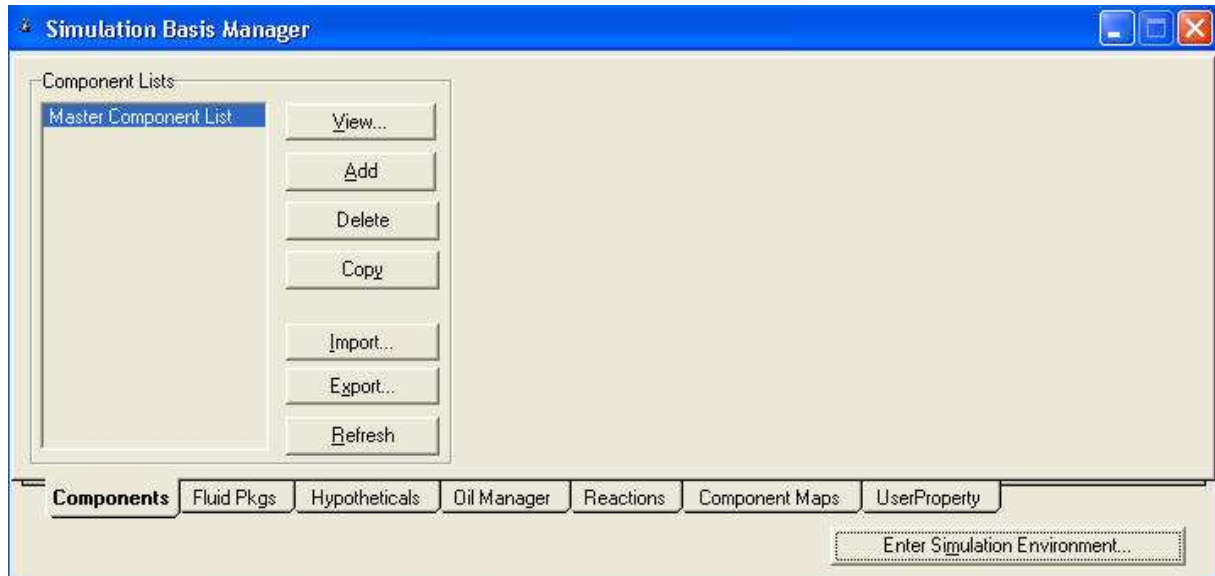
- A = Aplicable
- N/A = No Aplicable
- ? = Cuestionable
- G = Bueno
- LA = Aplicación Limitada

#### 4.4 Propiedades Físicas y Termodinámicas

##### Ejemplo:

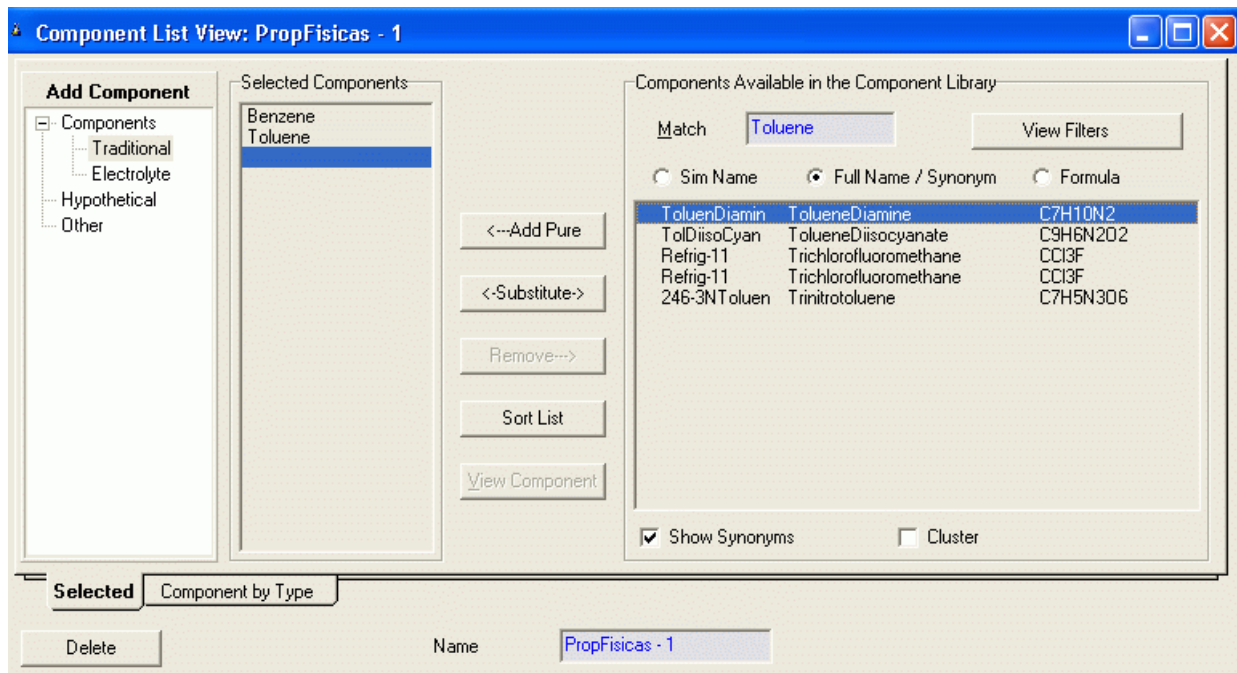
Determinar las propiedades físicas para el Benceno y Tolueno

1. **Iniciar sesión:** Abrir Hysys y desde el Menú **File**, seleccionar **New / Case**. Esto abrirá el **Simulation Basis Manager** como se muestra en la siguiente Figura.



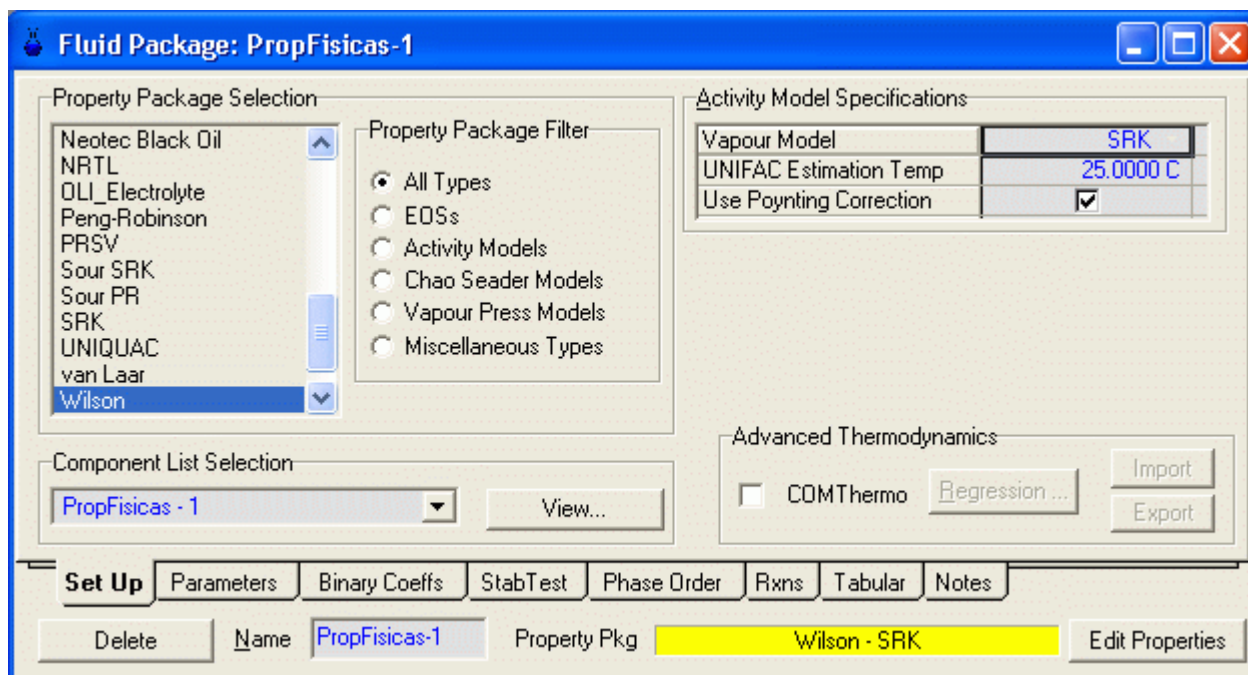
**2. Adicionar los componentes.** Para adicionar estos componentes hacemos lo siguiente:

- Hacemos clic en el botón **Add**, con lo cual se abre la lista de componentes
- Escribir el nombre de los componentes a ser adicionados en la celda **Match**, por ejemplo Benzene.
- Benzene aparecerá en la caja de componentes. **Resaltarlo** y hacer clic sobre el botón **Add Pure**. Esto es todo lo necesario para añadir un componente que está en lista en la Librería de Hysys. Seguir el mismo procedimiento e ingresar Toluene. Colocamos un nombre (*PropFisicas-1*) y cerramos la ventana, con lo cual regresamos al **Simulation Basis Manager**

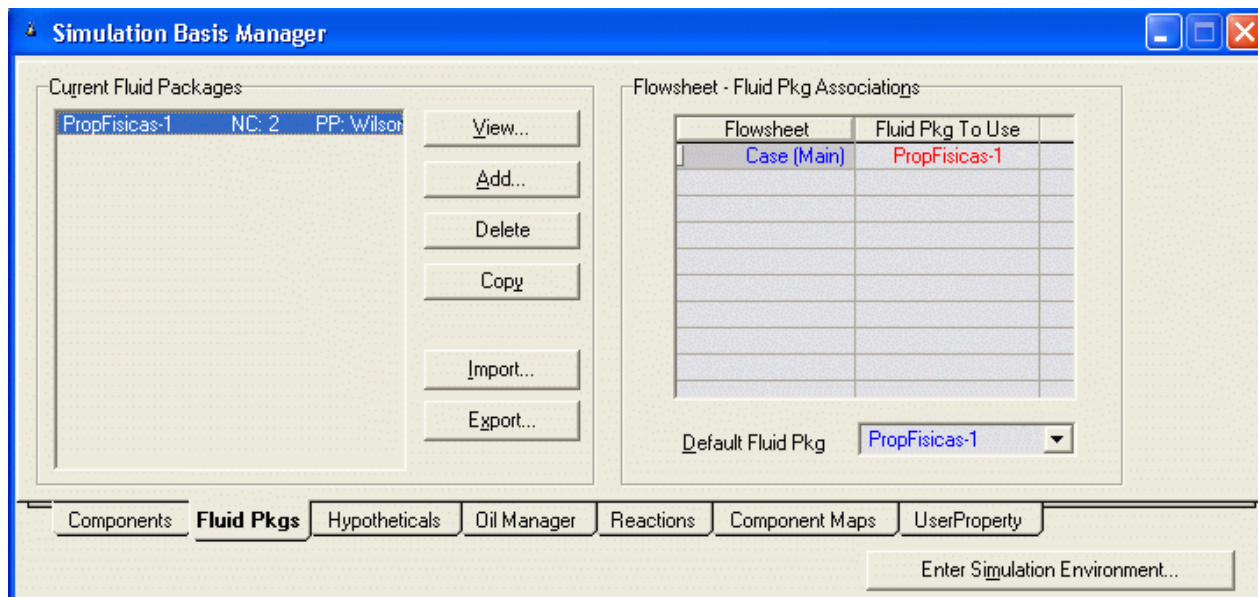


**3. Modelo Termodinámico:** En la ventana del **Simulation Basis Manager** seleccionamos la etiqueta **Fluid Pkgs** y en la nueva ventana que aparece hacer clic en el botón **Add**. Aparece el **Fluid Package** denominado por defecto **Basis-1**, Cambiamos de nombre (*PropFisicas-1*). De la lista de denominada Property Package Selection seleccionamos el método de **Wilson** ya que es el más adecuado para este sistema. El modelo para el Vapor deberá ser el de SRK (Soave-Redlich-Kwong) ya que el sistema es no ideal. Note que la selección por defecto es Ideal.





Con esto hemos definido nuestra Lista de Componentes y el Modelo termodinámico asociado a esta lista. Si deseamos usarlo en otras simulaciones debemos importar el **Fluid Package** para guardarlo en una carpeta seleccionada.



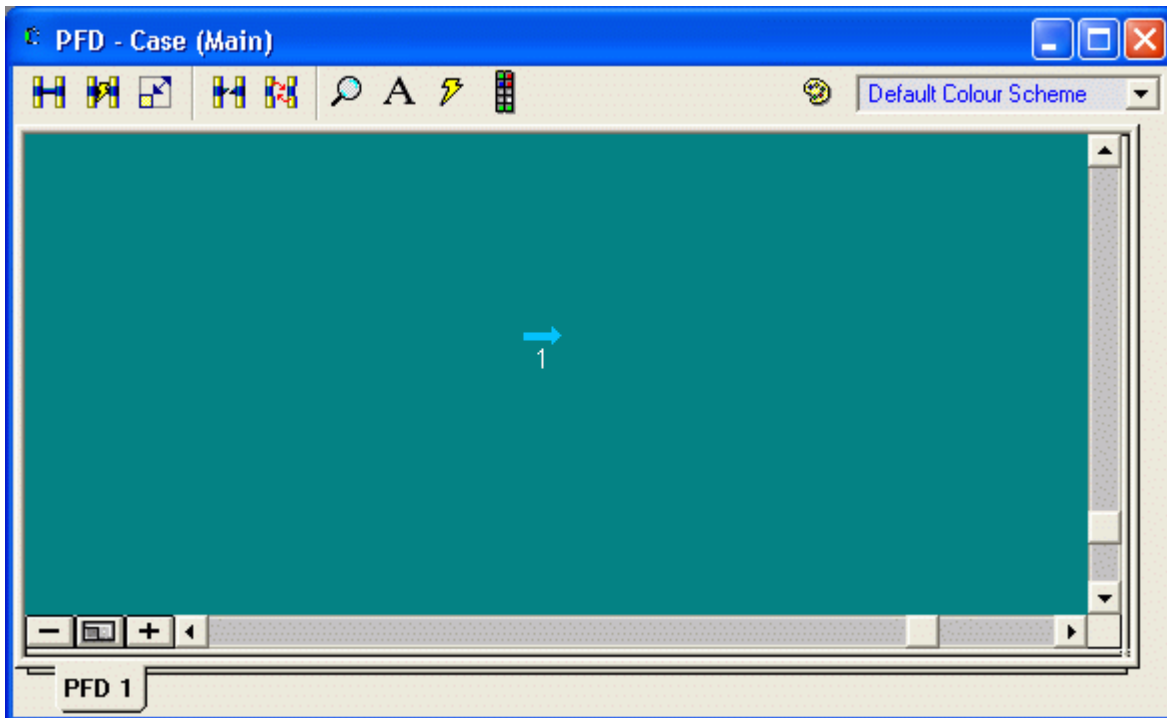
#### 4.5 Generación de las tablas de Propiedades

Para generar tablas de propiedades usted debe **definir corrientes** ya que Hysys está preparado para computar solamente propiedades de corrientes

##### 4.5.1 Condición de la Corriente

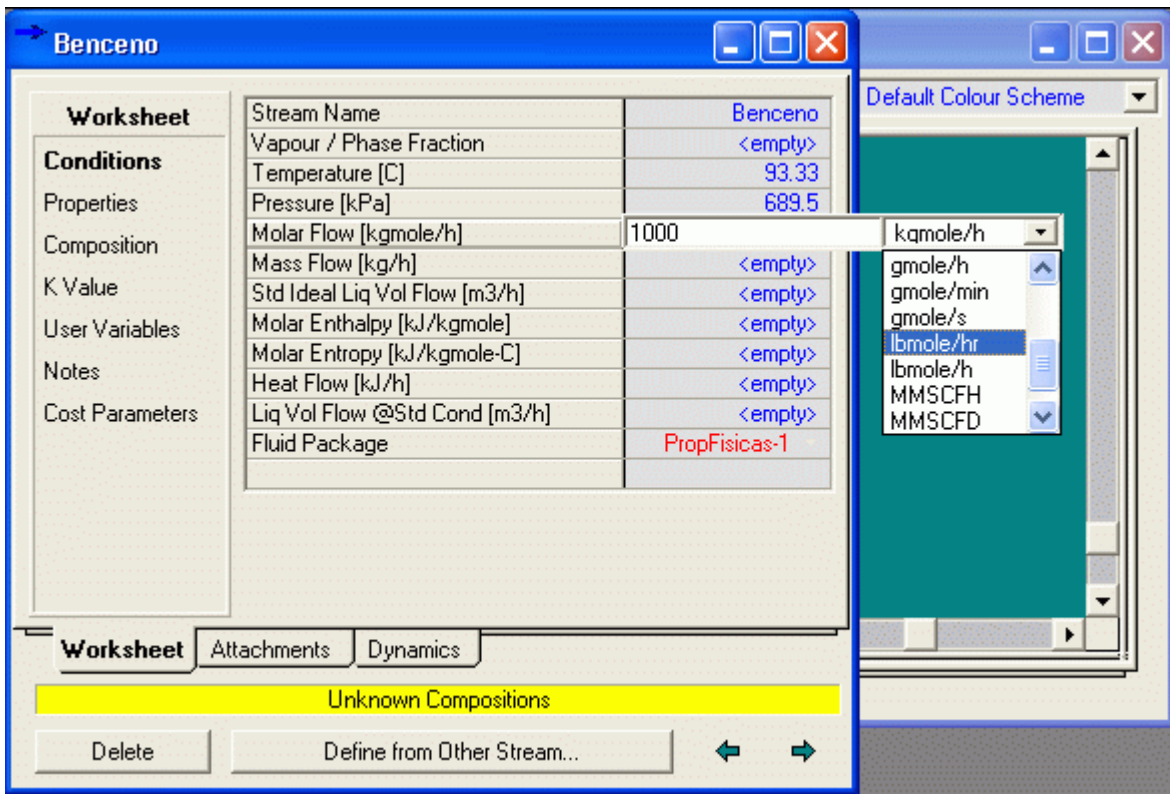
- 1) Desde el **Simulation Basis Manager** hacer clic en el botón **Return to Simulation Environment**. En este ambiente usted puede efectuar los cálculos.
- 2) Desde la **Object Palette** (la cual muestra todos los elementos de proceso disponibles, hacer doble clic sobre el botón **Material Stream** (Este es el icono con Flecha azul).





La flecha de celeste indica que no se han definido las condiciones de la corriente

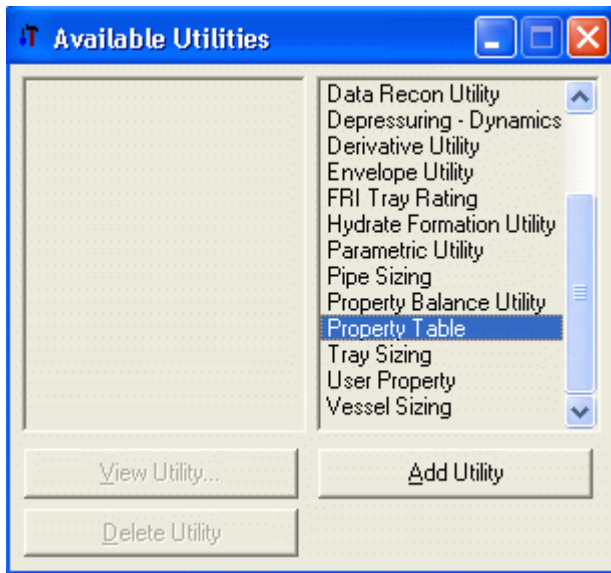
- 3) Hacer doble clic en la flecha y aparece la tabla mostrada en la Figura siguiente. Nombrar a la corriente Alimentación e ingresar la siguiente información:
  - a) Temperature = 200 °F
  - b) Pressure = 100 psia
  - c) Mass Flow = 1000 lb / hr



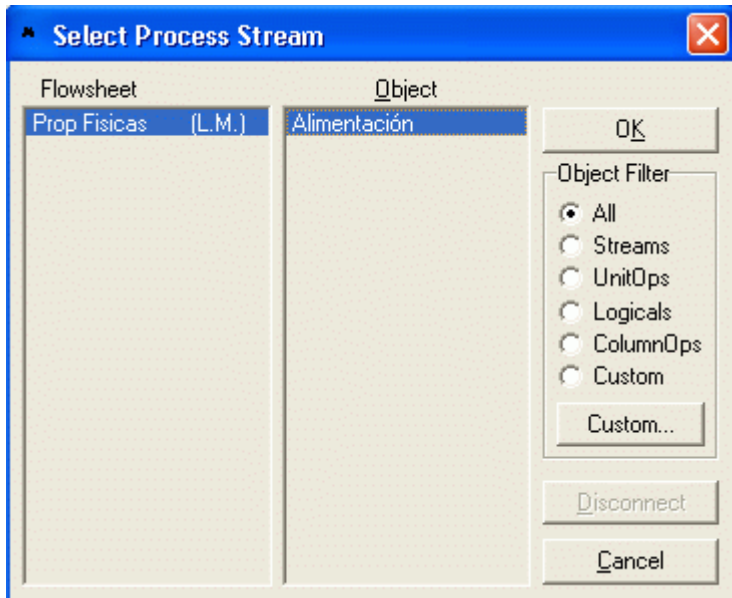
**Nota: Colocar el valor numérico, desplegar la lista de unidades de la derecha y seleccionar las unidades deseadas**

- d) Ingresar las composiciones molares haciendo doble **Composition** debajo de **Worksheet**. Especificar esta corriente como puro Benzene. (Ingresar la fracción molar de Benzene como 1 y y de Toluene como 0.)



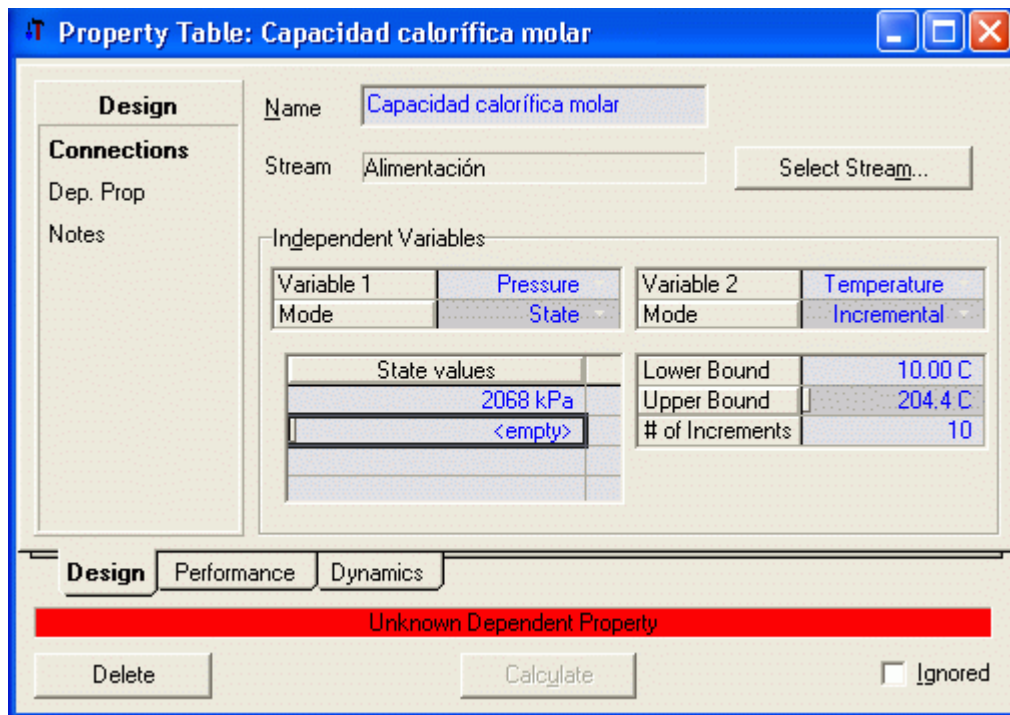


2) Colocar el nombre *Capacidad Calorífica Molar* y seleccionar la Corriente Alimentación.

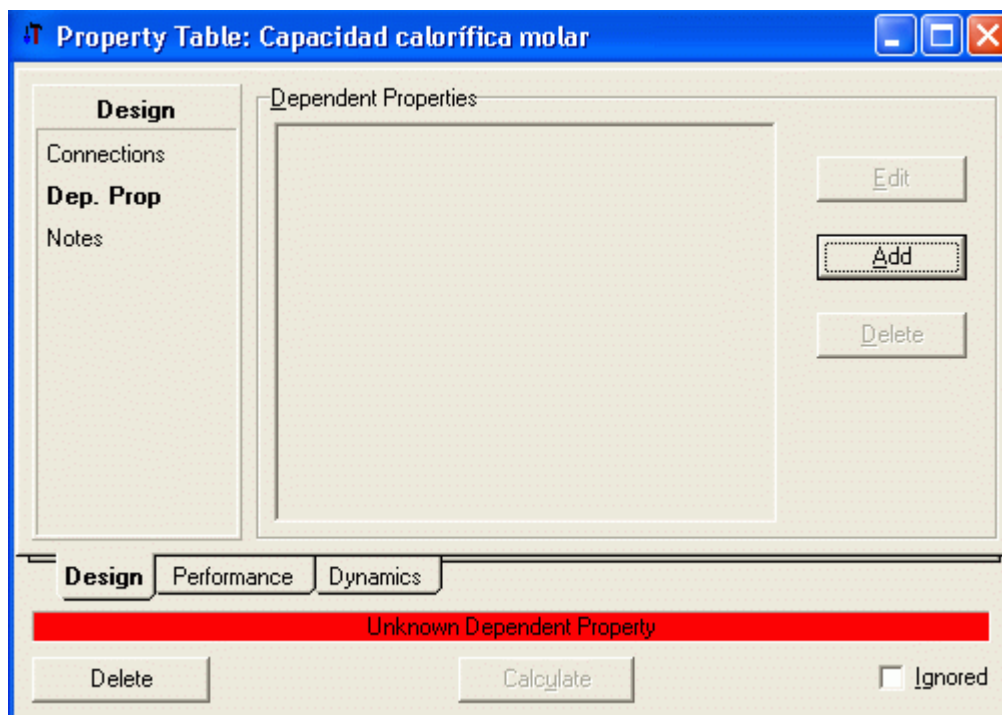


Luego hacer clic en OK

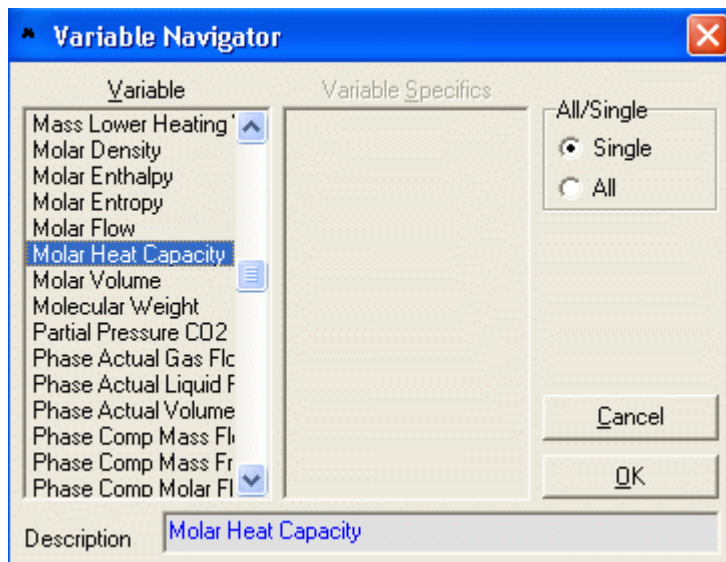
3) Establecer **Independent variable 1** como **Pressure** y el **mode** como **state**. El modo determina si usted quiere declarar los valores actuales o usar un rango de valores dentro de los límites especificados superior e inferior. Luego ingrese el valor de 300 psia. Usted puede ingresar más de un valor para **State values** si lo desea (Por ejemplo si usted desea el valor de la propiedad a 200 psia). A continuación fíjela **Independent variable 2** como **Temperature**, **mode** como **incremental** y luego fijar el límite superior (**Upper Bound**) como 400 F, Límite inferior (**Lower bound**) as 50 F y número de incrementos como 10.



4) A continuación clic en **Dep. Prop.**

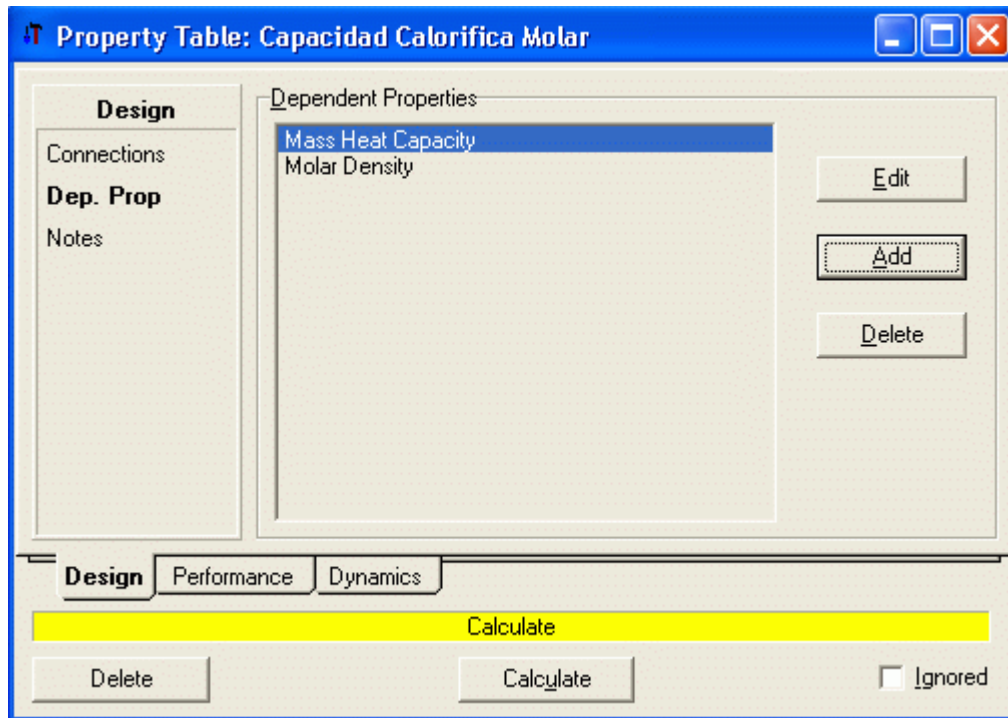


5) Hacer clic en **Add**, para abrir la siguiente ventana

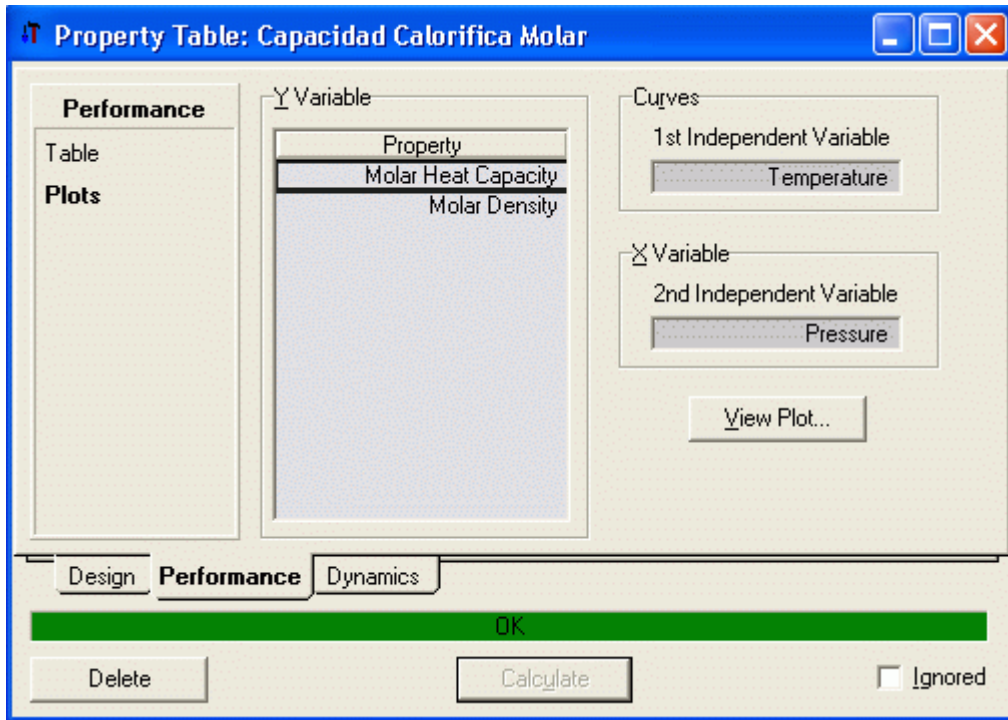


- 6) Bajo la columna **Variable** seleccionar **Molar Heat capacity** y hacer clic en **OK**. Repetir con **Molar Density**. Cerrar la Ventana para regresar a la ventana anterior.

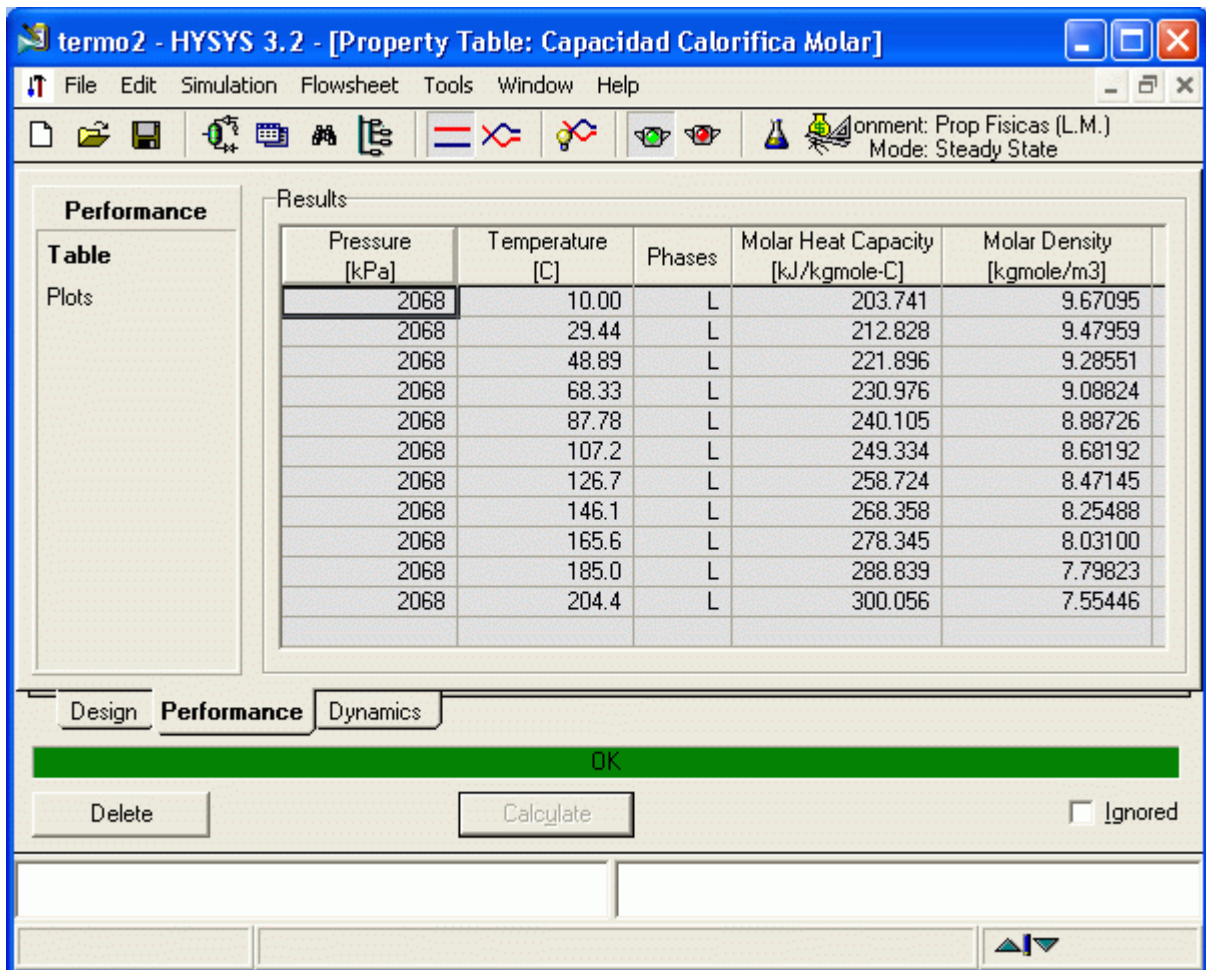
Ahora la barra inferior se ha tornado de color amarillo y aparece en ella la palabra **Calculate**.



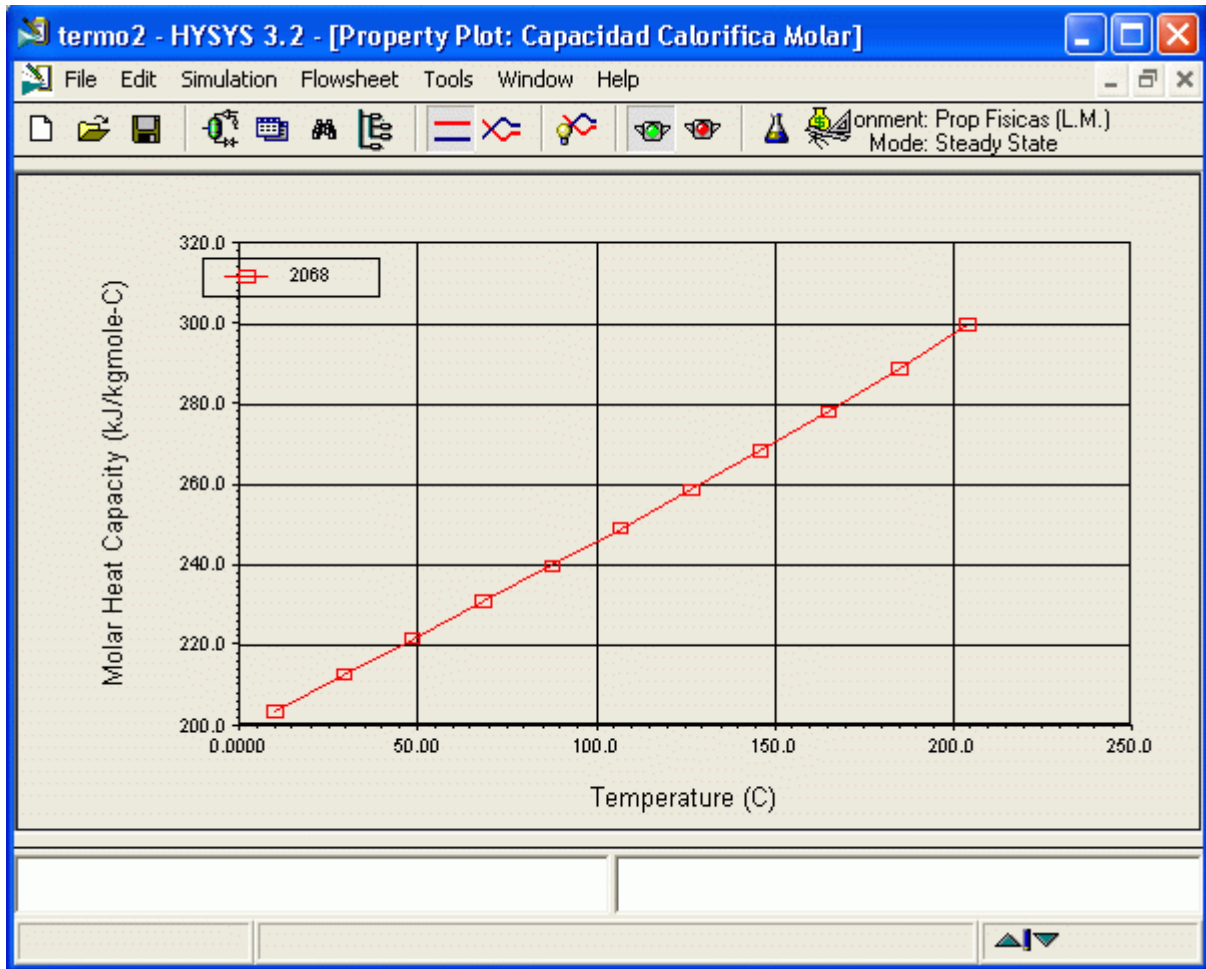
Luego al hacer clic en el botón **Calculate** se efectúan los cálculos y la barra inferior se torna de color verde



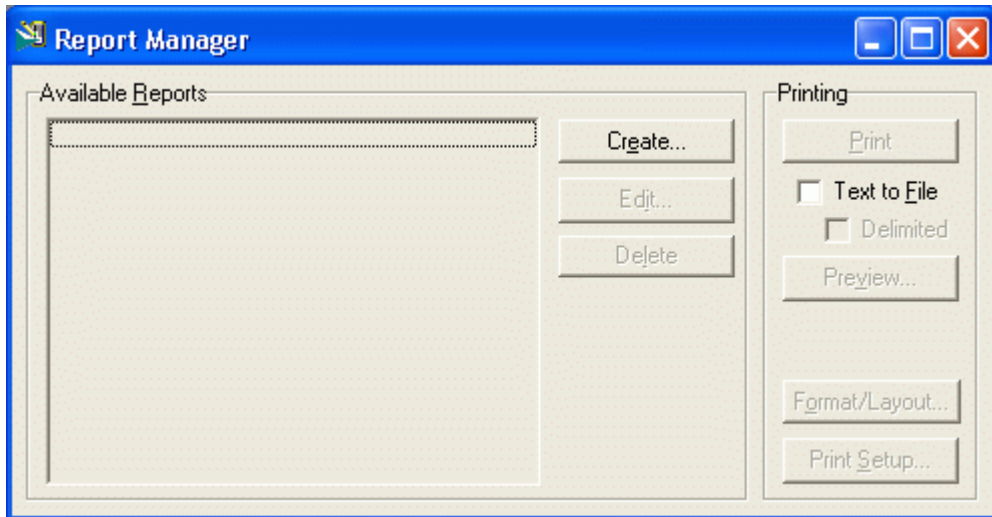
- 5) Los resultados pueden visualizarse haciendo clic en *Table* o en *plot*. Usted puede imprimir la gráfica haciendo clic en el boton derecho del mouse sobre la gráfica. Los atributos de la gráfica pueden ser controlados seleccionando la opción *graph control*.



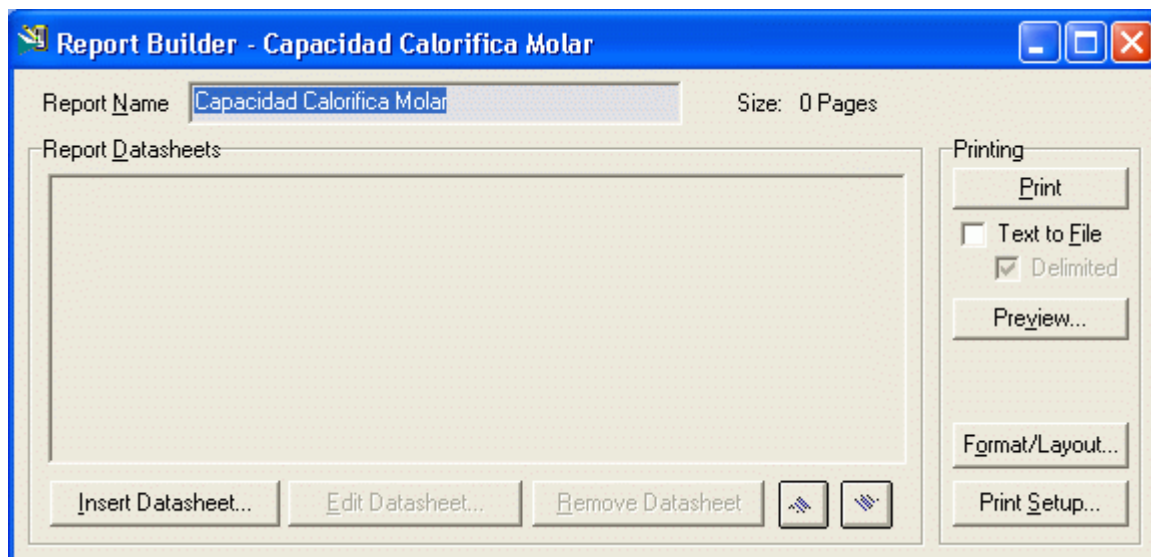




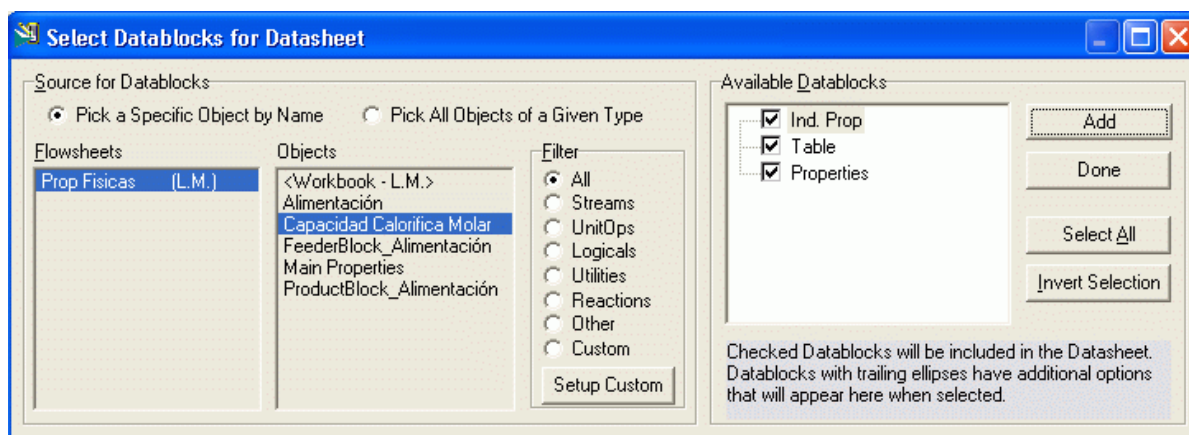
6) Genere un reporte sobre la tabla de propiedades dando un clic sobre el botón **Tools/Reports**.



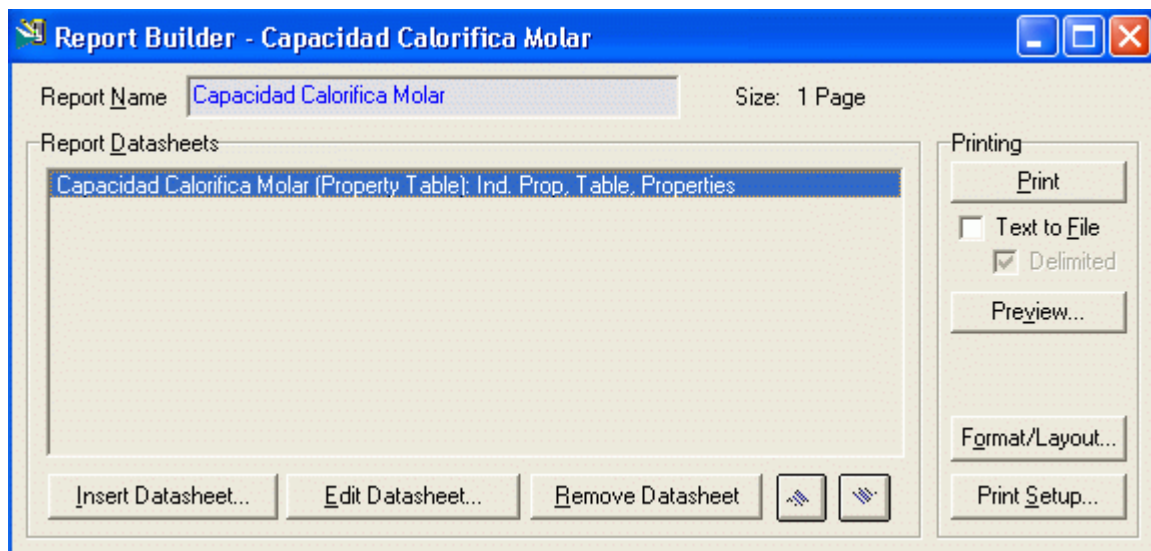
Clic **Create**. Y dar un nombre al reporte.




Luego clic **insert datasheet**. Seleccione la tabla de propiedades que usted creó y luego **add** al reporte.



Luego clic en **Done**

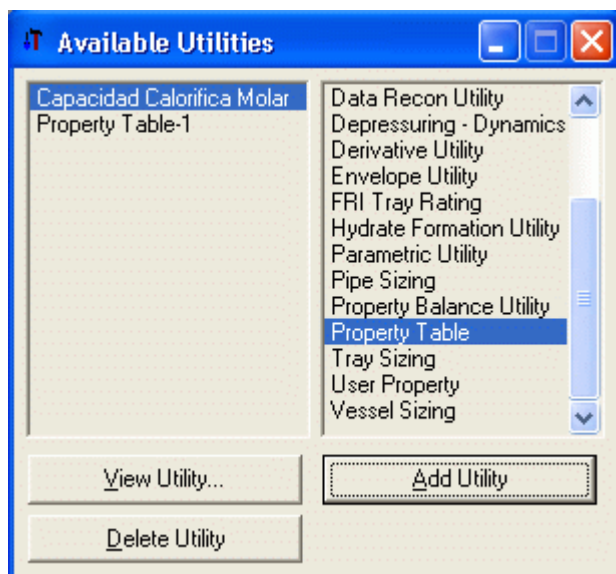


Usted puede ver (**Preview**) el reporte antes de imprimirlo.

1	 TEAM LND Calgary, Alberta CANADA		Case Name: C:\Tutorial Hysys\Ejemplos Hysys\termo2.hsc		
2			Unit Set: SI		
3			Date/Time: Fri Aug 19 23:14:46 2005		
4					
5					
6	<b>Stream: Alimentación</b>		<b>Property Table: Capacidad Calorifica Molar</b>		
7	INDEPENDENT VARIABLES				
8	Variable 1: Pressure		Mode: State		
9	Variable 2: Temperature		Mode: Incremental		
10	Lower Bound: 10.00 C	Upper Bound: 204.4 C	No. of Increments: 10		
11	TABLE				
12	Results				
13	Pressure	Temperature	Phase	Molar Heat Capacity	Molar Density
14	kPa	C		(J/kgmole-C)	(g/mole.m <sup>3</sup> )
15	2068	10.00	L	203.7	9.671
16	2068	29.44	L	212.8	9.480
17	2068	48.89	L	221.9	9.285
18	2068	68.33	L	231.0	9.088
19	2068	87.78	L	240.1	8.887
20	2068	107.2	L	249.3	8.682
21	2068	126.7	L	258.7	8.471
22	2068	146.1	L	268.4	8.255
23	2068	165.6	L	278.3	8.031
24	2068	185.0	L	288.8	7.798
25	2068	204.4	L	300.1	7.554
26	PROPERTIES				
27	Overall		Liquid Phase		
28	Vapor/Liquid Fraction	0.0000	1.0000		
29	Temperature: (C)	93.33	93.33		

#### 4.6 Generando Curvas de Presión de Vapor

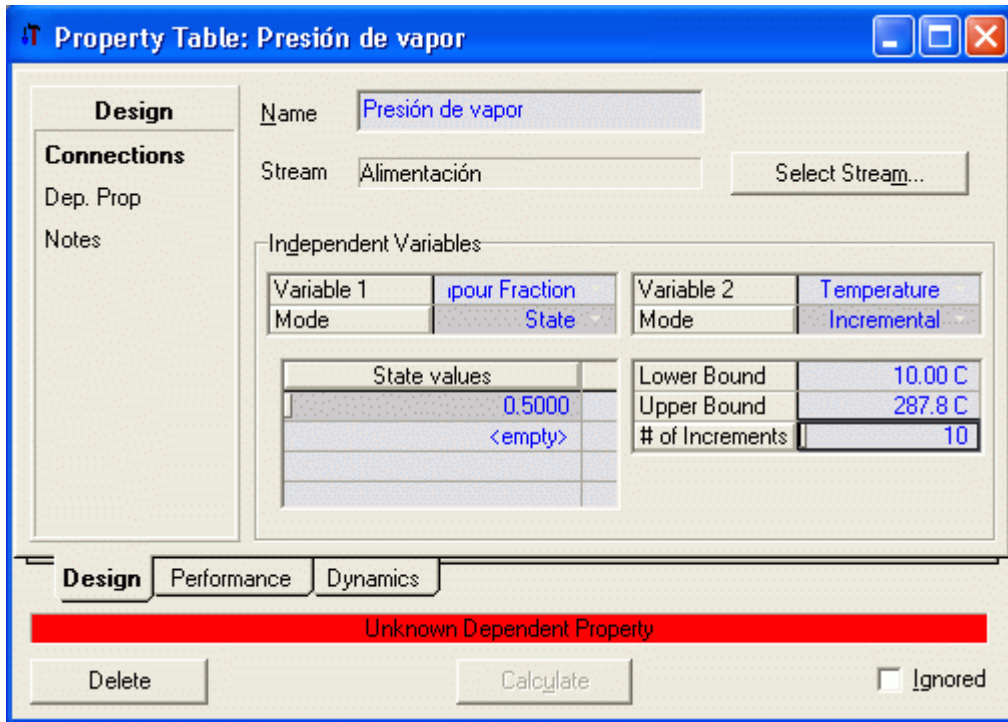
Para generar una tabla de presión de vapor seguir el mismo procedimiento citado anteriormente seleccionar **Tool/utilities**



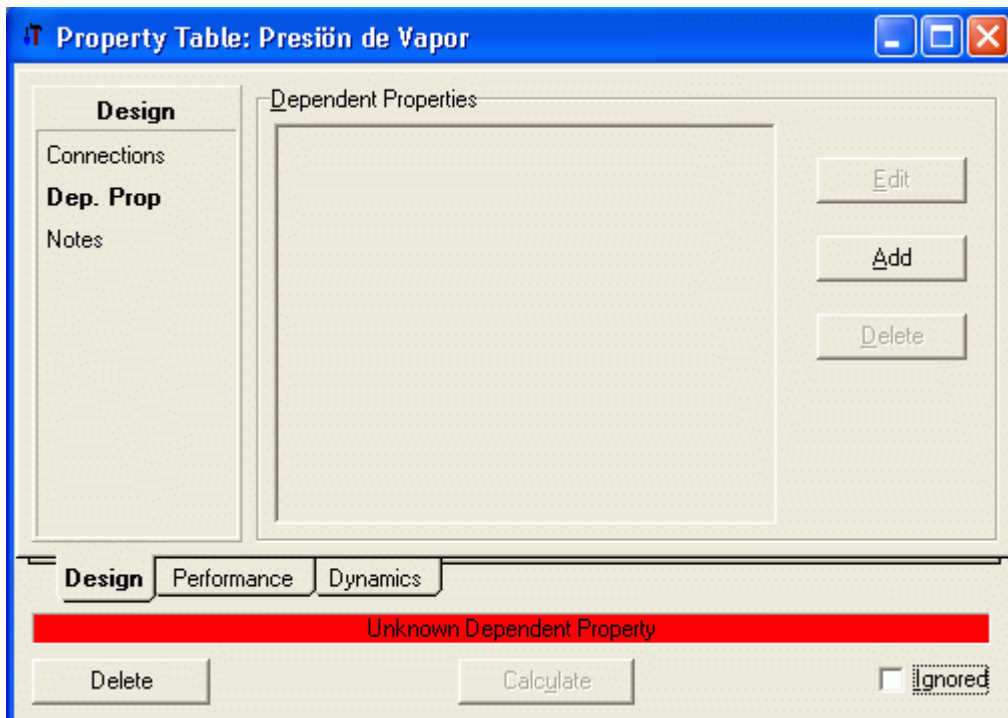
Seleccionar **Property Table** y luego **Add Utility**

**Independent Variable 1** como **Vapor Fraction** y mode **State** y determinar su condición para 0.5 (50 % de vapor). **Independent Variable 2** Colocamos la **Temperatura** a la cual deseamos hacer el cálculo, mode **Incremental** (**Lower Bound 50 F** y **Upper Bound 550 F**)

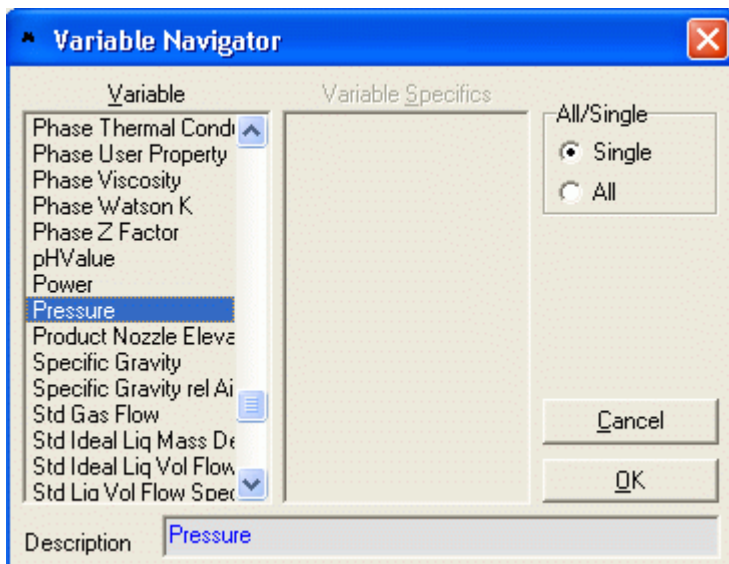
La figura de debajo muestra la caja de la propiedad. Usamos 50 % de vapor para ver a cual presión de vapor coexistirán el vapor y líquido. Realmente usted pudo haber usado cualquier fracción del vapor entre 0 y 1 para obtener el mismo resultado.



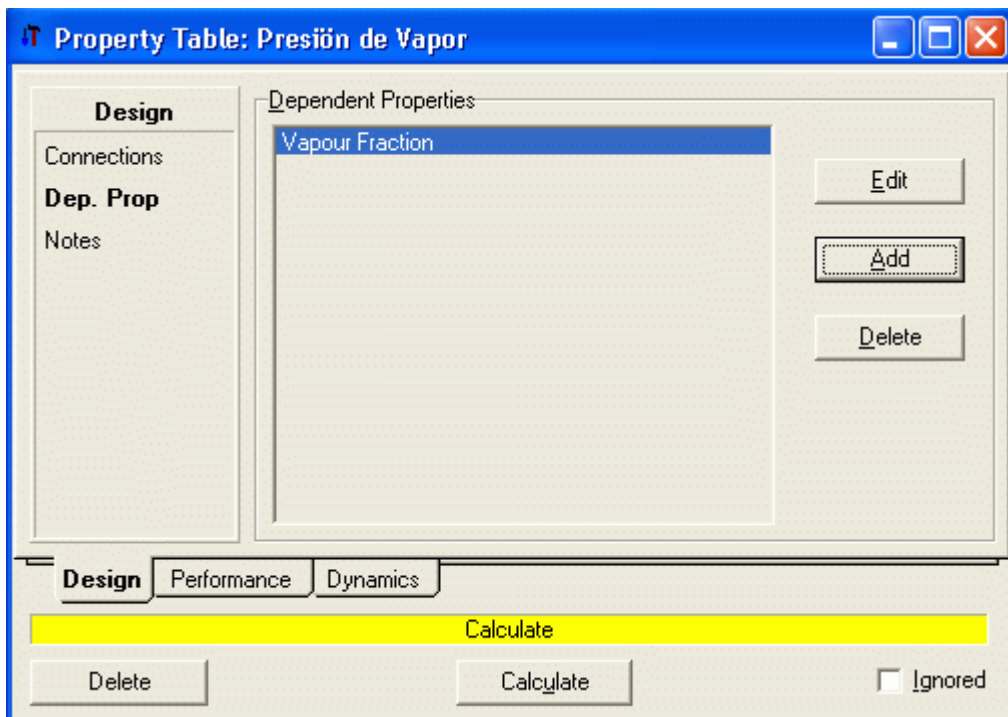
Pasamos a variables dependientes **Dep Prop**



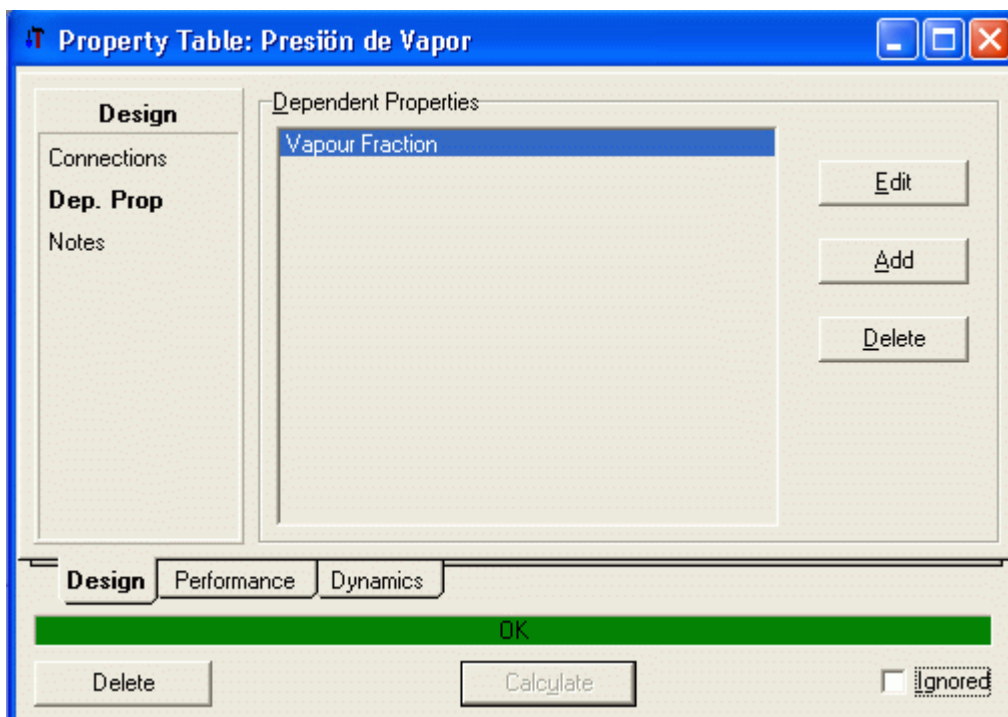
Hacemos clic en **Add** y seleccionar **Pressure**. Esto nos dará la presión a la cual 50 % de la alimentación es vapor bajo la temperatura especificada.



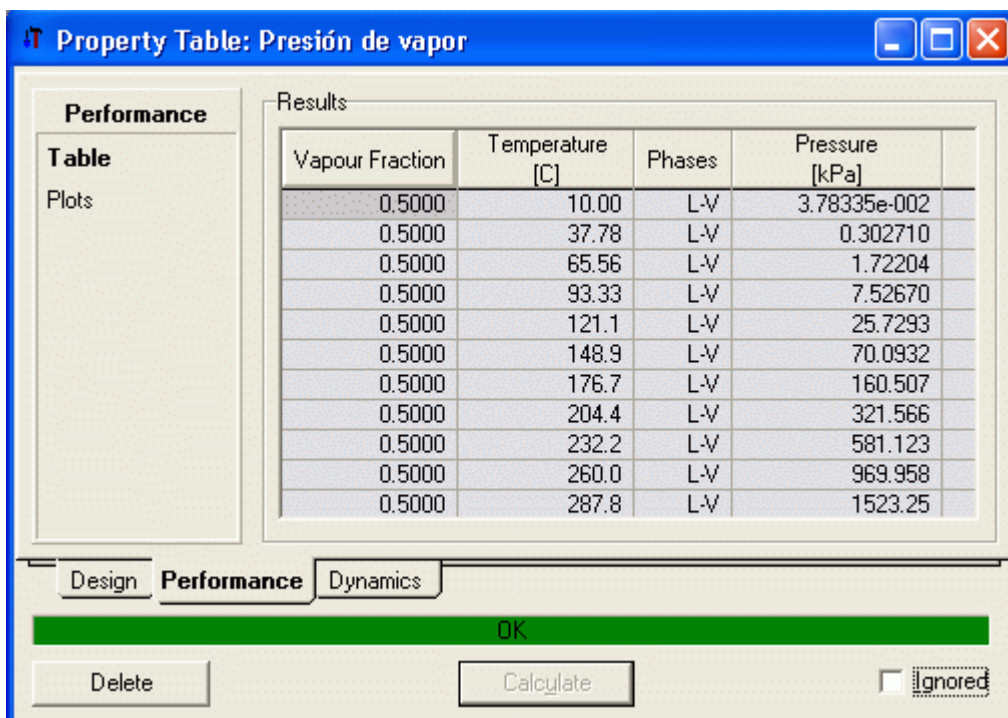
Luego clic en **OK**



Clic en **Calculate** y la barra inferior se torna de color verde

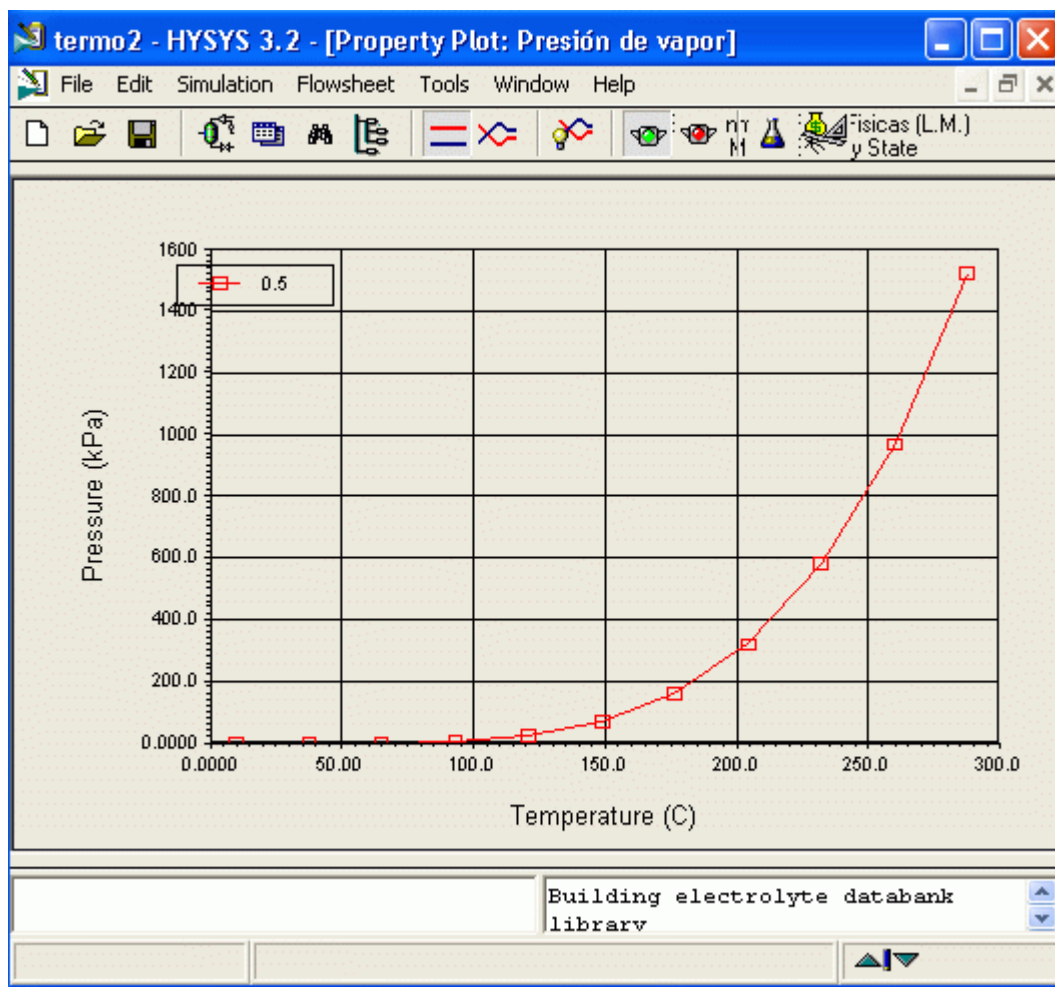


Ahora podemos ver la presión a la cual la alimentación tiene 50 % de vapor a 300 F haciendo clic en la etiqueta **Performance**



Y haciendo clic en **Plots** podemos ver la gráfica Presión de Vapor vs. Temperatura



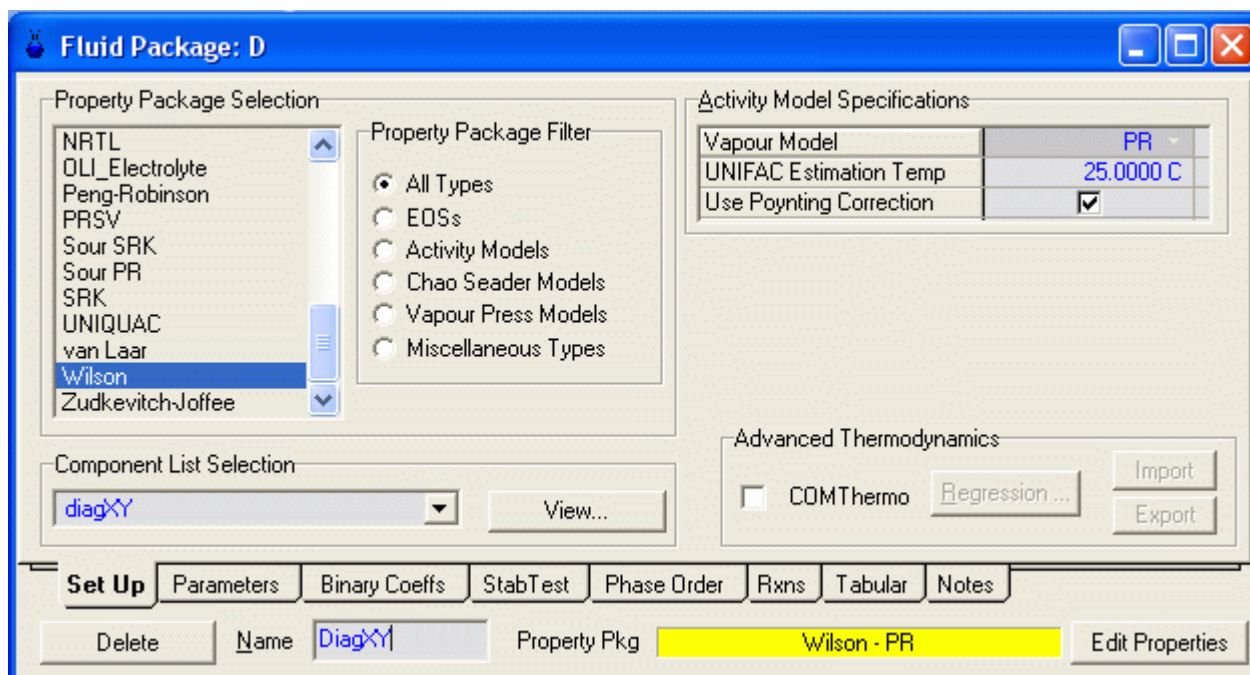


#### 4.7 Generando Diagramas XY

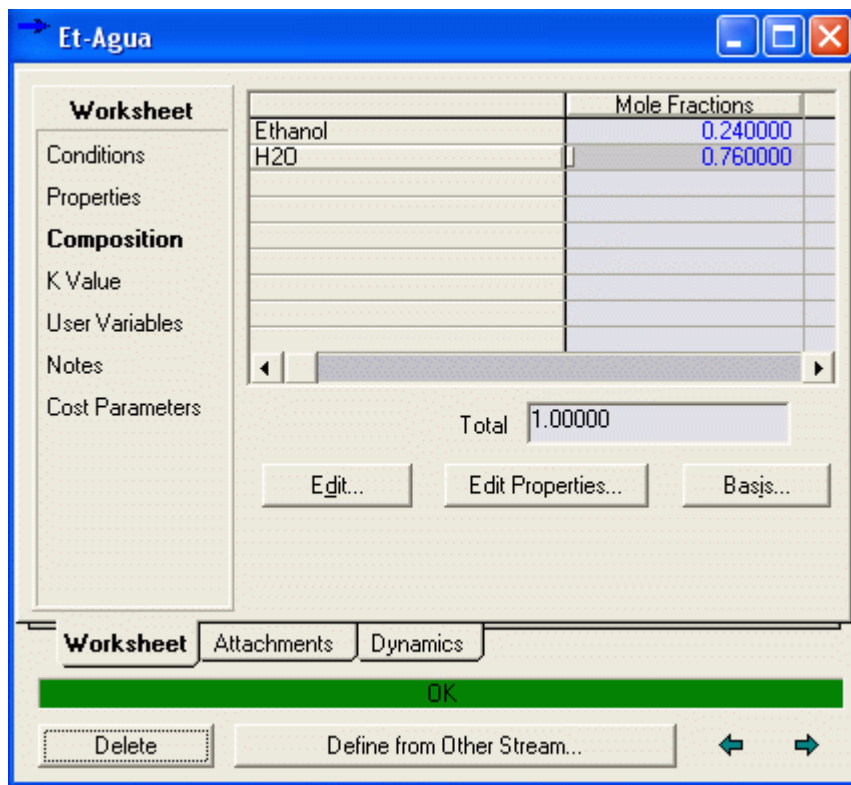
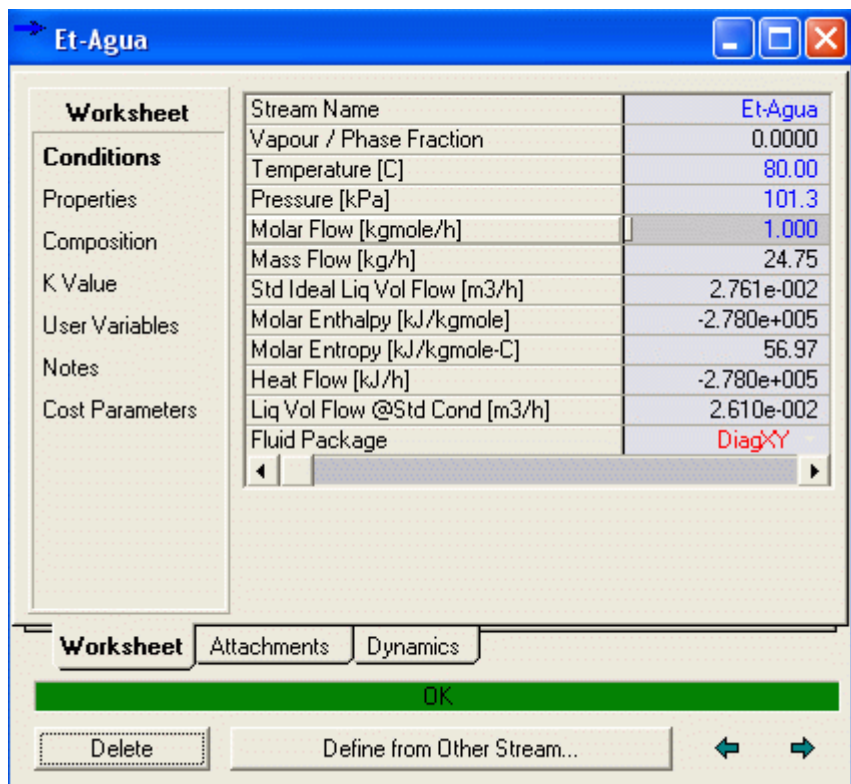
Para generar diagramas XY debemos tener registrada la extensión 57\_equilibrium

Por ejemplo si deseamos generar los diagramas XY para la mezcla Etanol-Agua, los pasos son:

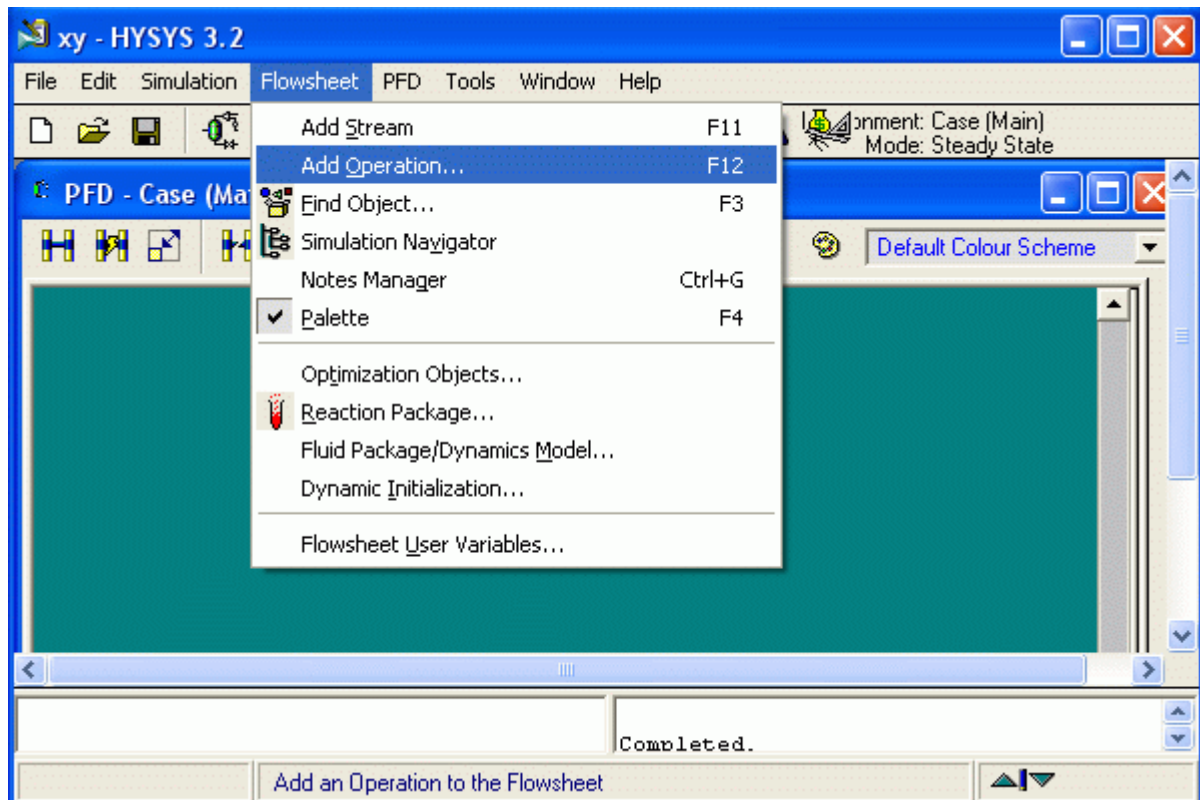
- 1) Crear la lista de componentes ,Ethanol y Water (Pueden haber mas componentes en la lista), y el paquete de fluido asociado.



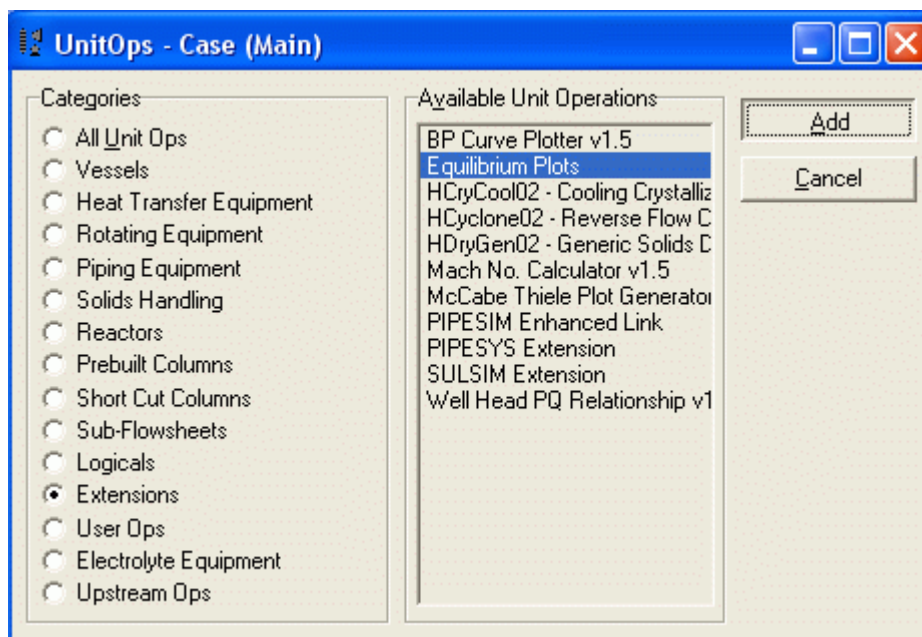
- 2) Colocar una corriente en el Espacio de Simulación y dar sus condiciones.



3)



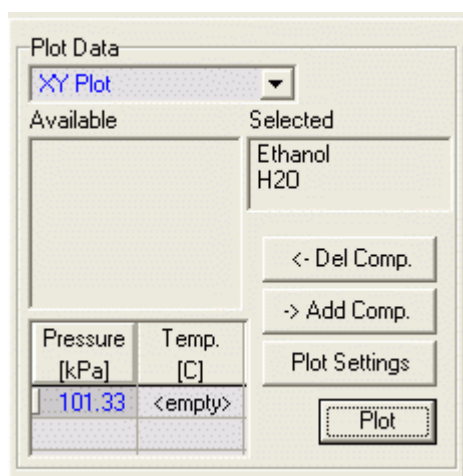
5) Seleccionar Extensiones ----> Equilibrium Plots y luego **Add**.



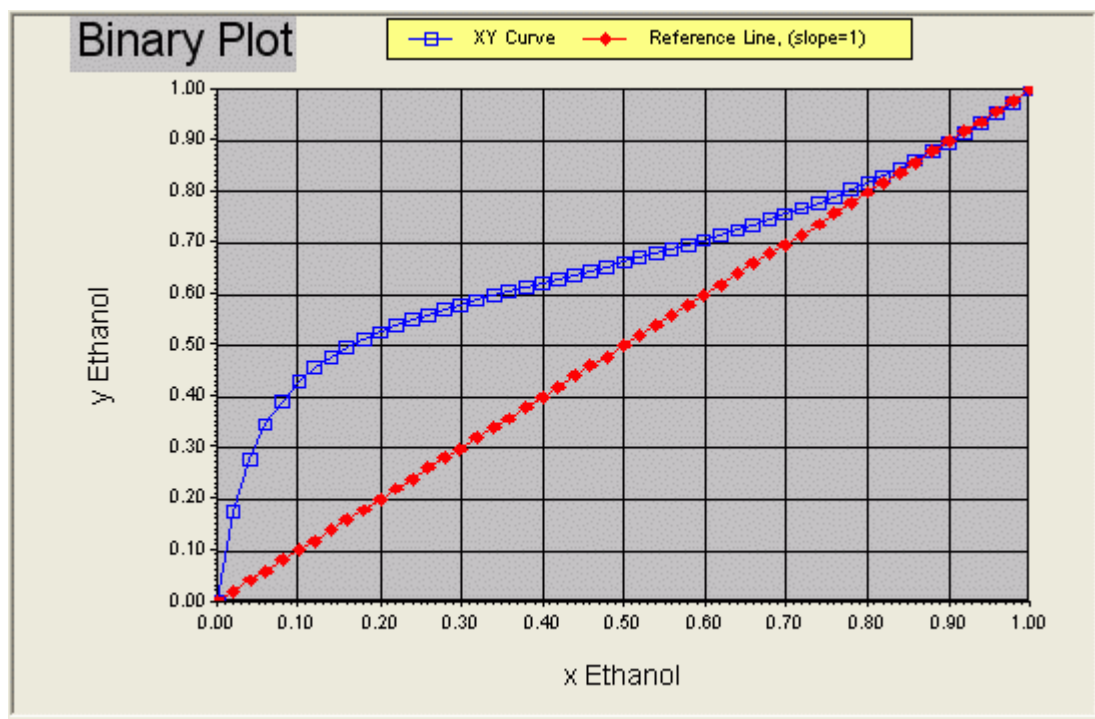
6)



- 7) Seleccionamos el par de componentes para los cuales deseamos armar el diagrama **XY**, el tipo de diagrama en Plot Data y la presión (o la temperatura).



Clic en Plot



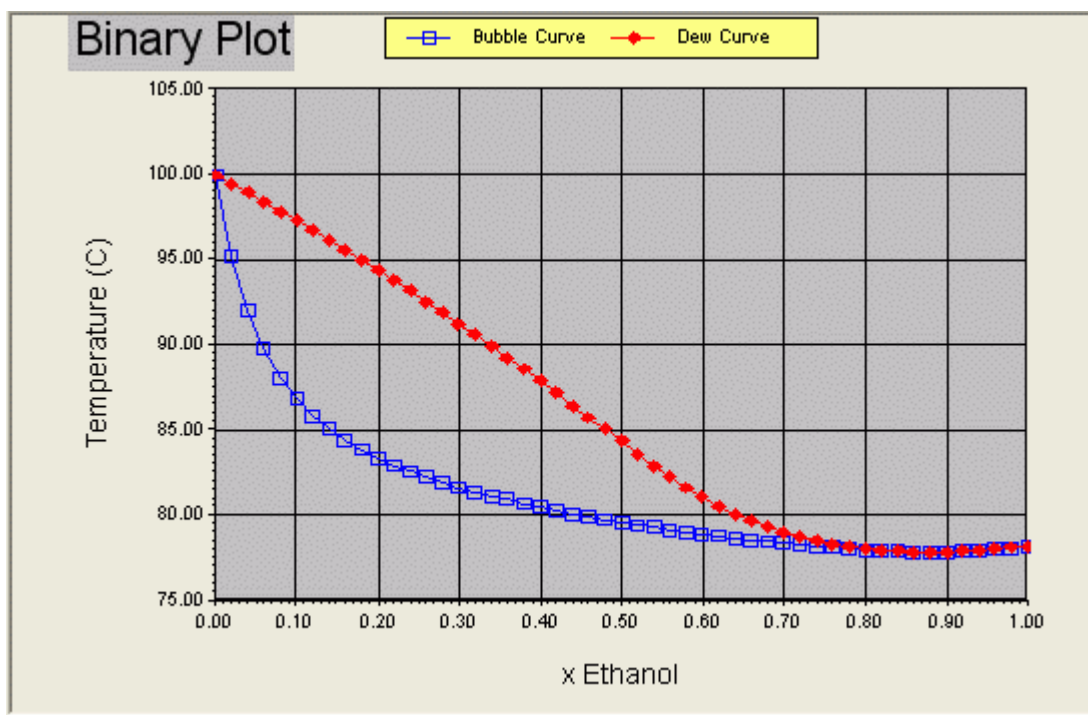
8) Diagrama TXY

Plot Data

TXY Plot

Available		Selected	
		Ethanol H2O	
		<- Del Comp. -> Add Comp.	
		Plot Settings	
		Plot	

Pressure [kPa]	Temp. [C]
101.33	<empty>



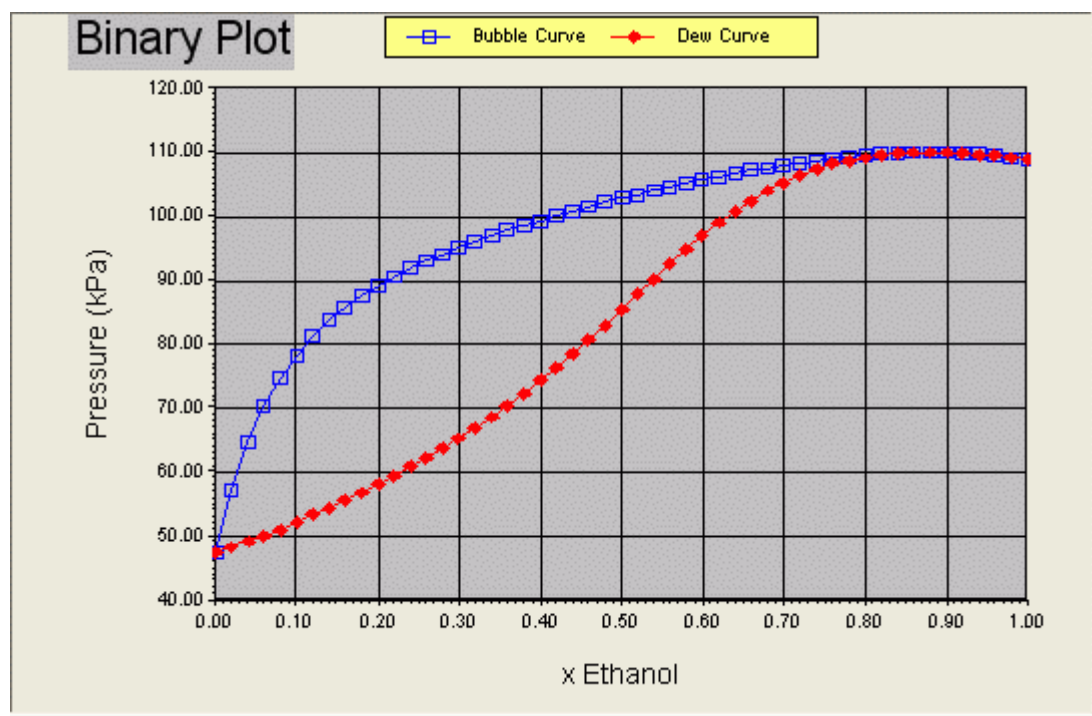
9) Diagrama PXY

Plot Data

PXY Plot

Available		Selected	
		Ethanol H2O	
		<- Del Comp. -> Add Comp.	
		Plot Settings	
		Plot	

Pressure [kPa]	Temp. [C]
<empty>	80.00





## 5. SIMULACIÓN DE EQUIPOS PARA TRANSFERENCIA DE MASA

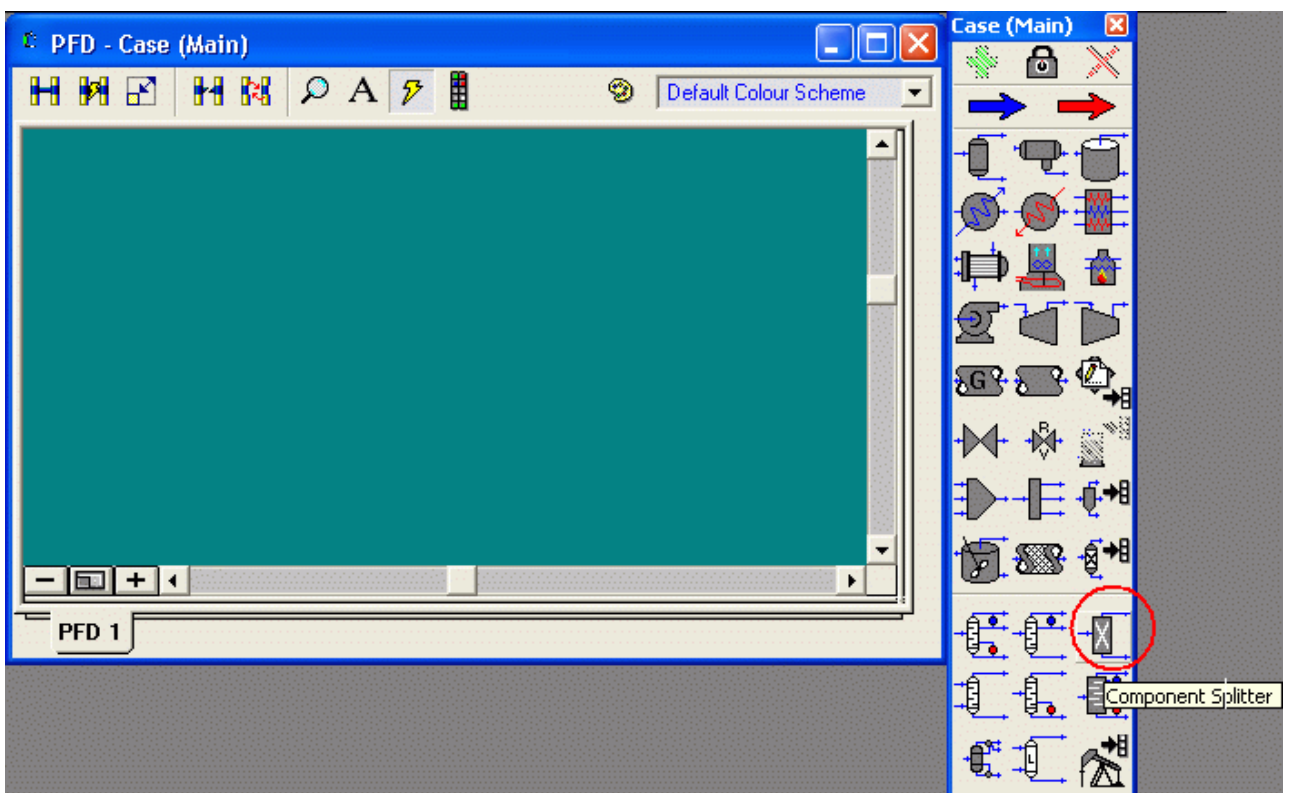
### 5.1 Divisor de Flujo

#### Ejemplo

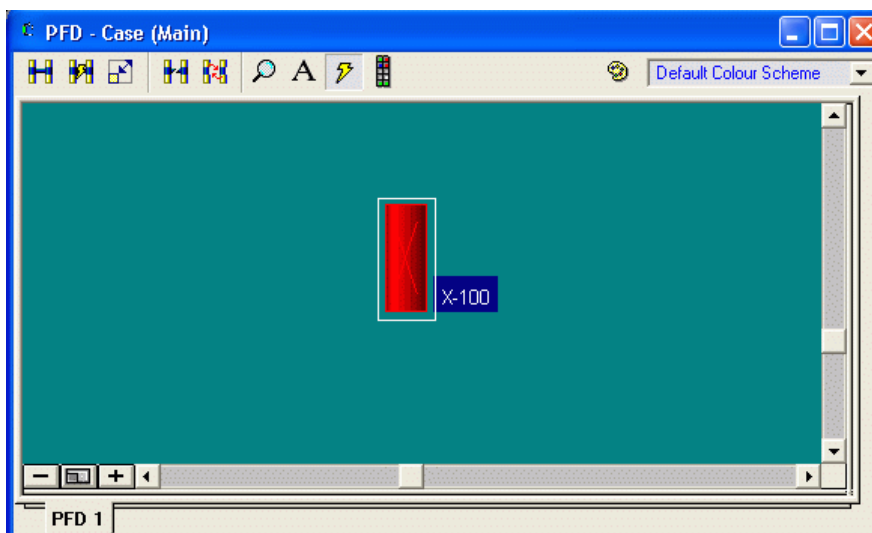
Se desea dividir 226000 lb/h de Amoniaco (-9 F y 225 psig) en dos corrientes una con 30 % y otra con 70 % de la cantidad de masa.

#### Solución

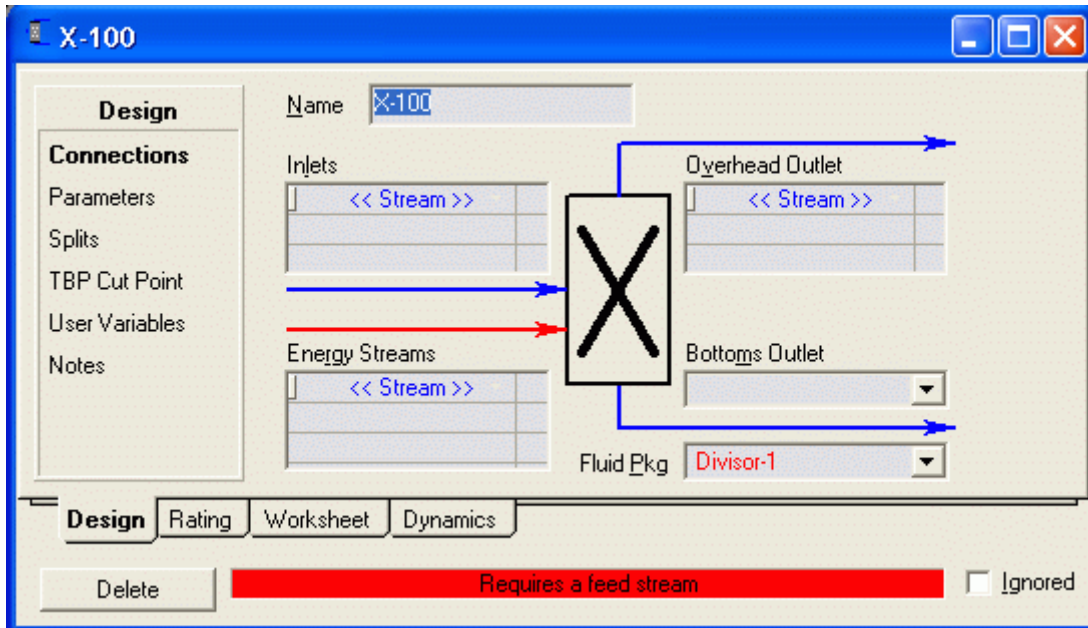
1. Creamos la lista de componentes: **Lista Divisor - 1**
2. Seleccionamos el paquete de propiedades y damos nombre: **Divisor - 1**
3. Exportamos el paquete: **Divisor - 1**
4. Ingresamos al espacio de la simulación (**Enter Simulation Environment**)
5. Vamos a la paleta de unidades de equipo y seleccionamos **Component Splitter** (divisor de corriente) y hacemos clic sobre el icono



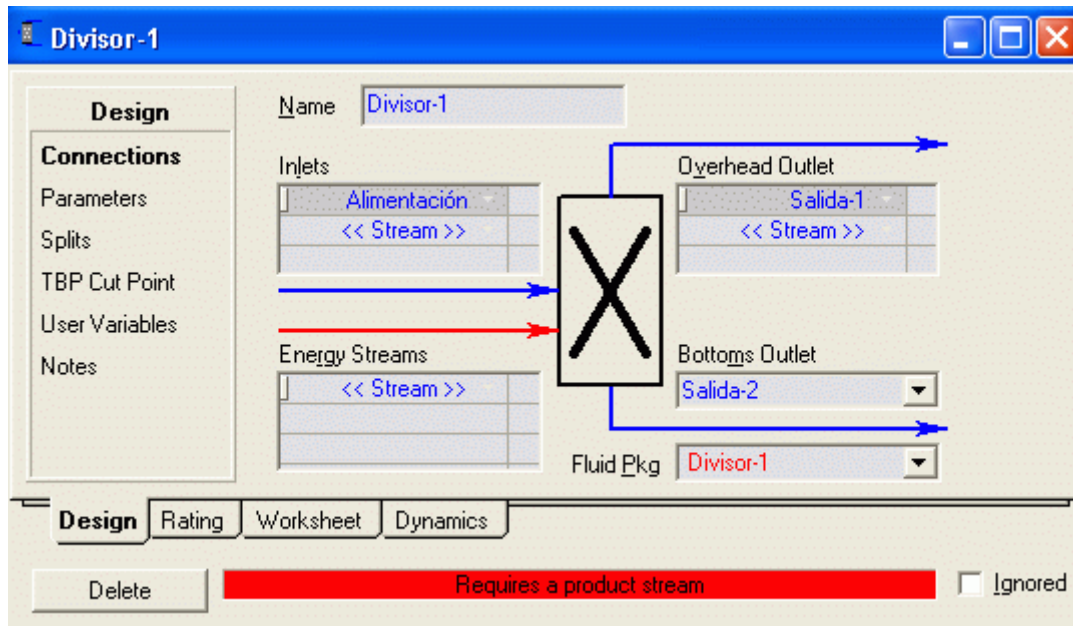
6. Vamos al espacio de simulación y hacemos clic con lo cual queda seleccionada esta unidad de equipo



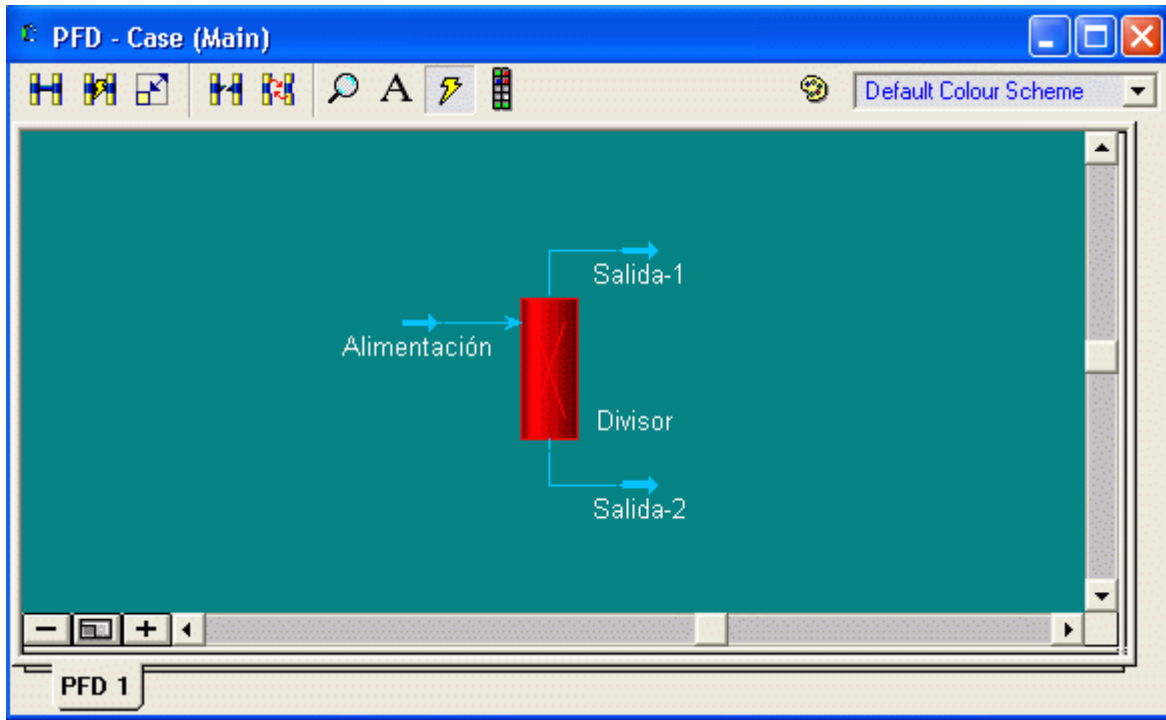
7. Definimos las corrientes de entrada y salida, para lo cual hacemos doble clic en la unidad de operación



Clic en **Connections** y nombramos a la unidad como Divisor-1 y a las corrientes **Alimentación**, **Salida-1** y **Salida-2**



Y vemos que estos nombres aparecen en las corrientes del diagrama de flujo en el espacio de la simulación.



8. **Especificación de las corrientes:** Doble clic en la corriente alimentación

Worksheet	Stream Name	Alimentación
Conditions	Vapour / Phase Fraction	<empty>
Properties	Temperature [C]	<empty>
Composition	Pressure [kPa]	<empty>
K Value	Molar Flow [kgmole/h]	<empty>
User Variables	Mass Flow [kg/h]	<empty>
Notes	Std Ideal Liq Vol Flow [m3/h]	<empty>
Cost Parameters	Molar Enthalpy [kJ/kgmole]	<empty>
	Molar Entropy [kJ/kgmole-C]	<empty>
	Heat Flow [kJ/h]	<empty>
	Liq Vol Flow @Std Cond [m3/h]	<empty>
	Fluid Package	Divisor-1

Worksheet | Attachments | Dynamics

Unknown Temperature

Delete | Define from Other Stream... | ← | →

Ingresamos **Temperature** -9 F, **Pressure** 225 psig y **Molar Flow** 226000 lb/h

Worksheet	Stream Name	Alimentación	
Conditions	Vapour / Phase Fraction	<empty>	
	Temperature [C]	-22.78	
	Pressure [kPa]	1653	
	Molar Flow [kgmole/h]	<empty>	
	Mass Flow [kg/h]	1.025e+005	
	Std Ideal Liq Vol Flow [m3/h]	<empty>	
	Molar Enthalpy [kJ/kgmole]	<empty>	
	Molar Entropy [kJ/kgmole-C]	<empty>	
	Heat Flow [kJ/h]	<empty>	
	Liq Vol Flow @Std Cond [m3/h]	<empty>	
	Fluid Package	Divisor-1	
	Unknown Compositions		
	Delete Define from Other Stream...		

En la barra amarilla inferior nos indica que falta definir la composición. Clic en **Composition**

	MoleFraction
Ammonia	1.0000
Total	1.0000

Composition Basis

- Mole Fractions
- Mass Fractions
- Liq Volume Fractions
- Mole Flows
- Mass Flows
- Liq Volume Flows

Composition Controls

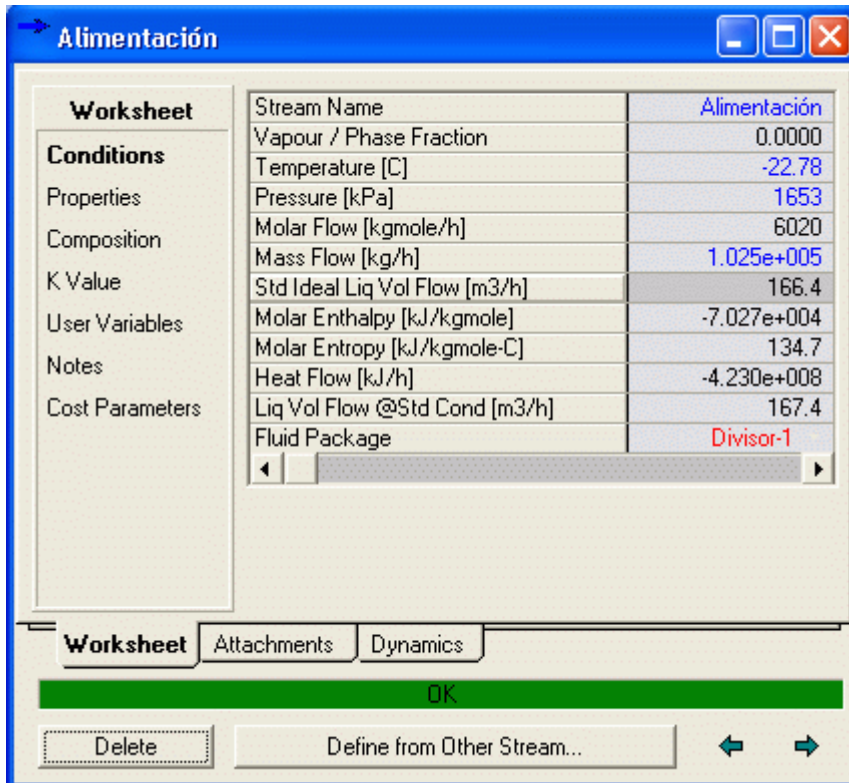
Erase

Normalize

Cancel

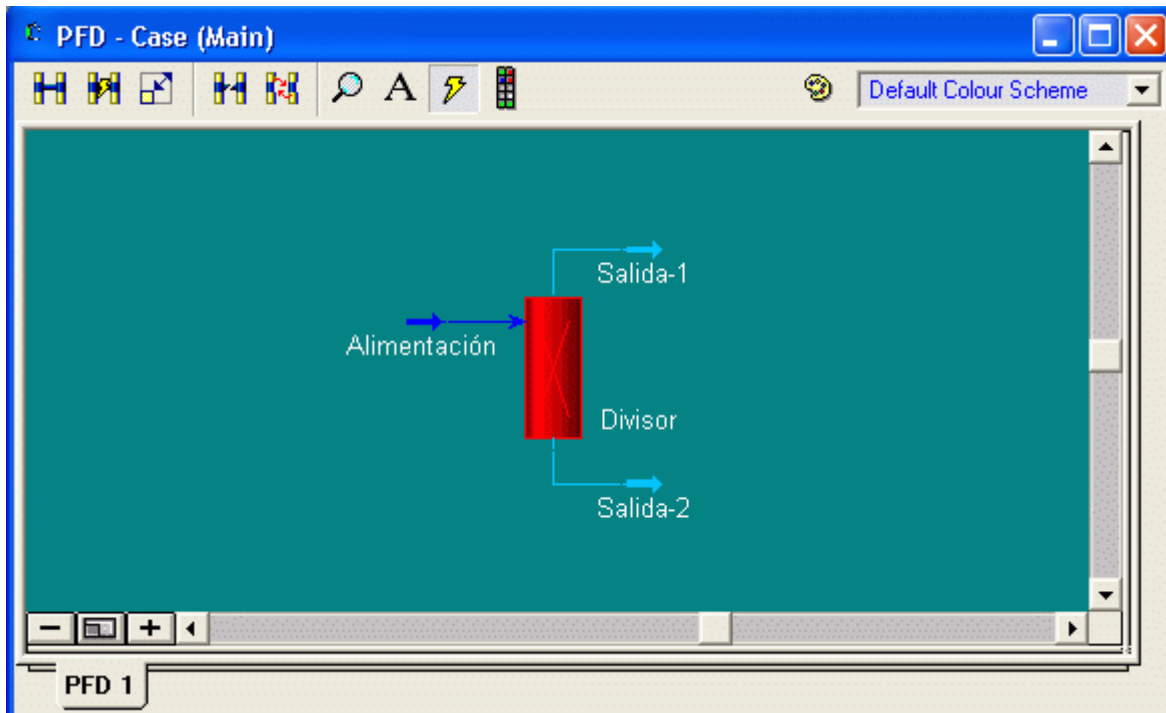
OK

Clic en **OK** y vamos a **Conditions** y vemos que la barra inferior ha cambiado a verde y se han completado los parámetros que faltaban

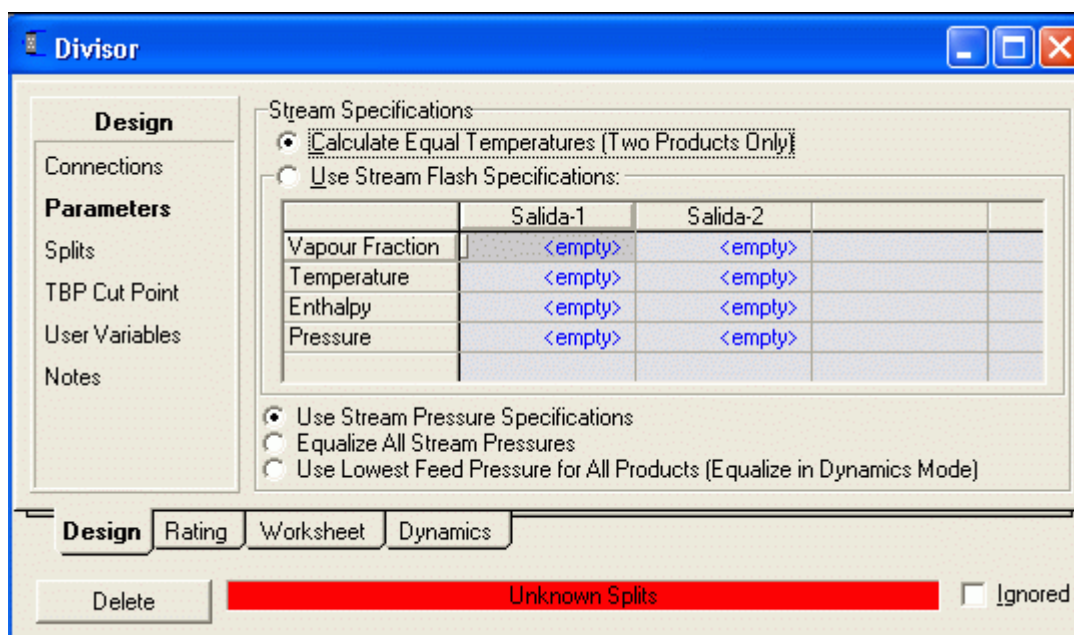


Si hay otras alimentaciones podemos hacer clic en **Define from Other Stream** para especificarlas

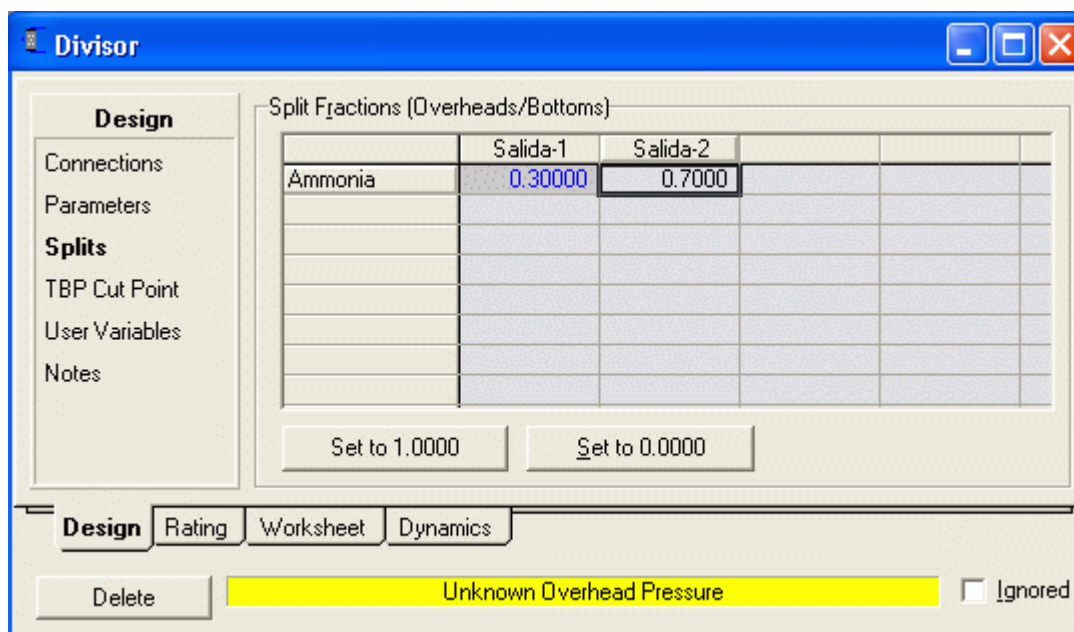
Al volver al Diagrama de Flujo, la corriente Alimentación ha cambiado a color Azul lo cual indica que ha sido especificada completamente.



- Especificaciones de parámetros de operación del equipo:** Doble clic en el equipo que deseamos especificar. Seleccionamos **Equal Temperatures**.

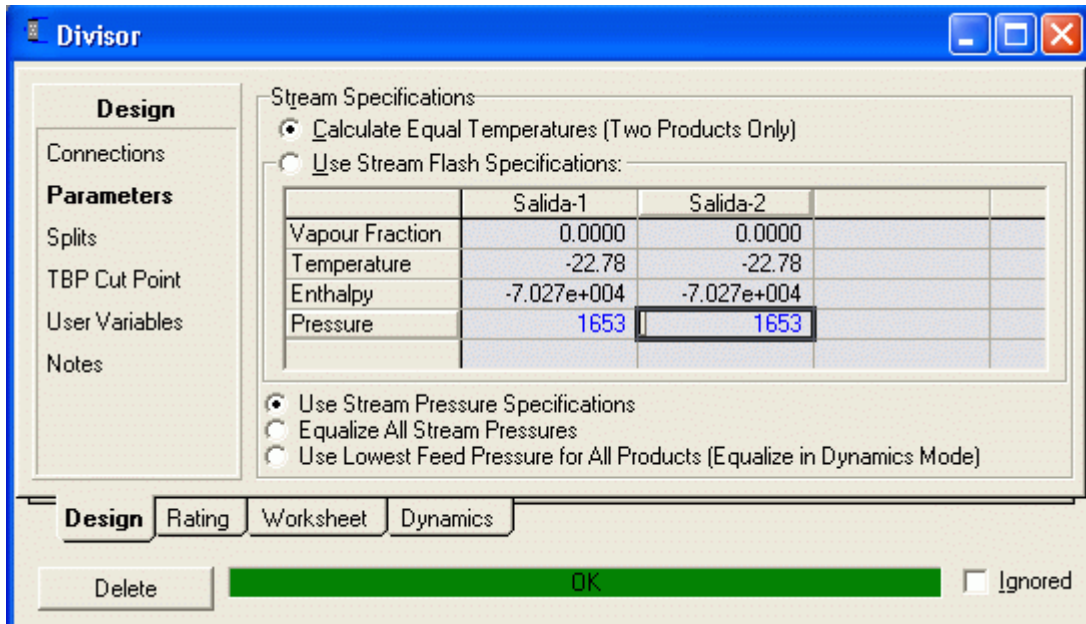


El programa nos indica que no se ha definido la fracción dividida por lo que pasamos a **Splits** y especificamos 0.3 Para la Salida-1 y 0.7 para la Salida-2

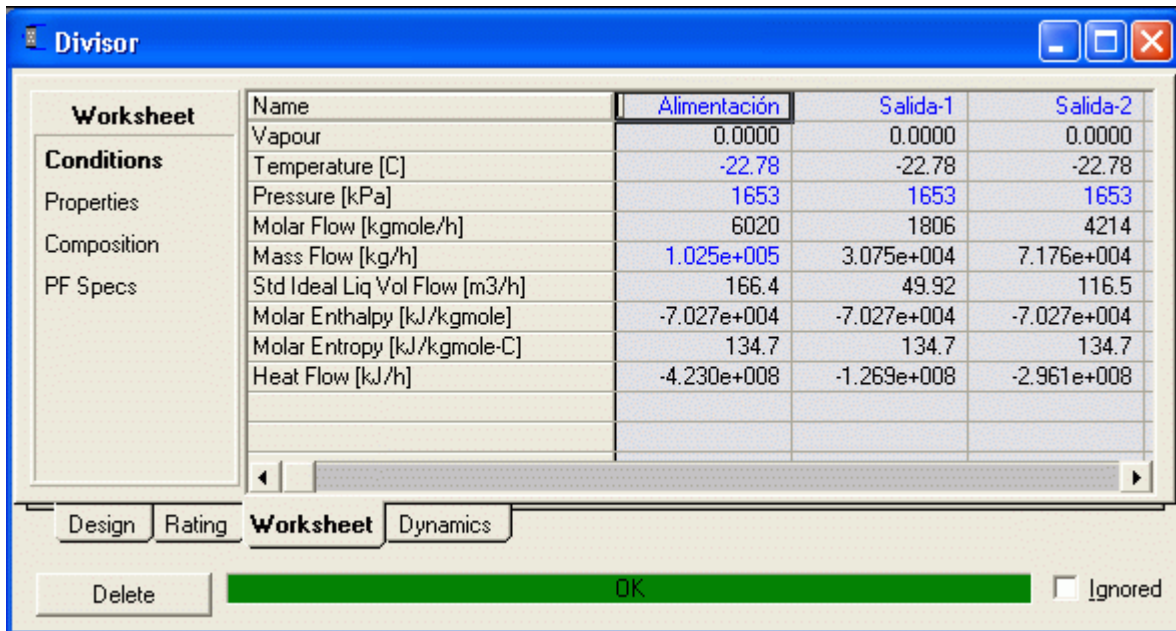


Pero aún falta especificar otro parámetro y este puede ser la presión, por lo que regresamos a **Parameters** y especificamos la presión en cada corriente (225 psig).

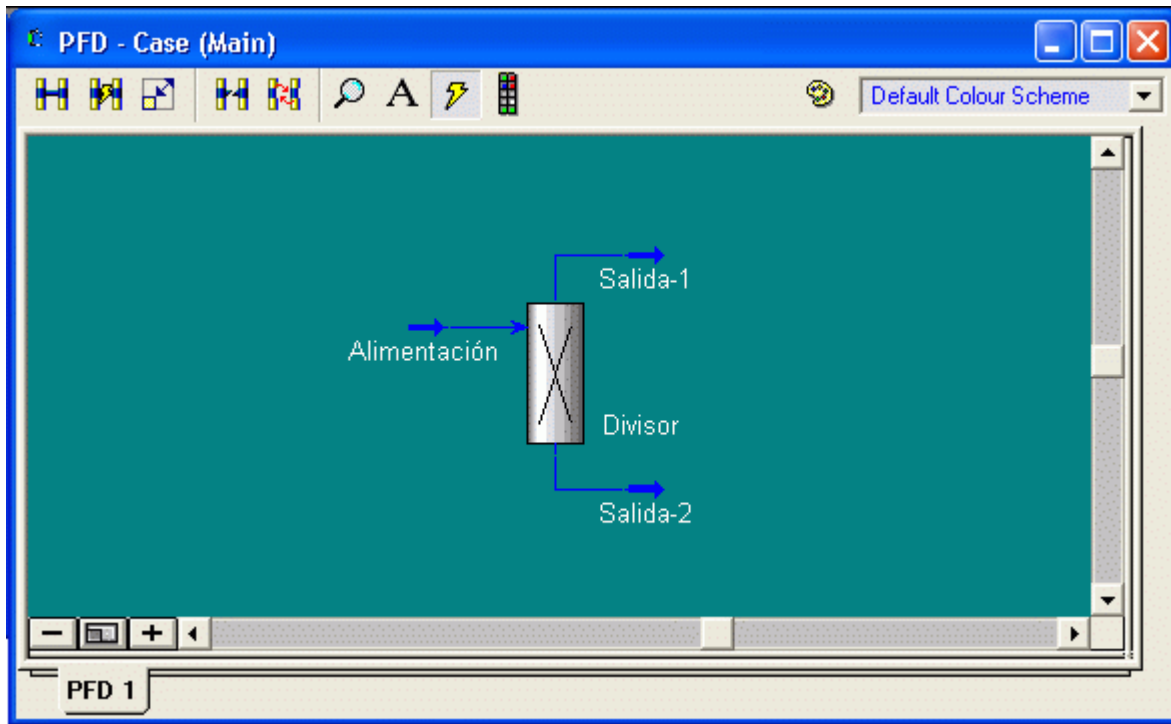




La barra verde indica que se han especificado todos los parámetros para la unidad. Los resultados lo podemos ver en la etiqueta **Worksheet**.



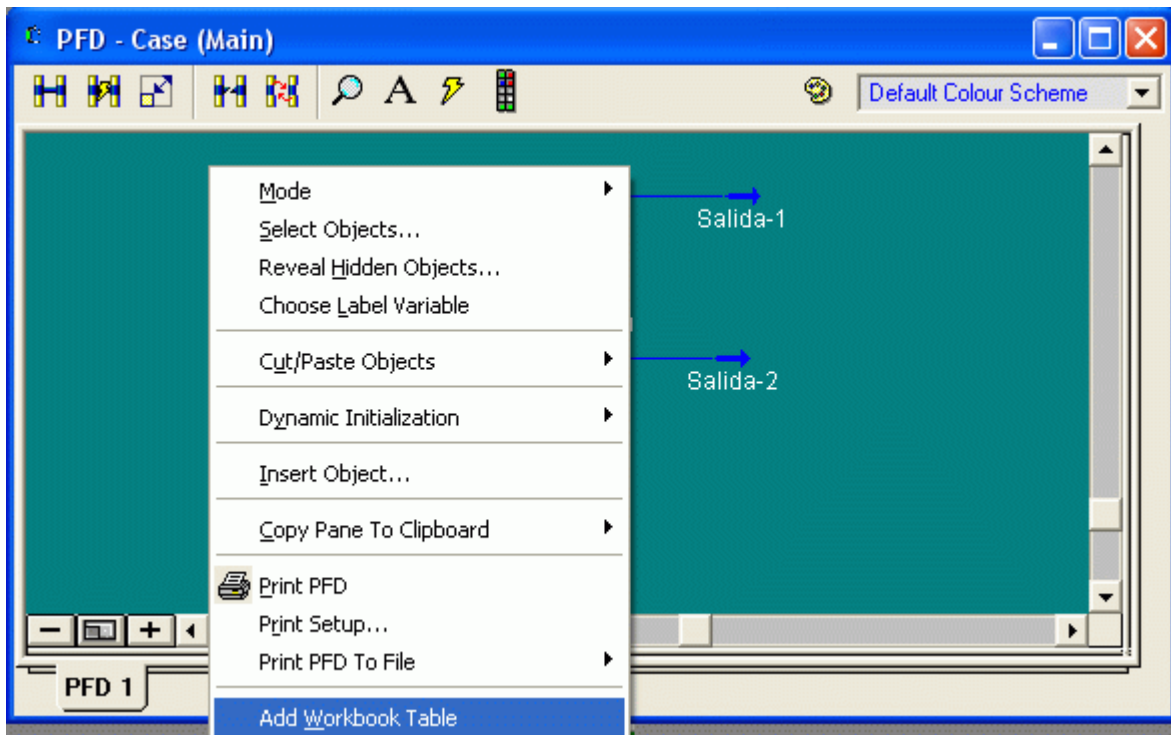
Y a la vez volviendo al **PDF** vemos todas las corrientes de Azul



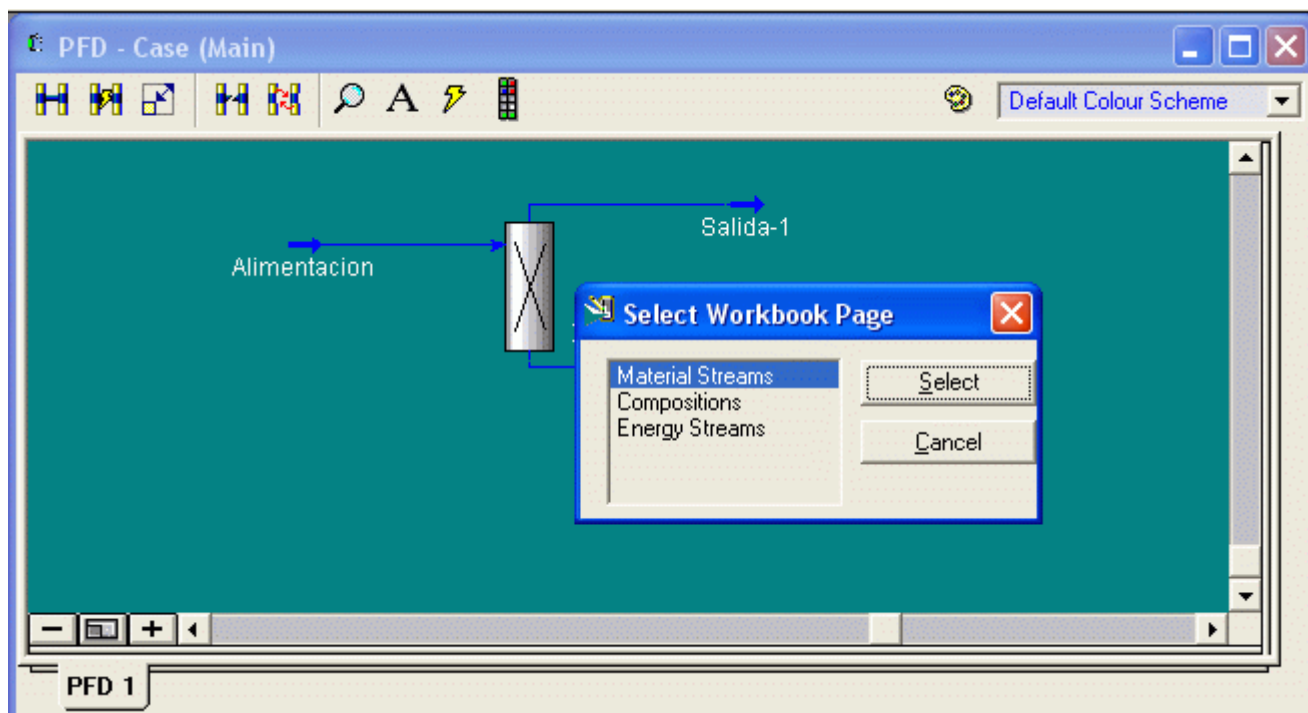
### 5.1.1 Manipulando el Diagrama de Flujo

Hysys permite al usuario ver las propiedades y tablas e imprimir información para el PFD, operaciones unitarias y corrientes.

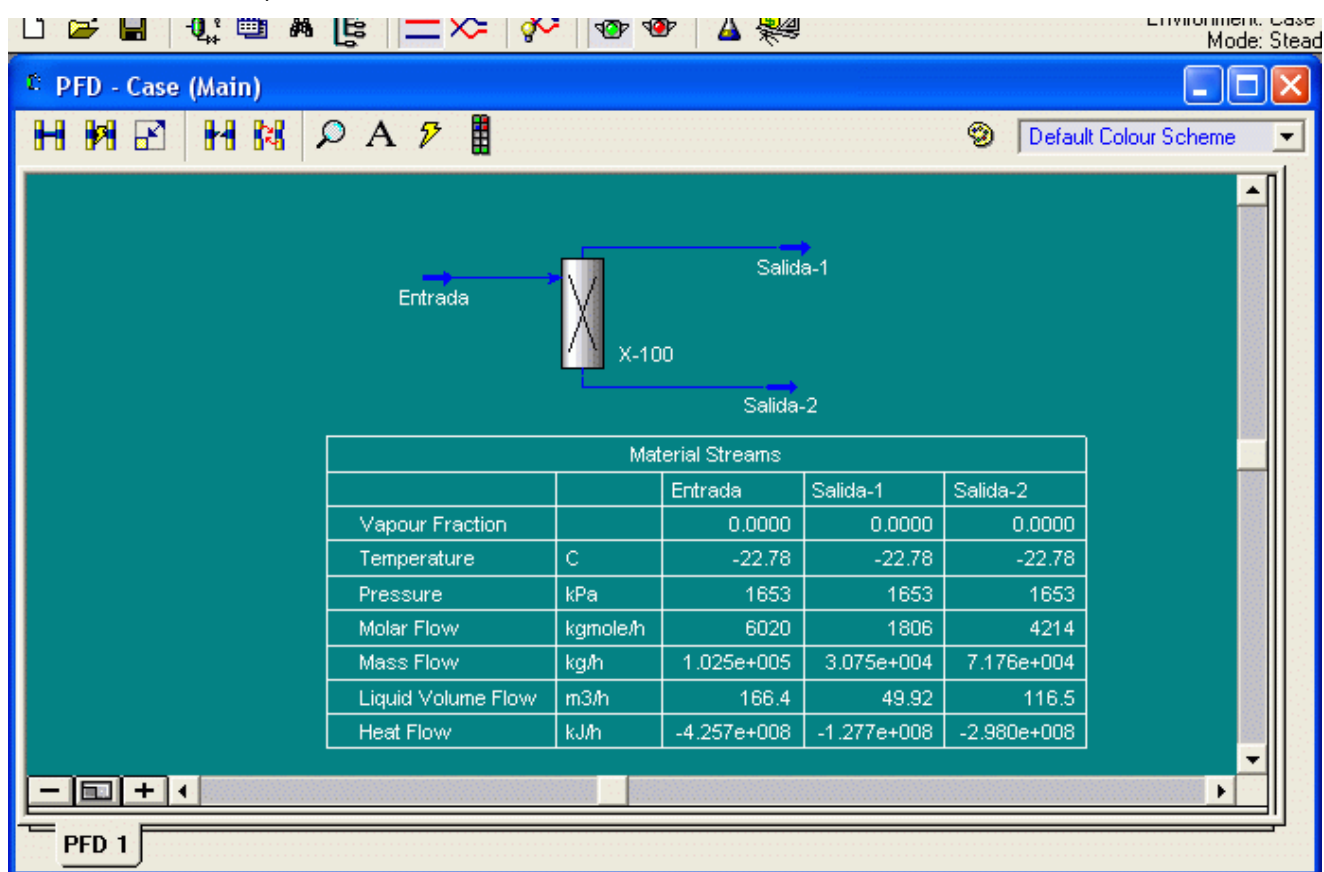
1. Para el PFD, clic derecho del mouse y seleccionar Add Workbook Table



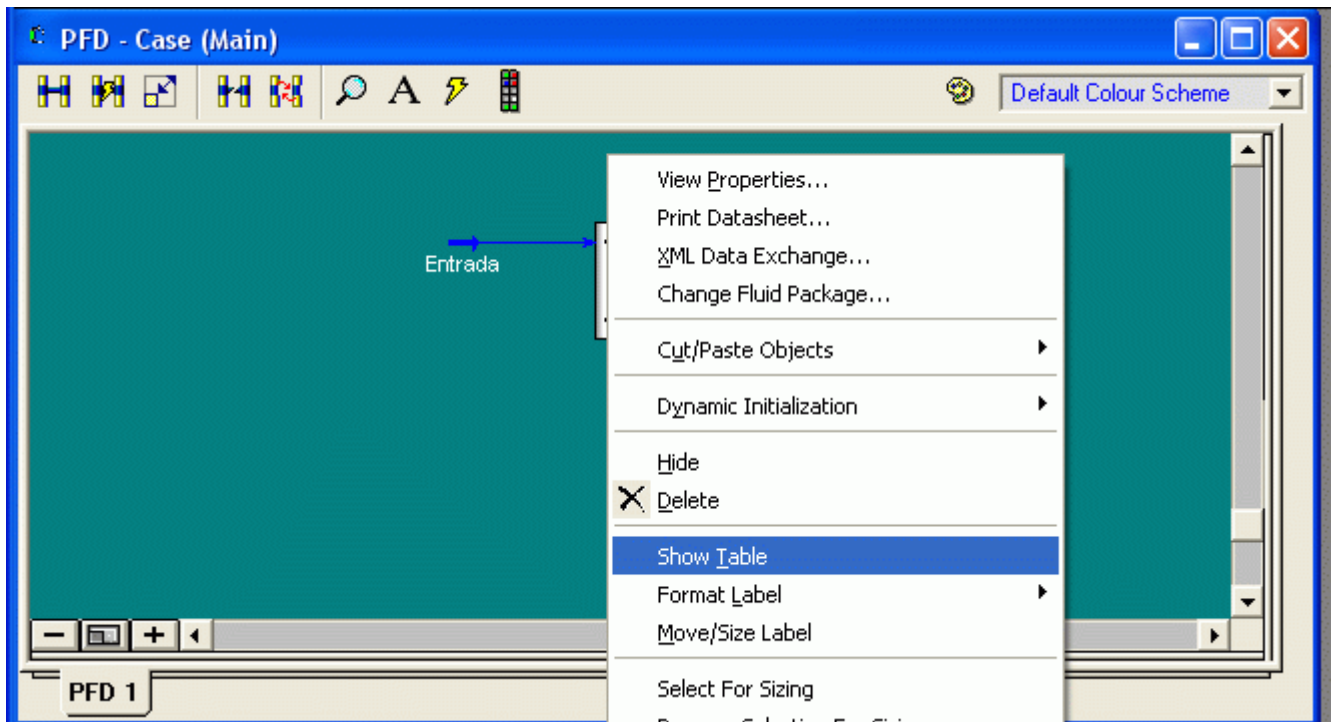
Aparece la ventana para seleccionar lo que deseamos mostrar



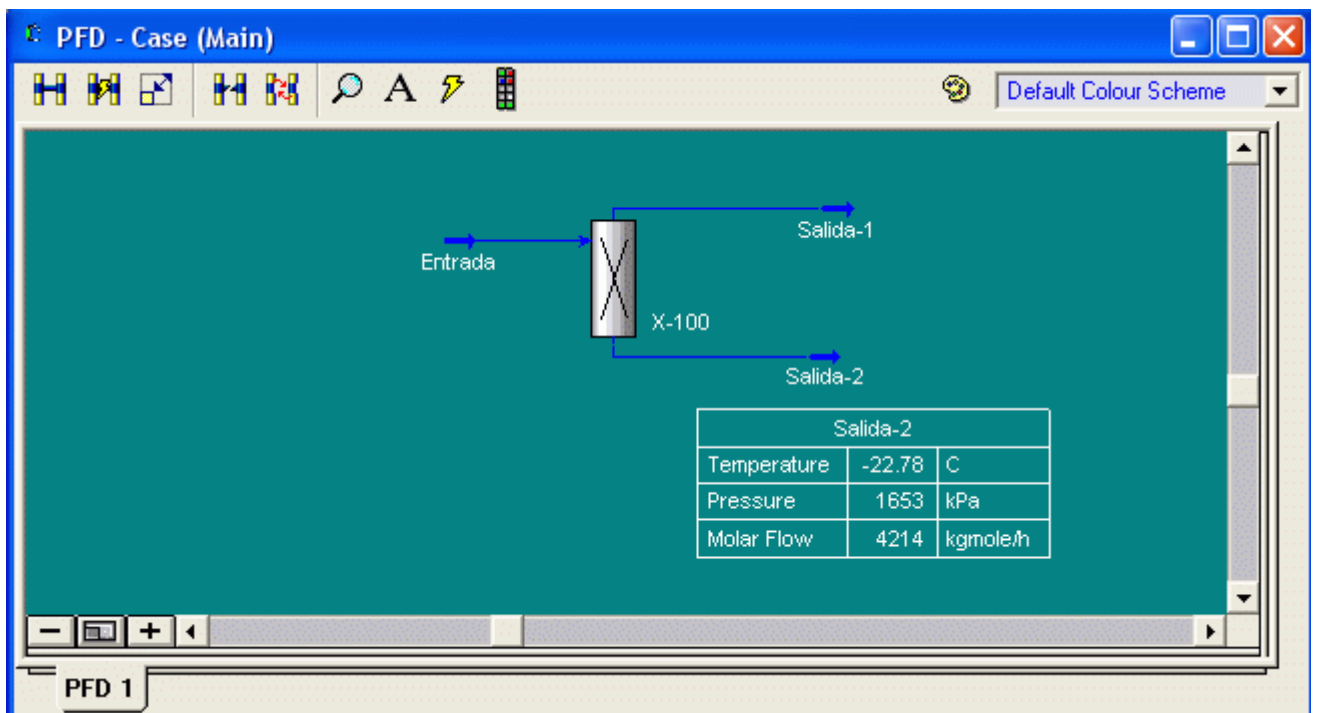
Al hacer clic en Select aparece una tabla con los valores seleccionados



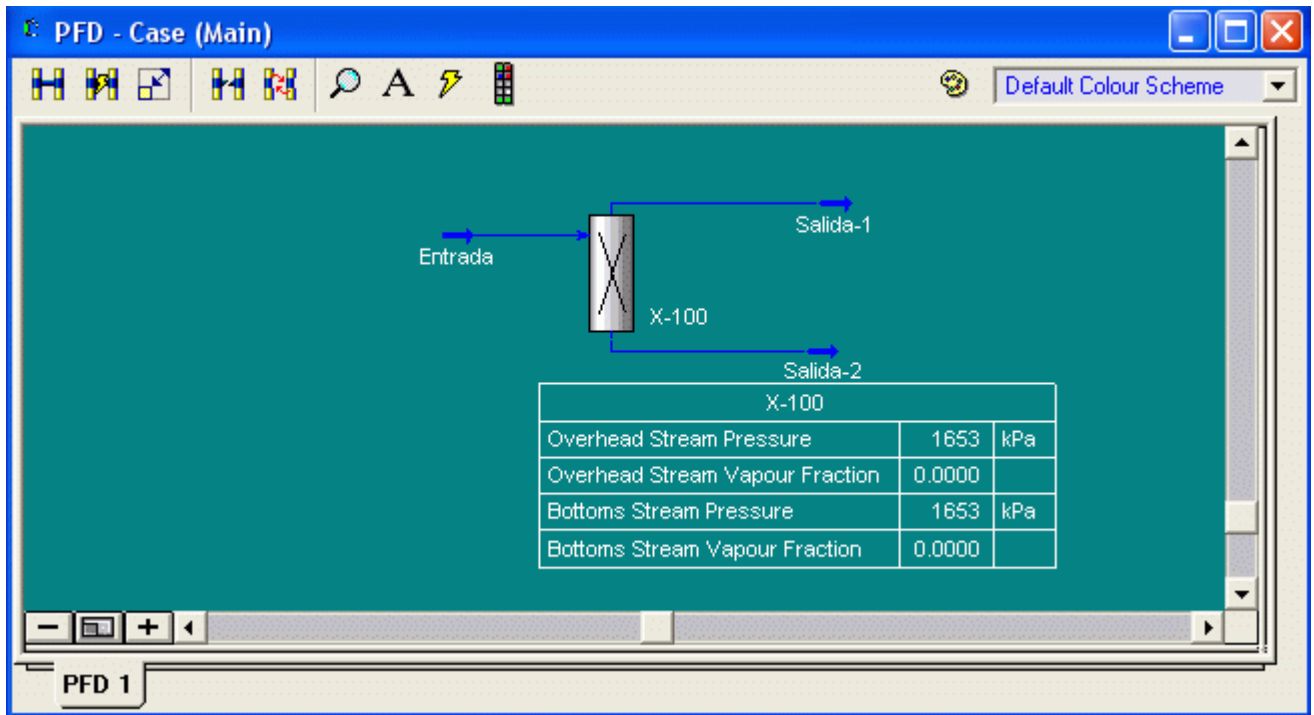
1. También podemos mostrar la información e forma individual para cada corriente. Seleccionar la corriente, hacer clic derecho y hacer clic en **Show Table**



Y aparece la tabla adjunta para la corriente seleccionada



Este mismo procedimiento lo podemos usar para mostrar información de la Unidades de Proceso



### 5.2 Mezclador (Mixer)

#### Enunciado del problema

Se desean mezclar tres corrientes:

Corriente de Benzene: 10 kmol Benzene, 0.5 kmol Toluene, 0.25 kmol Xylene

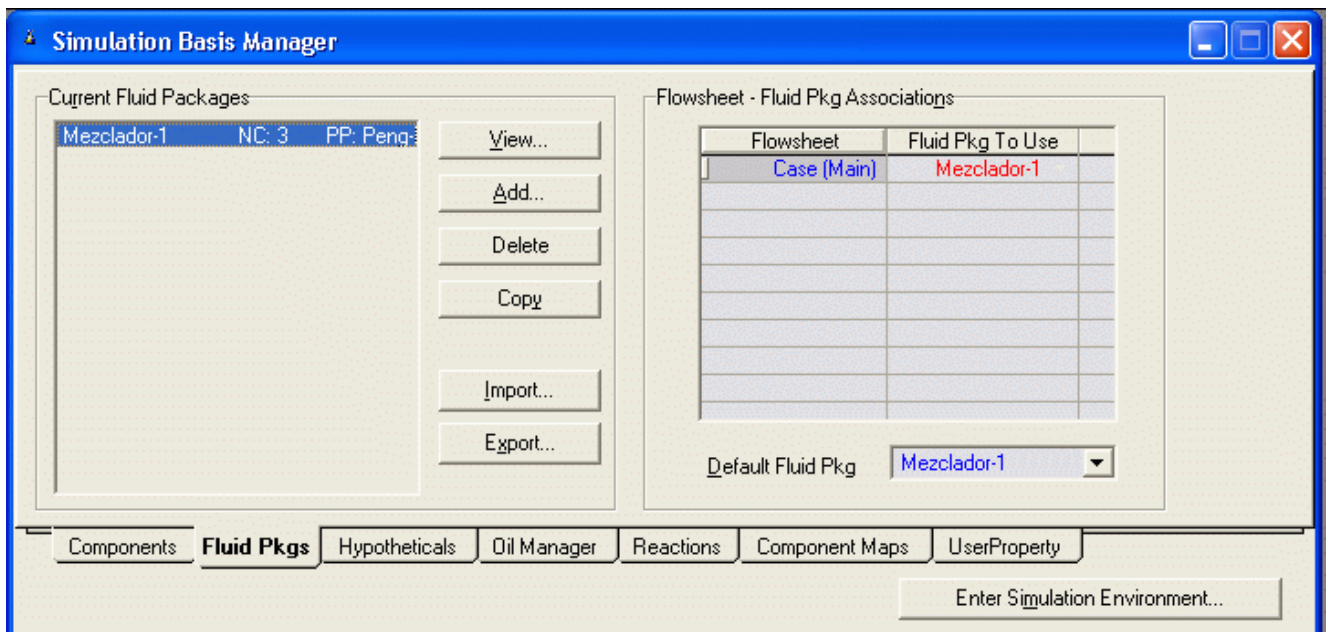
Corriente de Toluene: 20 kmol Toluene, 1 kmol Xylene, 0.5 kmol Benzene

Corriente de Xylene: 30 kmol Xylene, 1.5 kmol Benzene, 0.75 kmol Toluene

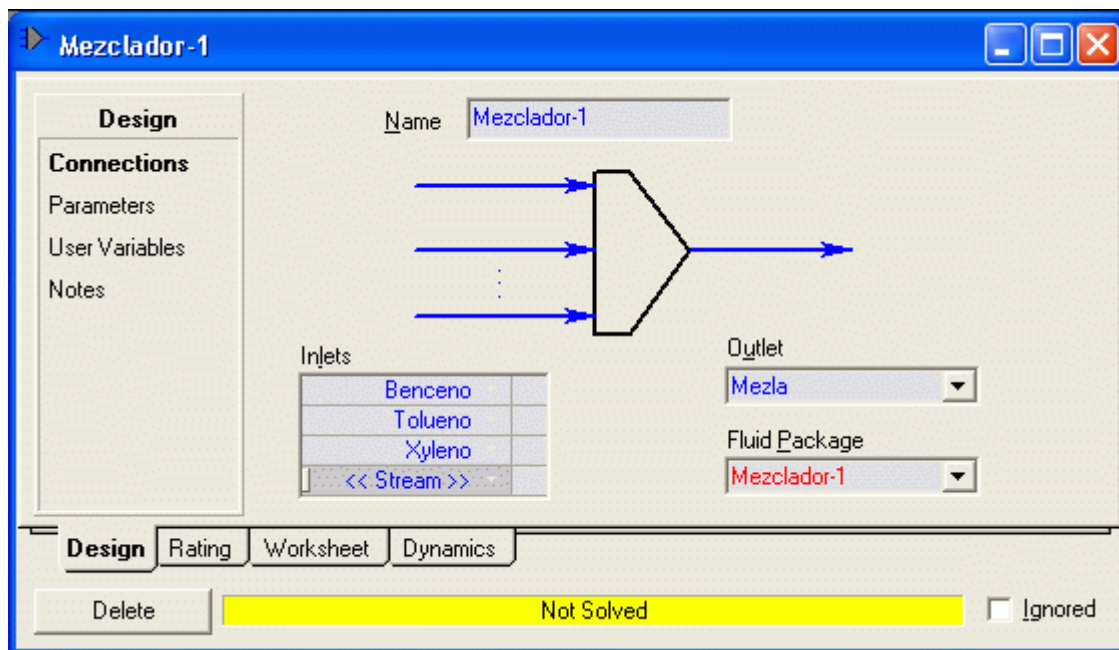
Todas las corrientes de alimentación están a temperatura ambiente (25 °C) y presión atmosférica (1 atm). Encontrar la composición de la corriente mezclada.

#### Procedimiento

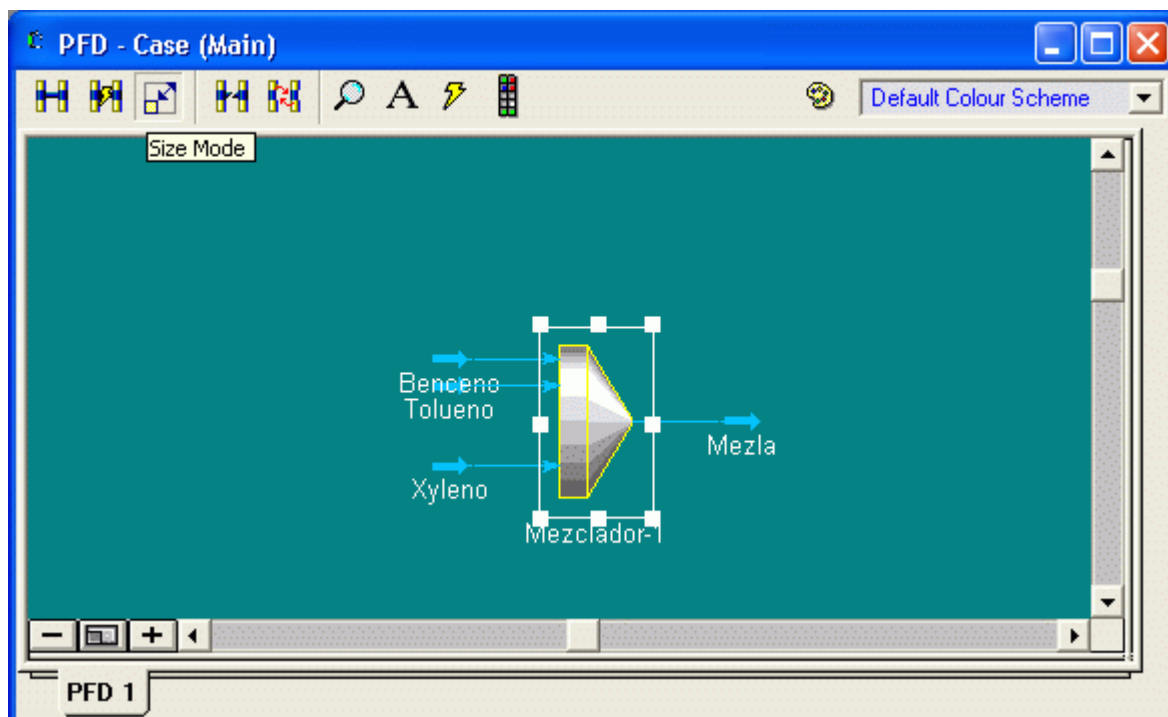
**Paso 1:** Crear un Fluid package Mezclador-1



**Paso 2:** Dibujar el Diagrama de flujo y dar nombre a las corrientes de entrada y salida

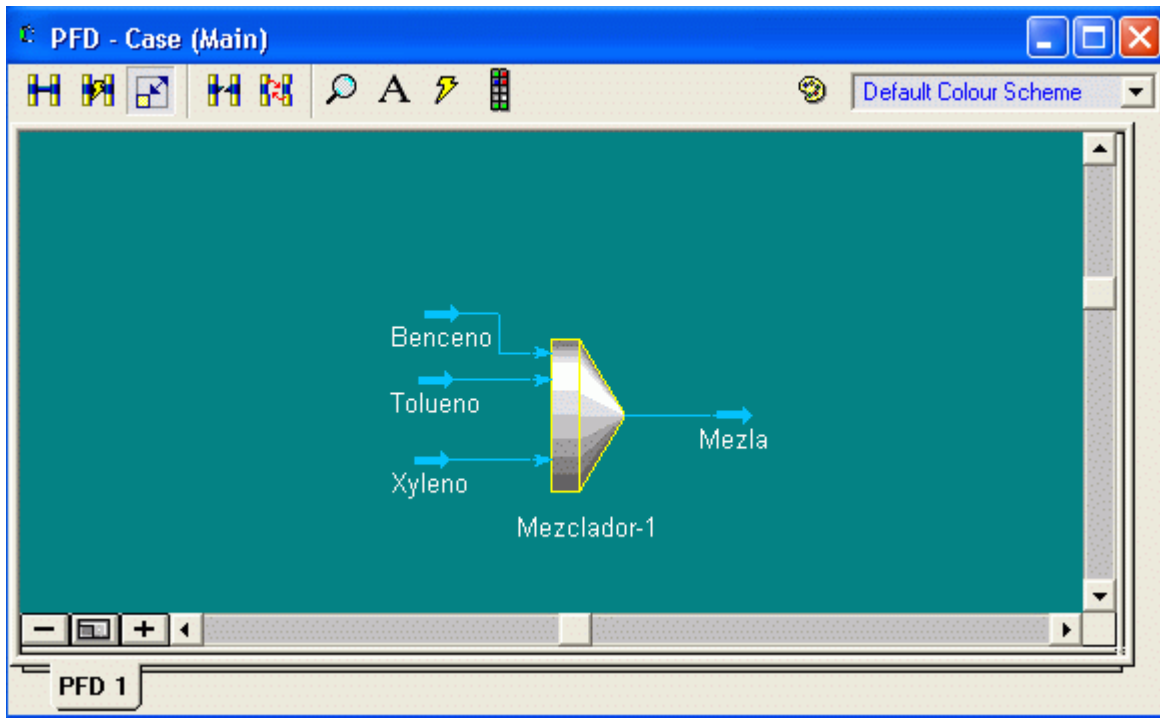


**Paso 3:** Si deseamos podemos aumentar o disminuir el tamaño de las unidades con la opción Size Mode



Tenemos el PFD pero notamos que falta especificar las corrientes



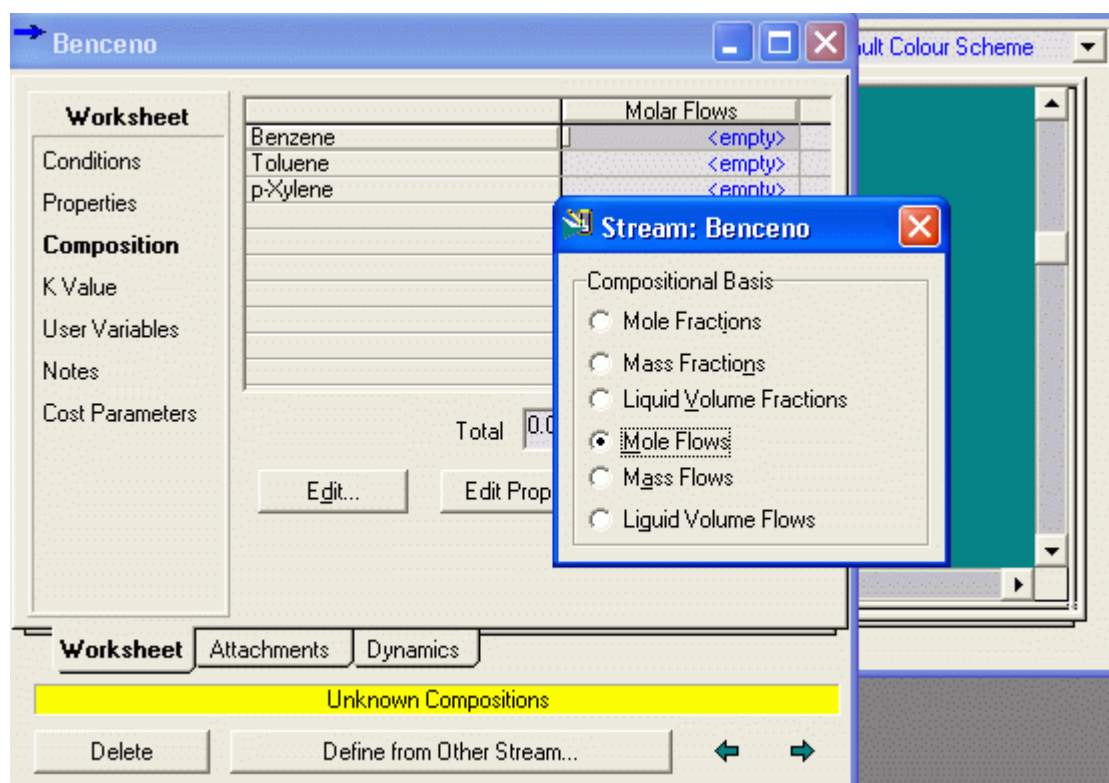


**Paso 4:** Especificamos las corrientes de alimentación. Comenzamos con la corriente de **Benceno**  
 Ingresamos presión y Temperatura

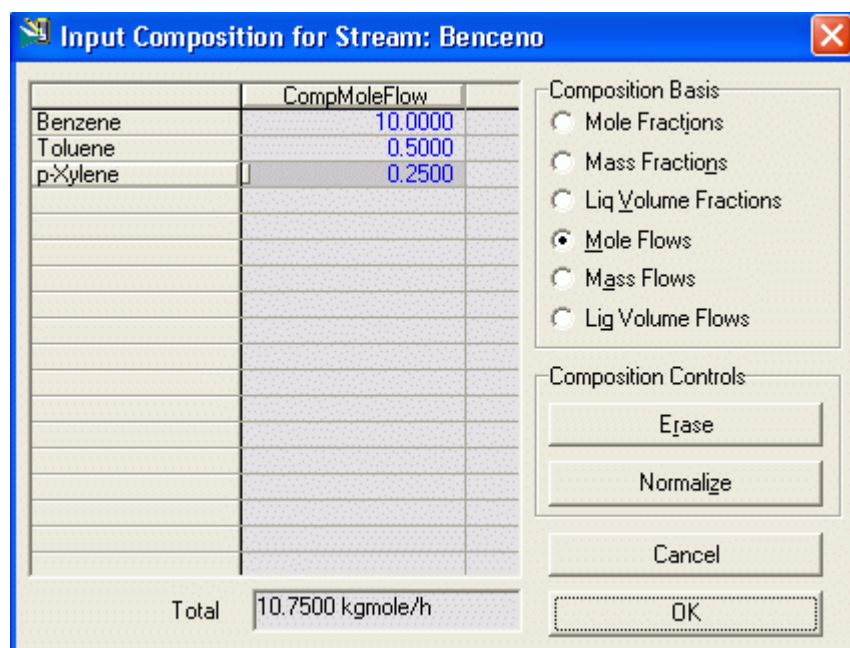
Stream Name	Benceno
Vapour / Phase Fraction	<empty>
Temperature [C]	25.00
Pressure [kPa]	101.3
Molar Flow [kgmole/h]	<empty>
Mass Flow [kg/h]	<empty>
K Value	<empty>
Std Ideal Liq Vol Flow [m3/h]	<empty>
Molar Enthalpy [kJ/kgmole]	<empty>
Molar Entropy [kJ/kgmole-C]	<empty>
Heat Flow [kJ/h]	<empty>
Liq Vol Flow @Std Cond [m3/h]	<empty>
Fluid Package	Mezclador-1

Unknown Compositions

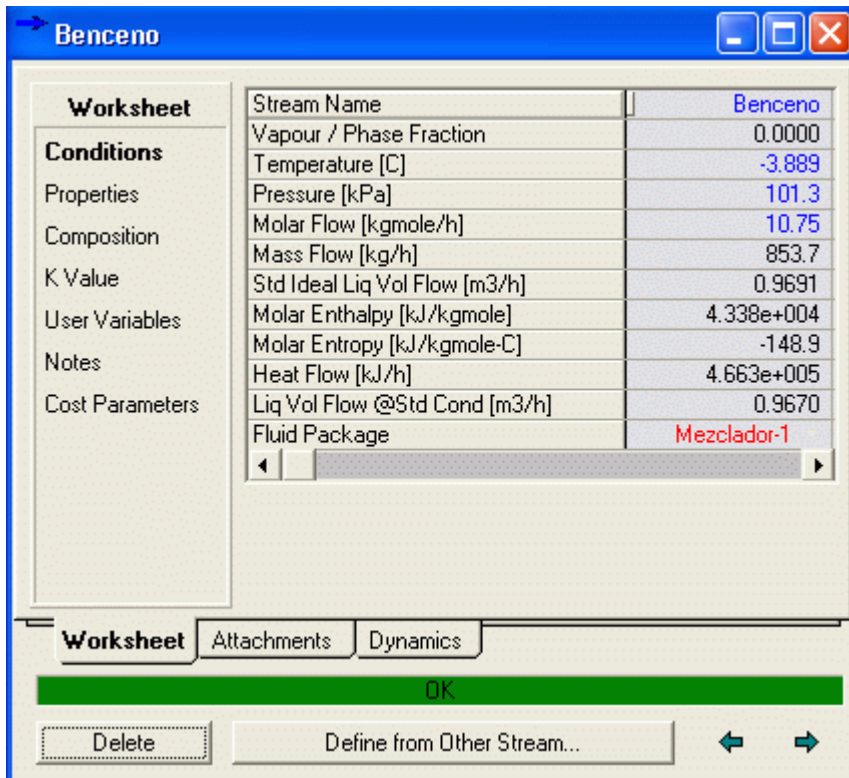
Especificamos la composición para lo cual cambiamos la base



Ingresamos las cantidades molares

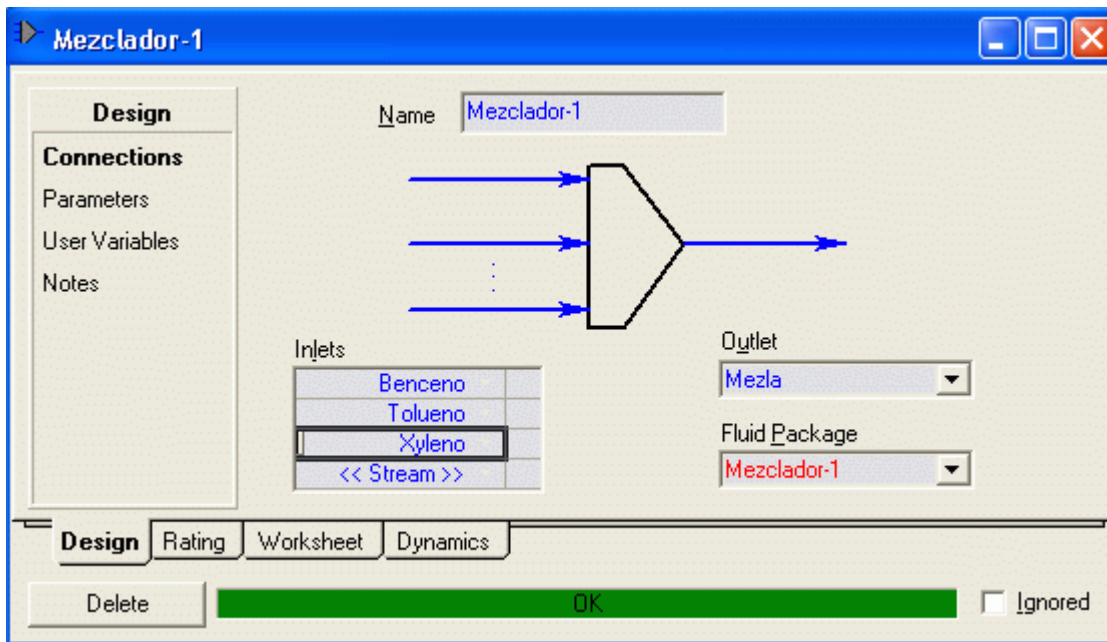


Clic en OK y vemos que la corriente Benceno está completamente especificada



Hacemos lo mismo con las dos corrientes.

**Paso 5:** Ingresar las especificaciones del Mezclador. En este caso no necesitamos especificar parámetros de operación del Mezclador ya que basta definir las alimentaciones.



**Paso 6:** Vamos a la etiqueta Woksheet para ver los resultados

Worksheet		Benceno	Tolueno	Xyleno	Mezla
Conditions	Name	Benceno	Tolueno	Xyleno	Mezla
	Vapour	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000
	Temperature [C]	-3.889	25.00	25.00	20.95
	Pressure [kPa]	101.3	101.3	101.3	101.3
	Molar Flow [kgmole/h]	10.75	21.50	32.25	64.50
	Mass Flow [kg/h]	853.7	1988	3371	6213
	Std Ideal Liq Vol Flow [m3/h]	0.9691	2.285	3.898	7.152
	Molar Enthalpy [kJ/kgmole]	4.338e+004	1.218e+004	-1.973e+004	1423
	Molar Entropy [kJ/kgmole-C]	-148.9	-99.14	27.67	-37.96
	Heat Flow [kJ/h]	4.663e+005	2.618e+005	-6.364e+005	9.177e+004

**5.3 Destilación Continua**

**5.3.1 Columna de Destilación por métodos corto (Shortcut column)**

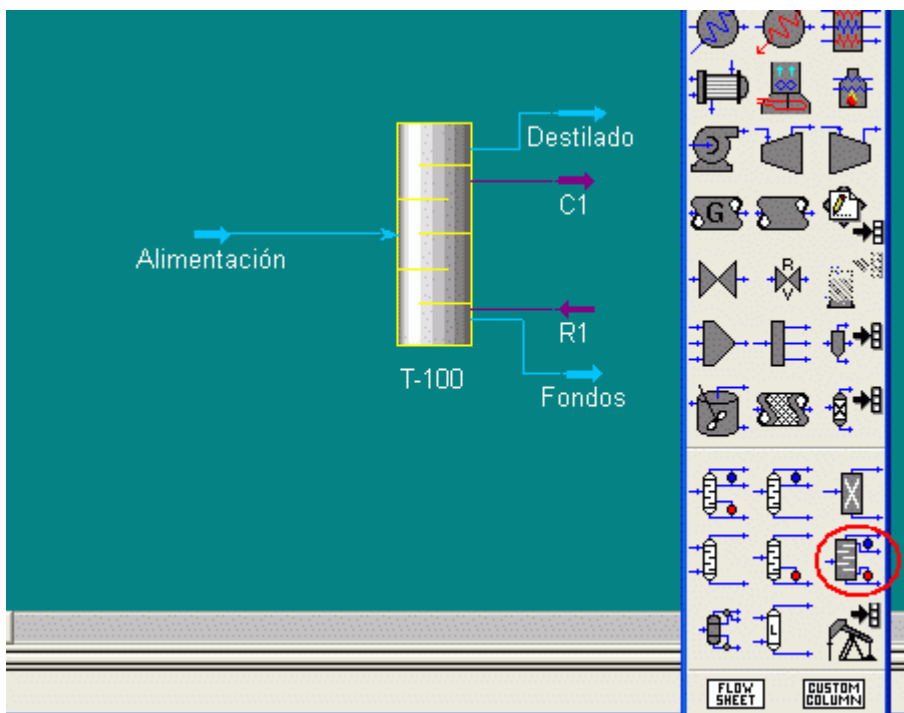
**Enunciado del problema:**

Una corriente a razón de 100 kmol/hr compuesta de ethanol (50 % mol) y n-propanol (50 % mol) es alimentada a una columna de destilación continua a temperatura ambiente (298 K) y presión atmosférica. La caída de presión a través de la columna es despreciable y se usa una relación de reflujo de 1.5. Alrededor del 93 % mol de etanol en la alimentación y 5 % mol de n-propanol en la alimentación es deseado a estar presentes en la corriente de destilado.

Diseñar una columna de destilación continua para conseguir las especificaciones deseadas usando una *Shortcut column* en HYSYS y reportar el número total de etapas, número mínimo de etapas, ubicación de la etapa de alimentación, relaciones de reflujo mínimo y calculado, concentraciones del destilado final y corriente de fondo, y cargas de calor del rehervidor (reboiler) y condensador.

**Paso 1.** Crear el Fluid package (**Destilación-1**)

**Paso 2.** Clic en el icono de Short Cut Distillation de la paleta de objetos y crear el PDF.



**Paso 3.** Definir la alimentación

**Alimentación**

<b>Worksheet</b>	Stream Name	Alimentación
<b>Conditions</b>	Vapour / Phase Fraction	<empty>
<b>Properties</b>	Temperature [C]	24.85
<b>Composition</b>	Pressure [kPa]	101.3
<b>K Value</b>	Molar Flow [kgmole/h]	100.0
<b>User Variables</b>	Mass Flow [kg/h]	<empty>
<b>Notes</b>	Std Ideal Liq Vol Flow [m3/h]	<empty>
<b>Cost Parameters</b>	Molar Enthalpy [kJ/kgmole]	<empty>
	Molar Entropy [kJ/kgmole-C]	<empty>
	Heat Flow [kJ/h]	<empty>
	Liq Vol Flow @Std Cond [m3/h]	<empty>
	Fluid Package	Destilación -1

Worksheet Attachments Dynamics

Unknown Compositions

Delete Define from Other Stream... ← →

Condición de la alimentación

**Input Composition for Stream: Alimentación**

	MoleFraction	
Ethanol	0.5000	
1-Propanol	0.5	
Total	0.5000	

Composition Basis

- Mole Fractions
- Mass Fractions
- Liq Volume Fractions
- Mole Flows
- Mass Flows
- Liq Volume Flows

Composition Controls

Erase

Normalize

Cancel

OK

Composición de la alimentación

Worksheet	
Stream Name	Alimentación
Vapour / Phase Fraction	0.0000
Temperature [C]	24.85
Pressure [kPa]	101.3
Molar Flow [kgmole/h]	100.0
Mass Flow [kg/h]	5308
Std Ideal Liq Vol Flow [m3/h]	6.631
Molar Enthalpy [kJ/kgmole]	-2.917e+005
Molar Entropy [kJ/kgmole-C]	-24.78
Heat Flow [kJ/h]	-2.917e+007
Liq Vol Flow @Std Cond [m3/h]	6.802
Fluid Package	Destilación -1

Worksheet Attachments Dynamics  
 OK  
 Delete Define from Other Stream...

Alimentación completamente definida

**Paso 4.** Definir parámetros de equipo

Light key Ethanol in Bottoms = 0.07

Heavy Key n-Propanol in Distillate = 0.05

Condenser Pressure = 1.0 atm

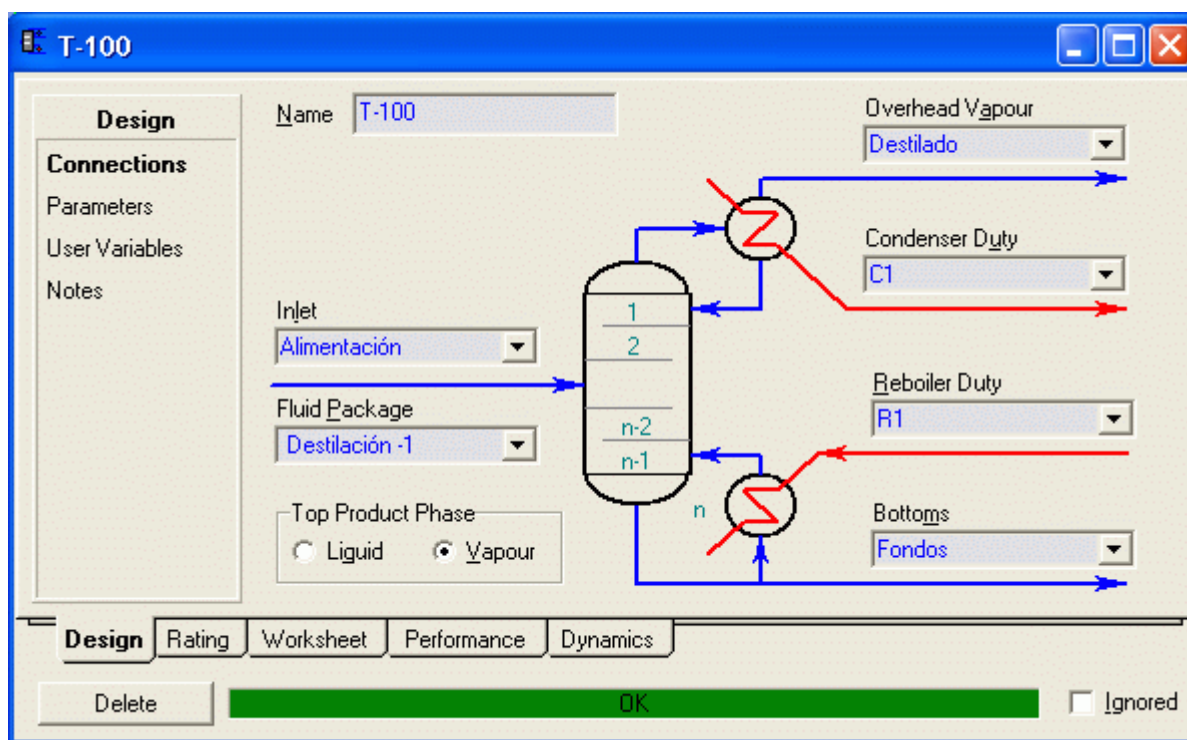
Reboiler Pressure = 1.0 atm

External Reflux Ratio = 1.5 Veces la relación de reflujo mínimo ( $1.61 \times 1.5 = 2.415$ ).

Design	
Connections	
<b>Parameters</b>	
User Variables	
Notes	
Components	
Light Key in Bottoms	Ethanol 0.0700
Heavy Key in Distillate	1-Propanol 0.0500
Pressures	
Condenser Pressure	101.325 kPa
Reboiler Pressure	101.325 kPa
Reflux Ratios	
External Reflux Ratio	2.415
Minimum Reflux Ratio	1.610

Design Rating Worksheet Performance Dynamics  
 Delete OK Ignored



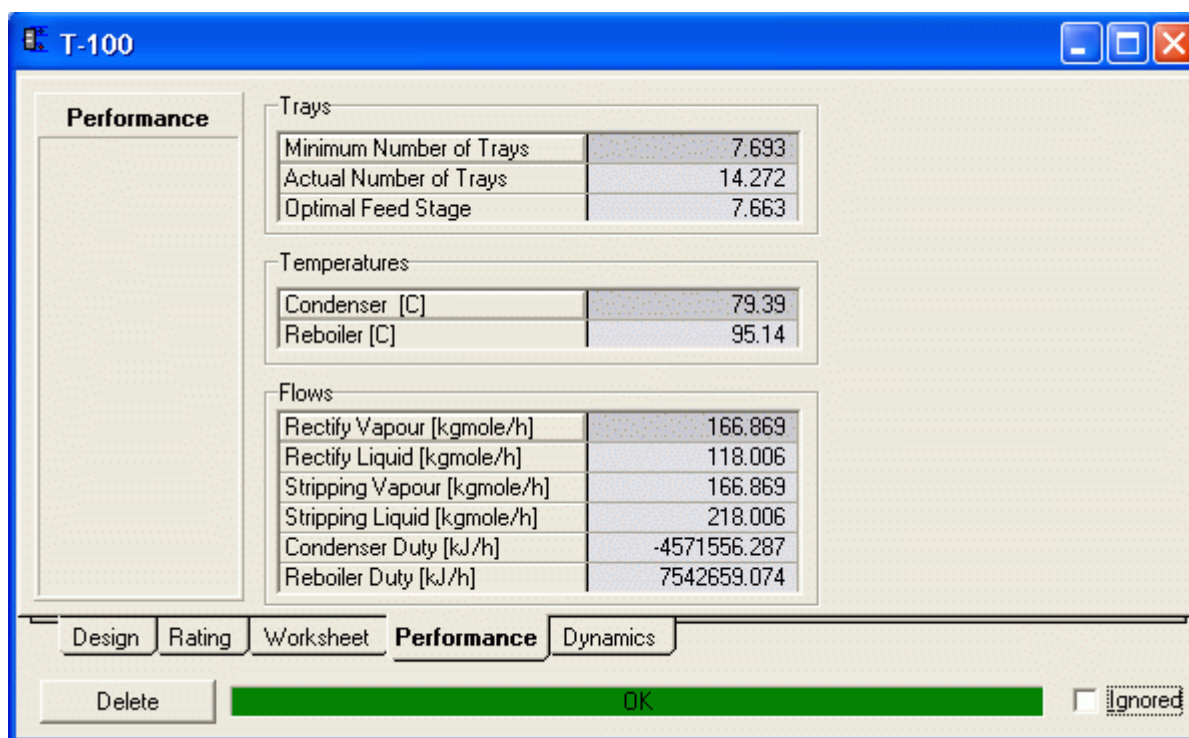


Esto completa el diseño de la columna de destilación usando un método corto.

Los resultados del balance de materiales lo podemos ver haciendo clic en la etiqueta Worksheet

Worksheet		Alimentación	Destilado	Fondos
Name		Alimentación	Destilado	Fondos
Vapour		0.0000	1.0000	0.0000
Temperature [C]		24.85	79.39	95.14
Pressure [kPa]		101.3	101.3	101.3
Molar Flow [kgmole/h]		100.0	48.86	51.14
Mass Flow [kg/h]		5308	2285	3023
Std Ideal Liq Vol Flow [m3/h]		6.631	2.869	3.762
Molar Enthalpy [kJ/kgmole]		-2.917e+005	-2.324e+005	-2.902e+005
Molar Entropy [kJ/kgmole-C]		-24.78	132.7	35.28
Heat Flow [kJ/h]		-2.917e+007	-1.136e+007	-1.484e+007
Name		C1		
Vapour		<empty>		
Temperature [C]		<empty>		
Pressure [kPa]		<empty>		
Molar Flow [kgmole/h]		<empty>		
Mass Flow [kg/h]		<empty>		

Los resultados para el número de etapas así como el condensador y rehervidor pueden verse haciendo clic en la etiqueta performance.



### 5.3.1 Columna de Destilación por método Riguroso

El propano y propileno son muy difíciles de separar uno de otro, ya que son componentes que hierven cerca. No obstante, la destilación a presión elevada es una tecnología común, con tal que exista suficiente número de bandejas en la columna de destilación.

En este ejemplo, se presentan cálculos de una torre con 148 bandeja reales. El modelo de destilación SCDS (Método de corrección simultánea) se usa para acomodar un número grande de bandejas, y dar explicación sobre bandejas reales.

El equilibrio líquido-vapor Propane/propylene y ethane/ethylene son afectados por interacciones entre los componentes. Se usan los parámetros especiales de interacción binaria para la Ecuación de Estado de Peng-Robinson para reflejar estas no idealidades

La composición de la alimentación es:

Flujos	lbmol/h
Ethane	0.3000
Propylene	550.0000
Propane	200.0000
N-Butane	5.0000

La alimentación se hace como líquido a 240 psia.

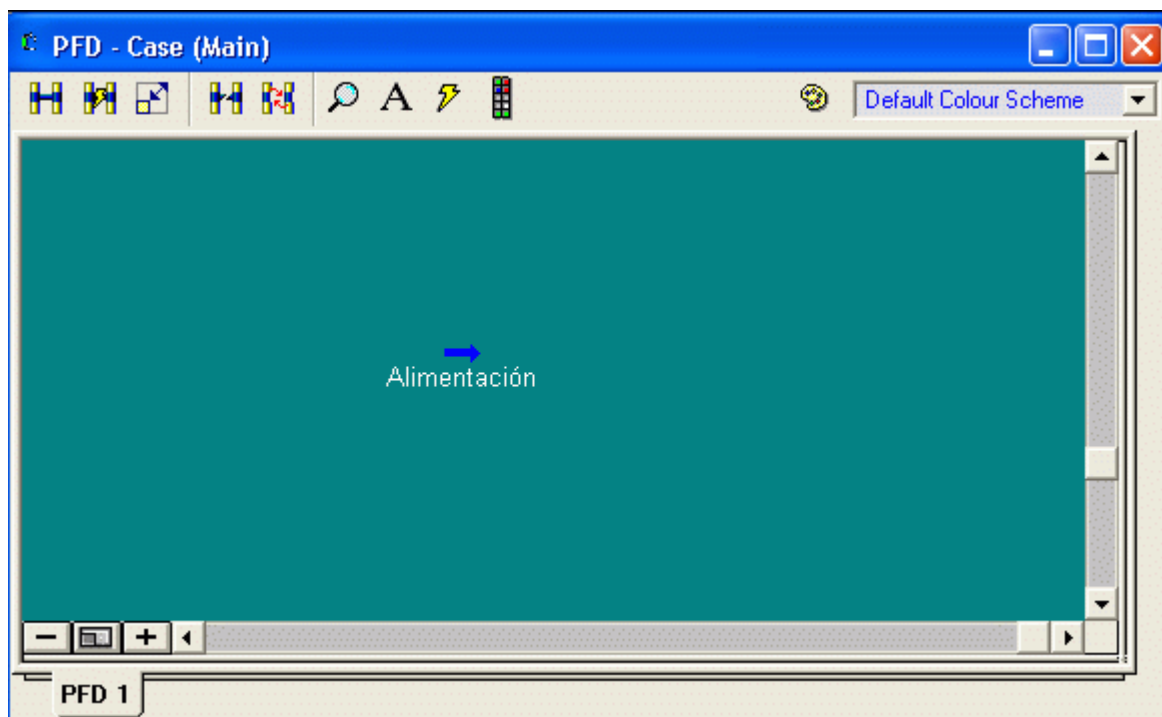
El proceso exige obtener un destilado en el cual la fracción molar de propano no sea mayor a 0.04

#### Solución

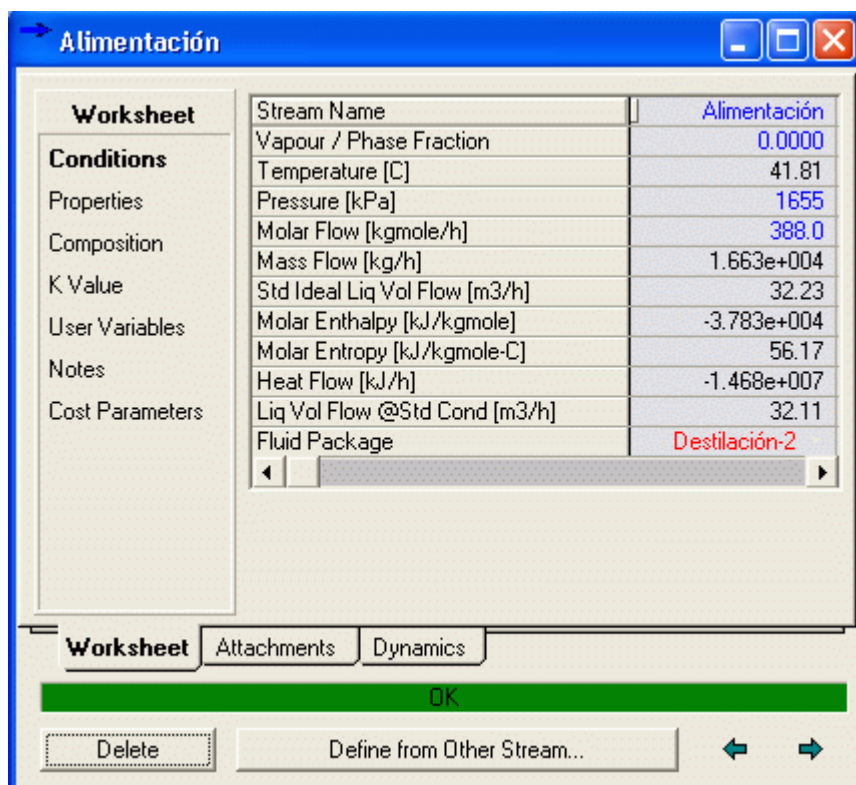
**Paso 1.** Crear el Fluid package (**Destilación-2**)

**Paso 2.** Clic en **Enter Simulation Environment**.

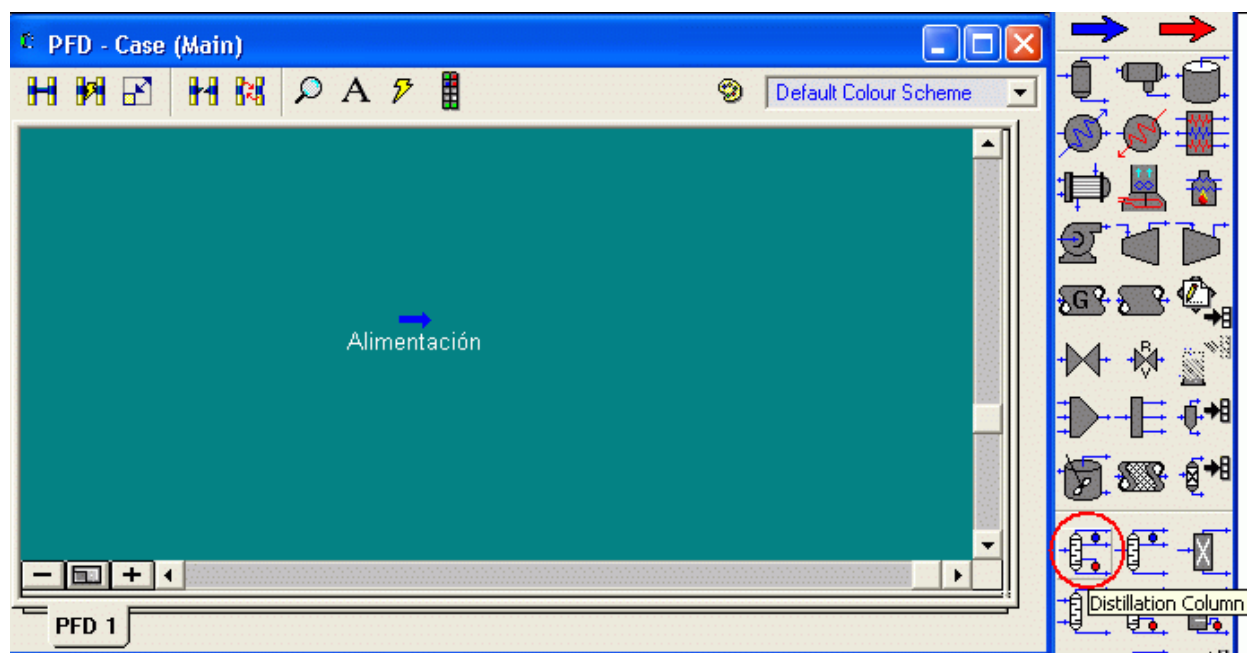
**Paso 3.** Colocar la corriente de **Alimentación**



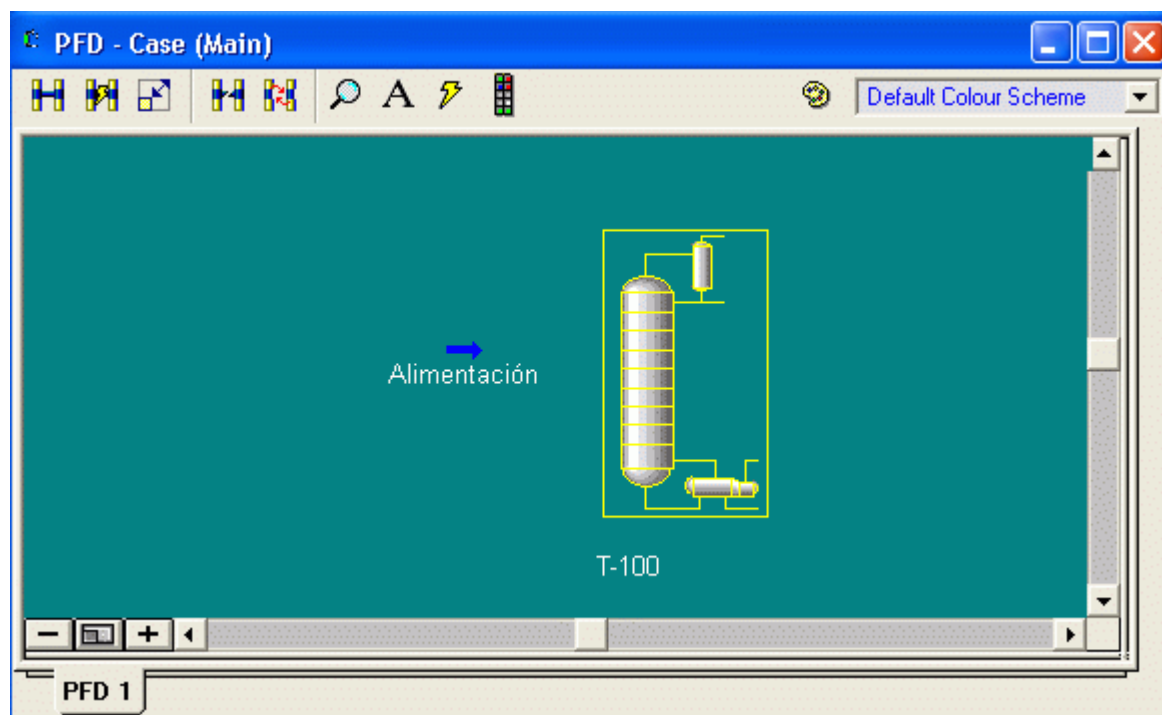
y definir sus propiedades.



**Paso 4.** Ir a la paleta de unidades de equipo, seleccionar Columna de destilación



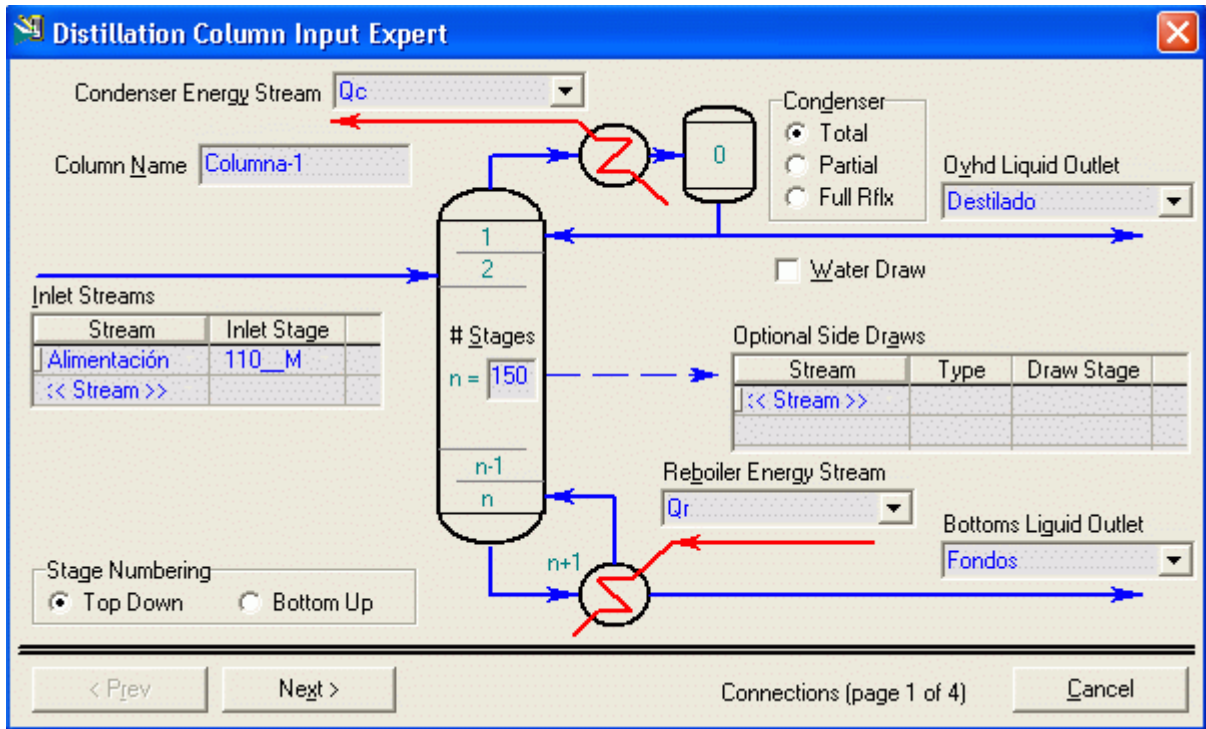
y colocarlo en el espacio del PFD



**Paso 5.** Hacer doble clic en la columna y aparecerá el **Distillation Column Input Expert** a fin de guiar en el llenado de los datos que definen a este sistema (4 páginas en forma sucesiva)

En la página 1 de 4 ingresar los siguientes datos:

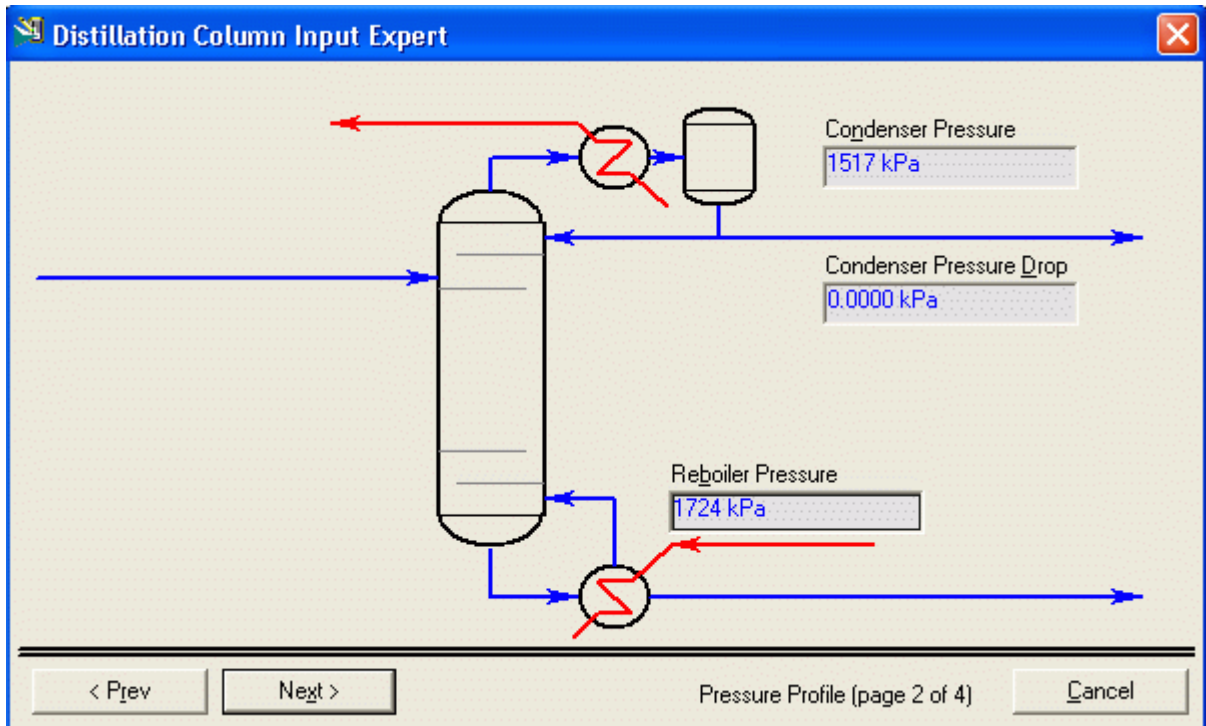
- Número de etapas : **150**
- Plato de alimentación: **110**
- Nombre de la alimentación: **Alimentación**
- Tipo de condensador: **Total**
- Nombres de las corrientes de materia y energía según se muestra en la Fig.



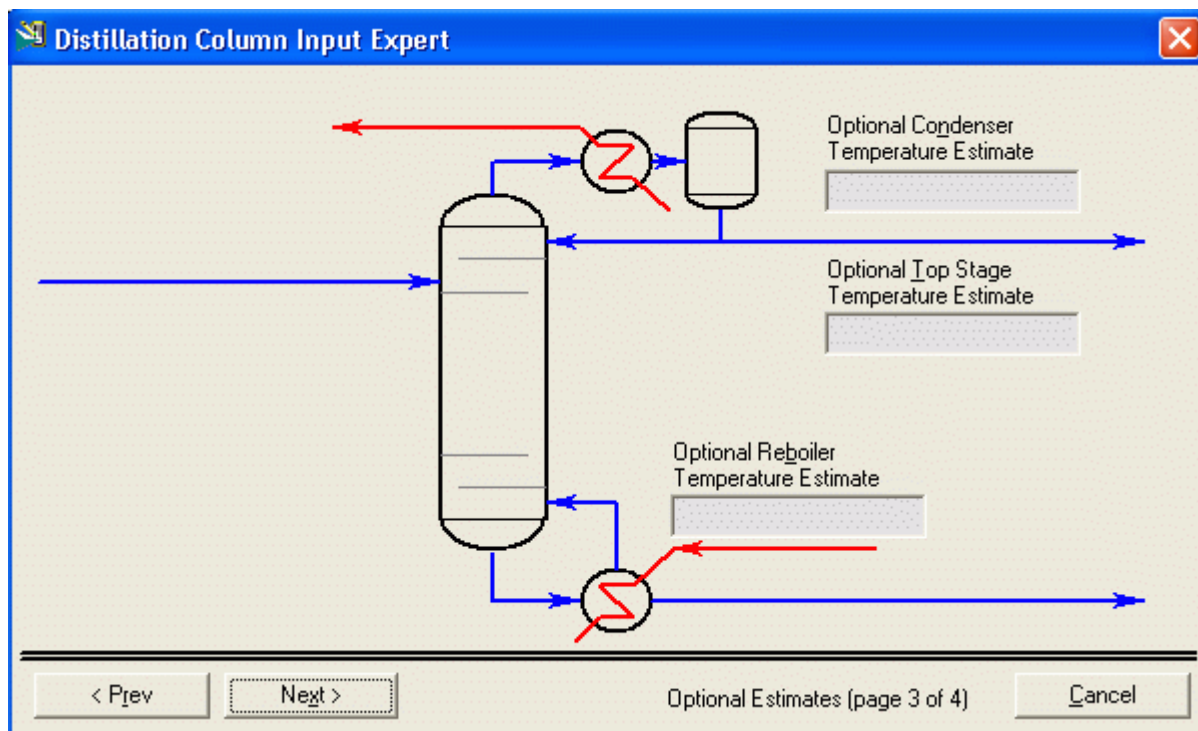
Completada la página 1 se habilitará el botón **Next**. Presionando este pasaremos a la página siguiente.

En la página 2 de 4 se define el perfil de presión dentro de la columna. Los valores son:

- Presión en el condensador: **220 psia**
- Presión en el rehervidor: **250 psia**
- Caída de presión en el condensador: **0 psia**



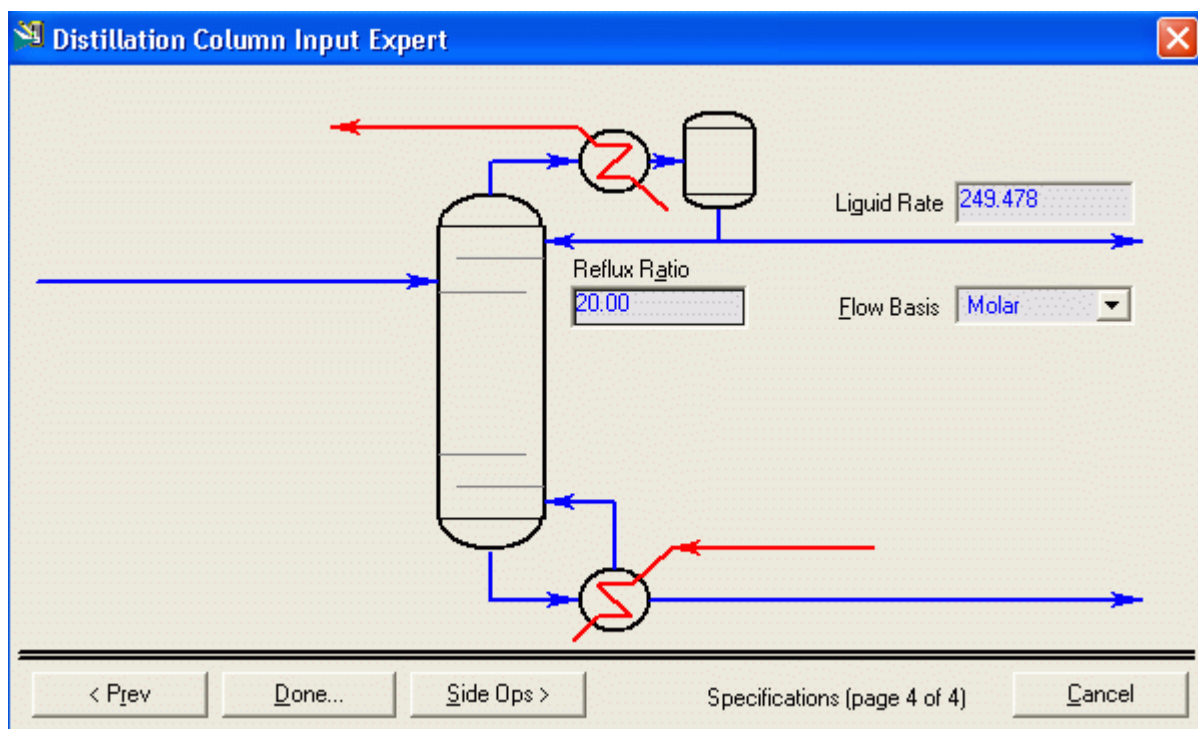
En la página siguiente 3 de 4 se pueden ingresar estimaciones. Estos valores son opcionales y no se consideran en este ejemplo.



En la página siguiente 4 de 4 ingresamos:

Cantidad de destilado liquido: 550 lbmol/hr (el equivalente a todo el propileno)

Razón de reflujo: 20



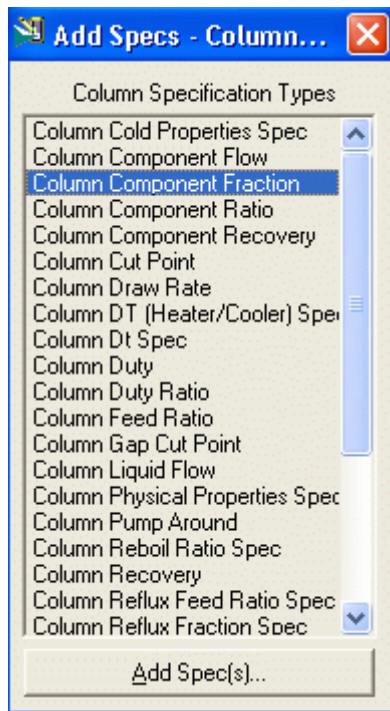
Al terminar presionamos **DONE**



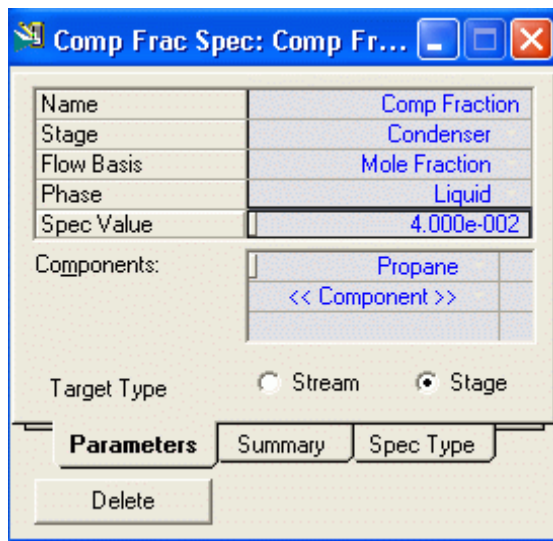
Los datos del sistema quedan completamente definidos. Una vez posicionados en el libro de cálculo correspondiente a la columna en la hoja **Specs** se debe notar que las especificaciones establecidas deben ser tales que garanticen que los **grados de libertad** sean igual a **0** indicando que la columna ya esta lista para ser resuelta. Además el **INPUT EXPERT** indica que se requiere la especificación en 2 variables a fin de conformar el conjunto de datos que configuren esta condición (grados de libertad = 0). La adición de especificaciones distintas de las sugeridas por el **INPUT EXPERT** se realizan como se muestra a continuación.

#### Seleccionar Specs

Presionando el botón ADD aparece una ventana con todas las posibles variables que pueden ser especificadas.

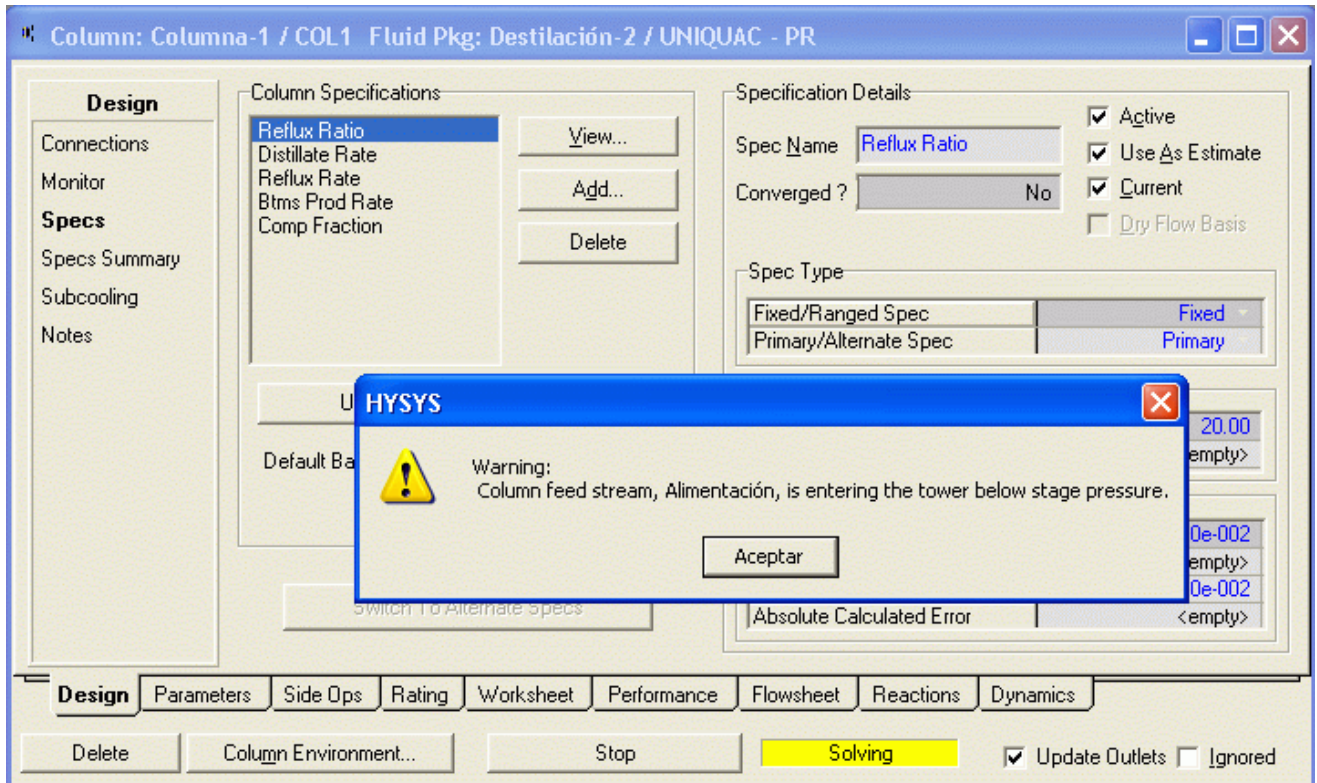


En este caso nos interesa la pureza del destilado, la cual debe tener como máximo una fracción molar de **propano de 0.004**, por lo que seleccionamos **Column Component Fraction** y luego **Add Specs**, aparece una ventana donde ingresamos la información.

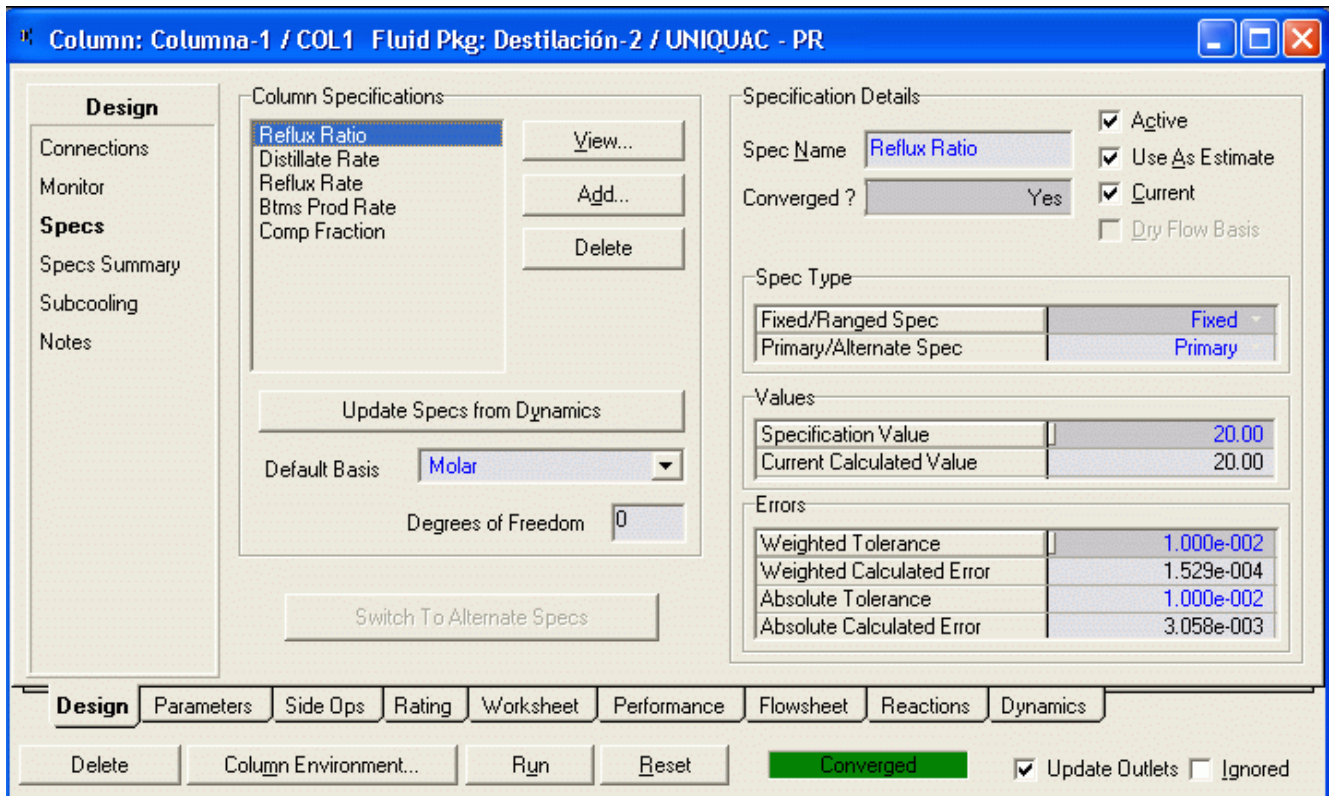


Cerramos la ventana y hacemos clic en **Run**

Durante la simulación puede aparecer algún mensaje de advertencia el cual podemos omitir



Cuando termina la simulación aparece la barra verde que nos indica que la simulación ha terminado y se ha logrado convergencia.

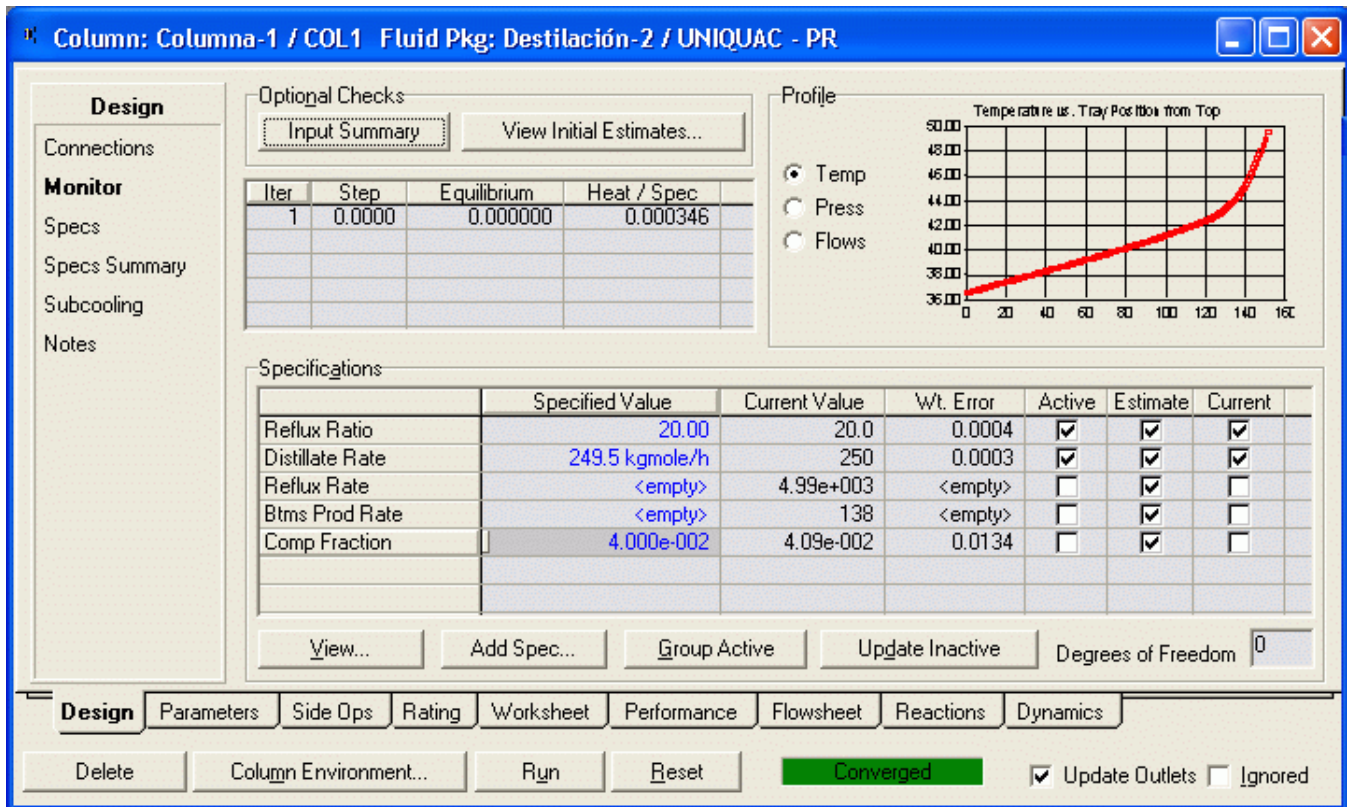


Ahora pasamos a revisar los resultados de la simulación

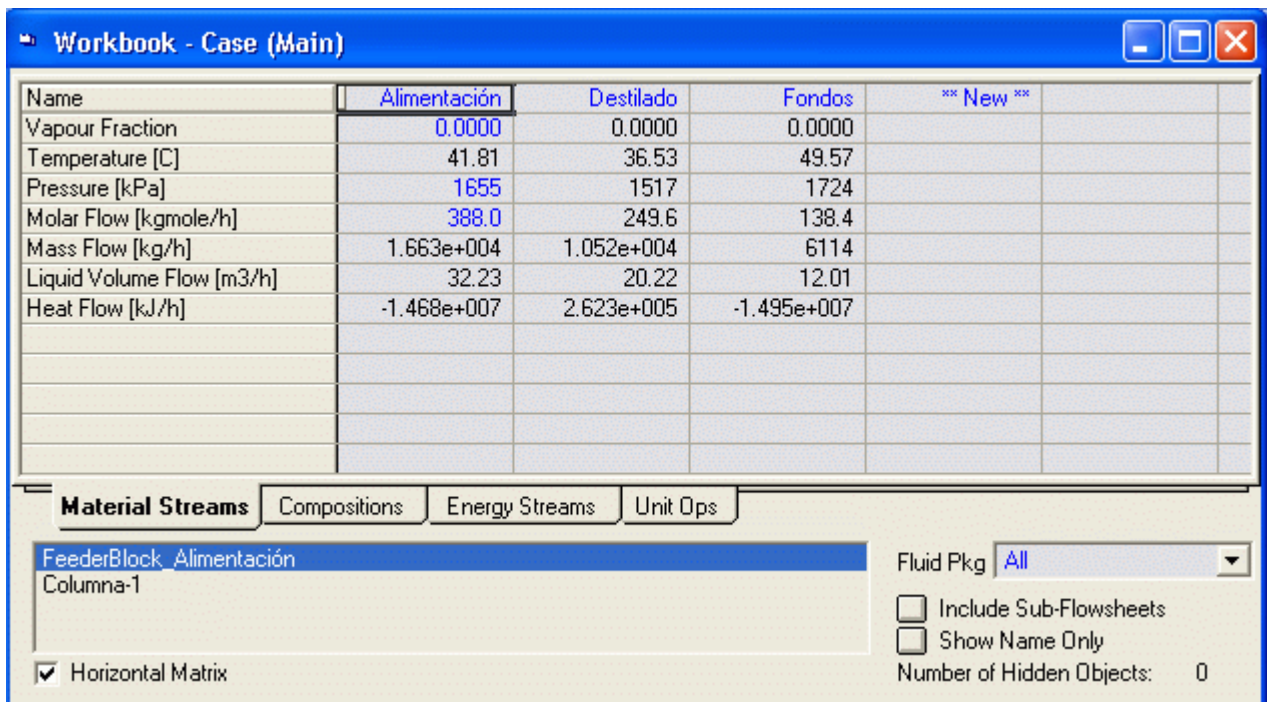
### Revisión de Resultados

Notar que la mayoría de los datos de interés aparecen en la hoja **SUMMARY** así como los perfiles de las variables tales como temperatura, presión, flujos de líquido y vapor se hallan presentados en la hoja **PROFILE**.





Los resultados del caso principal pueden verse en el **WORKBOOK** desplegando la información detallada según se observa en la Figura.



Es posible también presentar una **WORKBOOK** con las composiciones de las corrientes tal como se muestra en la Figura.

Workbook - Case (Main)

Name	Alimentación	Destilado	Fondos	** New **
Comp Mole Frac (Ethane)	0.0004	0.0005	0.0000	
Comp Mole Frac (Propene)	0.6430	0.9586	0.0741	
Comp Mole Frac (Propane)	0.3508	0.0409	0.9095	
Comp Mole Frac (n-Butane)	0.0058	0.0000	0.0164	

Material Streams | **Compositions** | Energy Streams | Unit Ops

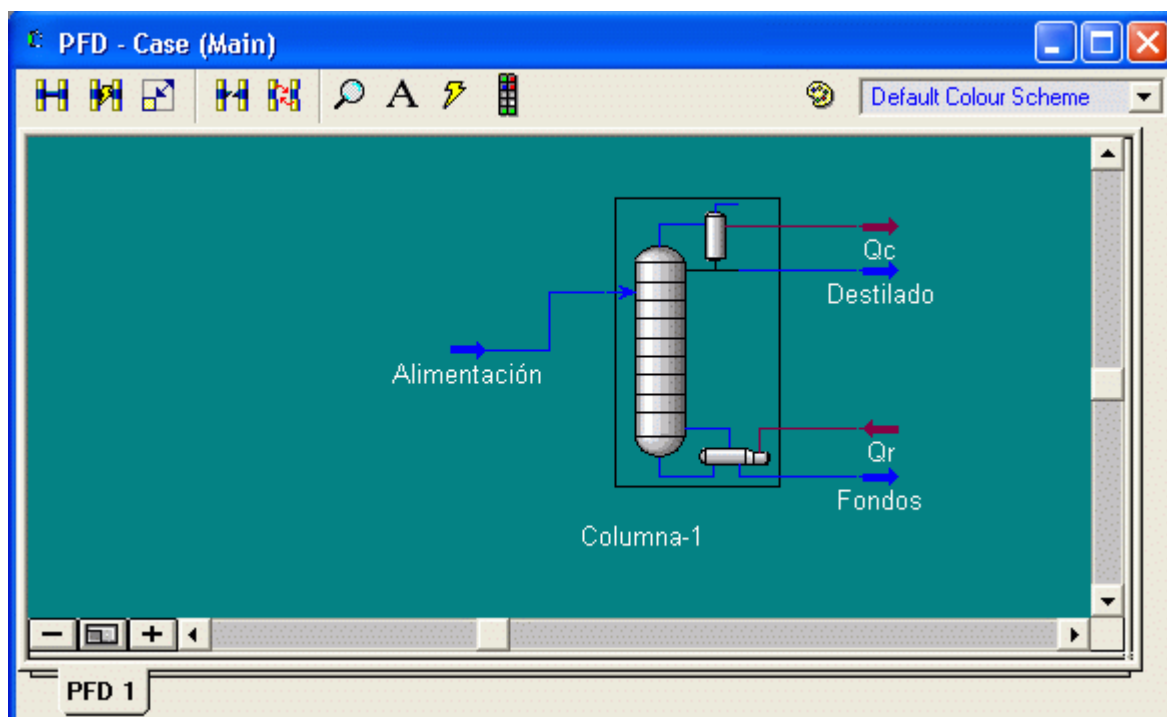
FeederBlock\_Alimentación  
Columna-1

Fluid Pkg: All

Include Sub-Flowsheets  
 Show Name Only  
Number of Hidden Objects: 0

Horizontal Matrix

Con lo cual la columna está completamente especificada



#### 5.4 Destilación Flash

##### Enunciado del Problema:

1 kmol/hr de una corriente conteniendo benzene (40 mol%), toluene (30 mol%), and O-xylene (30 mol%) ingresa a una unidad flash a 373 K y 1 atm.

Responder las siguientes interrogantes usando una simulación en CHEMCAD.

1. La unidad flash opera a 385 K y 1 atm. Cual es la composición de las corrientes líquido y vapor saliendo de la unidad flash?
2. La unidad flash opera a 385 K y se desea obtener una fracción de vapor de 40%. Cual es la presión a la cual opera la unidad flash y cual es la composición de las corrientes líquido y vapor saliendo de la unidad flash?
3. La unidad flash opera a 1 atm y se desea obtener una fracción de vapor de 30%. Cual es la temperatura a la cual opera la unidad flash y cual es la composición de las corrientes líquido y vapor saliendo de la unidad flash?

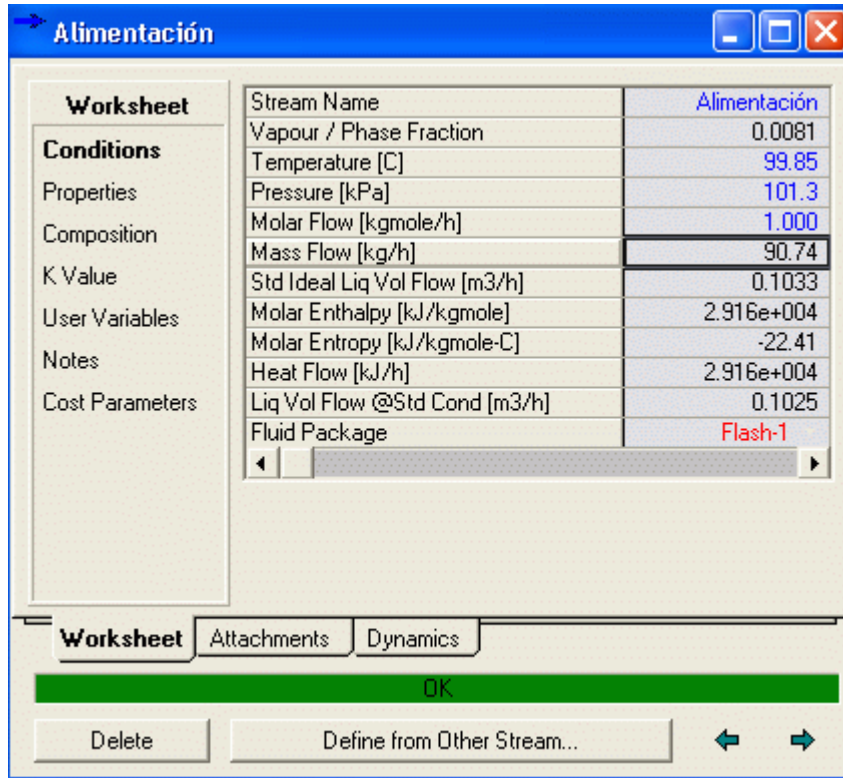
4. La unidad flash opera a 1 atm y se desea que la fracción separada de tolueno en la fase líquida sea 0.65. Computar la temperatura a la cual opera la unidad flash y la composición de las corrientes líquido y vapor saliendo de la unidad flash?

**Procedimiento:**

Ejemplo: **Flash**

**Paso 1:** Crear el fluid Package y Seleccionar unidades de ingeniería

**Paso 2:** Ingresar composición y condiciones de la alimentación



Las preguntas anteriores se pueden contestar Cambiando los parámetros de especificación de la corriente de alimentación

1. La unidad flash opera a 385 K y 1 atm. Cual es la composición de las corrientes líquido y vapor saliendo de la unidad flash?



Alimentación				
Worksheet	Stream Name	Alimentación	Vapour Phase	Liquid Phase
Conditions	Vapour / Phase Fraction	0.6823	0.6823	0.3177
	Temperature [C]	111.9	111.9	111.9
Properties	Pressure [kPa]	101.3	101.3	101.3
Composition	Molar Flow [kgmole/h]	1.000	0.6823	0.3177
	Mass Flow [kg/h]	90.74	60.16	30.58
K Value	Std Ideal Liq Vol Flow [m3/h]	0.1033	6.848e-002	3.478e-002
User Variables	Molar Enthalpy [kJ/kgmole]	5.294e+004	6.938e+004	1.765e+004
	Molar Entropy [kJ/kgmole-C]	40.38	45.58	29.20
Notes	Heat Flow [kJ/h]	5.294e+004	4.734e+004	5607
	Liq Vol Flow @Std Cond [m3/h]	0.1025	6.803e-002	3.456e-002
Cost Parameters	Fluid Package	Flash-1		

Worksheet Attachments Dynamics

OK

Delete Define from Other Stream... ← →

2. La unidad flash opera a 385 K y se desea obtener una fracción de vapor de 40%. Cual es la presión a la cual opera la unidad flash y cual es la composición de las corrientes liquido y vapor saliendo de la unidad flash?

Alimentación				
Worksheet	Stream Name	Alimentación	Vapour Phase	Liquid Phase
Conditions	Vapour / Phase Fraction	0.4000	0.4000	0.6000
	Temperature [C]	111.9	111.9	111.9
Properties	Pressure [kPa]	118.0	118.0	118.0
Composition	Molar Flow [kgmole/h]	1.000	0.4000	0.6000
	Mass Flow [kg/h]	90.74	34.45	56.29
K Value	Std Ideal Liq Vol Flow [m3/h]	0.1033	3.920e-002	6.405e-002
User Variables	Molar Enthalpy [kJ/kgmole]	4.360e+004	7.372e+004	2.352e+004
	Molar Entropy [kJ/kgmole-C]	15.44	27.20	7.598
Notes	Heat Flow [kJ/h]	4.360e+004	2.949e+004	1.411e+004
	Liq Vol Flow @Std Cond [m3/h]	0.1025	3.897e-002	6.362e-002
Cost Parameters	Fluid Package	Flash-1		

Worksheet Attachments Dynamics

OK

Delete Define from Other Stream... ← →

3. La unidad flash opera a 1 atm y se desea obtener una fracción de vapor de 30%. Cual es la temperatura a la cual opera la unidad flash y cual es la composición de las corrientes liquido y vapor saliendo de la unidad flash?

**Alimentación**

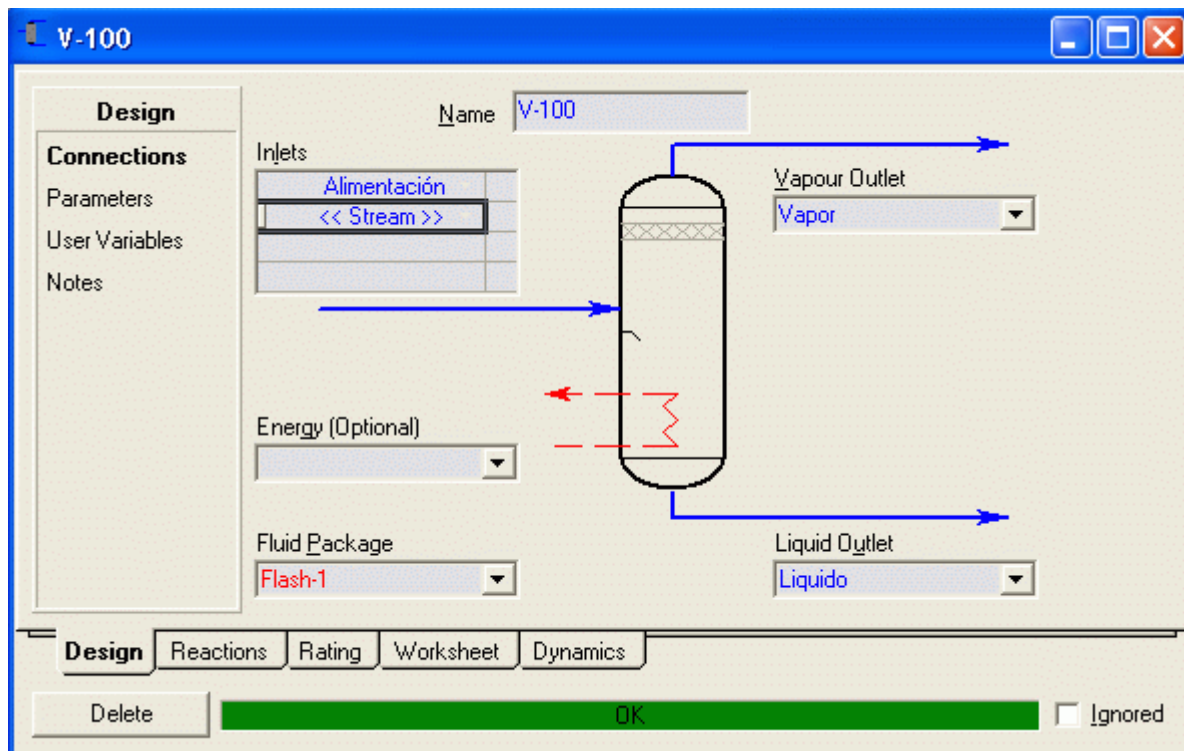
Worksheet	Stream Name	Alimentación	Vapour Phase	Liquid Phase
Conditions	Vapour / Phase Fraction	0.3000	0.3000	0.7000
Properties	Temperature [C]	104.5	104.5	104.5
	Pressure [kPa]	101.3	101.3	101.3
Composition	Molar Flow [kgmole/h]	1.000	0.3000	0.7000
	Mass Flow [kg/h]	90.74	25.60	65.14
K Value	Std Ideal Liq Vol Flow [m3/h]	0.1033	2.913e-002	7.412e-002
User Variables	Molar Enthalpy [kJ/kgmole]	3.920e+004	7.455e+004	2.405e+004
Notes	Molar Entropy [kJ/kgmole-C]	4.326	20.00	-2.391
Cost Parameters	Heat Flow [kJ/h]	3.920e+004	2.236e+004	1.684e+004
	Liq Vol Flow @Std Cond [m3/h]	0.1025	2.896e-002	7.362e-002
	Fluid Package	Flash-1		

Worksheet Attachments Dynamics

OK

Delete Define from Other Stream...

**Paso 3:** Crear el PDF Para lo cual usamos una vasija de separación y colocamos las conexiones a la unidad



Con lo cual queda completamente especificada.

**Paso 4:** Vemos los resultados en el Workbook

Workbook - Case (Main)

Name	Alimentación	Vapor	Líquido
Vapour Fraction	0.6823	1.0000	0.0000
Temperature [C]	111.9	111.9	111.9
Pressure [kPa]	101.3	101.3	101.3
Molar Flow [kgmole/h]	1.000	0.6823	0.3177
Mass Flow [kg/h]	90.74	60.16	30.58
Liquid Volume Flow [m3/h]	0.1033	6.848e-002	3.478e-002
Heat Flow [kJ/h]	5.294e+004	4.734e+004	5607
Name	** New **		
Vapour Fraction			
Temperature [C]			
Pressure [kPa]			
Molar Flow [kgmole/h]			

Material Streams | Compositions | Energy Streams | Unit Ops

FeederBlock\_Alimentación V-100

Fluid Pkg: All

Include Sub-Flowsheets  
 Show Name Only  
 Horizontal Matrix  
 Number of Hidden Objects: 0

Workbook - Case (Main)

Name	Alimentación	Vapor	Líquido
Comp Mole Frac (Benzene)	0.4000	0.4892	0.2085
Comp Mole Frac (Toluene)	0.3000	0.3042	0.2909
Comp Mole Frac (o-Xylene)	0.3000	0.2066	0.5006
Name	** New **		
Comp Mole Frac (Benzene)			
Comp Mole Frac (Toluene)			
Comp Mole Frac (o-Xylene)			

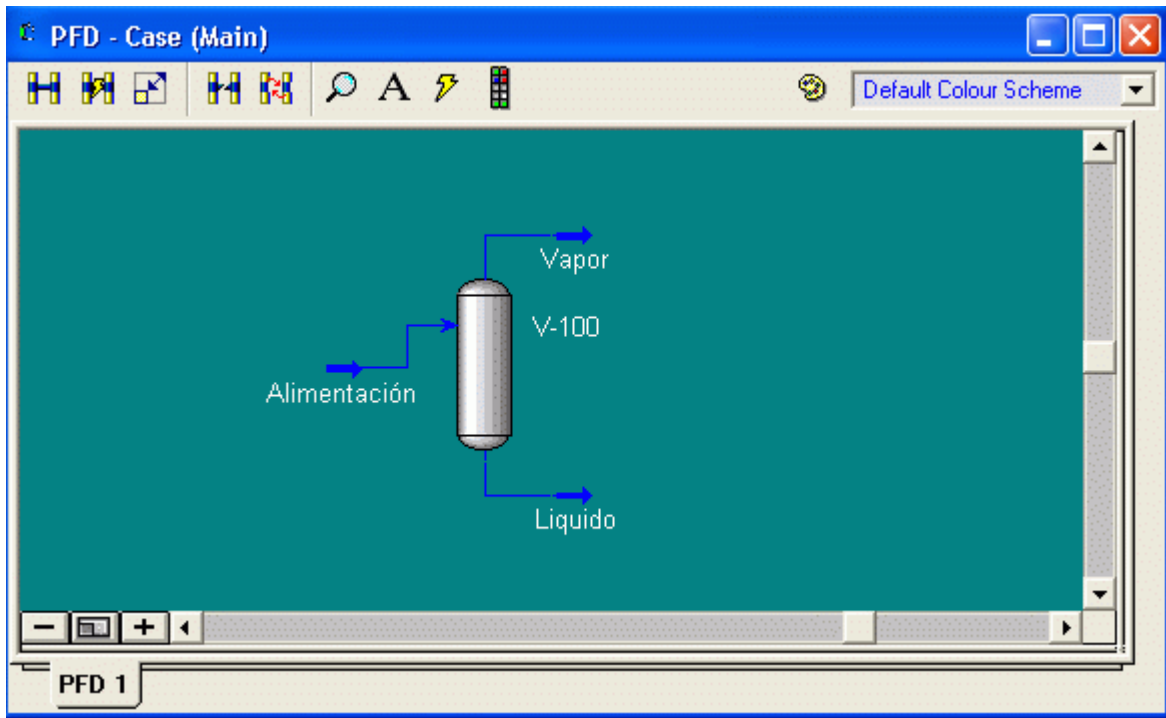
Material Streams | **Compositions** | Energy Streams | Unit Ops

FeederBlock\_Alimentación V-100

Fluid Pkg: All

Include Sub-Flowsheets  
 Show Name Only  
 Horizontal Matrix  
 Number of Hidden Objects: 0

Y tenemos el separador Flash



### 5.5 Absorción de gases

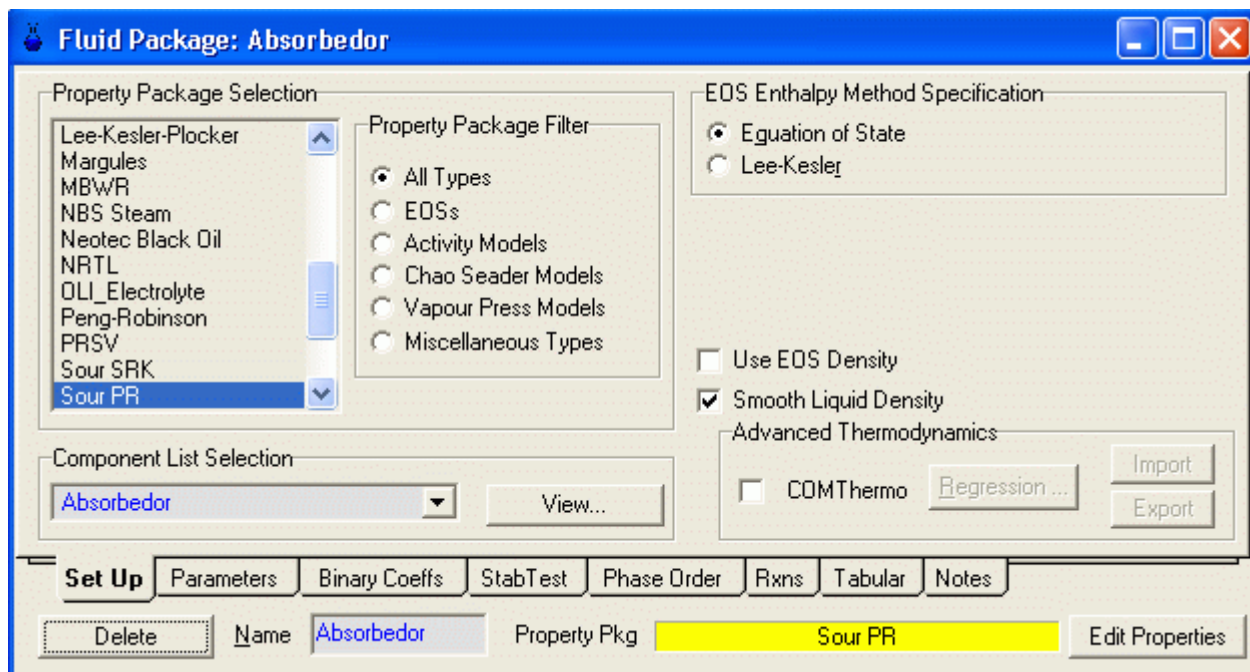
Problema: El CO<sub>2</sub> es absorbido en carbonato de propileno (propilenecarbonato) . La corriente del gas de entrada es 20 % mol CO<sub>2</sub> y 80 % mol metano. La corriente de gas fluye a razón de 2 m<sup>3</sup>/s y la columna funciona en 60 ° C y 60.1 atm. El flujo de solvente de la entrada es 2000 kmol/hr Use HYSYS para determinar la concentración de CO<sub>2</sub> ( % mol) en la corriente del gas de la salida, la altura de la columna (m) y el diámetro de la columna (m).

**Paso 1:** Crear el fluid Package y Seleccionar unidades de ingeniería

Componentes: Methane, CO<sub>2</sub>, propilenecarbonato

Match	Full Name / Synonym	Formula
12-C1C3	Propylene_Chloride	C3H6Cl2
12-C1C3	Propylene_Dichloride	C3H6Cl2
12-C3diol	Propylene_Glycol	C3H8O2
2-MoxyC3ol-1	Propylene_Glycol-2-Methyl_Ether	C4H10O2
C3=G2tC4Ethr	Propylene_Glycol_2-tert-Butyl_Ether	C7H16O2
C3=G-C1Ether	Propylene_Glycol_Monomethyl_Ether	C4H10O2
C3=G2tC4Ethr	Propylene_Glycol_tert-Butyl_Ether-2	C7H16O2

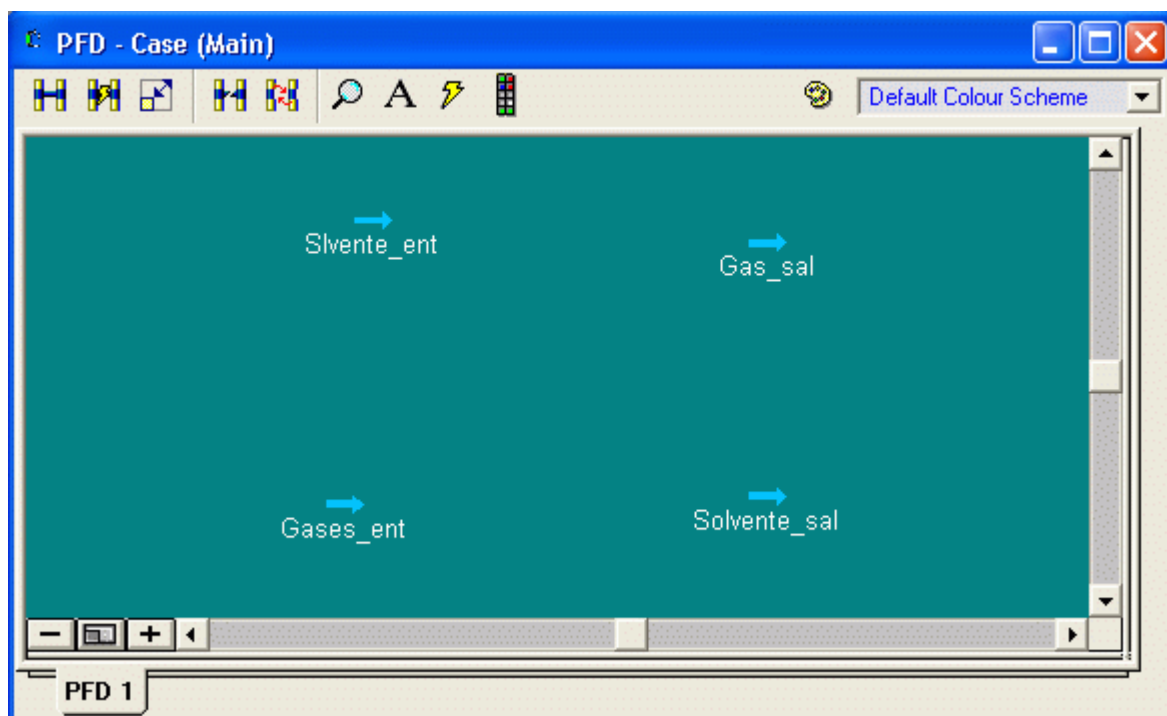
Modelo termodinámico: Seleccionar **Sour PR**



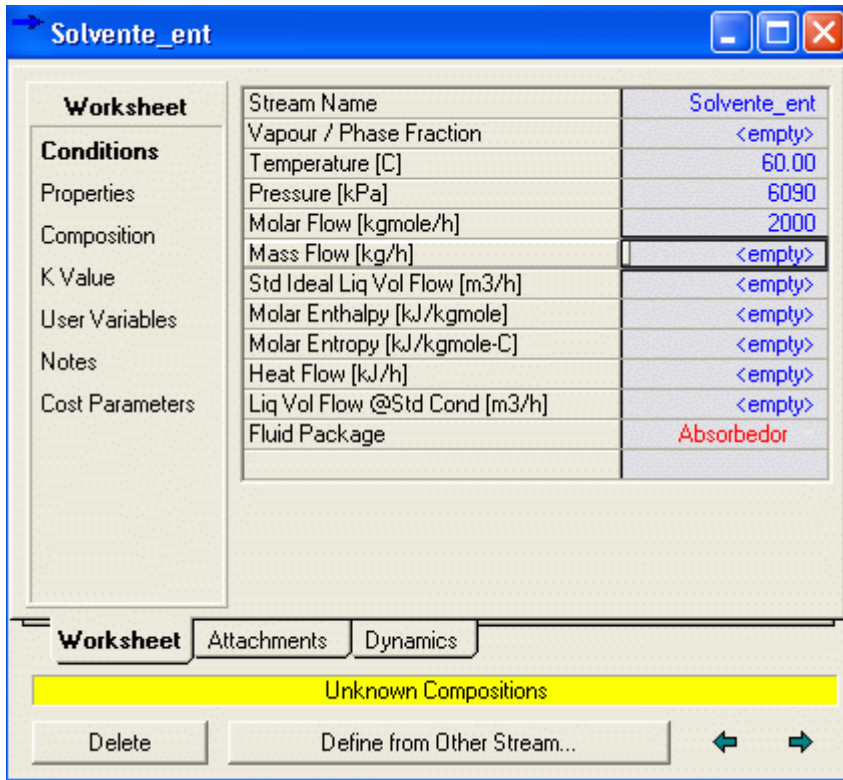
Colocar el nombre: Absorbedor

**Paso 2:** Ingresar composición y condiciones de la alimentación

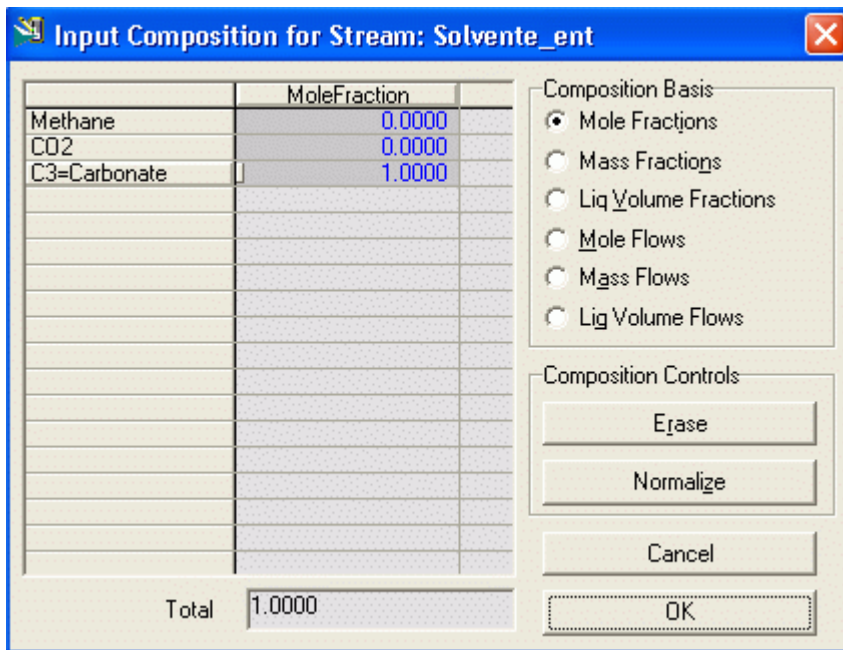
Colocar cuatro corriente: **Solvente\_ent**, **Gas\_ent**, **Solvente\_sal** y **Gas\_sal**



Especificar la corriente **Solvente\_ent**: ingresar los valores para la temperatura (60 °F), presión (60.1 atm) y el flujo molar 2000 kgmole/hr.



Especificar la composición: Esta corriente consiste solamente de C3=Carbonate



Luego al hacer clic en **OK**, la barra inferior se torna Verde lo cual indica que se ha completado la información para especificar la corriente. Retornando a la hoja de **Conditions**, se tiene:



**Solvente\_ent**

Stream Name	Solvente_ent
Vapour / Phase Fraction	0.0000
Temperature [C]	60.00
Pressure [kPa]	6090
Molar Flow [kgmole/h]	2000
Mass Flow [kg/h]	2.042e+005
Std Ideal Liq Vol Flow [m3/h]	169.5
Molar Enthalpy [kJ/kgmole]	-4.047e+004
Molar Entropy [kJ/kgmole-C]	799.6
Heat Flow [kJ/h]	-8.093e+007
Liq Vol Flow @Std Cond [m3/h]	169.4
Fluid Package	Absorbedor

Worksheet Attachments Dynamics

OK

Delete Define from Other Stream...

De igual manera especificamos la corriente **Gas\_ent**: Ingresamos temperatura (60 °F), presión (60.1 atm). La fracción molar de 0.2 para CO<sub>2</sub> y 0.8 para metano y 0.0 para C3=Carbonate. Especificar el flujo molar como 7200 m<sup>3</sup>/hr (Notar que HYSYS convierte el flujo a kgmole/hr) como se muestra en la Figura.

**Gas\_ent**

Stream Name	Gas_ent
Vapour / Phase Fraction	1.0000
Temperature [C]	60.00
Pressure [kPa]	6090
Molar Flow [kgmole/h]	304.5
Mass Flow [kg/h]	6588
Std Ideal Liq Vol Flow [m3/h]	16.30
Molar Enthalpy [kJ/kgmole]	-1.384e+005
Molar Entropy [kJ/kgmole-C]	153.2
Heat Flow [kJ/h]	-4.216e+007
Liq Vol Flow @Std Cond [m3/h]	<empty>
Fluid Package	Absorbedor

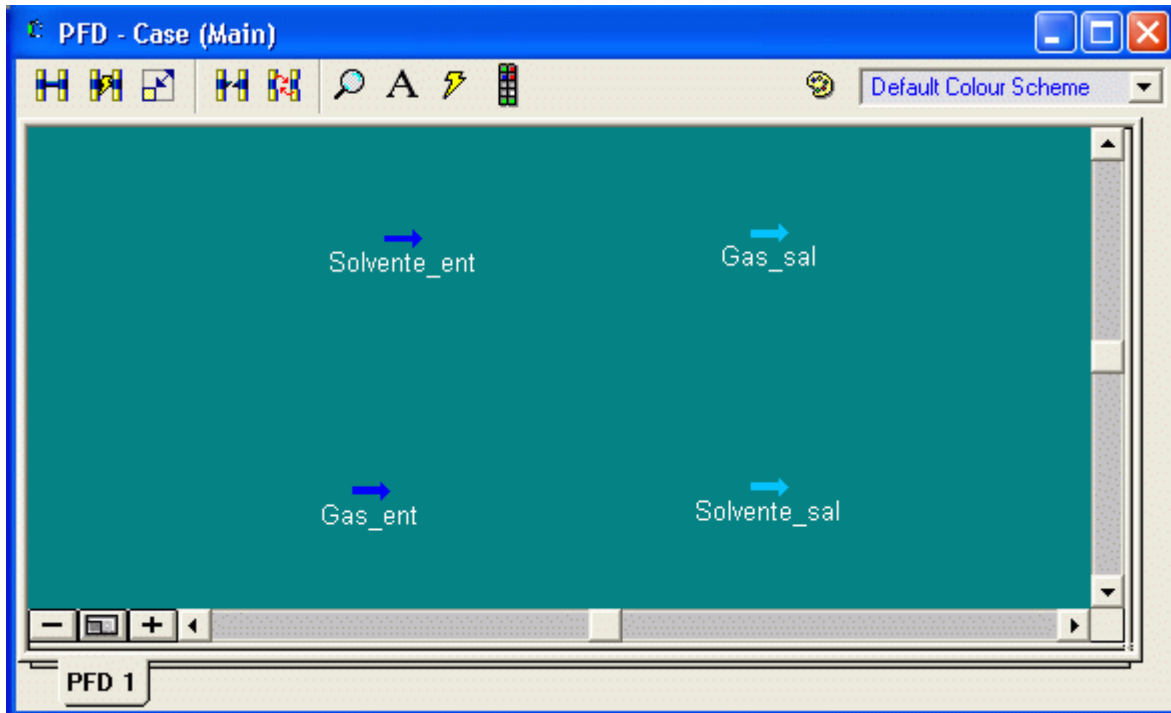
Worksheet Attachments Dynamics

OK

Delete Define from Other Stream...

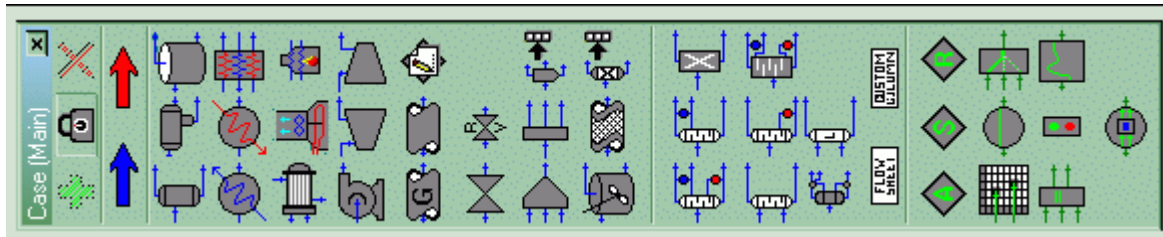
Ahora estas dos corrientes han cambiado a color azul





### 5.5.1 Columna de platos

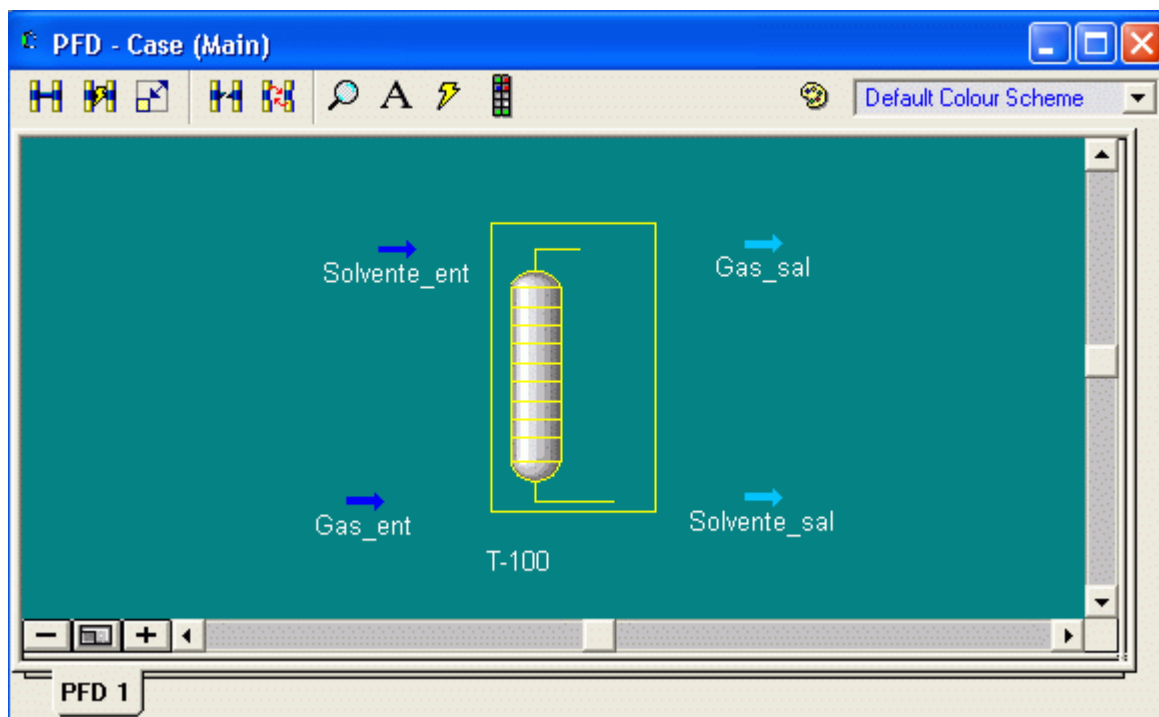
Ahora hacer clic en el botón "**Enter Simulation Environment**" del "**Simulation Basic Manager**". Cuando se hace esto, HYSYS abre la ventana PFD y a la vez se muestra la paleta de objetos. Cuando no aparece la paleta de objetos presionar 'F4' o ir a '**Flow Sheet > Open Object Palette**'.



Arrastrando el mouse sobre los iconos de la paleta, podemos ver lo que representa cada icono. Seleccionar el

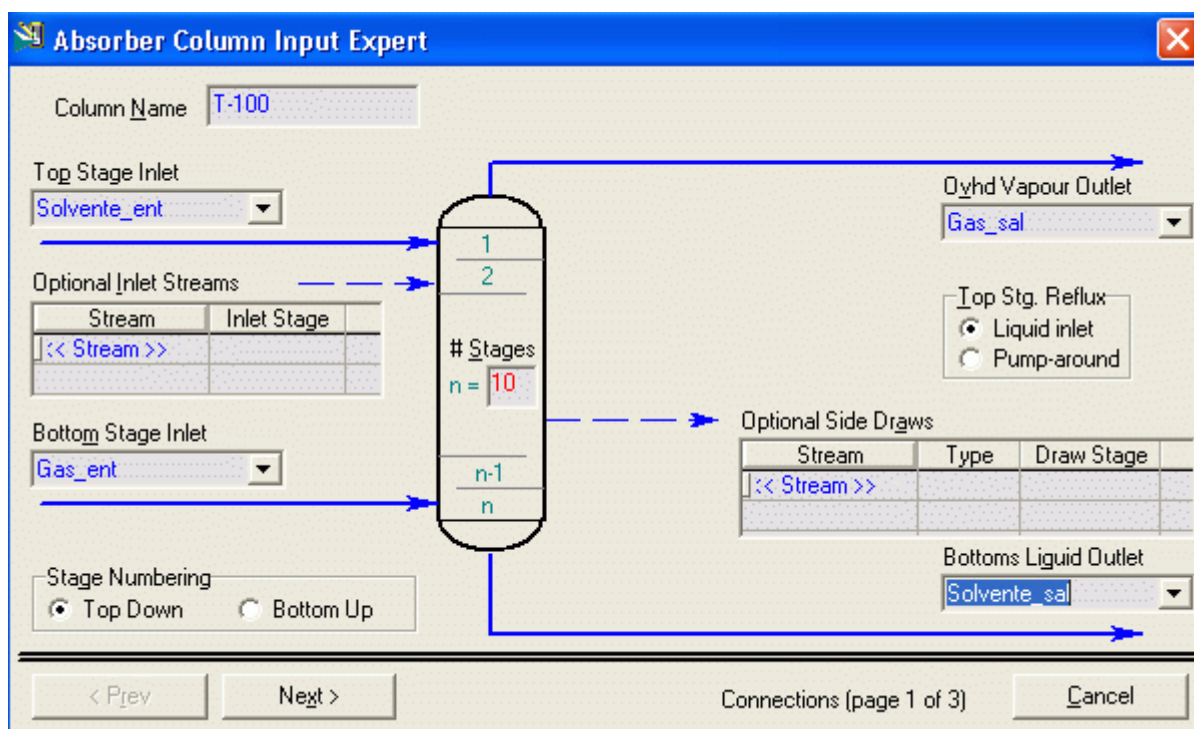
icono que dice "**Absorber**" .

Después de seleccionar el icono "**Absorber**" hacer clic en el PFD para insertar la columna de absorción en el espacio de trabajo.



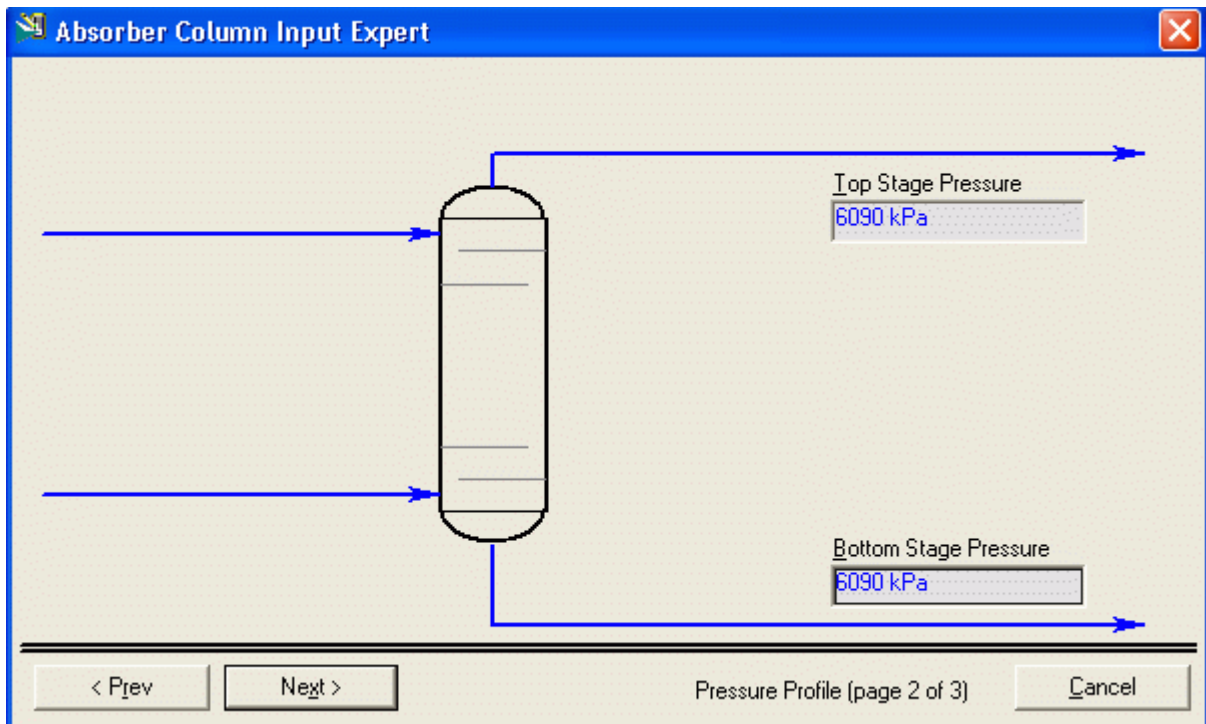
Hacer doble clic en la columna T-100 para abrir la ventana del '**Absorber Column Input Expert**' el cual consta de 4 páginas

Página 1 de 4 colocar las corrientes de entrada y salida a la columna.

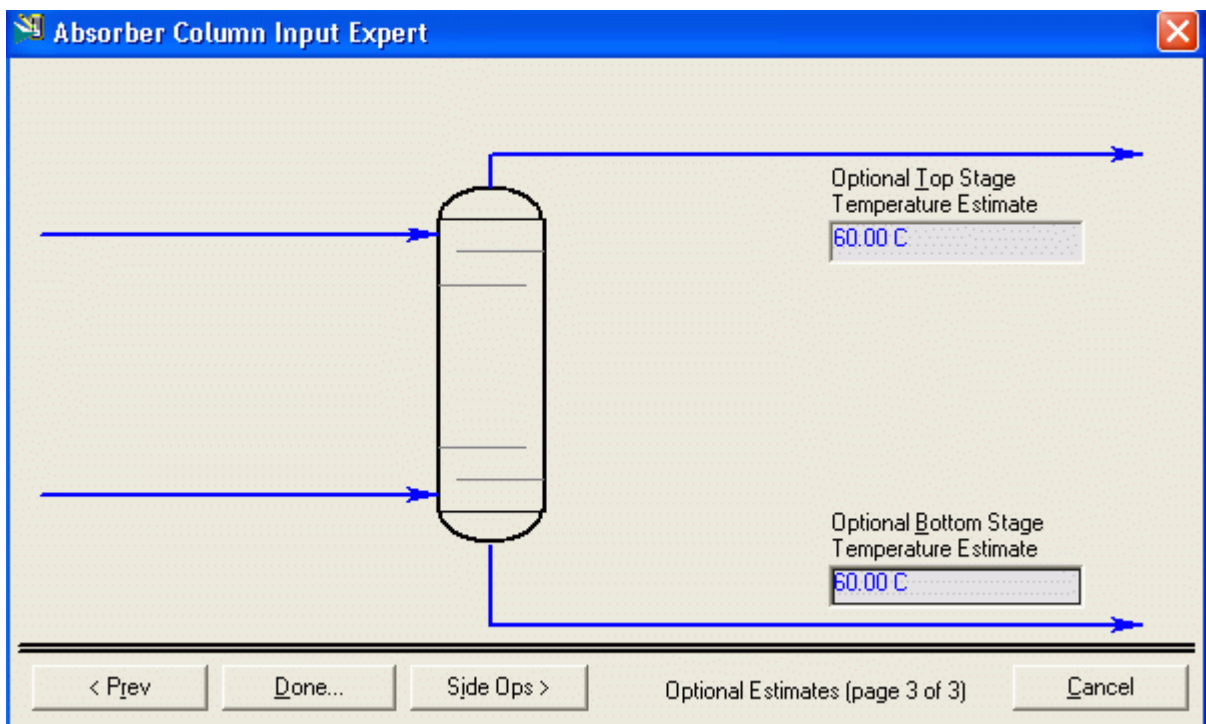


Cuando se ha completado la información, se activa el botón **Next**.

Haciendo clic en **Next** se abre la página 2 de 4. Colocar las presiones del tope y el fondo (60.1 atm) en cada lado.



Página 3 de 4 temperaturas del tope y el fondo (opcional), colocamos 60 °C en cada lado.



Haciendo clic en **Done** se abre la página 4 de 4

Column Name: T-100 Sub-Flowsheet Tag: COL1

Top Stage Inlet: Solvente\_ent

Optional Inlet Streams:

Stream	Inlet Stage
<< Stream >>	

Bottom Stage Inlet: Gas\_ent

Stage Numbering:  Top Down  Bottom Up

Num of Stages: n = 10

P1: 6090 kPa Pn: 6090 kPa

Optional Side Draws:

Stream	Type	Draw Stage
<< Stream >>		

Dyhd Vapour Outlet: Gas\_sal

Bottoms Liquid Outlet: Solvente\_sal

Design Parameters Side Ops Rating Worksheet Performance Flowsheet Reactions Dynamics

Delete Column Environment... Run Reset Unconverged Update Outlets Ignored

El color rojo de la barra inferior indica que los cálculos no se han efectuado, por lo que hacemos clic en el botón **Run** Para efectuar la simulación. Cuando terminan los calculos esta barra se torna verde.

Column Name: T-100 Sub-Flowsheet Tag: COL1

Top Stage Inlet: Solvente\_ent

Optional Inlet Streams:

Stream	Inlet Stage
<< Stream >>	

Bottom Stage Inlet: Gas\_ent

Stage Numbering:  Top Down  Bottom Up

Num of Stages: n = 10

P1: 6090 kPa Pn: 6090 kPa

Optional Side Draws:

Stream	Type	Draw Stage
<< Stream >>		

Dyhd Vapour Outlet: Gas\_sal

Bottoms Liquid Outlet: Solvente\_sal

Design Parameters Side Ops Rating Worksheet Performance Flowsheet Reactions Dynamics

Delete Column Environment... Run Reset Converged Update Outlets Ignored

### Composición de las corrientes:

Vamos al Workbook y vemos la composición de las corrientes.

**Workbook - Case (Main)**

Name	Gas_sal	Solvente_sal	Solvente_ent	Gas_ent	** New **
Comp Mole Frac (Methane)	0.9568	0.0279	0.0000	0.8000	
Comp Mole Frac (CO2)	0.0432	0.0249	0.0000	0.2000	
Comp Mole Frac (C3=Carbonate)	0.0000	0.9472	1.0000	0.0000	

Material Streams | **Compositions** | Energy Streams | Unit Ops

ProductBlock Gas\_sal  
T-100

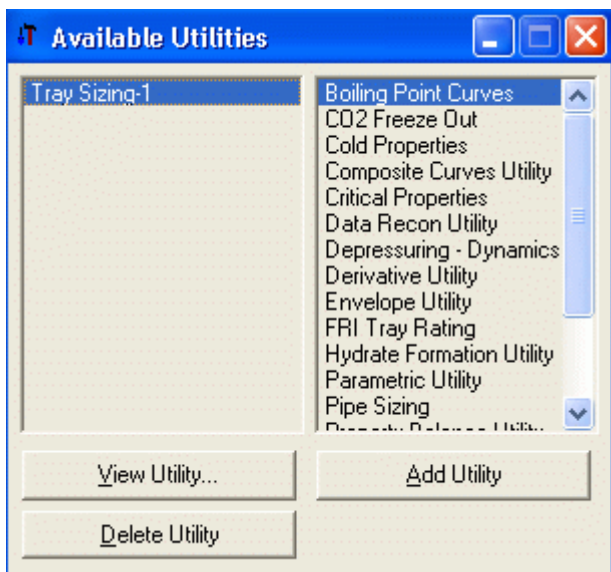
Fluid Pkg All

Include Sub-Flowsheets  
 Show Name Only  
Number of Hidden Objects: 0

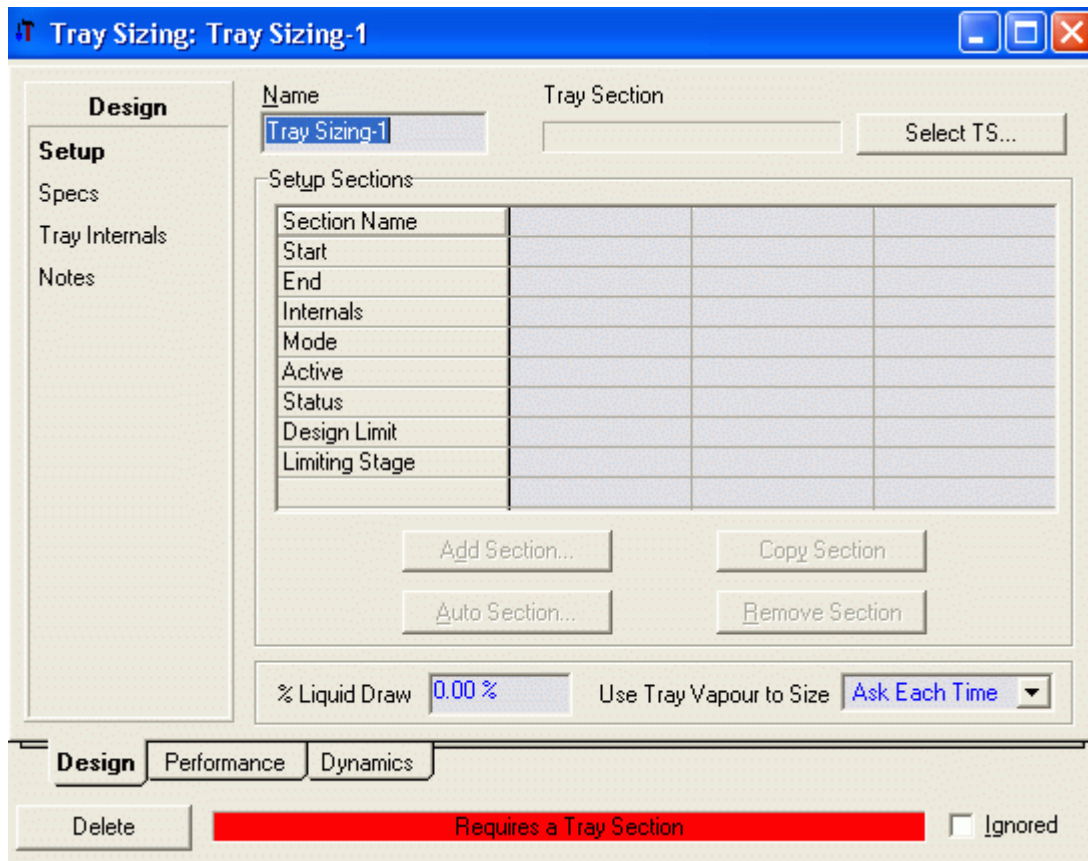
Horizontal Matrix

**Dimensiones de los platos**

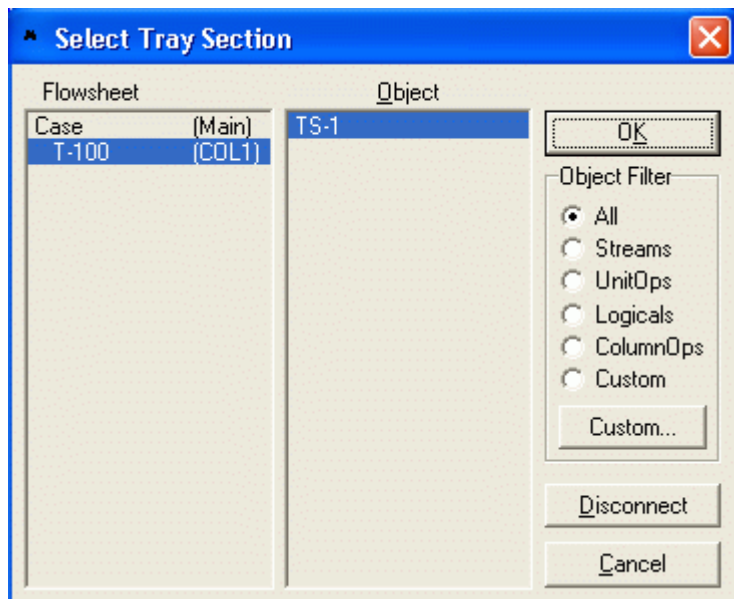
Vamos al menú **Tools** y seleccionamos **Utilities**. Desplegamos la barra y seleccionamos **Tray Sizing**.



Clic en el botón 'Add Utilities' y se abre una ventana **Tray Sizing**

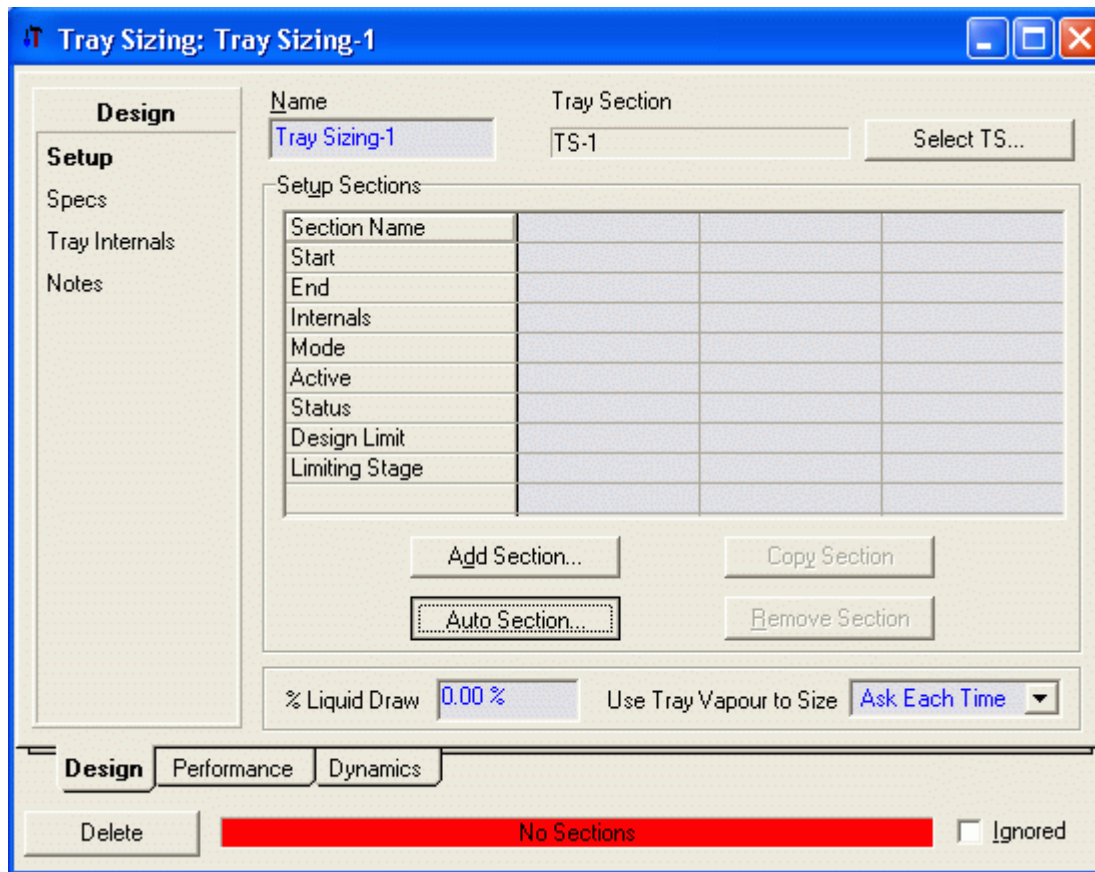


Clic en el botón **Select TS**

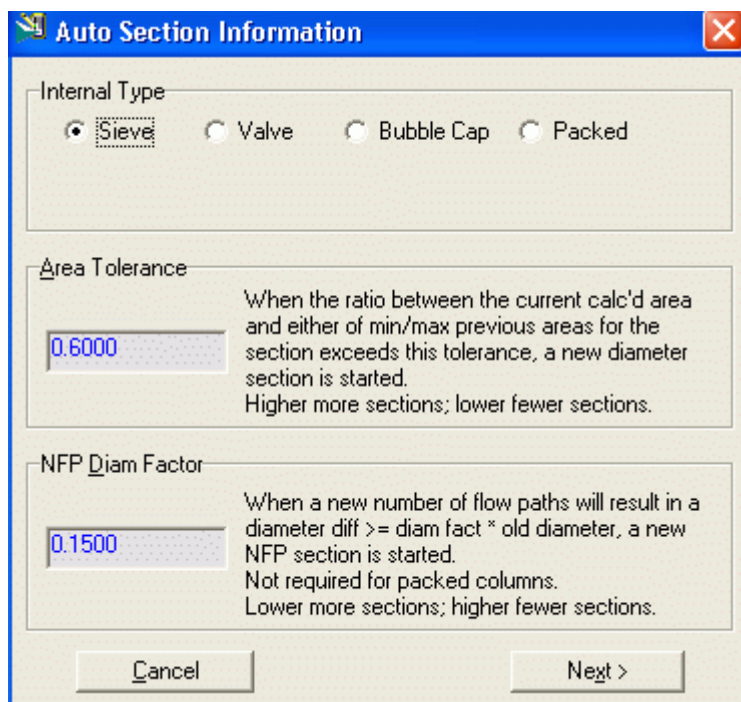


Hacemos la selección y luego clic en **OK**

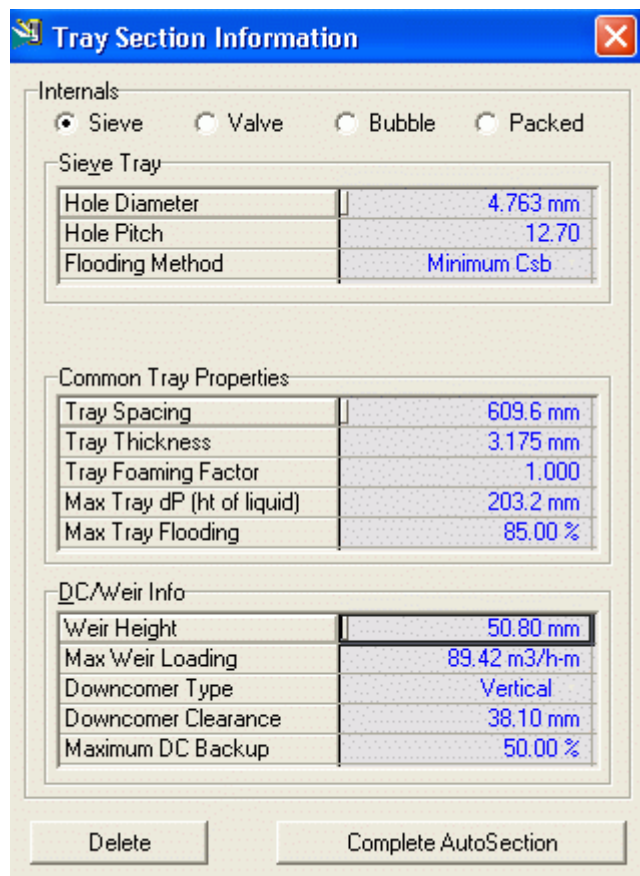




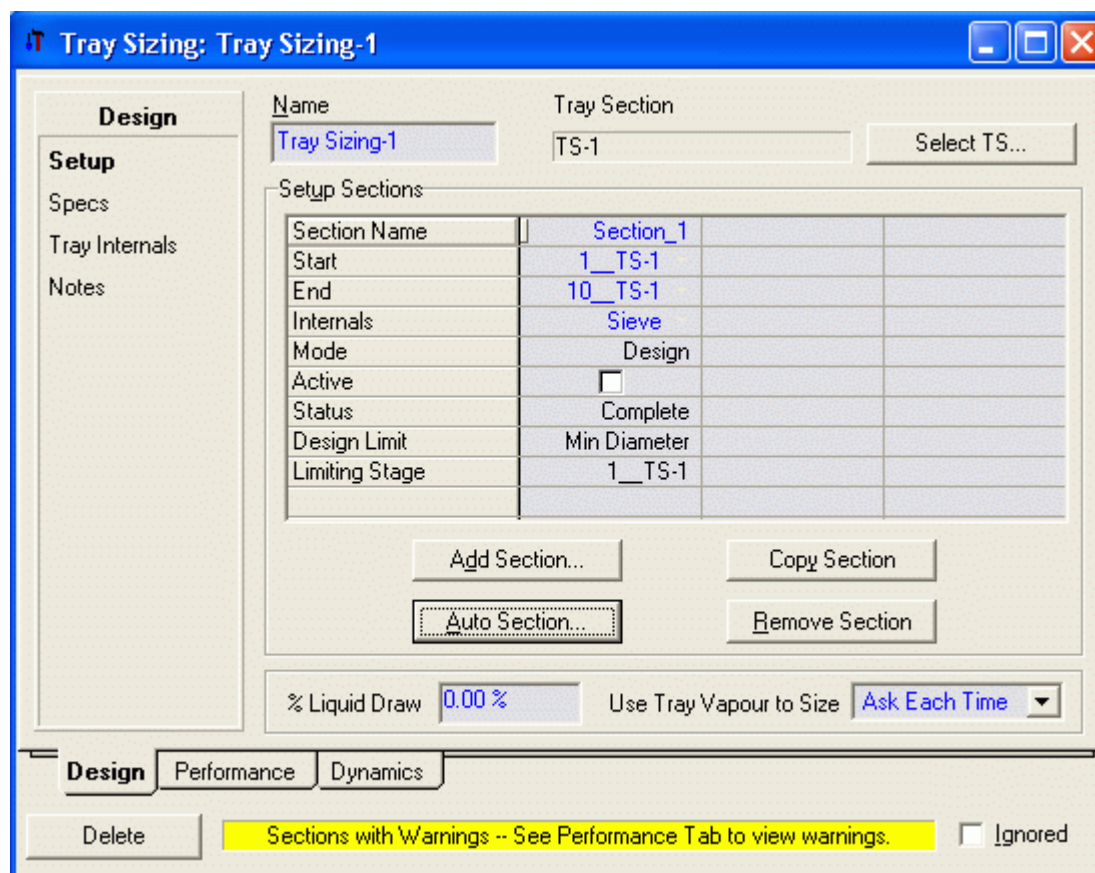
Clic en el botón **Auto Section**



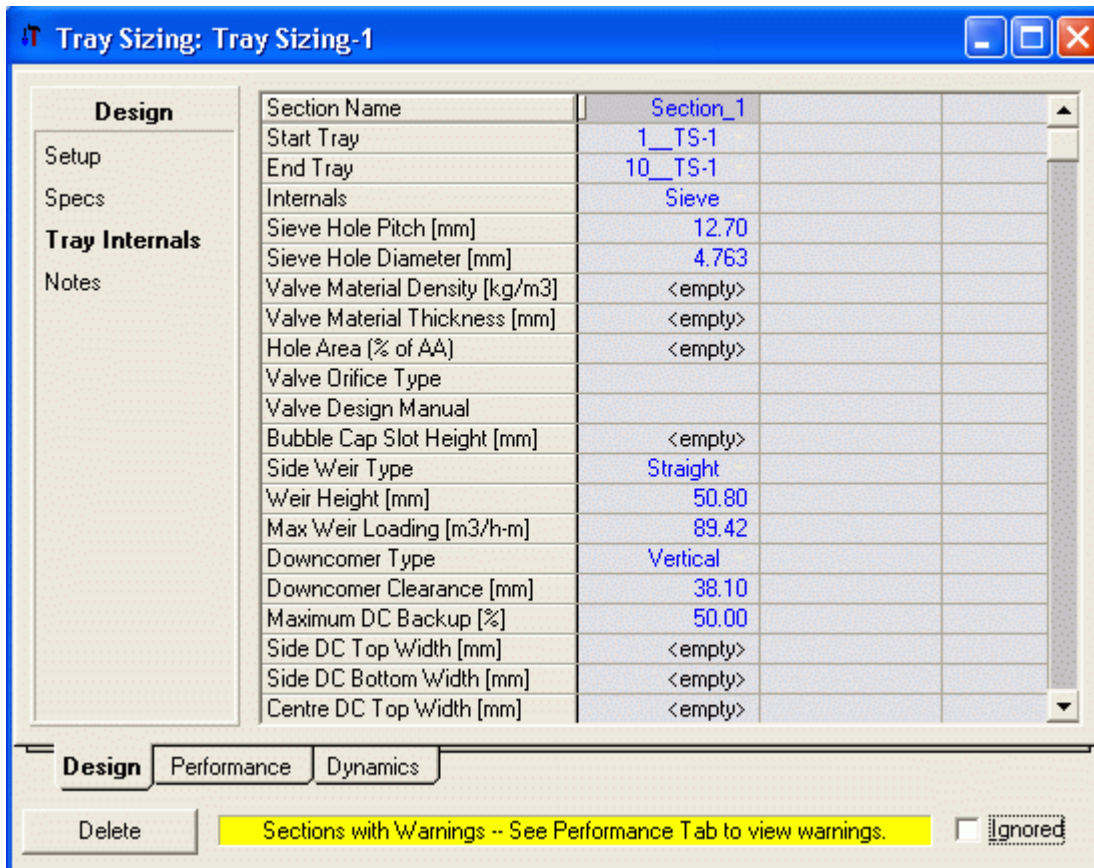
Seleccionar el tipo de plato. En este caso seleccionamos platos perforados (**Sieve**) y aparece una ventana con las dimensiones de los platos.



Si deseamos mas información hacemos clic en el botón **Complete Auto Section**



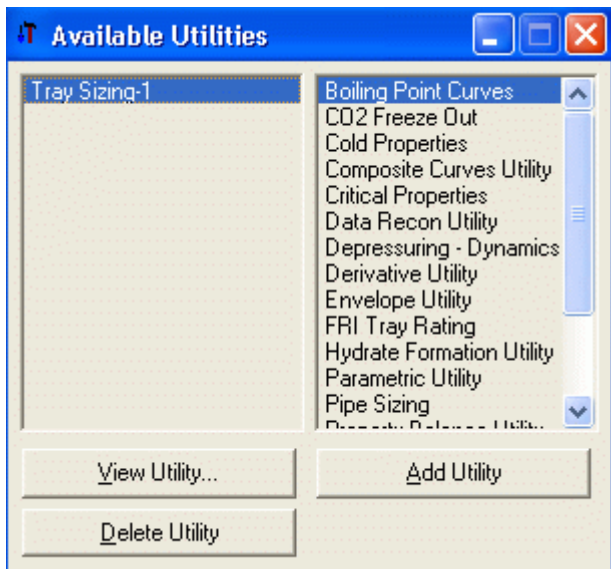
Y ver lo interno de la columna.



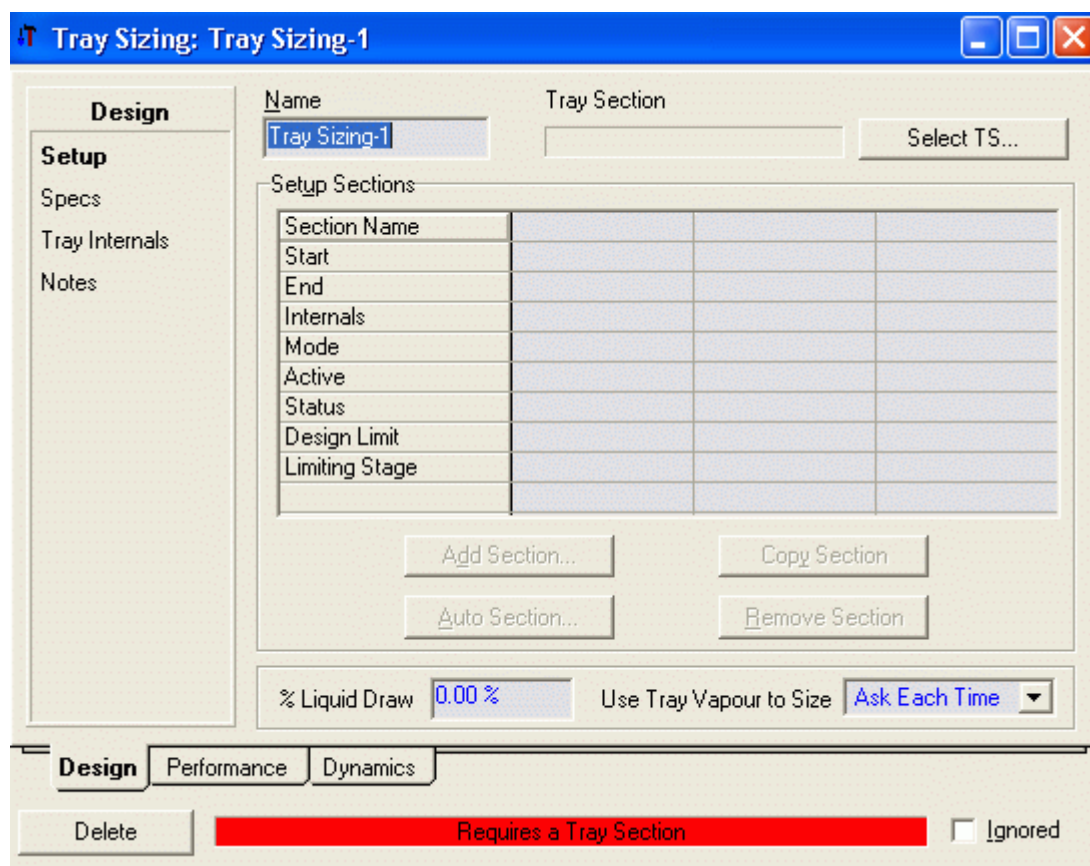
### 5.5.2 Columna con Relleno

Seguimos el procedimiento anterior hasta simular la columna con Platos

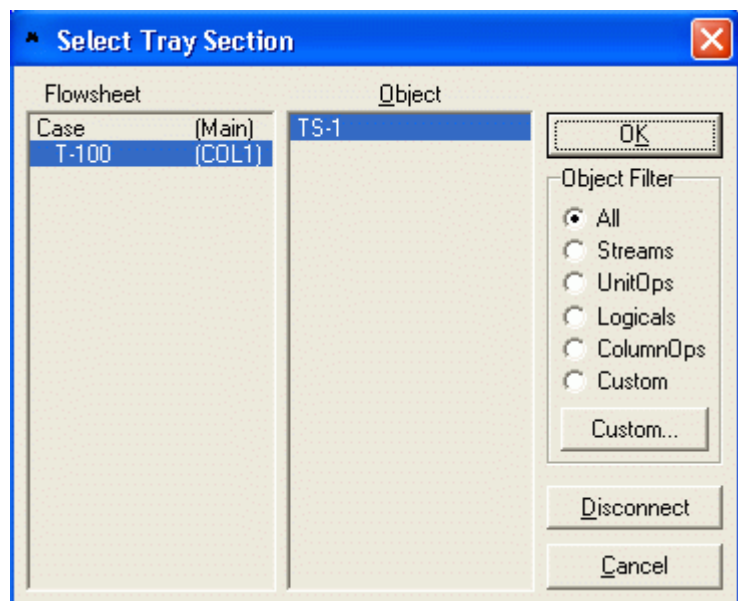
Luego vamos al menú '**Tools**' y seleccionamos '**Utilities**'. Desplegamos la barra y seleccionamos '**Tray Sizing**'.



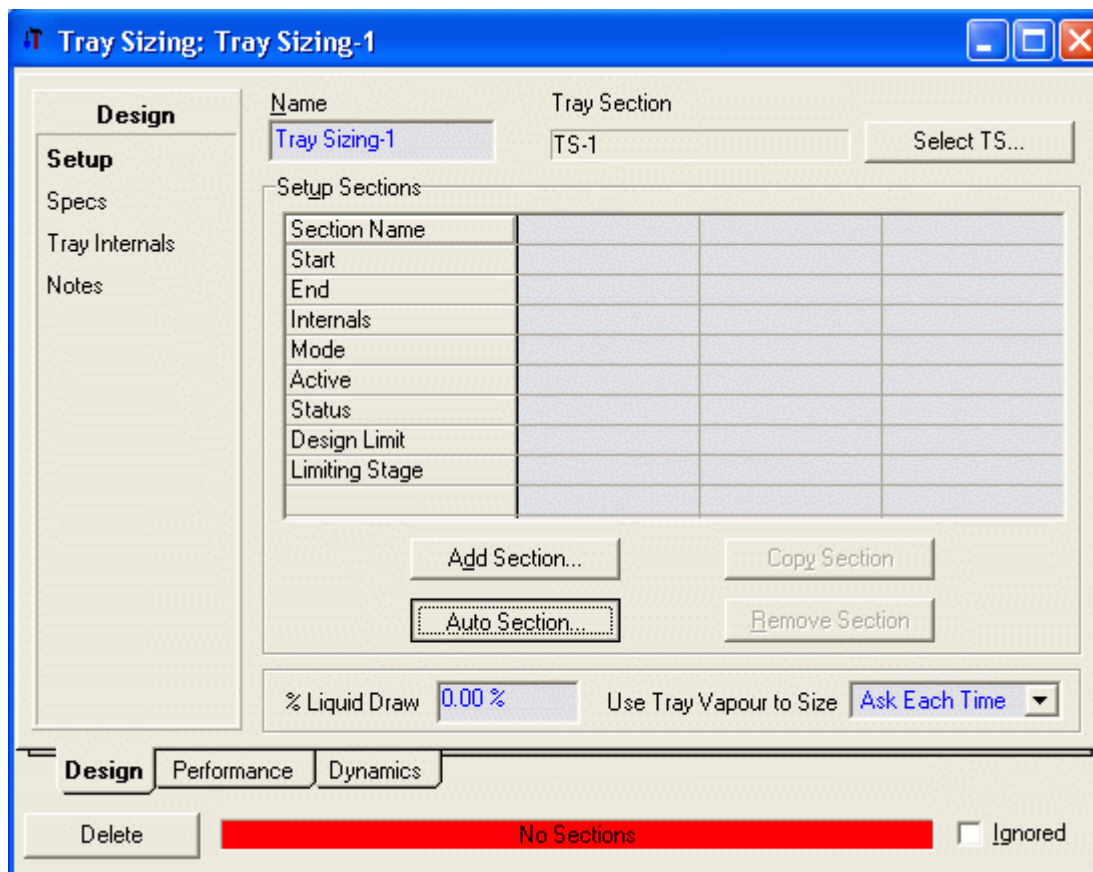
Clic en el botón '**Add Utilities**' y se abre una ventana '**Tray Sizing**'



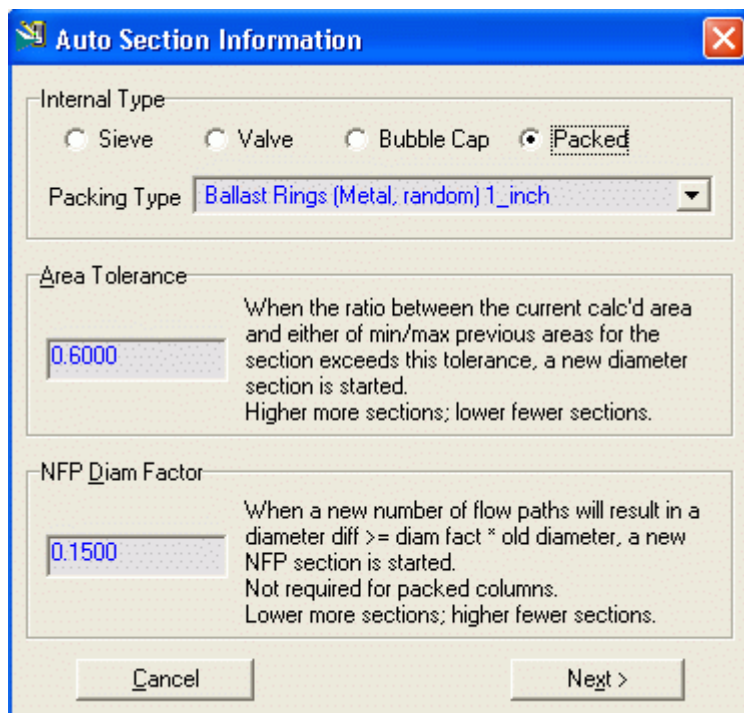
Clic en el botón **Select TS**



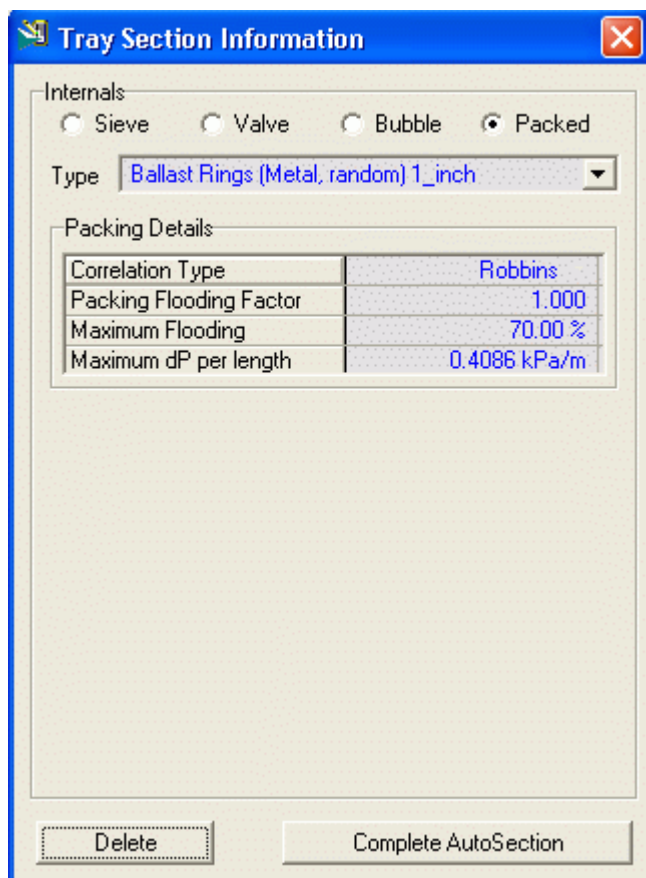
Hacemos la selección y luego clic en **OK**



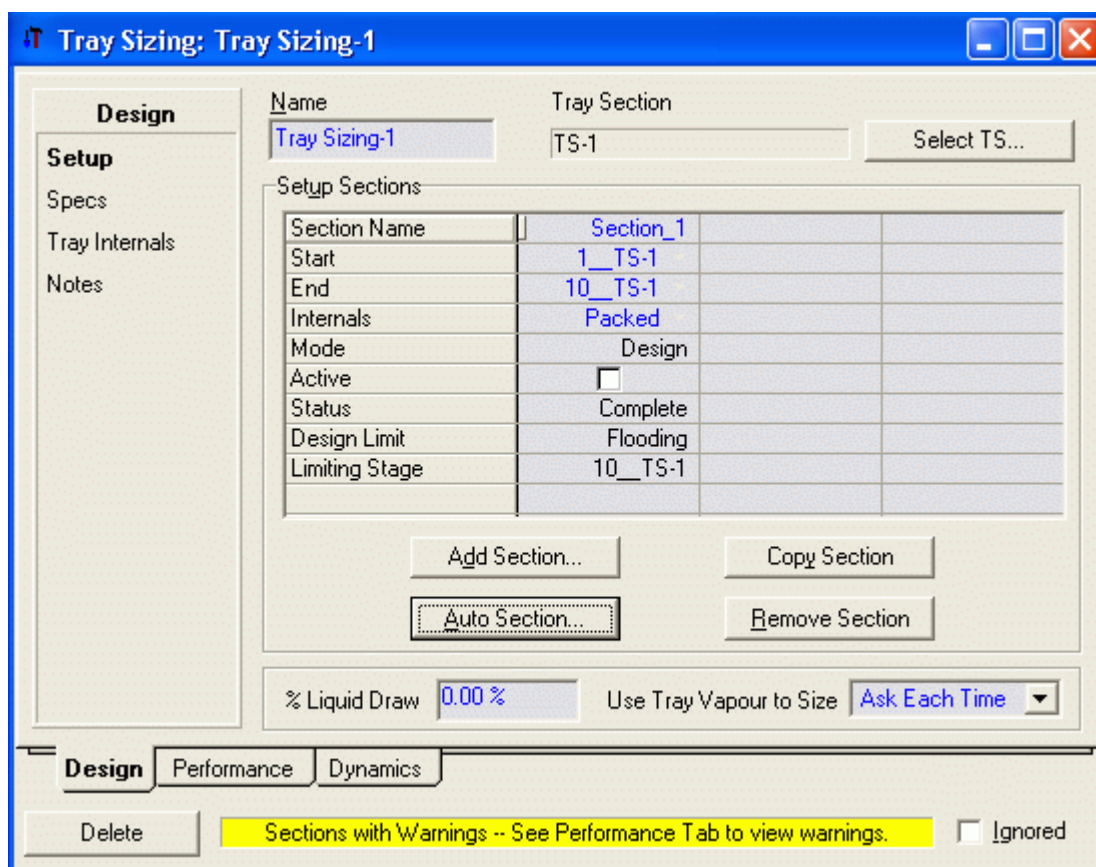
Clic en el botón **Auto Section**



Seleccionar el tipo de plato. En este caso seleccionamos platos perforados (**Sieve**) Clic en **Next** y aparece una ventana con las dimensiones de los platos.

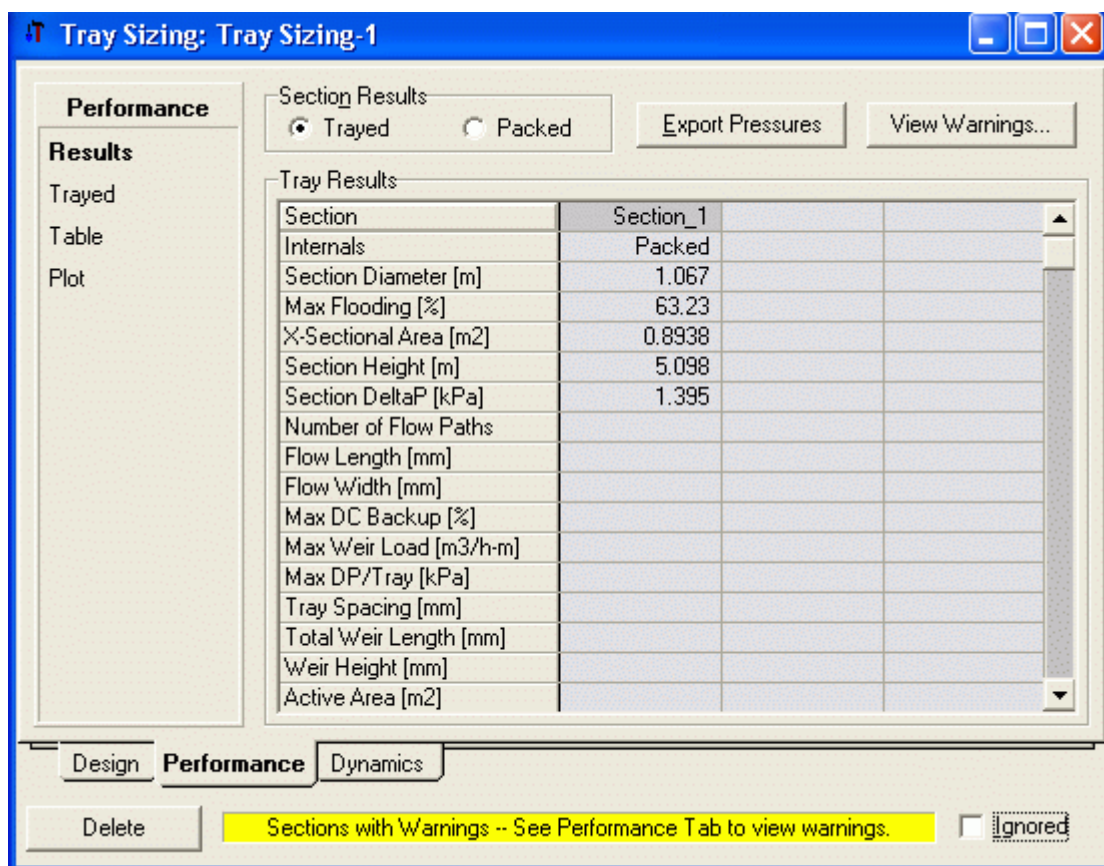


Si deseamos mas información hacemos clic en el botón **Complete Auto Section**



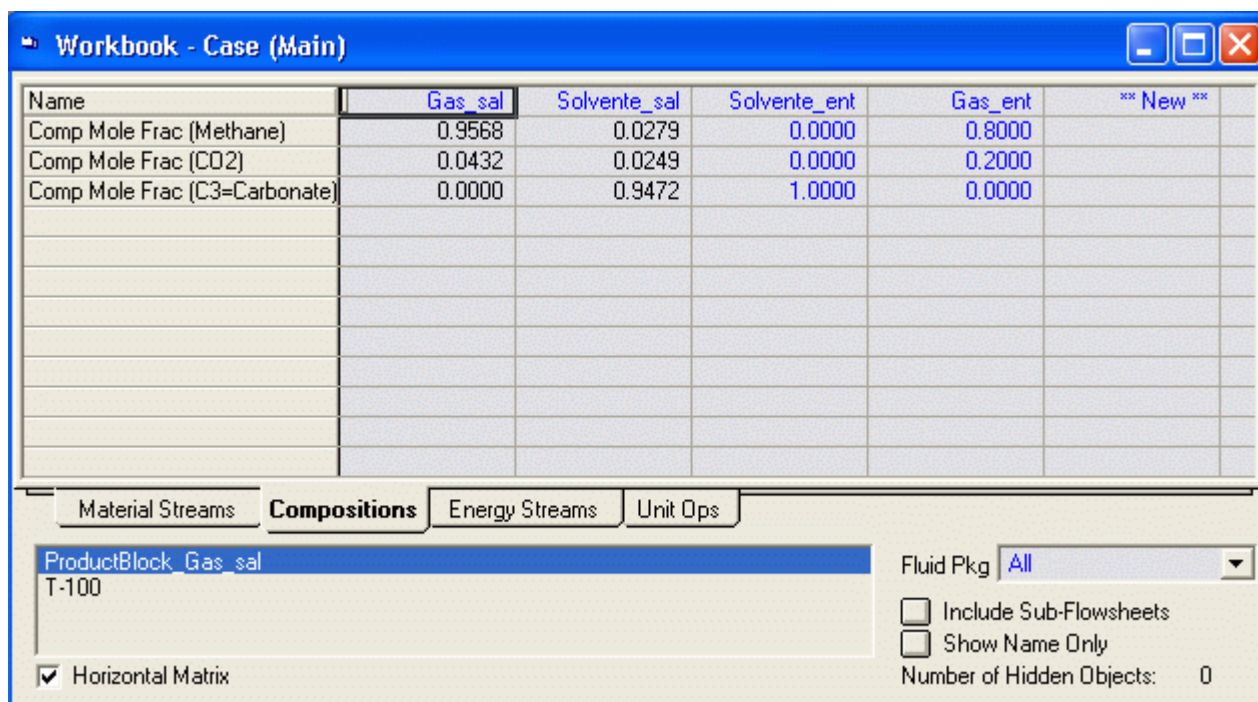
Seleccionamos la etiqueta performance.



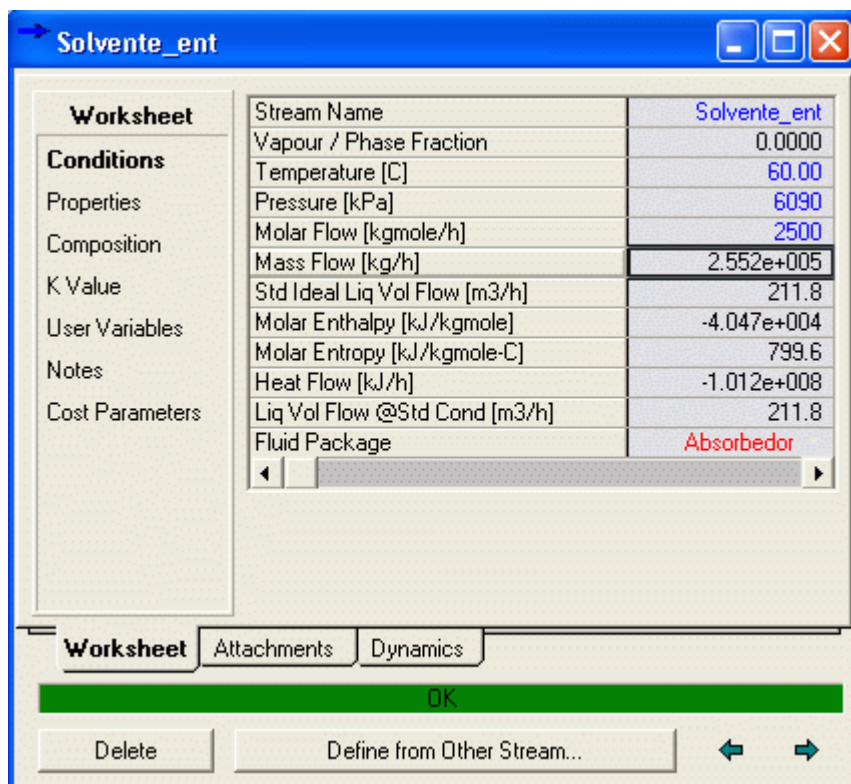


Vemos un diámetro de 1.067 m

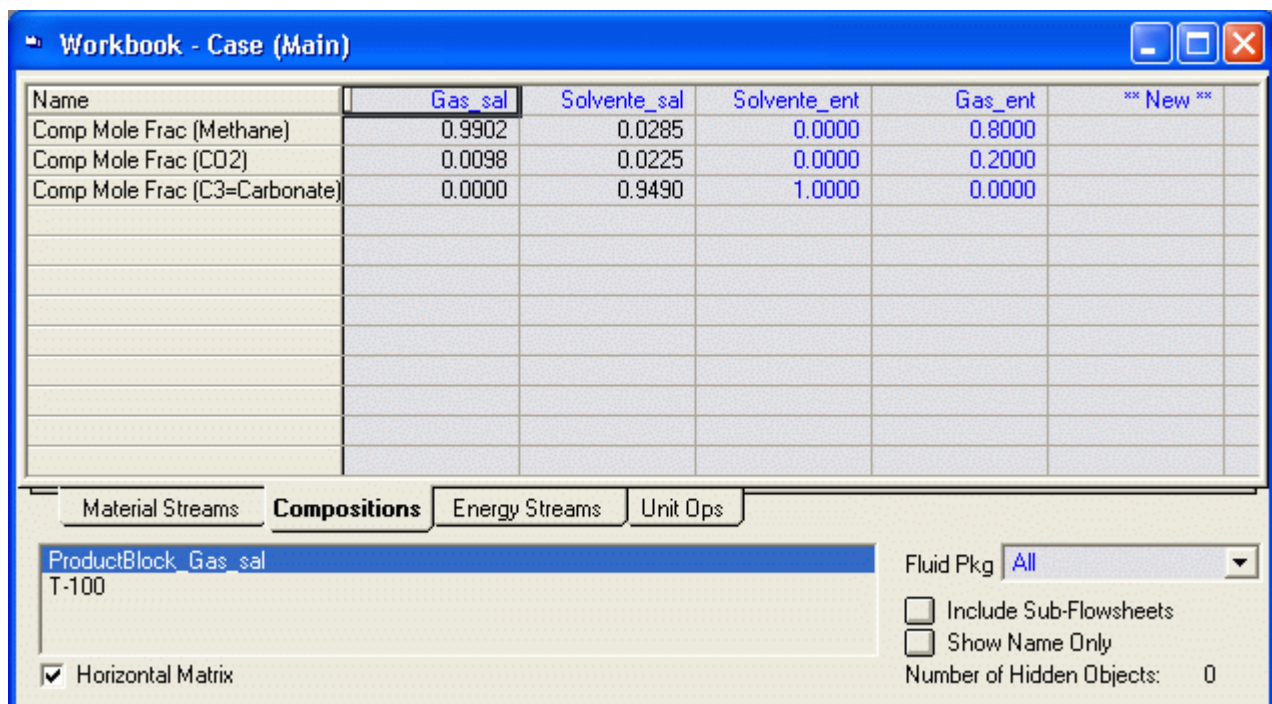
Vamos al **Workbook** y vemos las composiciones de las corrientes



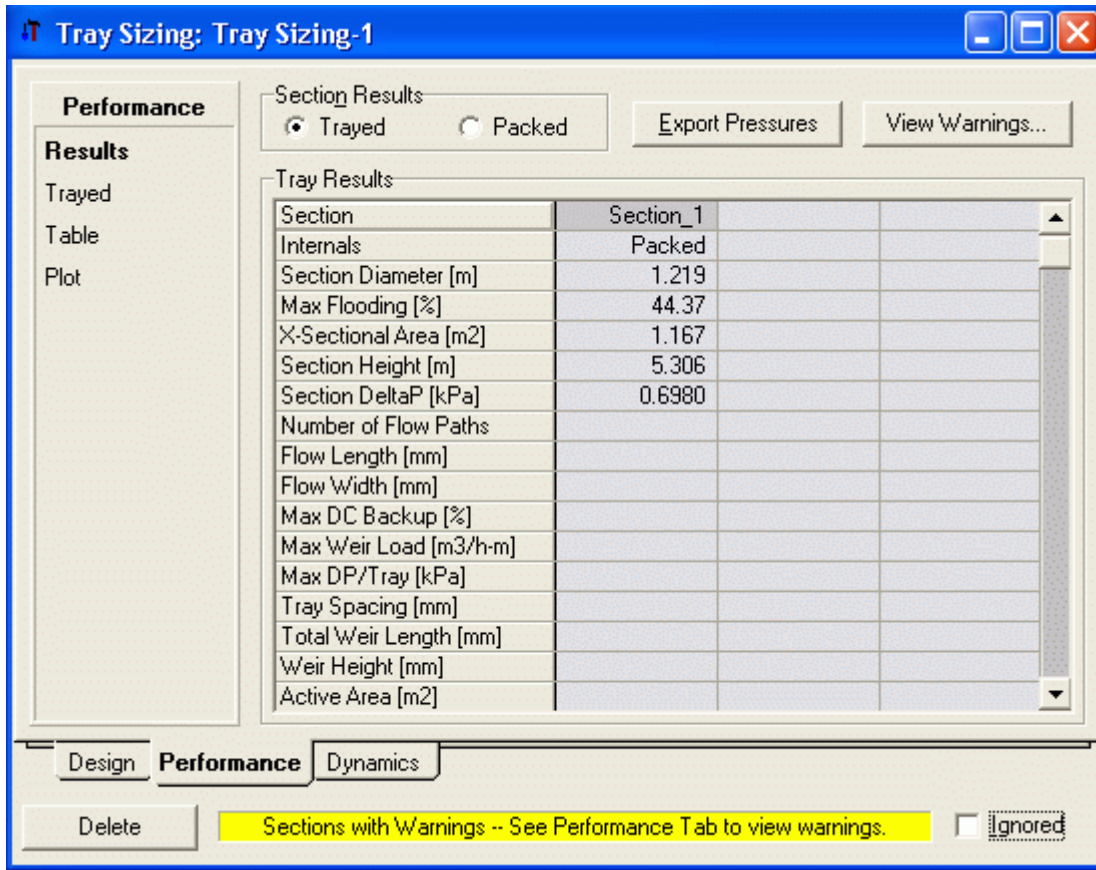
Si deseamos vamos nuevamente a la corriente **Solvente\_ent** y colocamos 2500 kgmol/h.



Al presionar **enter** se efectúa la simulación con este nuevo valor y podemos ver los resultados  
Composición de las corrientes



Dimensiones de la columna



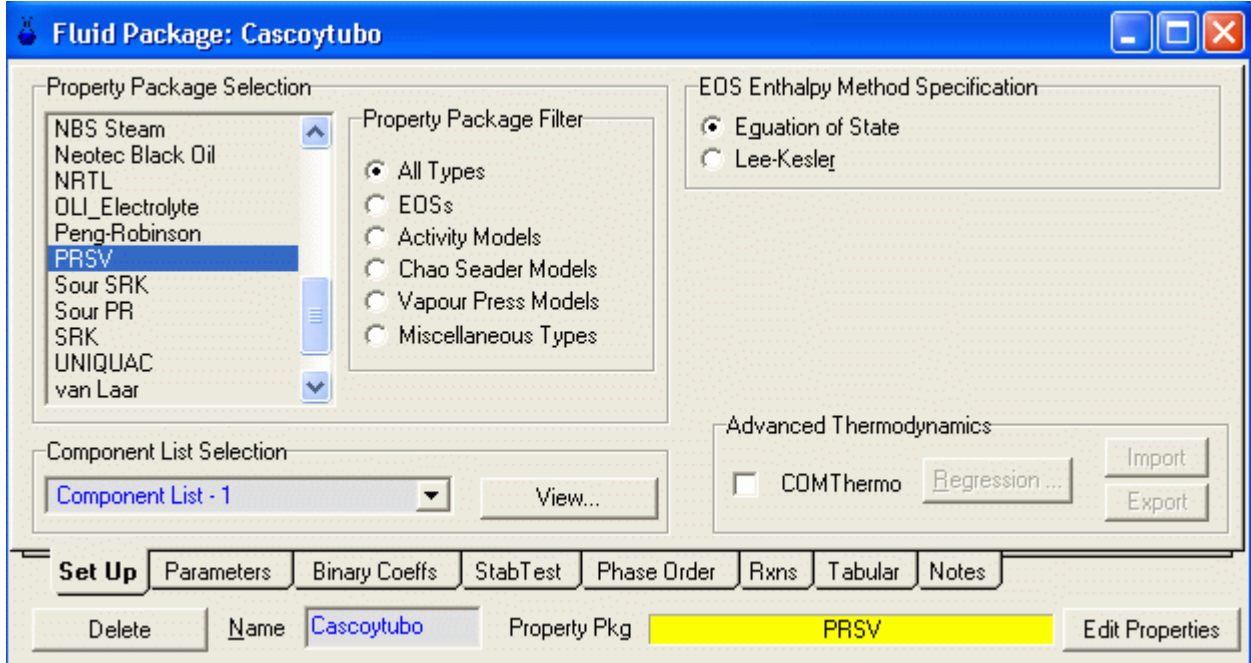
**EJEMPLO 10.3.2. Geankoplis:** Absorción de acetona en una torre con etapas a contracorriente Se desea absorber 90% de la acetona de un gas que contiene 1.0% mol de acetona en aire en una torre de etapas a contracorriente. El flujo gaseoso total de entrada a la torre es 30.0 kg mol/h, y la entrada total de flujo de agua pura que se usará para absorber la acetona es 90 kg mol H<sub>2</sub>O/h. El proceso operará isotérmicamente a 300 K (80 °F) y a presión total de 101.3 kPa. La relación de equilibrio para la acetona (A) en el gas-líquido es  $y_A = 2.53x_A$ , Determine el número de etapas teóricas requeridas para esta separación. Respuesta: 5.2 etapas teóricas

## 6. EQUIPOS DE TRANSFERENCIA DE CALOR

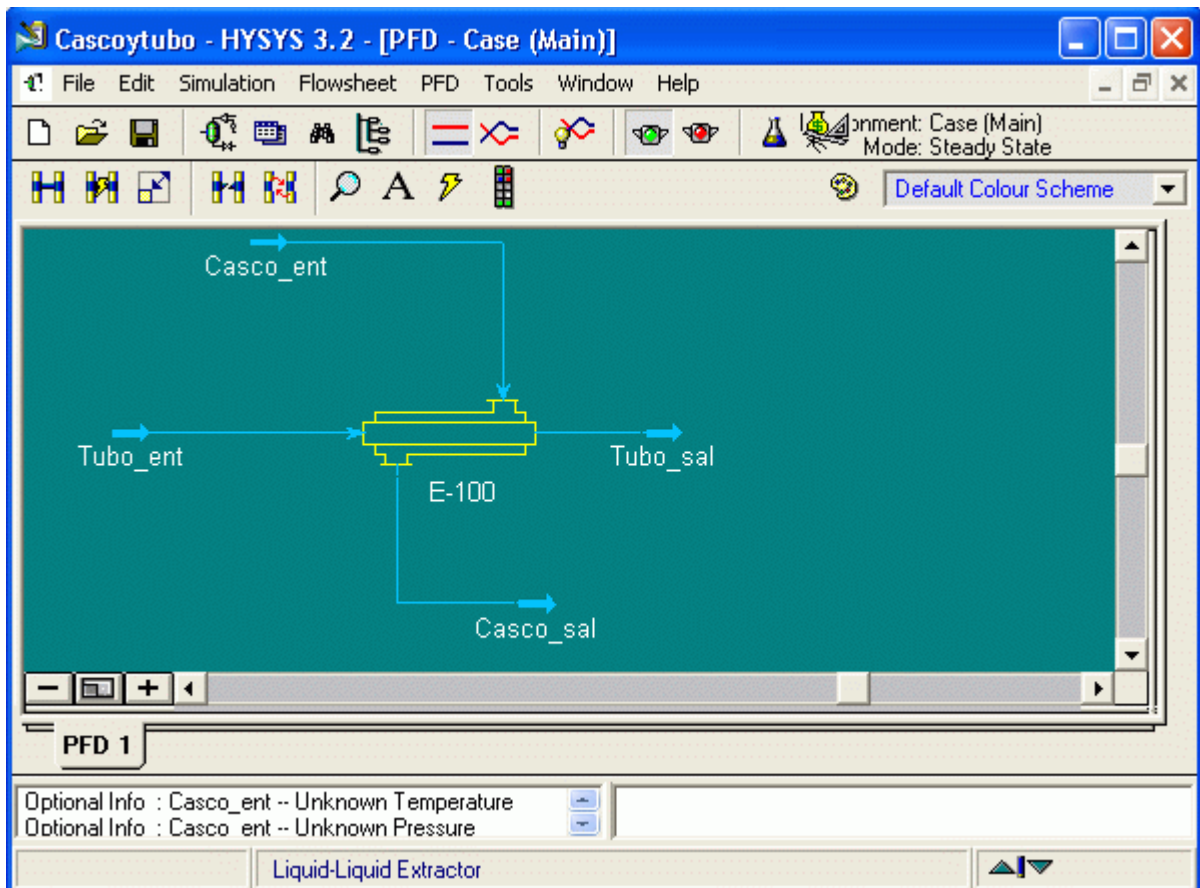
### 6.1 Intercambiador de Casco y Tubos

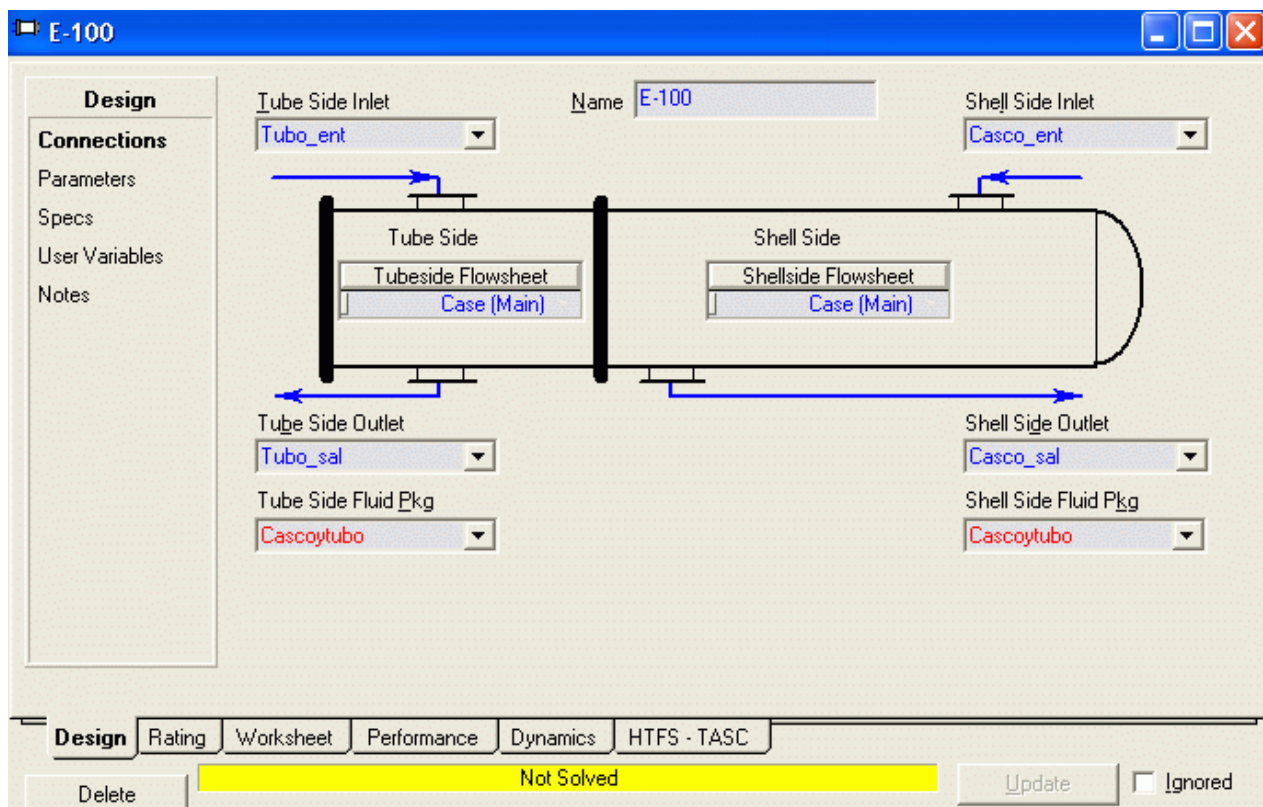
Se desea enfriar 50000 kg/h de Metanol desde 90 °C hasta 40°C , para tal efecto se debe usar agua de enfriamiento disponible a 25 °C y puede calentarse hasta 40 °C. La presión de entrada del metanol es 5 atm y se permite una caída de presión de hasta 0.5 atm. La presión de entrada del agua es 6 atm y se permite una caída de presión de hasta 0.6 atm.

**Paso 1:** Crear el fluid Package y Seleccionar unidades de ingeniería



**Paso 2:** Colocar cuatro corriente: **Casco\_ent**, **Tubo\_ent**, **Casco\_sal** y **Tubo\_sal** y armar el PFD con el icono del intercambiador de calor.

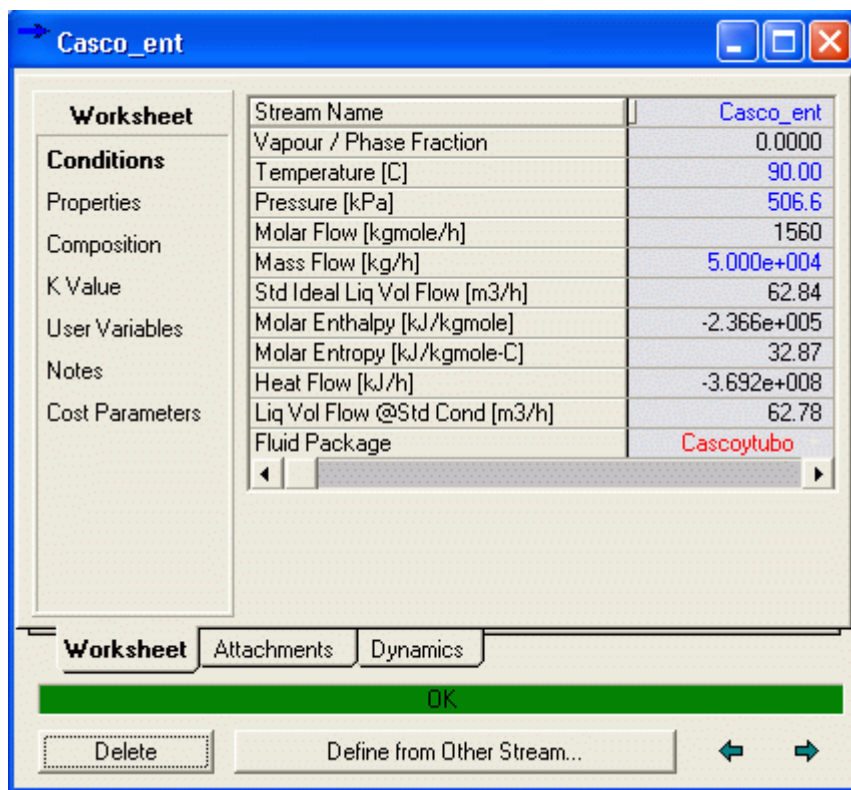




**Paso 2:** Ingresar composición y condiciones de la alimentación.

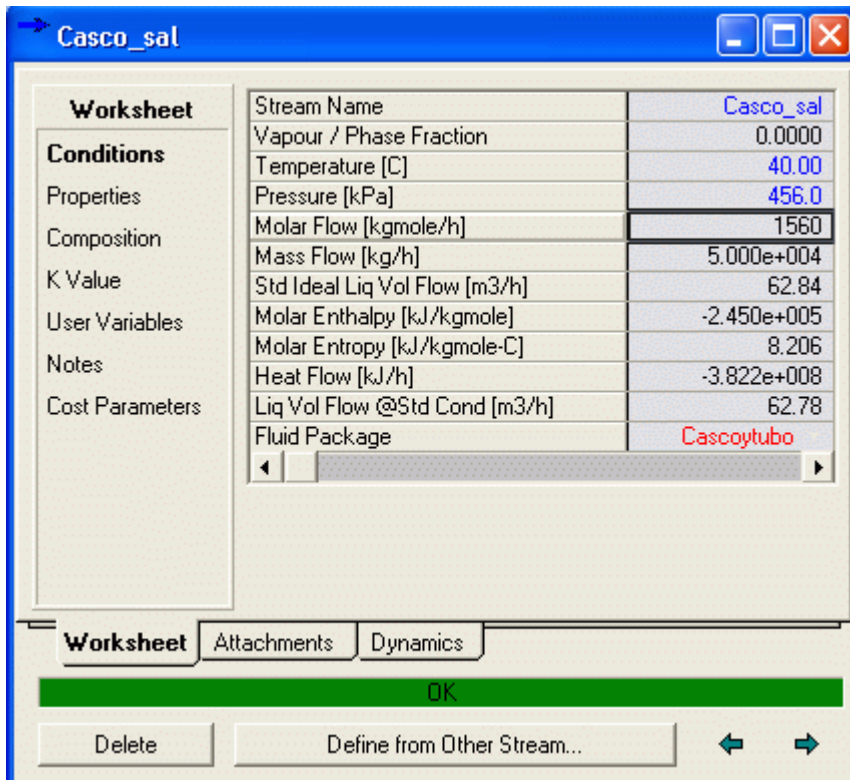
Nosotros enviaremos al Metanol por el lado del casco y al agua de enfriamiento por el lado de los tubos.

Especificamos la **entrada** del metanol (**Casco\_ent**)

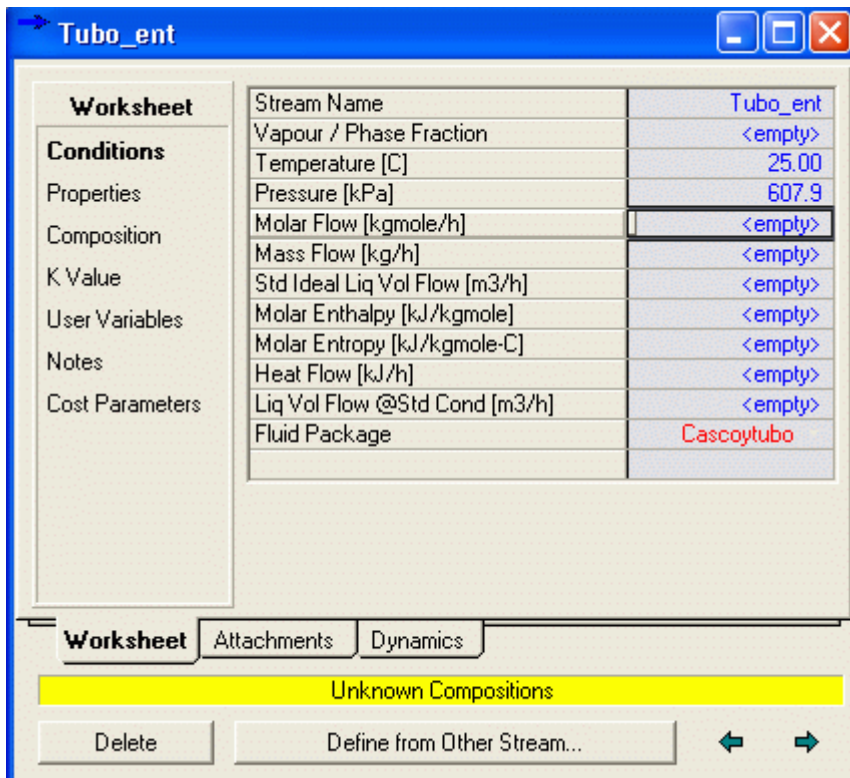


Especificamos la **Salida** del metanol (**Casco\_sal**). Colocamos la **Temperatura** de salida y la **Presión** de salida



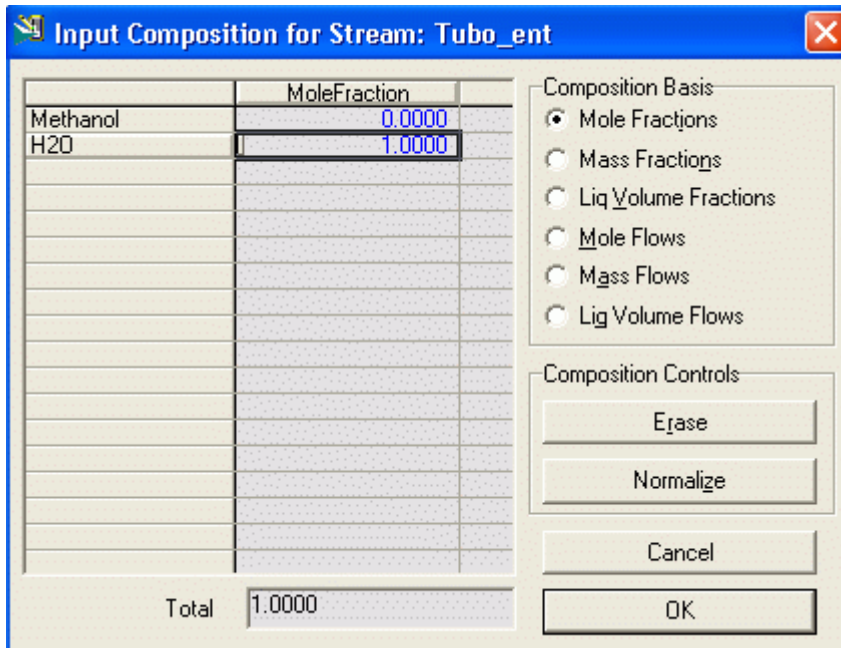


Especificamos la **entrada** del agua (**Tubo\_ent**), pero no colocamos la cantidad

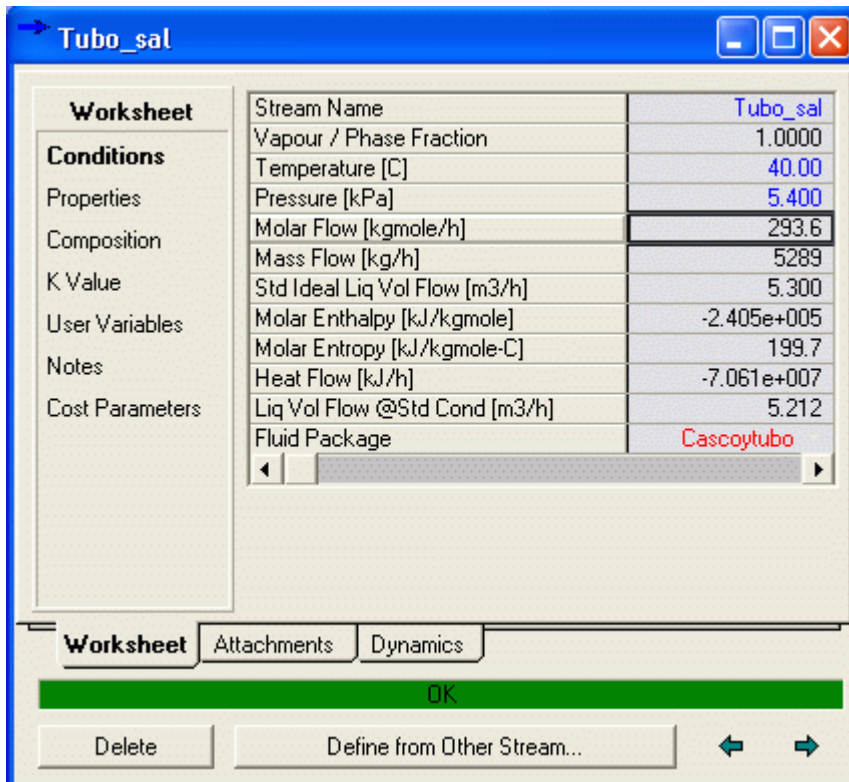


Pero si colocamos la composición de la corriente





Especificamos la **Salida** del agua (**Tubo\_sal**). Temperatura y presión de salida. y el programa calcula los demás valores



Vamos al **Workbook** y vemos todas las corrientes

**Workbook - Case (Main)**

Name	Casco_ent	Casco_sal	Tubo_ent	Tubo_sal	** New **
Vapour Fraction	0.0000	0.0000	0.0000	1.0000	
Temperature [C]	90.00	40.00	25.00	40.00	
Pressure [kPa]	506.6	456.0	607.9	5.400	
Molar Flow [kgmole/h]	1560	1560	293.6	293.6	
Mass Flow [kg/h]	5.000e+004	5.000e+004	5289	5289	
Liquid Volume Flow [m3/h]	62.84	62.84	5.300	5.300	
Heat Flow [kJ/h]	-3.692e+008	-3.822e+008	-8.361e+007	-7.061e+007	

**Material Streams** | Compositions | Energy Streams | Unit Ops

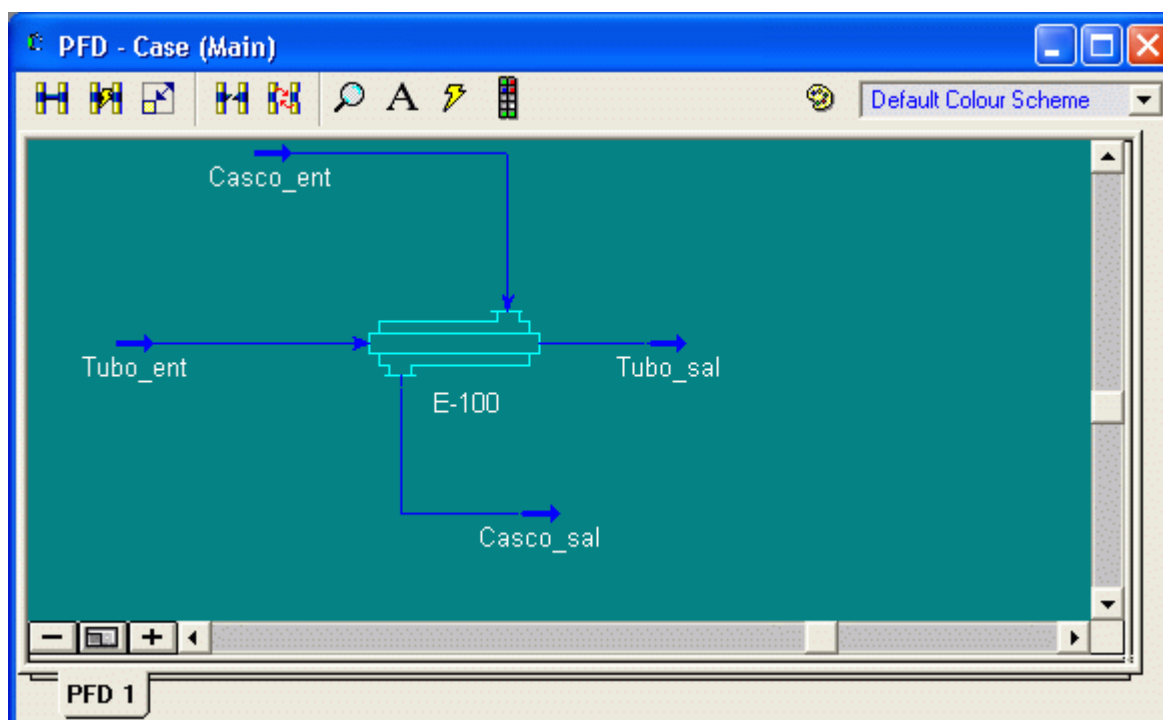
FeederBlock\_Casco\_ent  
E-100

Fluid Pkg: All

Include Sub-Flowsheets  
 Show Name Only  
 Number of Hidden Objects: 0

Horizontal Matrix

Y el PFD está completamente especificado



También podemos ver todas las especificaciones del intercambiador

**E-100**

**Design**

Heat Exchanger Model: **Exchanger Design (End Point)**

Heat Leak/Loss:  None  Extremes  Proportional

Tube Side Delta P: 602.5 kPa

Shell Side Delta P: 50.66 kPa

Overall UA: 5.515e+005 kJ/C-h

Exchanger Geometry

Calculate Ft Factor

Tube Passes per Shell	Shell Passes	Shells In Series	First Pass	Shell TEMA Type
2	1	1	Counter	E

Design Rating Worksheet Performance Dynamics HTFS - TASC

Delete **OK** Update  Ignored

**E-100**

**Rating**

Sizing Data:  Overall  Shell  Tube  Accept any input data

Configuration

Number of Shell Passes	1
Number of Shells in Series	1
Number of Shells in Parallel	1
Tube Passes per Shell	2
Exchanger Orientation	Horizontal
First Tube Pass Flow Direction	Counter
Elevation (Base)	0.0000

TEMA Type: **A** E L

Calculated Information

Shell HT Coeff [kJ/h-m <sup>2</sup> -C]	<empty>
Tube HT Coeff [kJ/h-m <sup>2</sup> -C]	<empty>
Overall U [kJ/h-m <sup>2</sup> -C]	9143
Overall UA [kJ/C-h]	5.515e+005
Shell DP [kPa]	50.66
Tube DP [kPa]	602.5
Heat Trans. Area per Shell [m <sup>2</sup> ]	60.32
Tube Volume per Shell [m <sup>3</sup> ]	0.1930
Shell Volume per Shell [m <sup>3</sup> ]	2.272

Design **Rating** Worksheet Performance Dynamics HTFS - TASC

Delete **OK** Update  Ignored

## 7. REACTORES QUÍMICOS

### 7.1 Reacciones Químicas y Reactores en HYSYS

En HYSYS hay dos tipos básicos de reactores y varios subgrupos. Los tipos de reactores ideales son CSTR y PFR. el modelo CSTR es un modelo algebraico estándar que ha estado en los paquetes de simulación por muchos años. Las EDO's del PFR son una adición reciente a los paquetes de simulación y son resueltas mediante la división del volumen en pequeños segmentos y encontrar una solución secuencial para cada volumen. En aquellos modelos mas recientes, esos reactores no solamente incluyen balances de energía, sino también cálculos de caída de presión.

Dentro de cada uno de estos reactores hay subconjuntos de cómo son modelados los reactantes y los productos :

Nota: Las velocidades de Reacción en HYSYS son dadas en unidades de volumen de la fase gas. por ejemplo para convertir de unidades de kgcat a volumen de gas:

$$r_{HYSYS} [=] \frac{\text{mol}}{\text{s m}_{\text{gas}}^3}$$

$$r [=] \frac{\text{mol}}{\text{s kgcat}}$$

$$r_{HYSYS} = r \rho_c \frac{(1 - \phi)}{\phi}$$

#### 7.1.1 Resumen de Reacciones en HYSYS:

Tipo de Reacción	Descripción:
Conversion	Conversion % ( $x\% = C_0 + C_1 T + C_2 T^2$ )
Equilibrium	$K_{eq} = f(T)$ ; el equilibrio se basa en la estequiometria de la reacción. $K_{eq}$ = estimada o especificada
Gibbs	minimización de la Energía Libre de Gibbs de todos los componentes
Kinetic	donde los parámetros de la reacción inversa deben ser termodinámicamente consistentes y las constantes de velocidad son dadas por: $k = AT^m \exp(-E/RT)$
Heterogeneous Catalytic	forma de Yang y Hougen : $-r_A = \frac{k \left( C_A^\alpha C_B^\beta - \frac{C_R^\gamma C_S^\delta}{K} \right)}{1 + \sum K_i C_i^{\gamma_i}}$ Esta forma incluye Langmuir-Hinshelwood, Eley-Rideal y Mars-van Krevelen etc.
Simple Rate	$r_A = -k_f \left( C_A^\alpha C_B^\beta - \frac{C_R^\gamma C_S^\delta}{K_{eq}} \right)$ en la cual $K_{eq}$ es estimada a partir de los datos de equilibrio.

### 7.1.2 Tipos de Reactores:

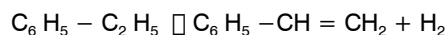
#### 1) Modelo de reactor CSTR – Tipo tanque bien mezclado

Nombre del Reactor en HYSYS	Tipos de Reacción (ver cuadro anterior)
Conversion Reactor	Conversion % ( $x\% = C_0 + C_1 T + C_2 T^2$ )
CSTR	Simple Rate, Heterogeneous Catalytic, Kinetic
Equilibrium Reactor	$K_{eq} = f(T)$ ; el equilibrio se basa en la estequiometría de la reacción. $K_{eq}$ = estimada a partir de la Energía Libre de Gibbs $K_{eq}$ = especificada como una constante o desde una tabla de valores
Gibbs	minimización de la Energía Libre de Gibbs de todos los componentes especificados opción 1) no es requerida la estequiometría de la reacción opción 2) la estequiometría de la reacción es dada

#### 2) Plug Flow Reactor: Simple Rate, Heterogeneous Catalytic, Kinetic

### 7.2 Simulación de un PFR Adiabático

El Estireno es un monómero usado en la producción de diferentes plásticos. Tiene la cuarta tasa de producción más alta detrás de los monómeros de cloruro de etileno, de cloruro de vinilo y propileno. El estireno está hecho de la deshidrogenación de etilbenceno:

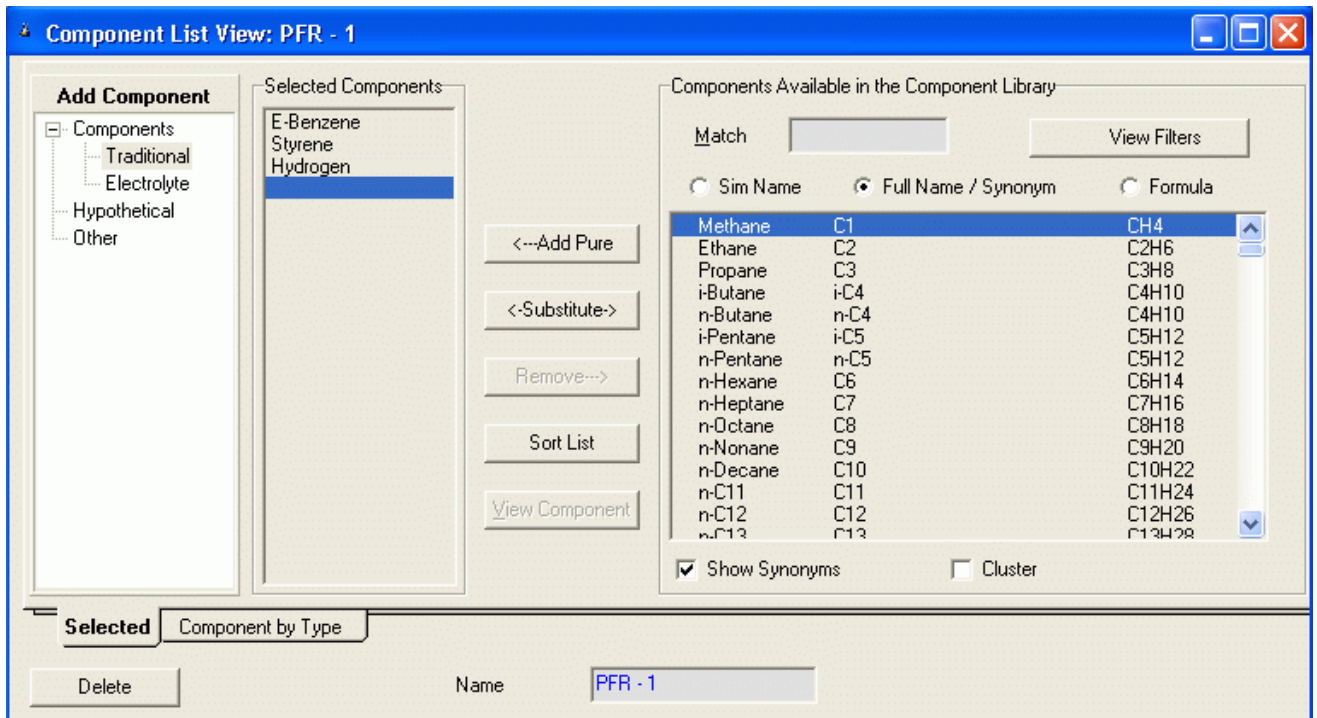


En este reactor no consideraremos el hecho de que la reacción 1 es una reacción de equilibrio y el modelaremos este sistema usando una expresión de ley de potencia. En HYSYS ésta es llamada una expresión Cinética de Velocidad (**Kinetic Rate**). La expresión de velocidad de reacción que usted instalará está dada por lo siguiente:

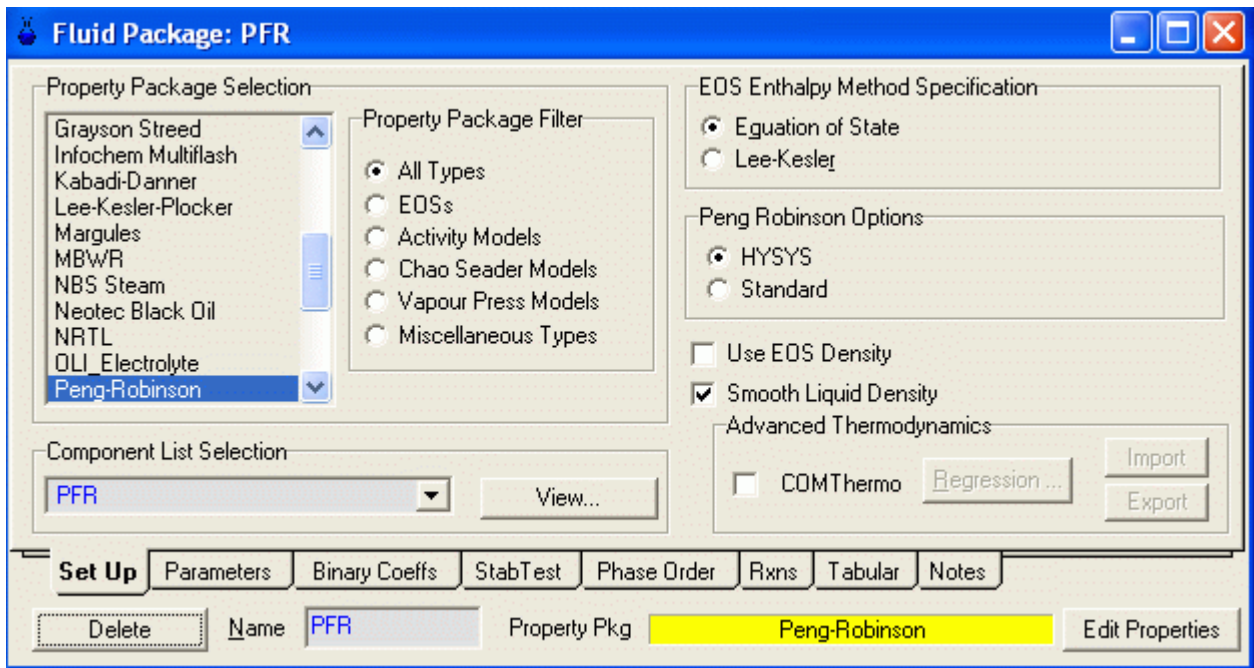
$$r_{EB} = -4.24 \times 10^3 \frac{\text{mol EB}}{L_{\text{reactor}} \text{ kPa s}} P_{EB} \exp \left[ - \frac{21708 \text{ cal/mol}}{\left( 1.987 \frac{\text{cal}}{\text{mol K}} \right) T} \right]$$

Notar que la velocidad de reacción tiene unidades y que el término de la concentración es presión parcial con unidades de KPa.

1. Iniciar HYSYS
2. Crear la lista de componentes

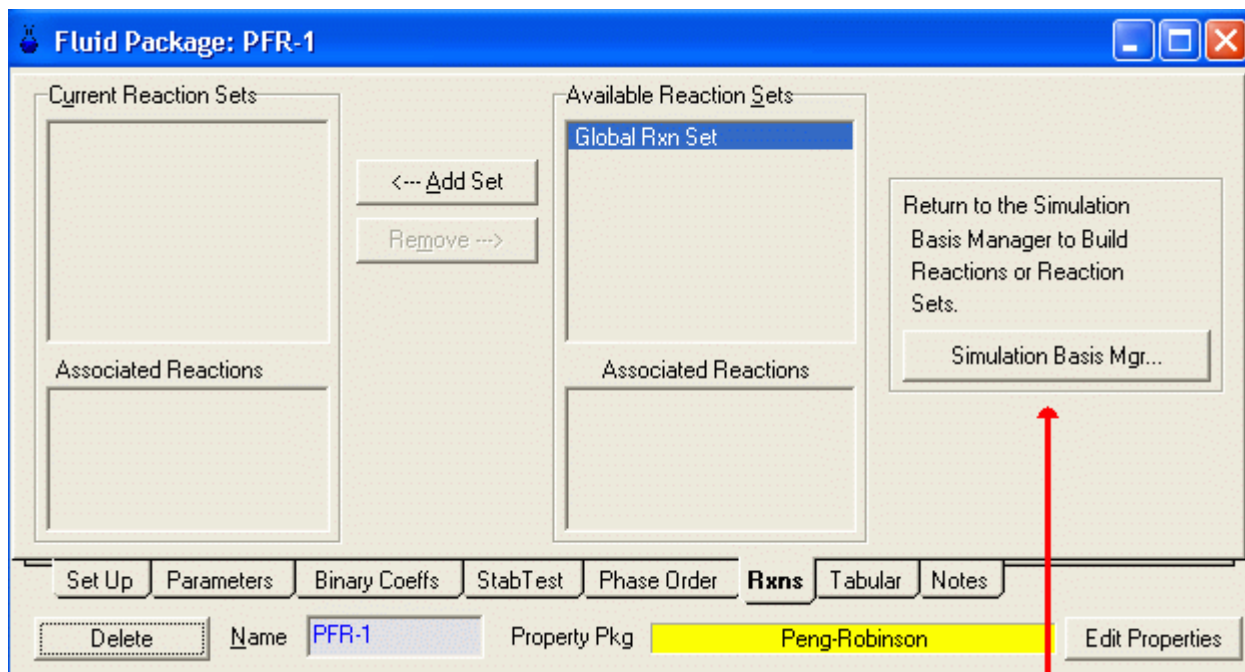


2. Crear el **Fluid Package**. Desde que estos compuestos son hidrocarburos, use el paquete termodinámico **Peng-Robinson**.  
 (Un paquete alternativo para este sistema es el PRSV)

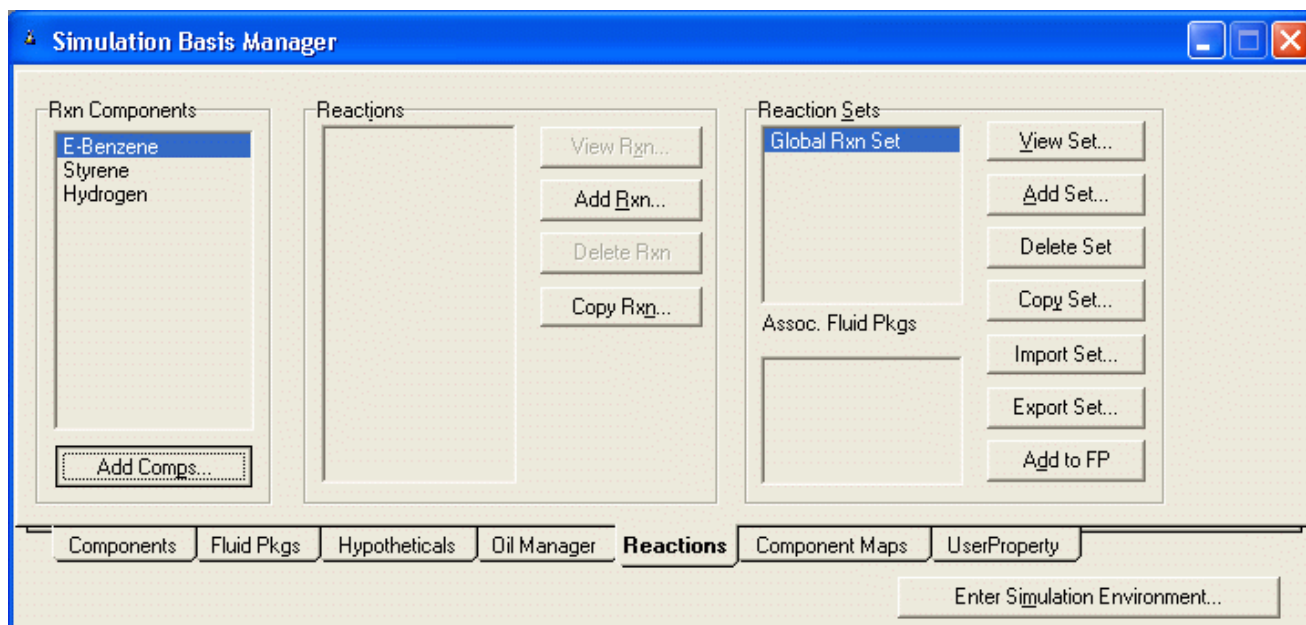


Hacer clic en la etiqueta Rxns para ver si se han definido reacciones

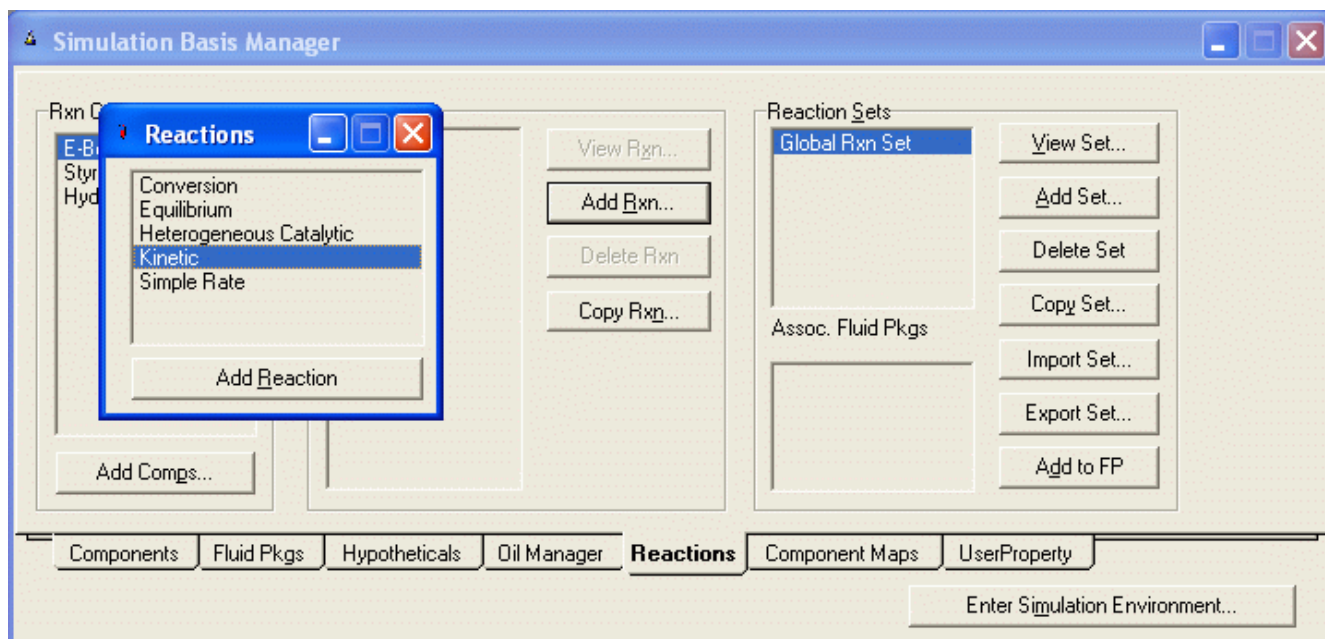




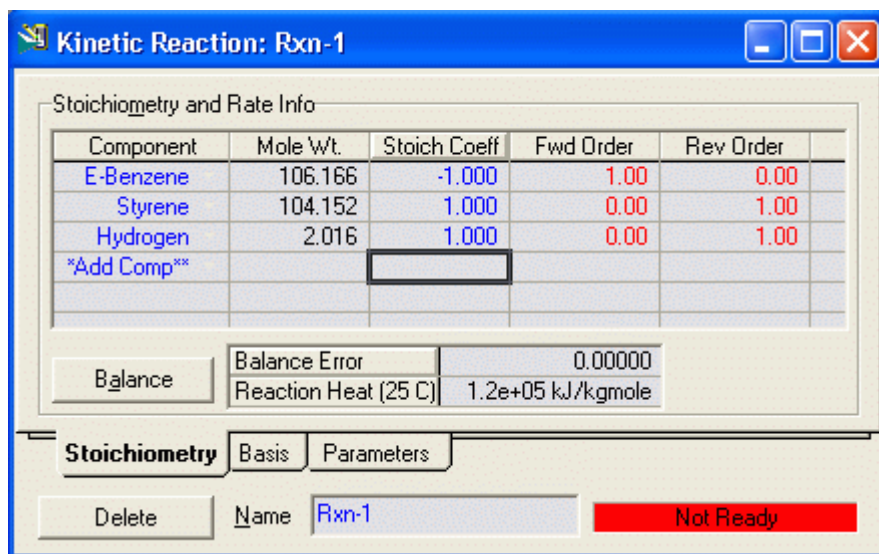
5. Retornar al **Simulation Basis Manager** haciendo clic donde indica la flecha roja y hacer clic en la etiqueta **Reactions**.



6. En la etiqueta **Reactions** del **Simulation Basis Manager**, presionar el botón **Add Rxn...**, Apareciendo la siguiente ventana con el visor de reacciones en la cual seleccionamos **Kinetic** (Es el modelo de reacción que tenemos). Se abre el visor de propiedades de reacción.



7. Abrir la etiqueta **Stoichiometry** y en la matriz **Stoichiometry and Rate Info**, seleccionar la columna Component. Ingresar en esta columna los componentes que intervienen en la reacción, automáticamente aparece la columna **Mole Wt.** Luego colocar los valores de los coeficientes estequiométricos en la columna **Stoich Coeff**, considerando valores negativos para los reactantes y positivos para los productos



8. En esta misma ventana, ir a la etiqueta **Basis** y establecer **Basis** como **Partial Pressure** y el **Base Component** al **E-Benzene** y fijar que la reacción solamente se lleva a cabo en fase vapor (**Rxn Phase** --> **VaporPhase**). Las unidades de la presión (Pressure **Basis Units**) deben ser KPa y las unidades para la reacción (**Rate Units**) fueron dadas anteriormente como gmole/(L s).

**Kinetic Reaction: Rxn-1**

Basis	Partial Pres
Base Component	E-Benzene
Rxn Phase	VapourPhase
Min. Temperature	-273.1 C
Max Temperature	3000 C

Basis Units: kPa  
Rate Units: gmole/mL-s

Stoichiometry **Basis** Parameters

Delete Name Rxn-1 **Not Ready**

Como la barra de estado en el fondo del visor de propiedades de reacción indica **Not Ready**, entonces ir a la etiqueta **Parameters**.

9. Adicionar el factor pre-exponencial **A** (sin unidades) y la energía de activación **E** con unidades de cal/mol (la cual es transformada a kJ/mol después de ingresarla). dejar la celda  $\beta$  en blanco o colocar cero. Notar que no se ingresa signo negativo en el factor pre-exponencial.

**Kinetic Reaction: Rxn-1**

Forward Reaction	
A	4240.0
E	90826
$\beta$	<empty>

Reverse Reaction	
A'	<empty>
E'	<empty>
$\beta'$	<empty>

Equation Help

$$r = k \cdot f(\text{Basis}) - k' \cdot f'(\text{Basis})$$

$$k = A \cdot \exp\{-E / RT\} \cdot T^{\beta}$$

$$k' = A' \cdot \exp\{-E' / RT\} \cdot T^{\beta'}$$

T in Kelvin

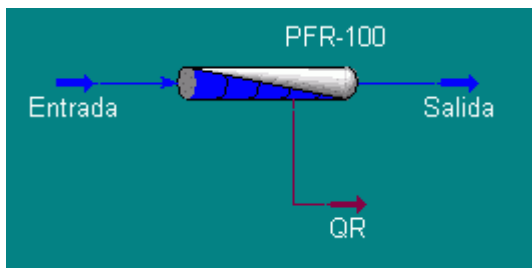
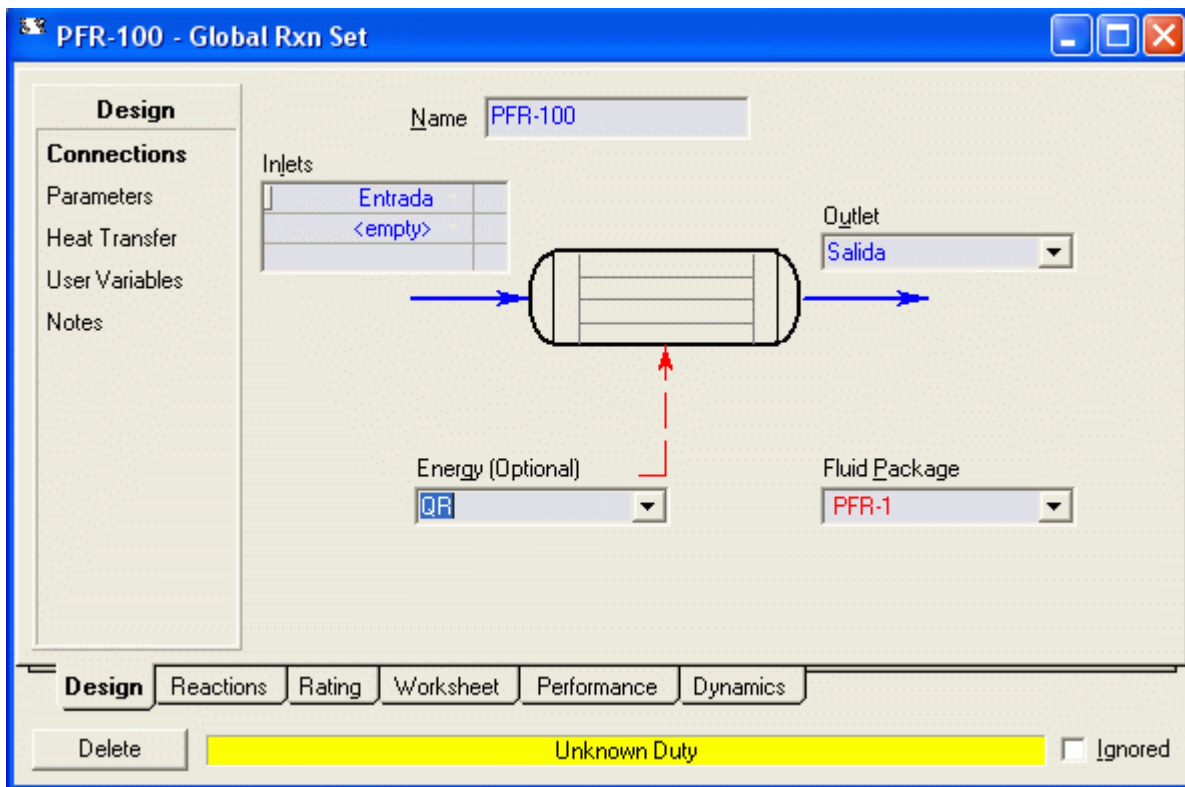
Stoichiometry Basis **Parameters**

Delete Name Rxn-1 **Ready**

10. Cerrar el visor de propiedades

### 7.3 REACTOR PFR ISOTÉRMICO

1) Agregamos una corriente de Energía al Reactor Q



2) Especificar la temperatura de la corriente de salida igual a la temperatura de entrada. Para esto vamos a la etiqueta **Worksheet**:

**PFR-100 - Set-1**

Worksheet	Name	Alimentacion	Salida	QR
Conditions	Vapour	1.0000	<empty>	<empty>
	Temperature [K]	880.0	<empty>	<empty>
	Pressure [bar]	1.378	1.378	<empty>
	Molar Flow [gmole/s]	152.2	<empty>	<empty>
	Mass Flow [kg/h]	5.817e+004	<empty>	<empty>
	Std Ideal Liq Vol Flow [m3/h]	66.86	<empty>	<empty>
	Molar Enthalpy [kJ/kgmole]	1.611e+005	<empty>	<empty>
	Molar Entropy [kJ/kgmole-C]	245.2	<empty>	<empty>
	Heat Flow [kJ/s]	2.452e+004	<empty>	<empty>

Design Reactions Rating **Worksheet** Performance Dynamics

Delete Unknown Duty  Ignored

3) Al hacer Ingresar el valor de la temperatura se actualizan todos los valores de los parámetros de la corriente de salida

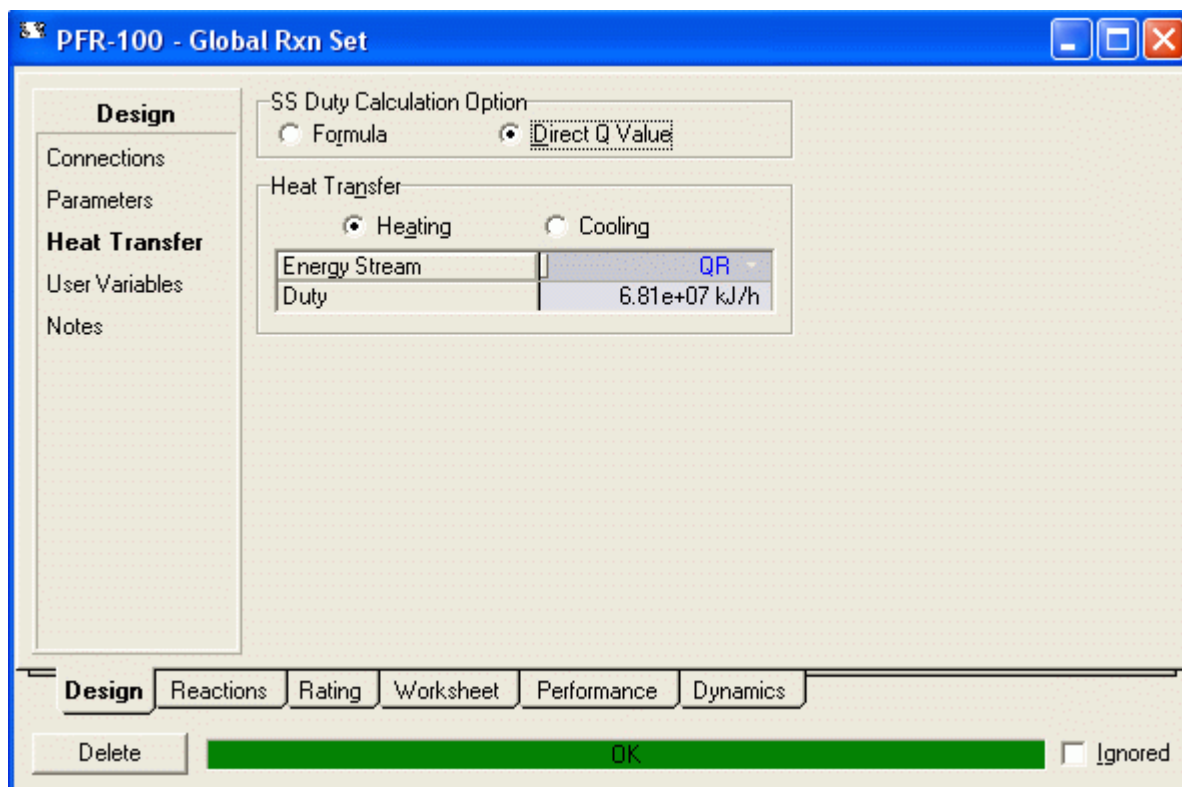
**PFR-100 - Set-1**

Worksheet	Name	Alimentacion	Salida	QR
Conditions	Vapour	1.0000	1.0000	<empty>
	Temperature [K]	880.0	880.0	<empty>
	Pressure [bar]	1.378	1.378	<empty>
	Molar Flow [gmole/s]	152.2	303.8	<empty>
	Mass Flow [kg/h]	5.817e+004	5.817e+004	<empty>
	Std Ideal Liq Vol Flow [m3/h]	66.86	78.56	<empty>
	Molar Enthalpy [kJ/kgmole]	1.611e+005	1.427e+005	<empty>
	Molar Entropy [kJ/kgmole-C]	245.2	452.3	<empty>
	Heat Flow [kJ/s]	2.452e+004	4.335e+004	1.884e+004

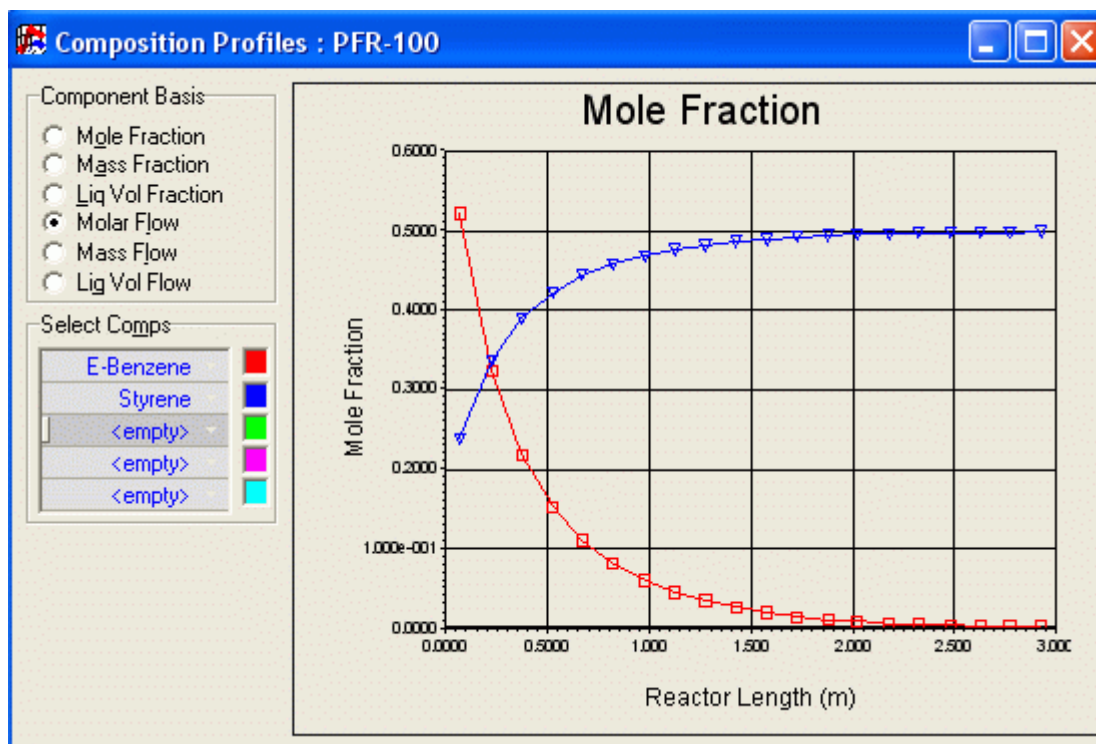
Design Reactions Rating **Worksheet** Performance Dynamics

Delete OK  Ignored

4) Si deseamos vemos la cantidad de calor transferido



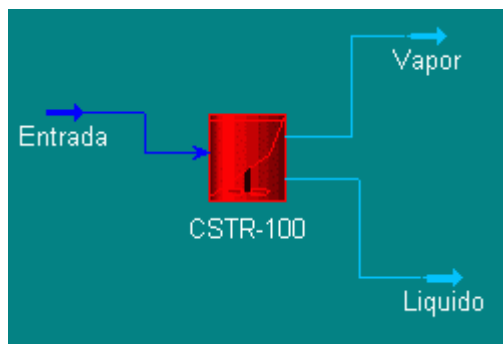
y la gráfica del perfil de composición vs. la longitud del reactor será



### 7.4 Reactor CSTR

Ahora cambiamos el reactor PFR por un CSTR Y guardamos el trabajo como CSTR-1



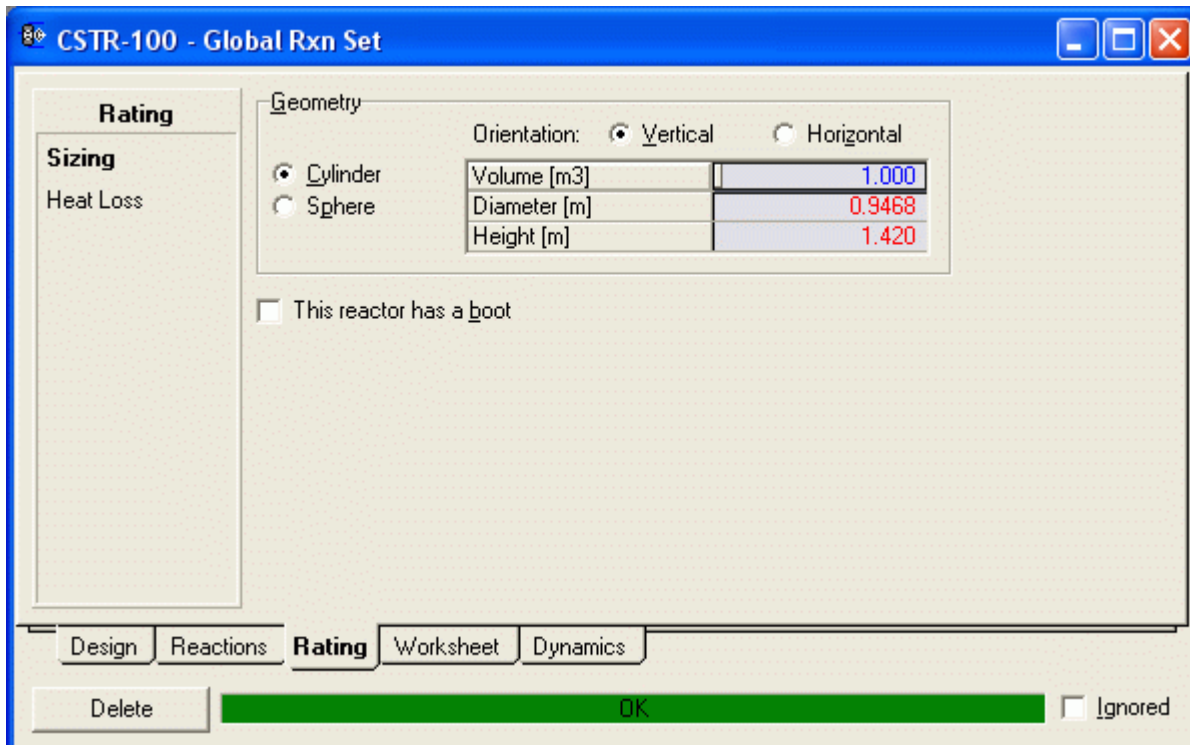


Corrientes de entrada y salida

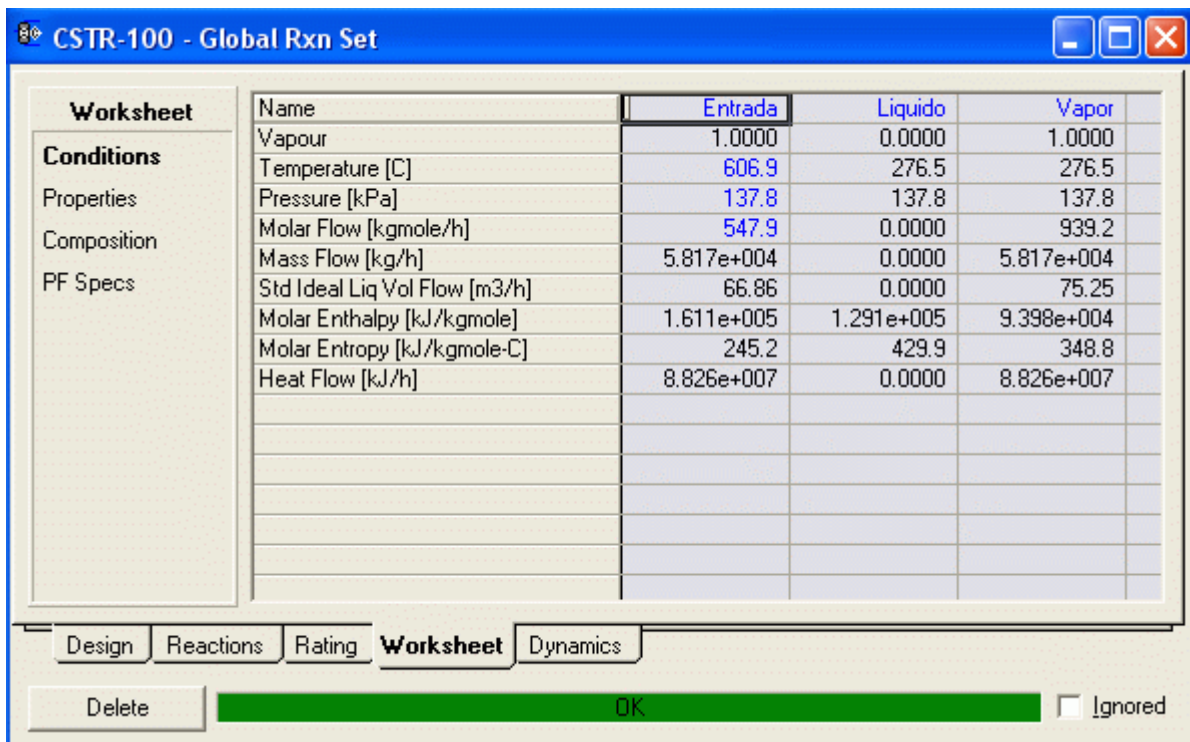
Asociamos el Set de reacciones

Component	Mole Wt.	Stoich Coeff
E-Benzene	106.166	-1.000
Styrene	104.152	1.000
Hydrogen	2.016	1.000
**Add Comp**		

Ingresamos Volumen del reactor, y vemos que los calculos se han realizado



Vamos a Worksheet para ver las corrientes



Vemos que no hay producto liquido (todo es vapor)

Vamos a las composiciones:

	Entrada	Liquido	Vapor
E-Benzene	1.0000	0.2587	0.1668
Styrene	0.0000	0.7287	0.4166
Hydrogen	0.0000	0.0126	0.4166

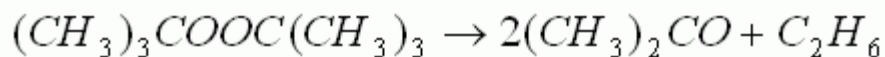
Porqué el simulador nos reporta una composición del liquido si no hay corriente de liquido como producto?  
 Compare las conversiones para PFR y CSTR con el mismo volumen. Cuál es mas eficiente?

### Trabajo de Casa

#### Enunciado del problema 2

Reacción:

Descomposición de di-t-butyl peroxide (DTBP) a acetone y ethane



Cinética de Reacción:

$$k_c = 2.095 * 10^{-2} \text{ min}^{-1}$$

$$-r_A = k_c C_A$$

Condiciones de Reacción:

Temperatura 154.6 °C

Presión 491.8 mmHg

Alimentación y condiciones de alimentación: 100 kmol/h de (DTBP) a 110°C y 760 mmHg

Información Para estado estacionario:

Reacción es isotérmica

Conversión con respecto a DTBP es 85%

Temperatura de referencia para el calor de reacción es 25 °C

Efectuar la simulación para determinar el volumen del reactor al estado estacionario para conseguir la conversión deseada, la carga de calor y las cantidades de componentes en moles al estado estacionario en la corriente de producto.

Obtenga los volúmenes para Reactores PFR y CSTR y compárelos.

**SOLUCIÓN**

1. La energía de Activación E para esta reacción esta dada por:

$$E = 85 \text{ KJ/mol} = 85000 \text{ J/Kmol}$$

$$k = 0.02095 \text{ min}^{-1} = 1.2570 \text{ h}^{-1} \text{ (usaremos hr para unidades de velocidad)}$$

de la Ley de Arrhenius:

$$\ln k = \ln A - \frac{E}{R} \left( \frac{1}{T} \right)$$

$$R = 8.314 \frac{\text{J}}{\text{mol K}} = 1.987 \frac{\text{cal}}{\text{mo K}}$$

Reemplazando valores:

$$A = 3.0417 \times 10^{10}$$

2) Lista de componentes .....

## 8. SISTEMAS DE BOMBEO

### 8.1 Bombas

#### a) Enunciado del problema

De un tanque cerrado provisto de un respiradero a la atmósfera se desea bombear agua a 20 °C (68 °F), hacia una torre de absorción. El nivel de líquido en el tanque se encuentra a 7,0 m (19,7 pies) sobre el eje de la bomba, el caudal es de 20,0 m<sup>3</sup>/h (88 gpm).

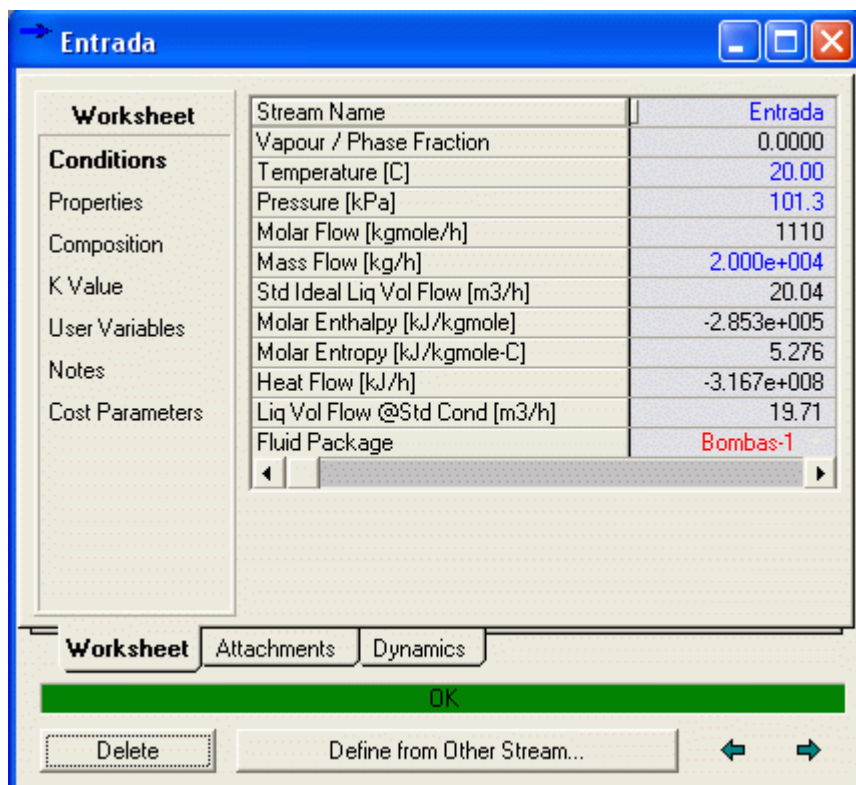
La conexión de entrada del agua en el tope de la torre se halla a 20,0 m (65,6 pies) sobre el nivel del eje de la bomba.

La línea de succión consiste de tubería de acero estándar de 2" (5,08 cm) de diámetro nominal, No. de cédula 40S y 40,0 m (131,2 pies) de longitud, posee 4 codos estándar y una válvula de compuerta ("gate") abierta.

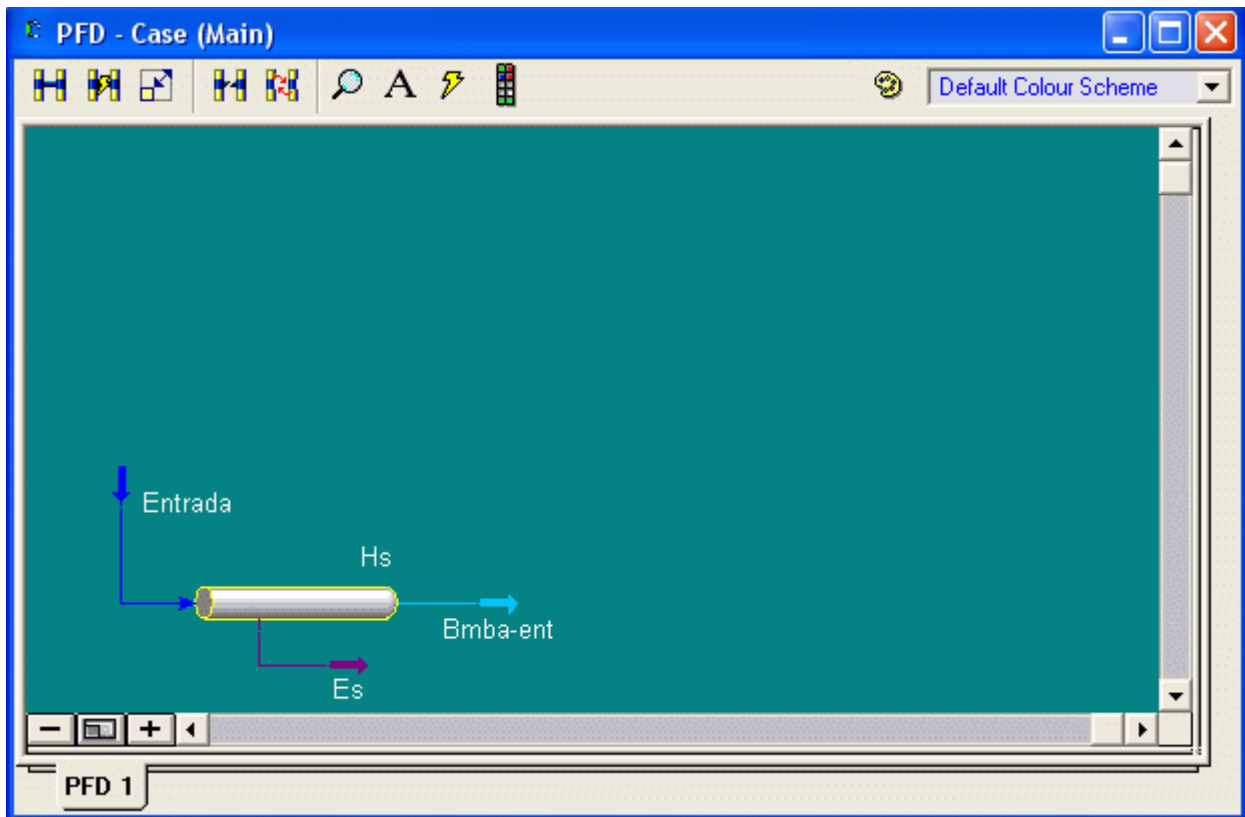
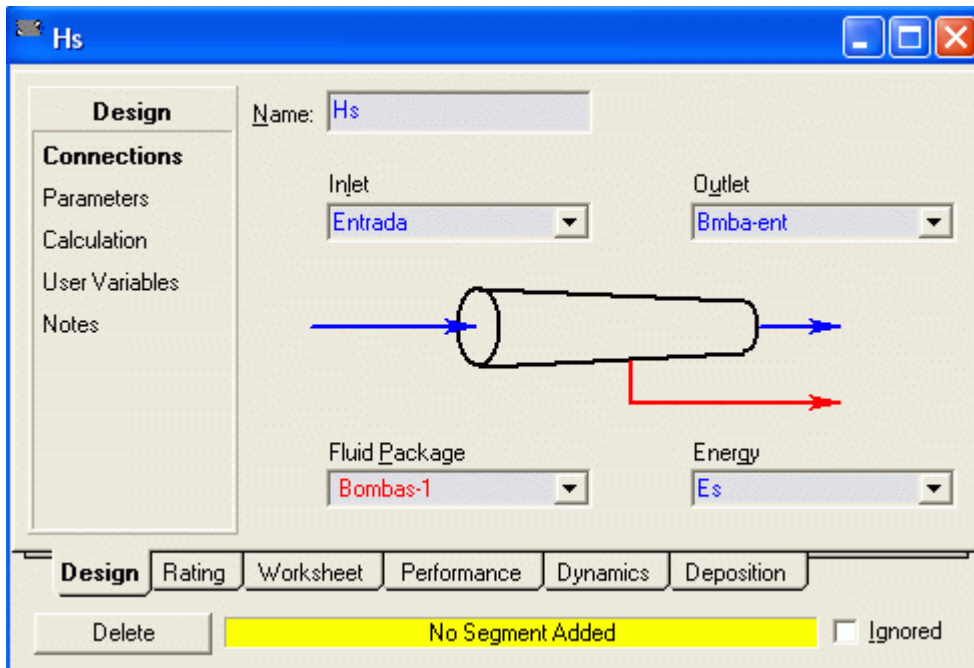
La línea de descarga también es de acero estándar de 2" (5,08 cm) de diámetro nominal, No. de cédula 40S y 60,0 m (198,6 pies) de longitud, tiene 2 codos estándar, 2 T usadas como codo y una válvula de control, la presión manométrica en la torre de absorción es de 137,9 kPa (20 psig).

#### Solución

- 1) Lista de componentes: **Water** y Paquete de fluido: **Wilson - Ideal**
- 2) Propiedades y composición de la entrada:

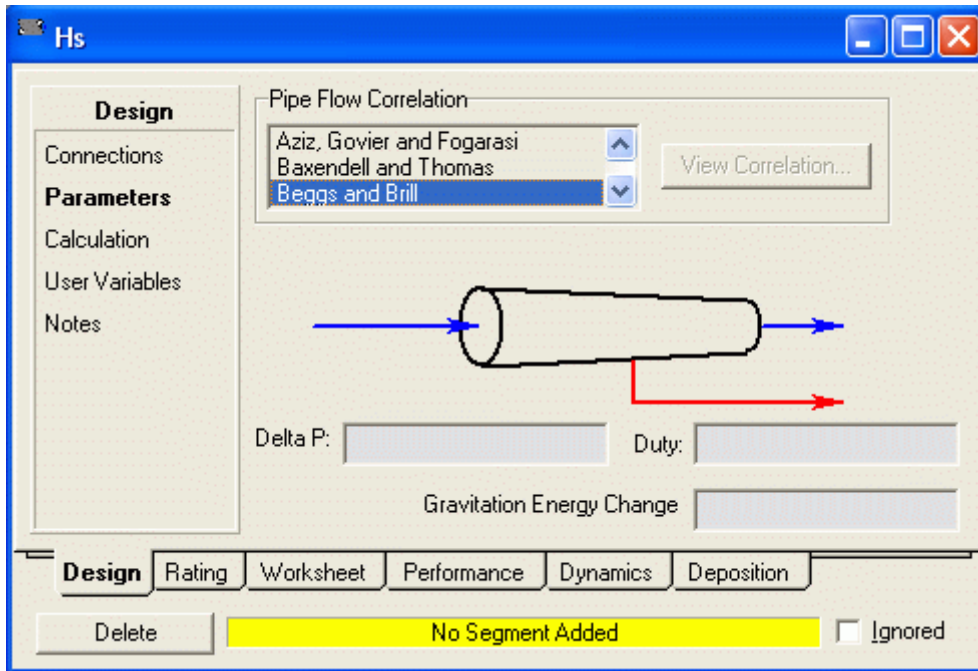


- 3) Insertamos un segmento de tubería para la succión al cual denominaremos Hs

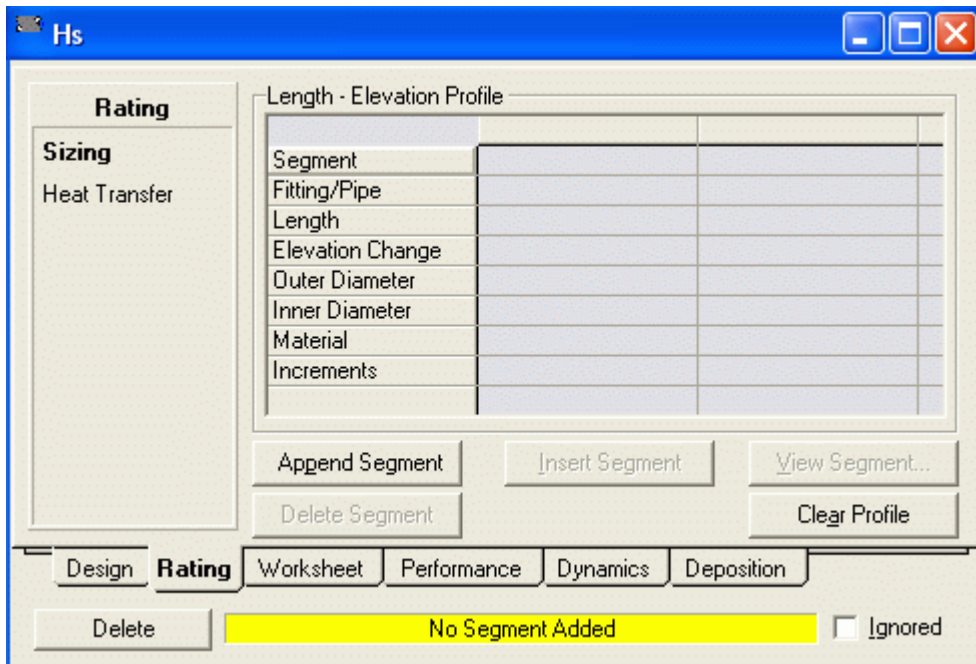


4) Iniciamos el diseño del sistema de tubería seleccionando las correlaciones para cálculo de fricción

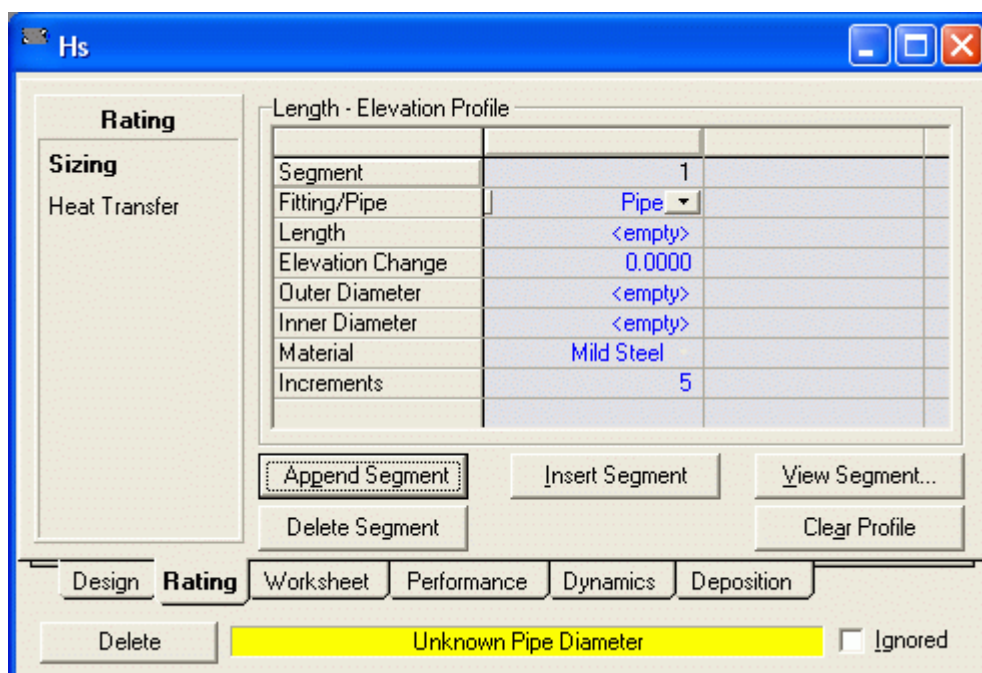




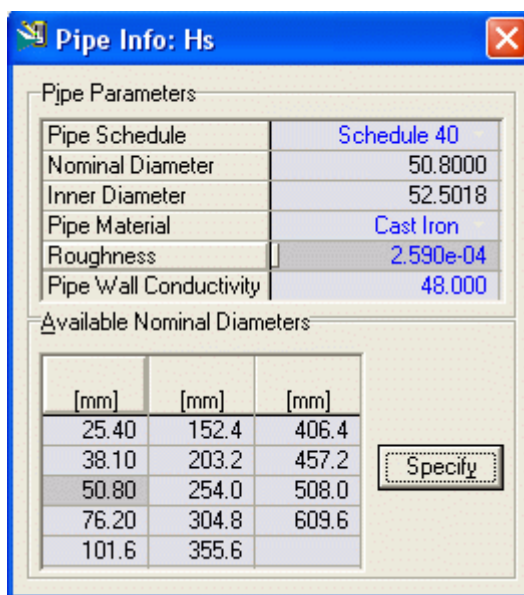
- 5) Definimos dimensiones de la tubería, columna estática y accesorios:  
 Rating ---> Sizing ---> Append Segment Y aparece las características que debemos definir en este segmento



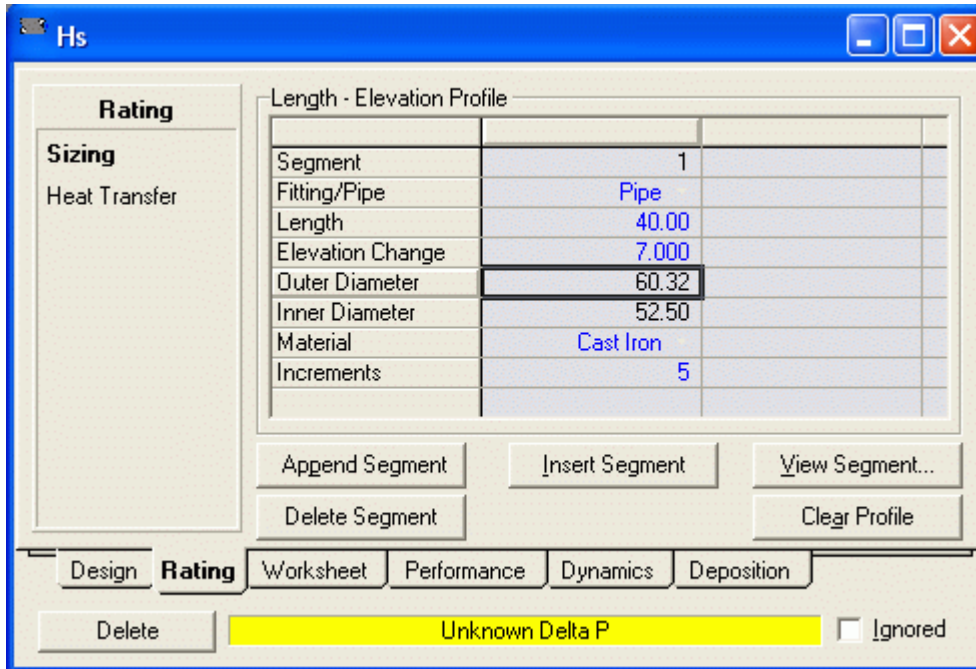
- a) Clic en el botón **Append Segment**



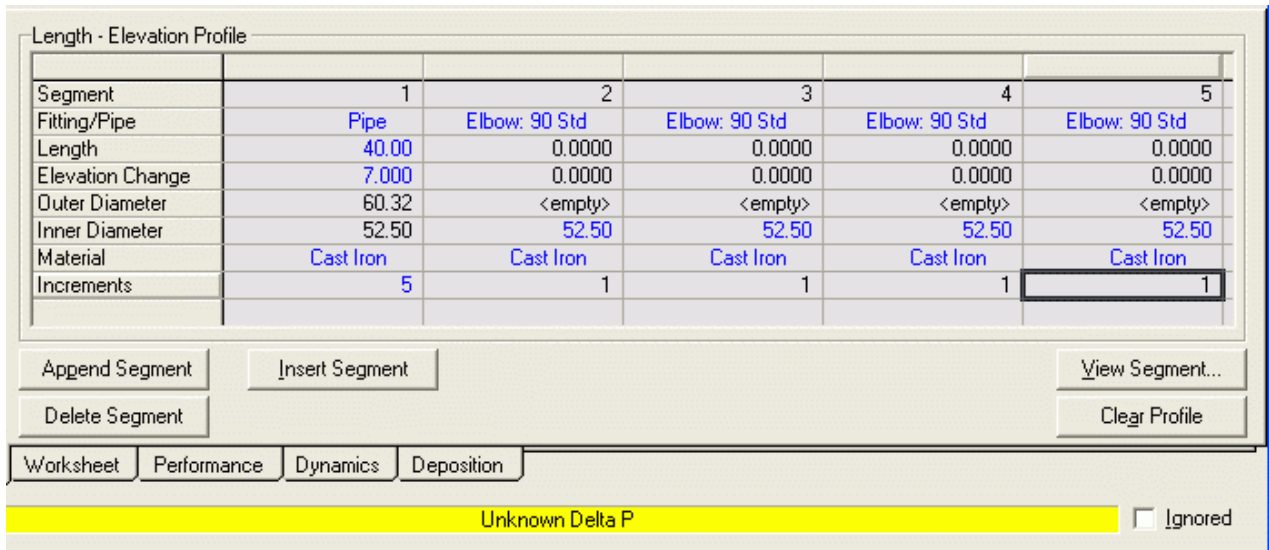
- b) El primer segmento que adicionaremos Corresponde a tubería recta: Pipe  
 Por lo que hacemos clic en View Segment y se muestra la ventana **Pipe Info**



Definimos Schedule 40, Diámetro Nominal 50.80 mm y Cast Iron. Clic en **Specify**  
 Completamos dando la Longitud y Elevación, con lo cual está definida la tubería recta.

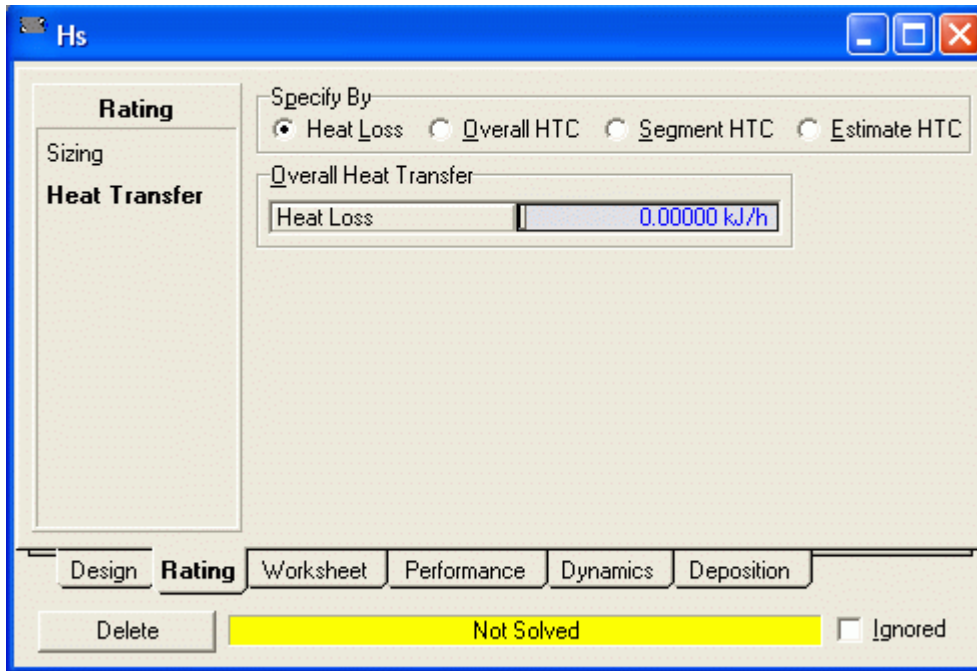


6) Ahora definimos los accesorios: 4 codos estándar

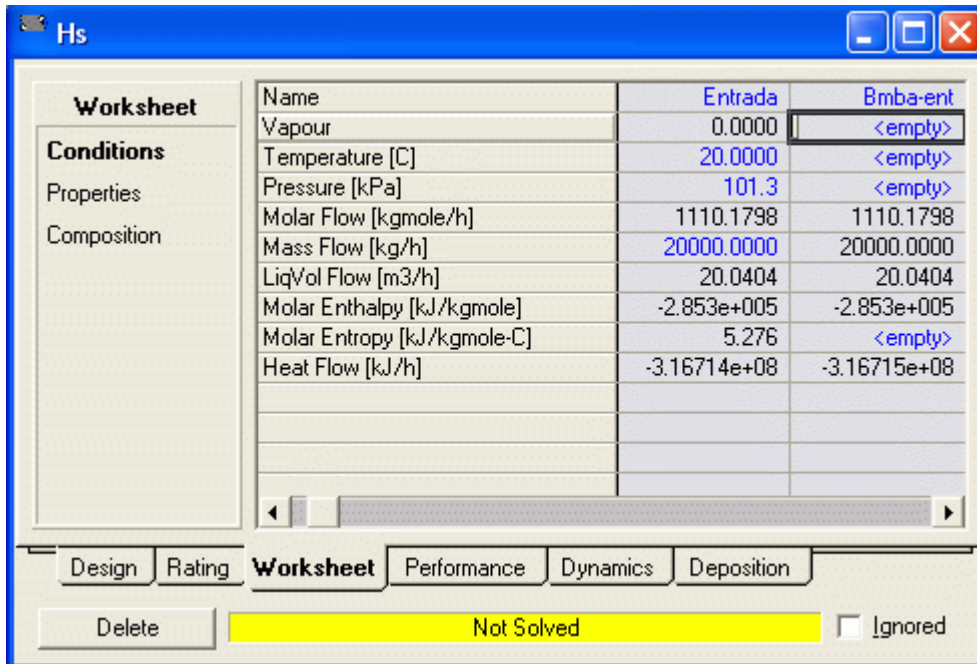


Con lo cual está completamente definido la tubería y accesorios del lado de la succión

7) Definimos la transferencia de calor con los alrededores: **Rating ---> Heat Transfer**



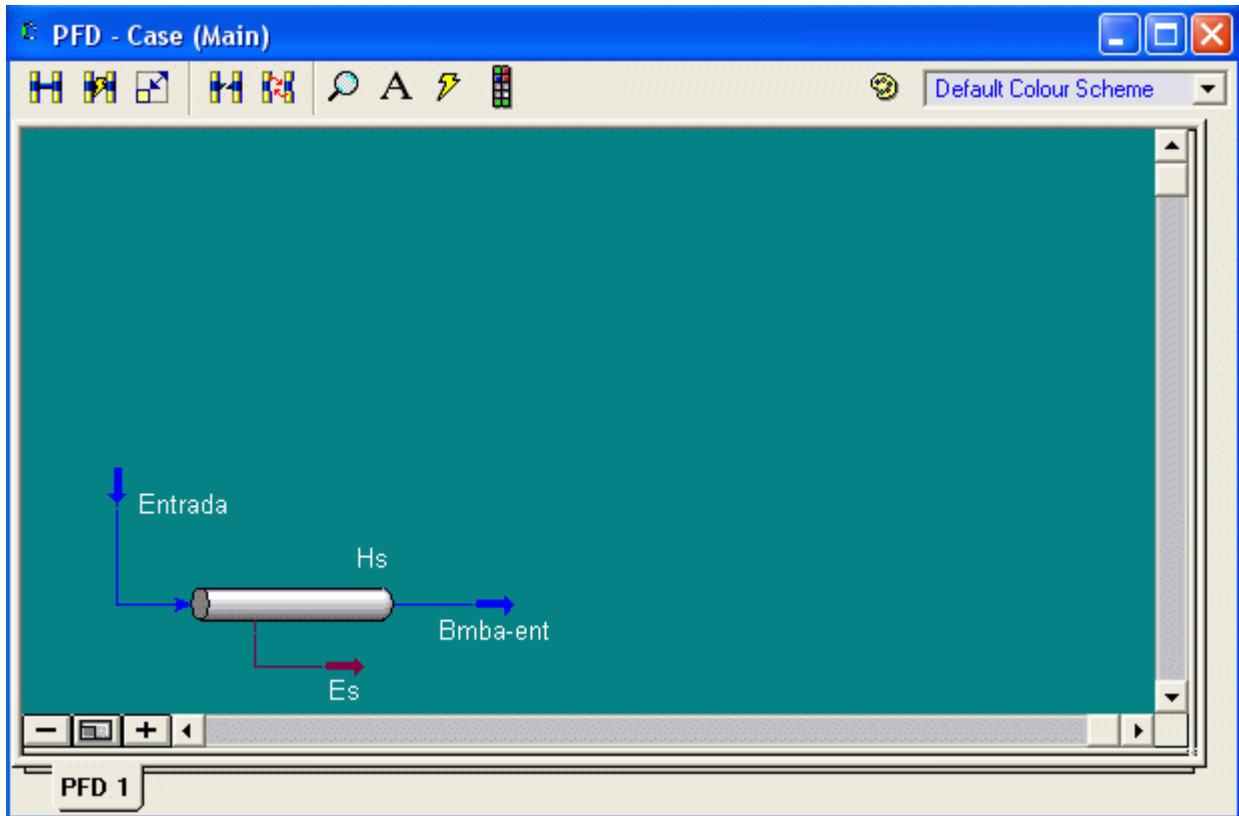
8) Pasamos al Worksheet



Para que el problema tenga solución debemos definir dos parámetros de los 4 que aparecen con <empty> (en este caso Fracción de vapor 0 y Temperatura 20 C), con lo cual se tiene la solución al modelo

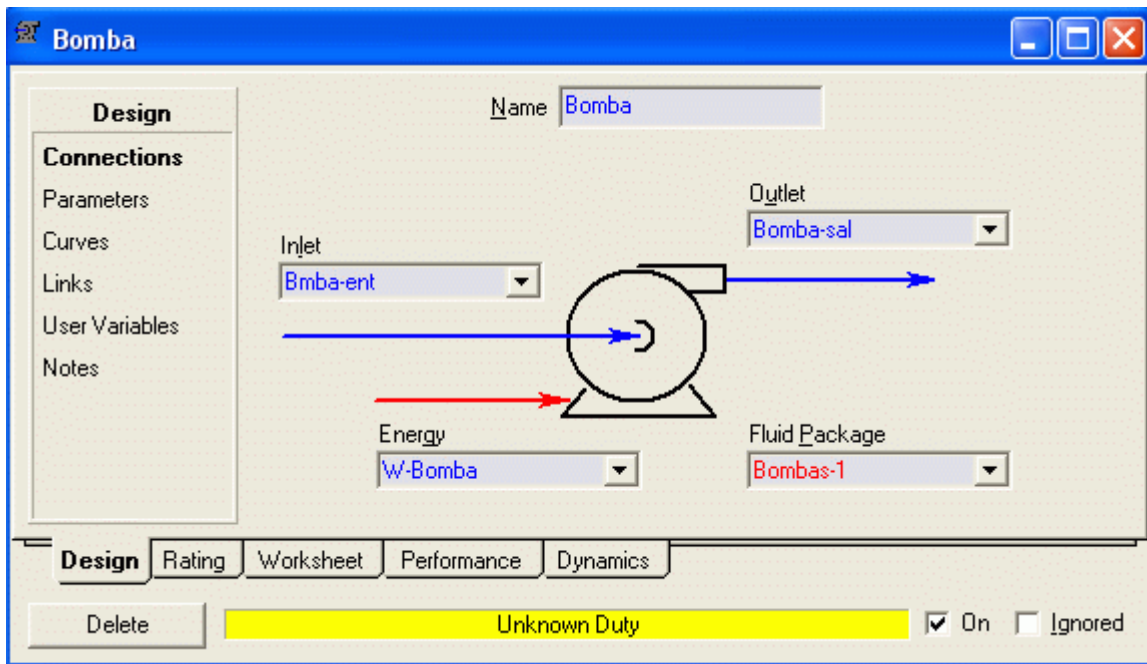
Name	Entrada	Bmba-ent
Vapour	0.0000	0.0000
Temperature [C]	20.0000	20.0000
Pressure [kPa]	101.3	28.48
Molar Flow [kgmole/h]	1110.1798	1110.1798
Mass Flow [kg/h]	20000.0000	20000.0000
LiqVol Flow [m3/h]	20.0404	20.0404
Molar Enthalpy [kJ/kgmole]	-2.853e+005	-2.853e+005
Molar Entropy [kJ/kgmole-C]	5.276	5.276
Heat Flow [kJ/h]	-3.16714e+08	-3.16715e+08

Y el PFD aparece ahora como:

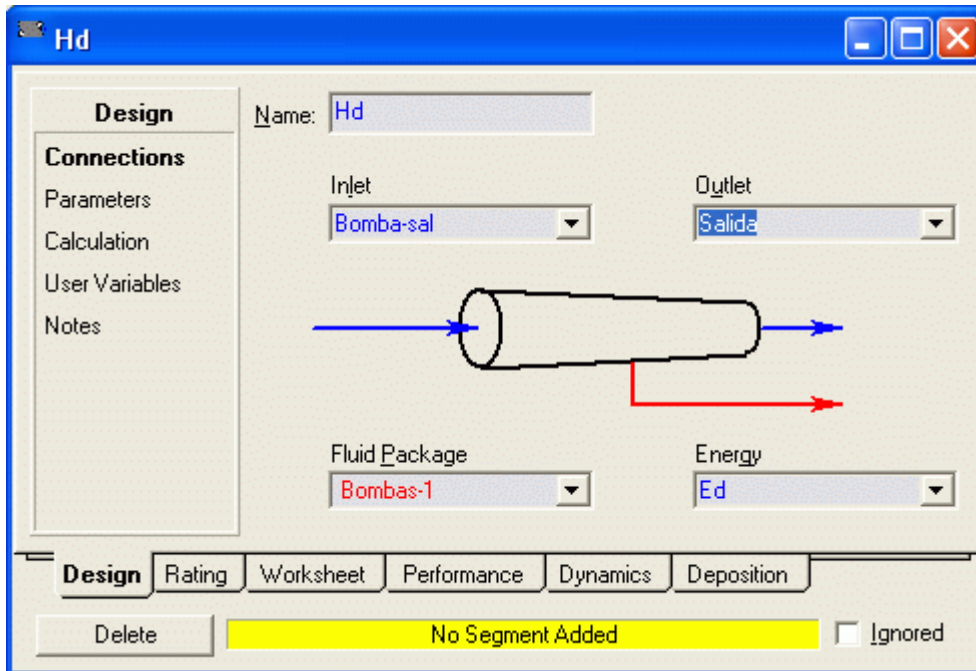


El siguiente paso en la simulación es adicionar la bomba y el la tubería y accesorios que corresponden al lado de la descarga.

- 1) Bomba

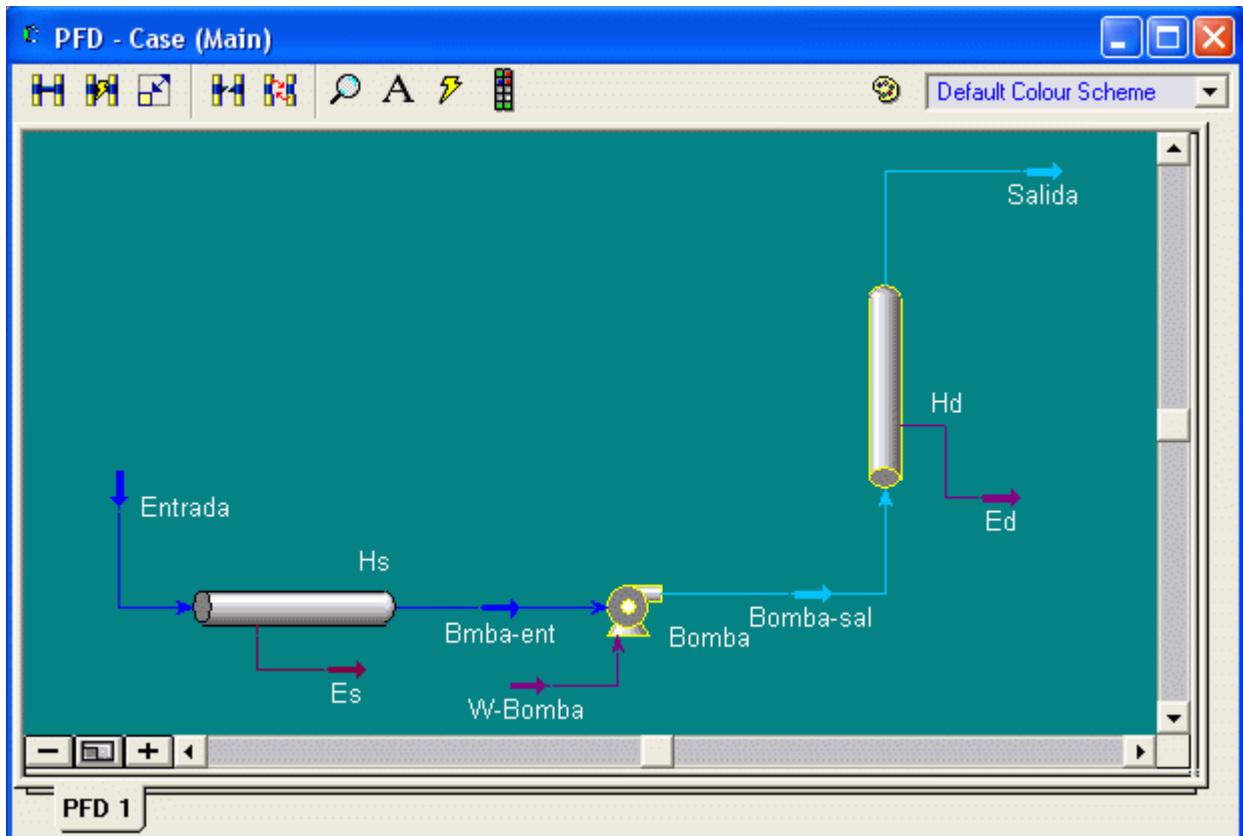


2) Tubería y accesorios



3) El PFD queda ahora:





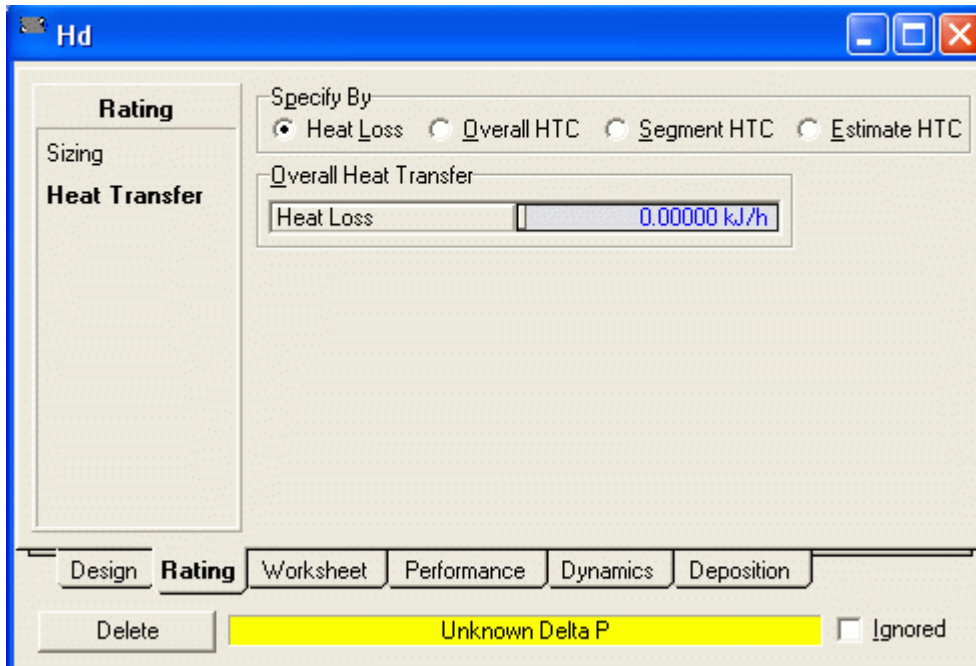
4) Especificamos la tubería y accesorios del lado de la descarga

Length - Elevation Profile

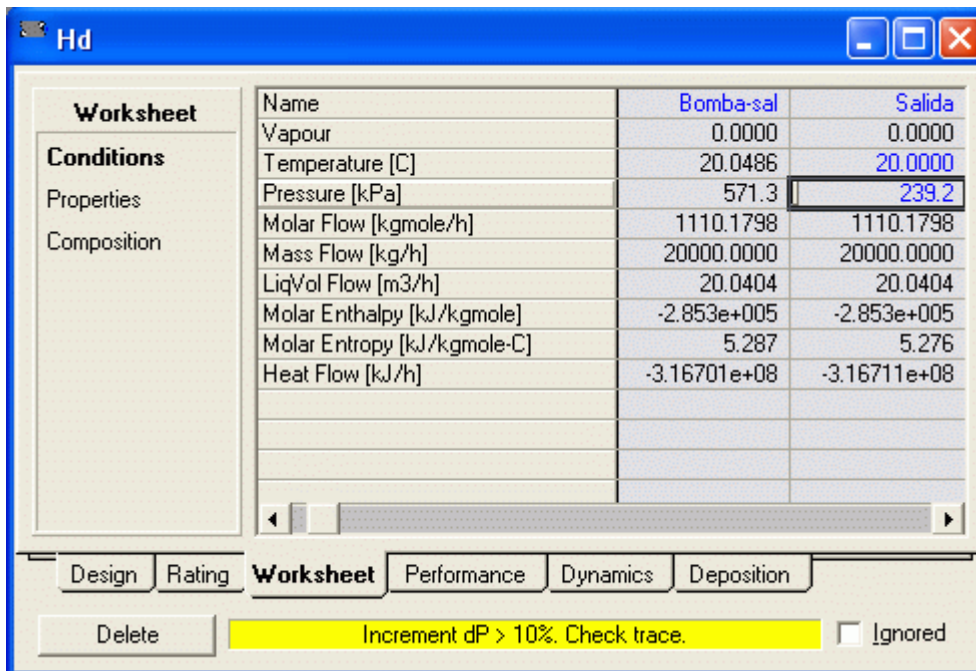
Segment	1	2	3	4	5
Fitting/Pipe	Pipe	Elbow: 90 Std	Elbow: 90 Std	Tee: As Elbow	Tee: As Elbow
Length	60.00	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000
Elevation Change	20.00	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000
Outer Diameter	60.32	<empty>	<empty>	<empty>	<empty>
Inner Diameter	52.50	52.50	52.50	52.50	52.50
Material	Cast Iron	Cast Iron	Cast Iron	Cast Iron	Cast Iron
Increments	5	1	1	1	1

Unknown Delta P  Ignored

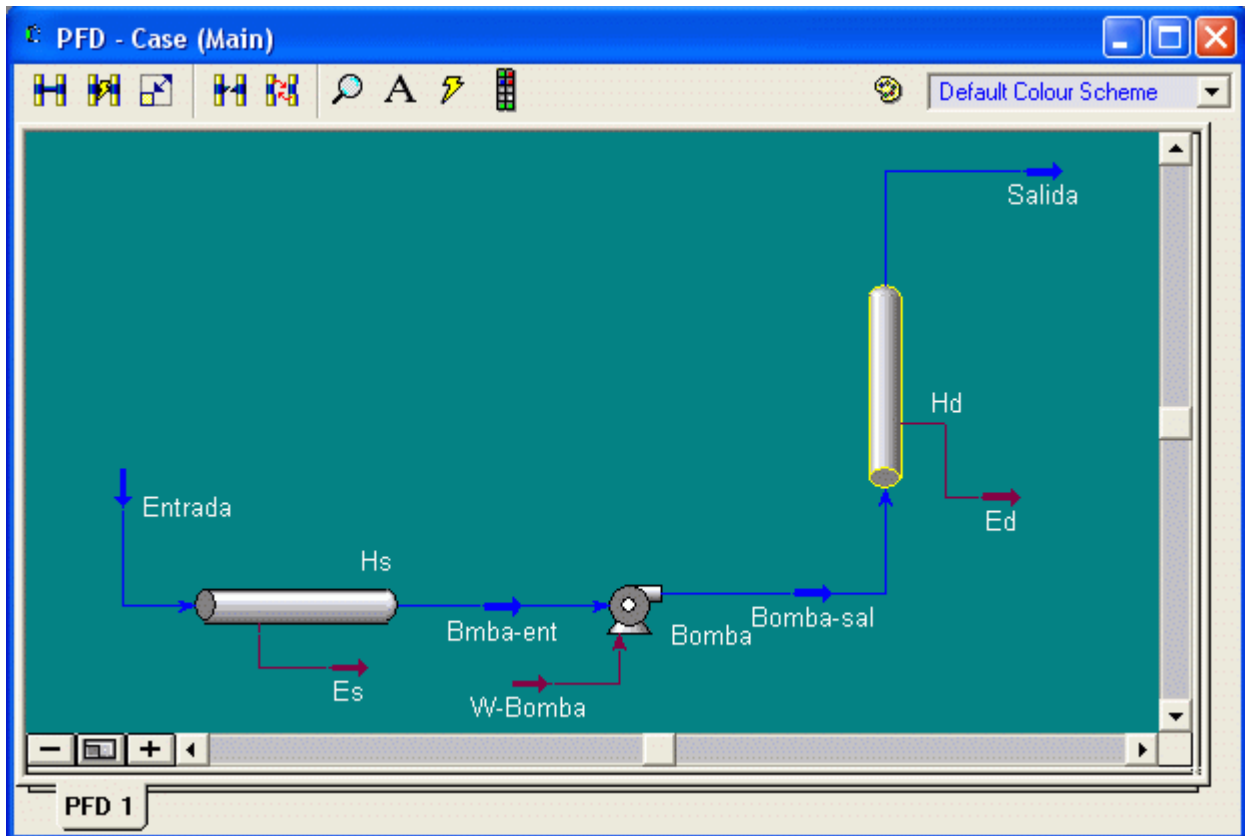
5) Transferencia de calor



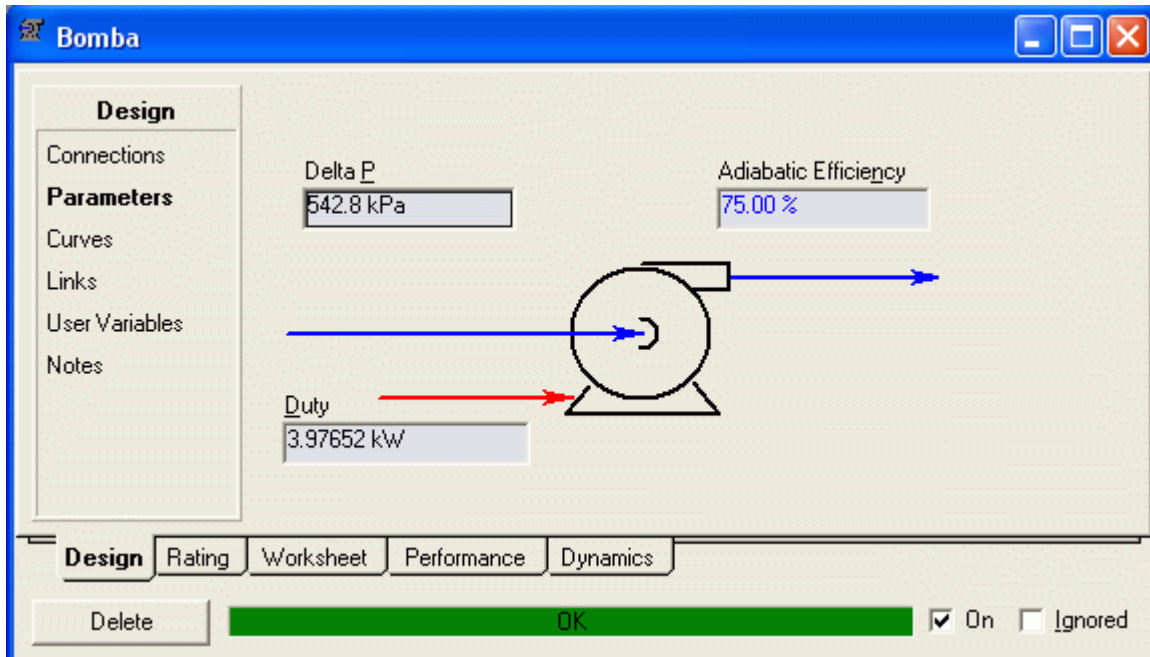
- 6) Ahora debemos especificar las condiciones de la salida ( Nos interesa la presión de descarga: 20 psig + 14.7 = 34.7 psia y el otro parámetro será la temperatura)



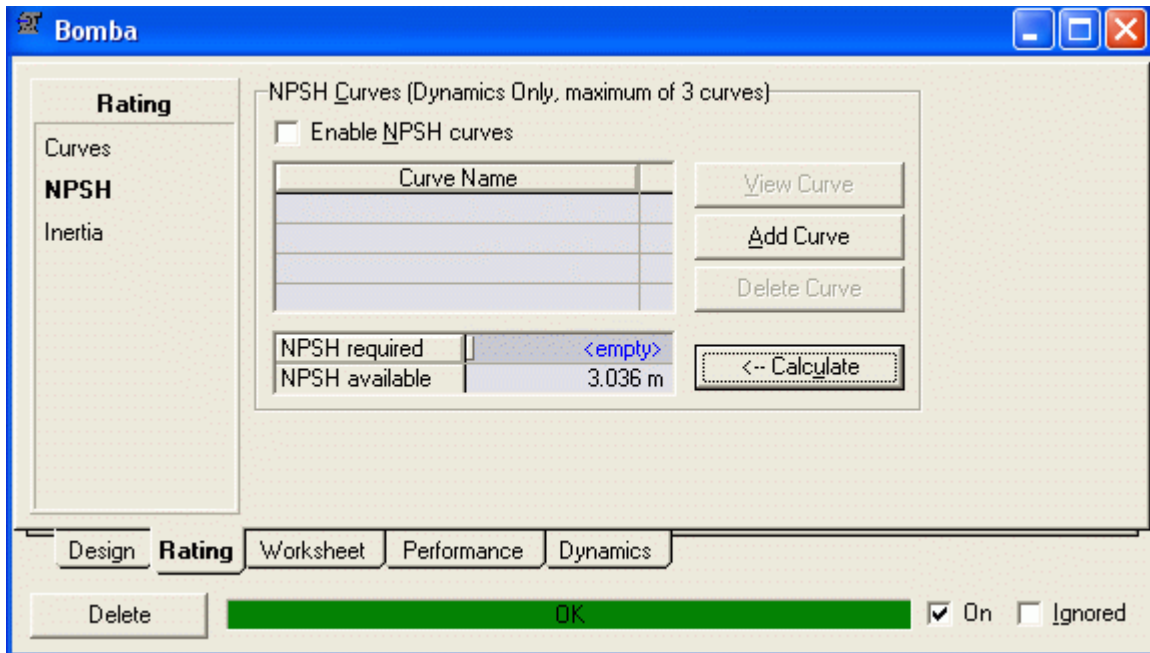
Con esto se completa la simulación, y el PFD se muestra ahora:



Si deseamos ver la potencia suministrada a la bomba tenemos:



NPSH



## 9. ESTUDIO DE CASOS

### 9.1 Obtención de Ciclohexanona

El Problema es para evaluar la posibilidad de construir una planta para convertir Ciclohexanol (**Ciclohexanol**) a Ciclohexanona (**Ciclohexanone**). Es necesario un reporte preliminar el cual resume El proceso de Diseño, los requerimientos de capital y costos de Operación y la rentabilidad económica.

Una compañía química grande tiene un exceso de capacidad instalada de aproximadamente 10 millones de libras por año de ciclohexanol. El departamento de investigación en la compañía ha desarrollado un catalizador nuevo para convertir el ciclohexanol en ciclohexanone a través de la reacción:

**Reacción 1:** cyclohexanol (A)  $\rightarrow$  cyclohexanone (B) + H<sub>2</sub>

Sin embargo también se produce la reacción no deseada:

**Reacción 2:** cyclohexanol + cyclohexanona  $\rightarrow$  2-cyclohexyloxy-cyclohexanol

También denominado, High-boiler (C)

donde el **high-boiler** es un compuesto que hierve a alta temperatura. La reacción toma lugar en la fase líquida y el catalizador son granos finos con la consistencia de la arena. El hidrógeno evoluciona como un gas en el reactor. La cinética de reacción ha sido medida y son las siguientes para las reacciones 1 y 2.

$$r_1 = 63.116e^{-E_1/RT} C_A \text{ kgmole / sec.m}^3$$

$$r_2 = 1.13E14e^{-E_2/RT} C_A C_B \text{ kgmole / sec.m}^3$$

donde:

$$E_1 = 0.33172e+08 \text{ Joules/Kmol}$$

$$E_2 = 0.1362e+09 \text{ Joules/Kmol}$$

Hemos asumido que las concentraciones son expresadas en unidades del SI (kgmoles/m<sup>3</sup>). Todas las reacciones tienen lugar en la fase líquida. La concentración del catalizador es 3 % por peso en el reactor. El catalizador se desactiva con el tiempo y 0.2 lb. de catalizador fresco deben agregarse por 100 LB de ciclohexanol fresco alimentado para el proceso. La reacción debe ser efectuada en el rango de temperatura de 200-250 F.

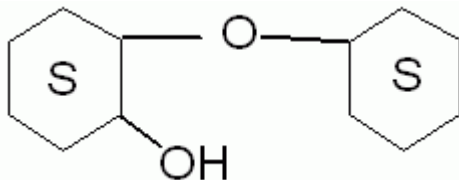
#### Otras especificaciones:

El material de construcción usado es acero al carbono completamente. No hay usos actuales para el highboiler o el hidrógeno de subproducto aparte de como combustible. Por lo tanto el crédito de combustible de estos subproductos se asume para balancear sus costos de manipulación. Se asume que la planta opera 8000 hr./año

#### Propiedades físicas

Los datos para ciclohexanol y ciclohexanone están disponibles en los bancos de datos. Las propiedades del highboiler no están disponibles en ninguno de los bancos de datos y por lo tanto deben ser estimadas a partir de su estructura.

La estructura molecular del Highboiler es como sigue. Aquí la **S** representa un anillo saturado.



Otros datos experimentales disponibles:

Propiedad	Ciclohexanol(A)	Ciclohexanone(B)
Critical Temperature	625 K	629 K
Critical Pressure	37 atm	38 atm.
Normal Boiling Point	161.1 C	156.7 C
Melting point	23.9 C	-45 C

Antoine Equation Constants  $\log_{10} p = a + b / (c+t)$ ; p in mm Hg, t in deg C

Propiedad	Cyclohexanol(A)	Cyclohexanone(B)
A	8.0841	7.3115
B	-2064.7	-1738.8
C	235.53	236.79
Density of liquid $d = a+b*t$ , d in g/cc, t in deg C		
A	0.9627	0.9625
B	-0.0007587	-0.000852

### Especificaciones de la corriente de Alimentación

Flujo de Alimentación	1000 lb./hr
Composición	99 % peso (wt) de A 1 % Peso (wt) de B
Temperatura	77 F
Presión	14.7 psia

### Especificaciones del Producto:

La **cyclohexanone** producto debe ser 95 % wt puro con 5 % de **cyclohexanol** y trazas de **highboiler**.

### Datos de costos

Cyclohexanol \$0.59/LB  
Cyclohexanone \$1.25/LB

#### 9.1.1 Estimación de Propiedades de Componentes puros en Hysys

##### Requerimientos de Informe del Taller:

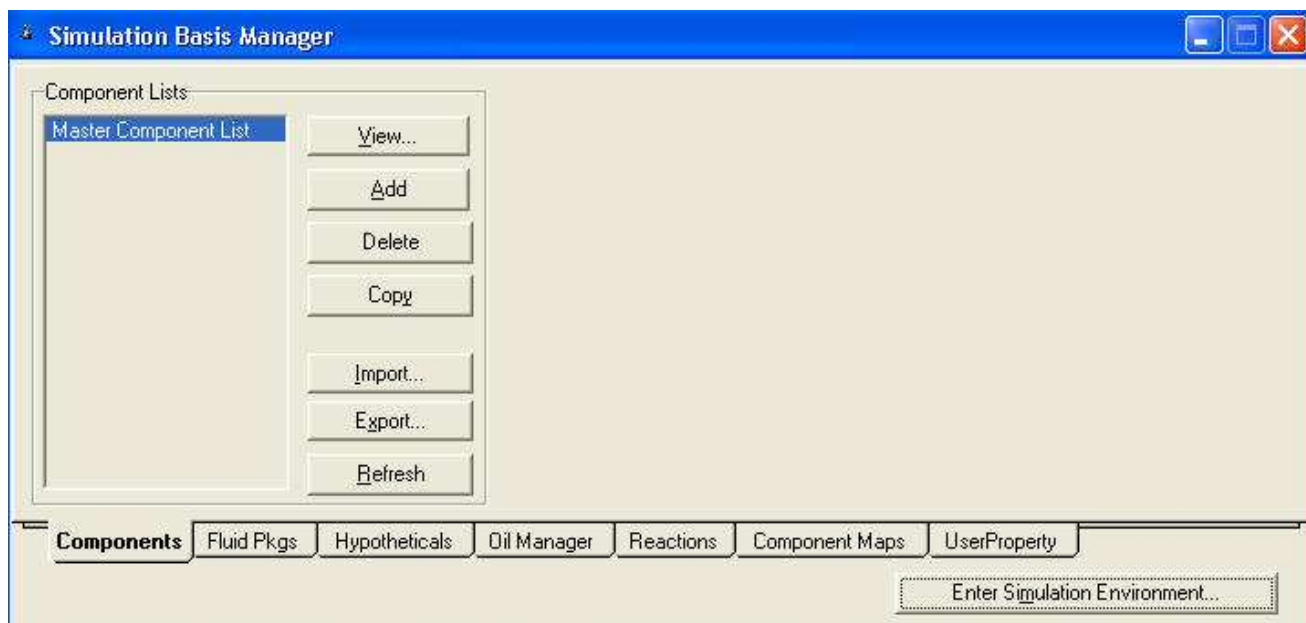
1. Cree una gráfica de la presión de vapor en psia de los componentes **cyclohexanol**, **cyclohexanone** y **high boiler** en función de la temperatura entre 50 a 450 F. Imprima y proponga estas gráficas.
1. Compare las propiedades críticas de los componentes puros (Temperatura Crítica, Presión Crítica) dadas en la declaración de problema del diseño en contra de los valores usados por Hysys. (Para ver las propiedades de un componente, **View el Basis Environment** y luego dar un **click** sobre el componente de interés). Usted ahora puede ver las propiedades componentes. Incluya esta comparación en su informe.

Para lograr esto, hay que escoger el paquete de propiedades adecuado (para seleccionar el modelo de propiedades termodinámicas para ser usado en la simulación), adicionar los componentes, y finalmente ya sea tabular o graficar los datos deseados como una función de la temperatura. Debería ser notable que el único componente, highboiler, no esté listado en **Pure Component Library**. Así que tendremos que crear un compuesto hipotético parecido al highboiler y generar sus propiedades de componente puro.

### Las Instrucciones para Preparar la entrada para este Problema:

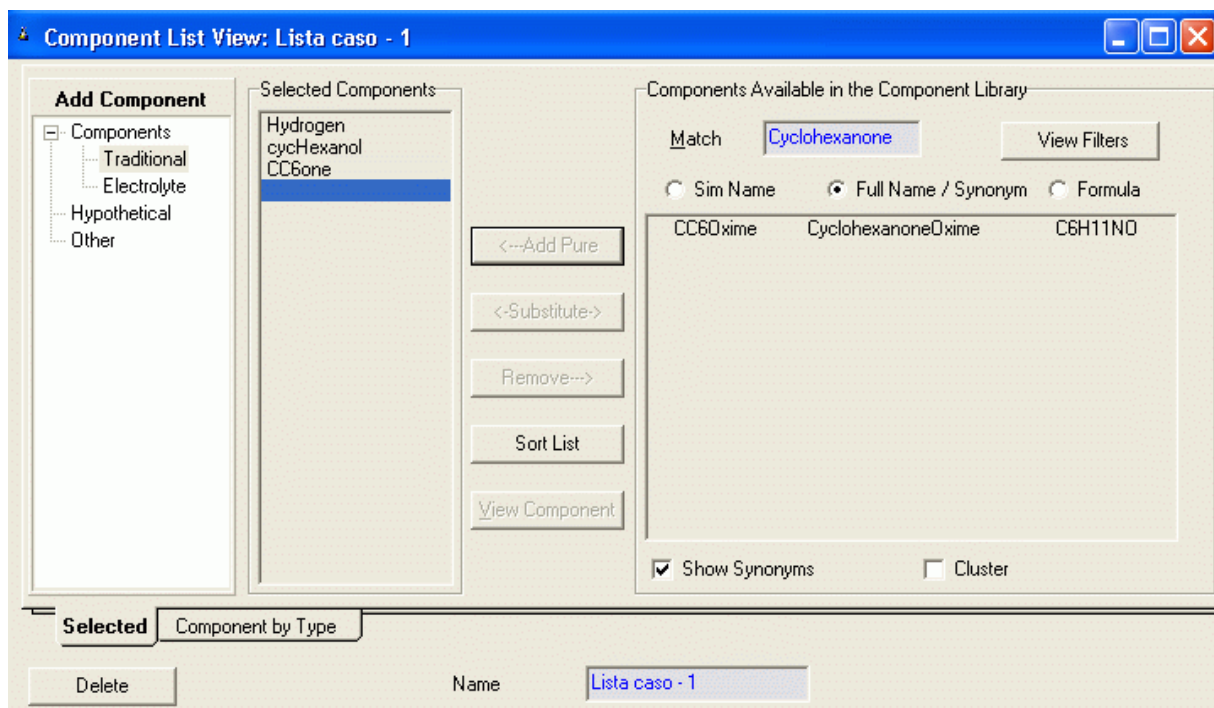
1. **Iniciar sesión:** Abrir Hysys y del menú File, seleccione New / Case. Esto abrirá el Simulation Basis Manager como se muestra en la Figura.





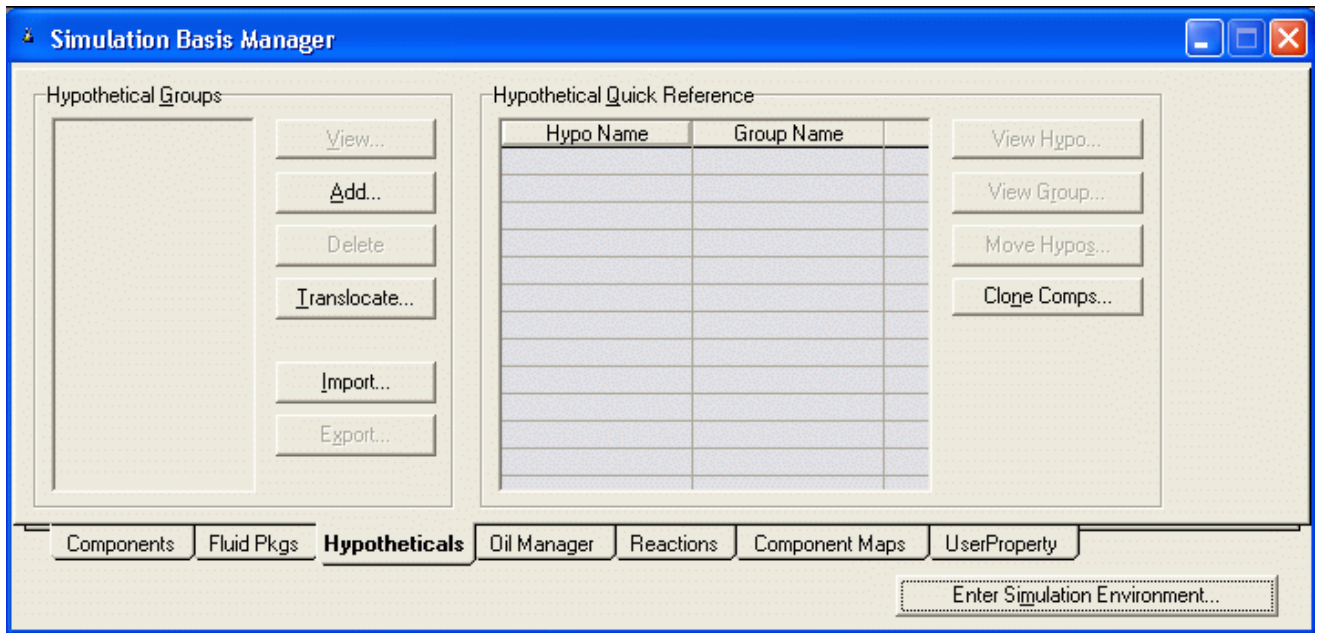
**2. Adicionar los componentes.** Los componentes que están listados en la librería son **ciclohexanol**, **ciclohexanone**, e **hydrogen**. Para adicionar estos componentes hacemos lo siguiente:

- Hacemos clic en el botón **Add**, con lo cual se abre la lista de componentes
- Escribir el nombre de los componentes a ser adicionados en la celda **Match**, por ejemplo **hydrogen**.
- **Hydrogen** aparecerá en la caja de componentes. **Resaltarlo** y hacer clic sobre el botón **Add Pure**. Esto es todo lo necesario para añadir un componente que está en lista en la Librería de Hysys. Seguir el mismo procedimiento e ingresar ciclohexanol y ciclohexanone. Colocamos un nombre (*PropFisicas-1*) y cerramos la ventana, con lo cual regresamos al **Simulation Basis Manager**

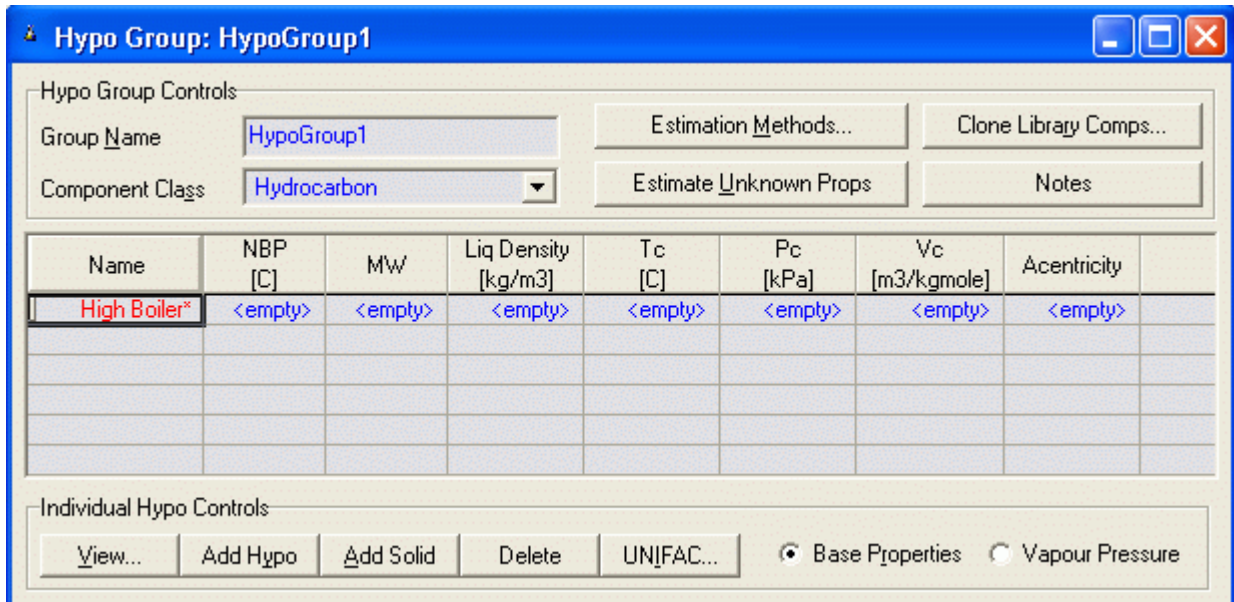


**3. Agregar el Nuevo Componente:** Vamos a crear un componente de alto punto de ebullición (High Boiler):

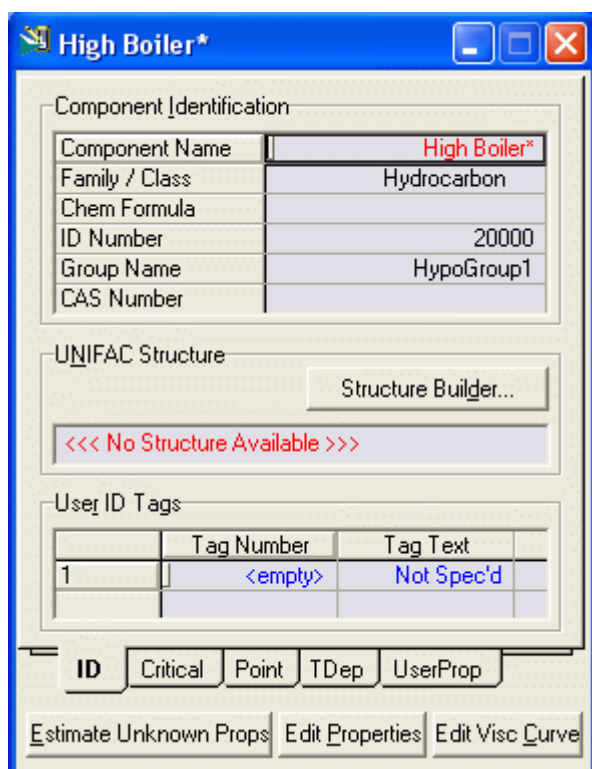
1. Seleccionar la Opción **Hypotheticals** en el **Simulation Basis Manager**. Y aparece la página mostrada en la siguiente Figura:



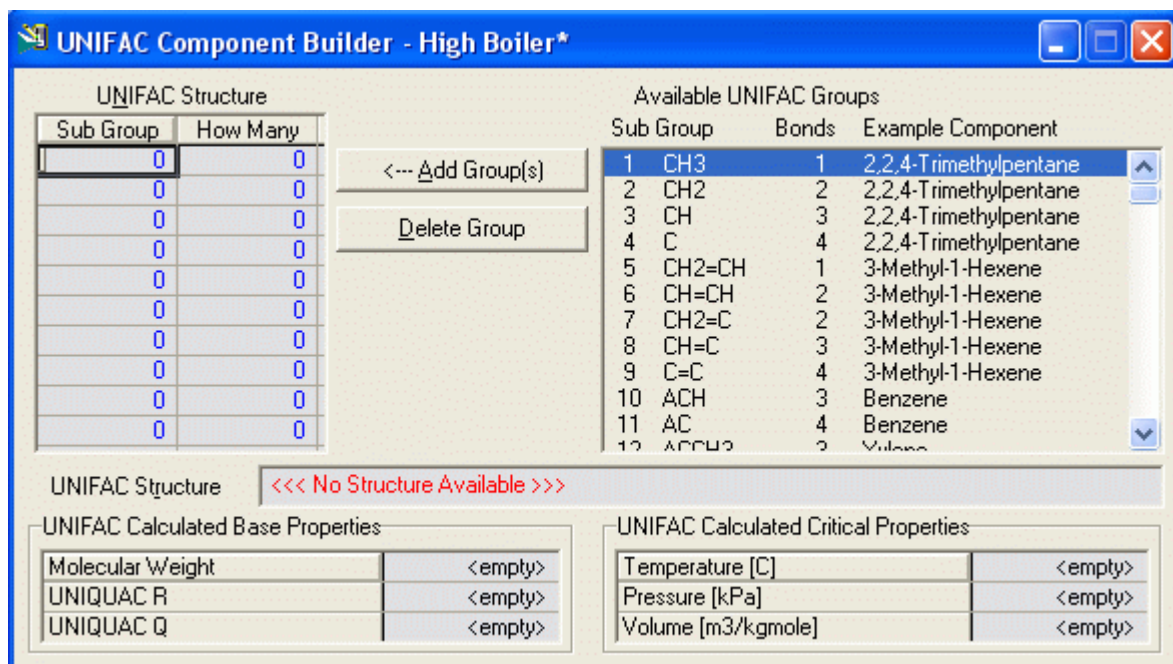
2. Clic sobre el botón **Add**. Aparece la siguiente página. Clic en **Add Hypo**, Definimos el nombre del Grupo (**HypoGroup1**) y el nombre del componente (**High Boiler**)



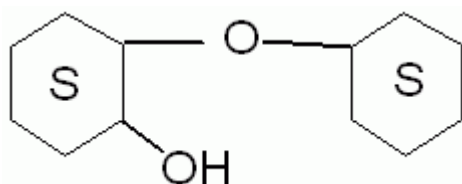
3. Clic en la etiqueta **View** y aparece la siguiente página:



4. En esta página debemos colocar la estructura de la molécula para lo cual debemos hacer clic en **Structure Builder...** y se muestra los diferentes grupos que conforman las moléculas los cuales seleccionamos de acuerdo a nuestro caso:



Desde esta pantalla, podemos construir la estructura de la molécula en base a los sub-grupos. La siguiente Figura muestra la estructura para el componente "highboiler".



**Estructura molecular del componente High Boiler**

5. El resultado en la Tabla 1 muestra los sub-grupos que son necesarios.

**Tabla 1****Grupos Necesarios para construir el componente High Boiler**

Sub-Group	Number to Add
CH <sub>2</sub>	9
CHOH	1
CHOCH	1

**Nota:** Idealmente deberíamos haber usado dos grupos cíclicos saturados. Pero como este grupo no está disponible en **Hysys**, usamos subgrupos más pequeños para construir la molécula. Esto resultará en algunas inexactitudes en nuestros cálculos. Pero como el componente de alto punto de ebullición está presente sólo cantidades pequeñas en el sistema éste no debería ser un problema.

6. Para construir la molécula:

- a) Ubicar el sub-grupo, resáltelo, y luego dé un clic sobre el botón **Add Group**. También introduzca el número de veces que el grupo está en la molécula.

**UNIFAC Component Builder - High Boiler\***

UNIFAC Structure		Available UNIFAC Groups		
Sub Group	How Many	Sub Group	Bonds	Example Component
2	8	21 CHO	1	Hexanal
3	2	22 CH3COO	1	Butyl Acetate
26	2	23 CH2COO	2	Butyl Acetate
0	0	24 HCOO	1	Ethyl Formate
0	0	25 CH3O	1	Ethyl Ether
0	0	26 CH2O	2	Ethyl Ether
0	0	27 CH-O	3	Ethyl Ether
0	0	28 FCH2O	1	Ethyl Ether
0	0	29 CH3NH2	0	Propyl Amine
0	0	30 CH2NH2	1	Propyl Amine
0	0	31 CHNH2	2	Propyl Amine
0	0	32 CH2NH	1	Diethyl Amine

UNIFAC Structure: **(CH2)8 (CH)2 (CH2O)2**

UNIFAC Calculated Base Properties:

Molecular Weight	198.30
UNIQUAC R	8.1256
UNIQUAC Q	6.3360

UNIFAC Calculated Critical Properties:

Temperature [C]	400.01
Pressure [kPa]	2043.76
Volume [m3/kgmole]	0.6955

- b) Una vez que usted ha añadido todos los subgrupos necesarios, la barra de estado dará la lectura Complete. Cerrar la ventana y se abre la ventana siguiente

High Boiler\*

Component Identification

Component Name	High Boiler*
Family / Class	Hydrocarbon
Chem Formula	
ID Number	20000
Group Name	HypoGroup1
CAS Number	

UNIFAC Structure

Structure Builder...

(CH<sub>2</sub>)<sub>8</sub> (CH)<sub>2</sub> (CH<sub>2</sub>O)<sub>2</sub>

User ID Tags

	Tag Number	Tag Text
1	<empty>	Not Spec'd

ID Critical Point TDep UserProp

Estimate Unknown Props Edit Properties Edit Visc Curve

- d) Luego hacer Clic en el botón **Estimate Unknown props**. Las propiedades del componente de alto punto de ebullición han sido estimadas y ahora las propiedades del componente pueden ser Visualizadas o graficadas como una función de la temperatura. Por ejemplo las **constantes críticas** serán:

High Boiler\*

Base Properties

Molecular Weight	198.30
Normal Boiling Pt [C]	241.97
Ideal Liq Density [kg/m <sup>3</sup> ]	828.83

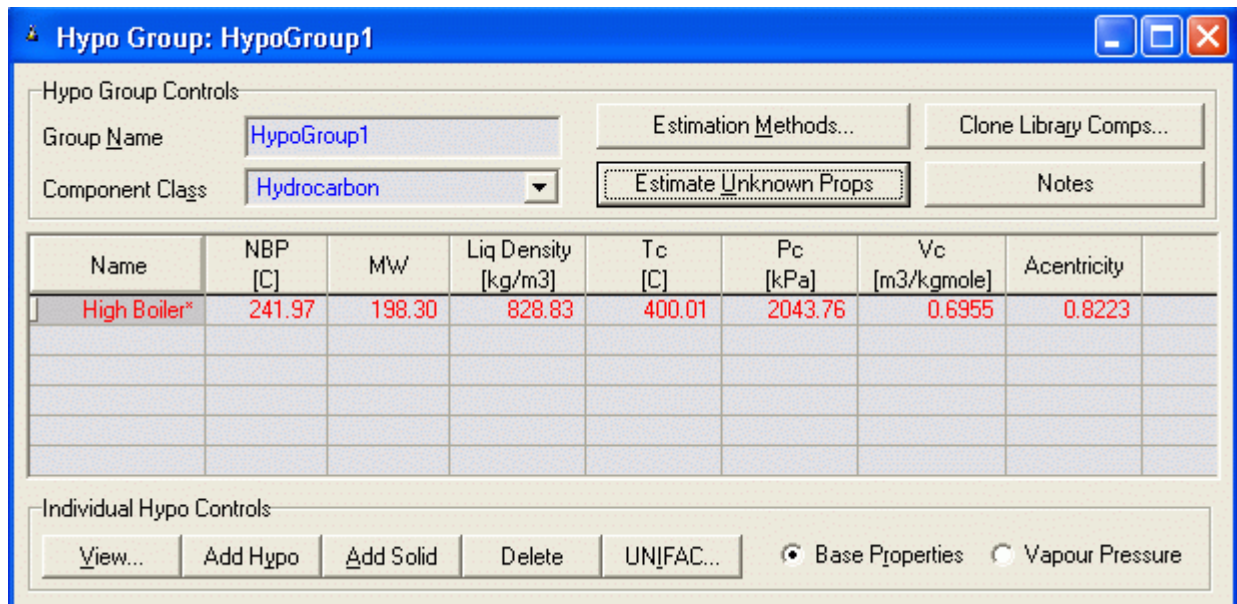
Critical Properties

Temperature [C]	400.01
Pressure [kPa]	2043.76
Volume [m <sup>3</sup> /kgmole]	0.69550
Acentricity	0.82227

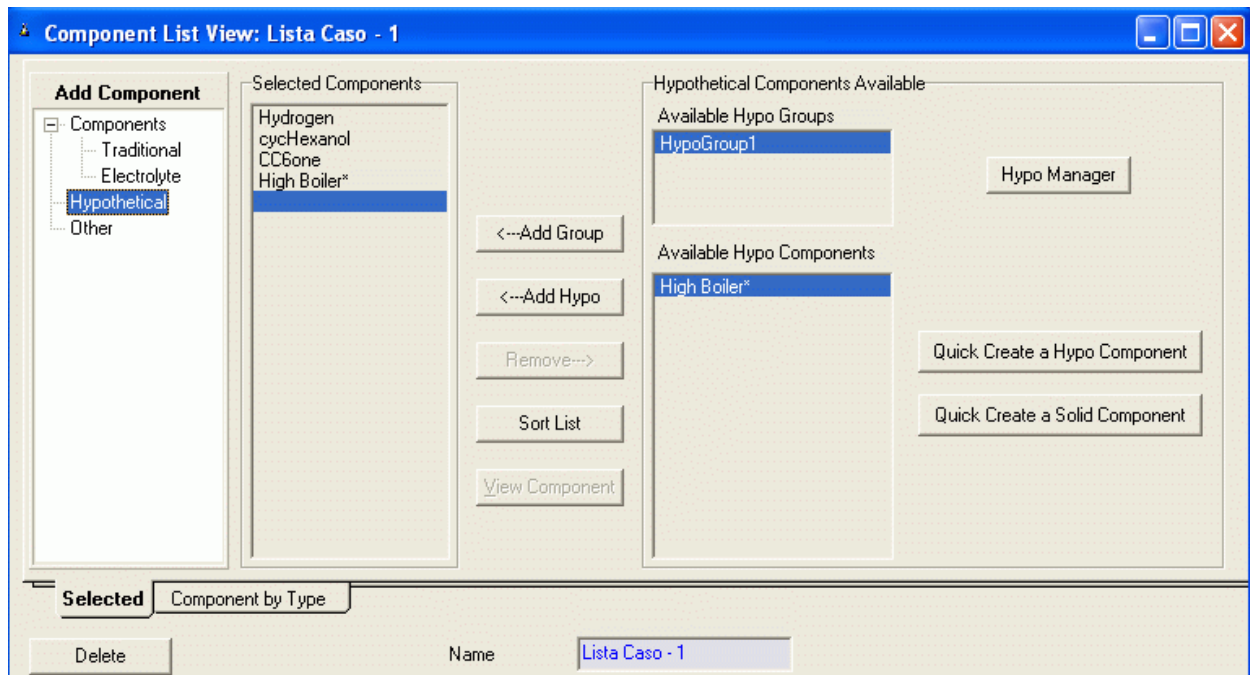
ID Critical Point TDep UserProp

Estimate Unknown Props Edit Properties Edit Visc Curve

Así como las demás propiedades

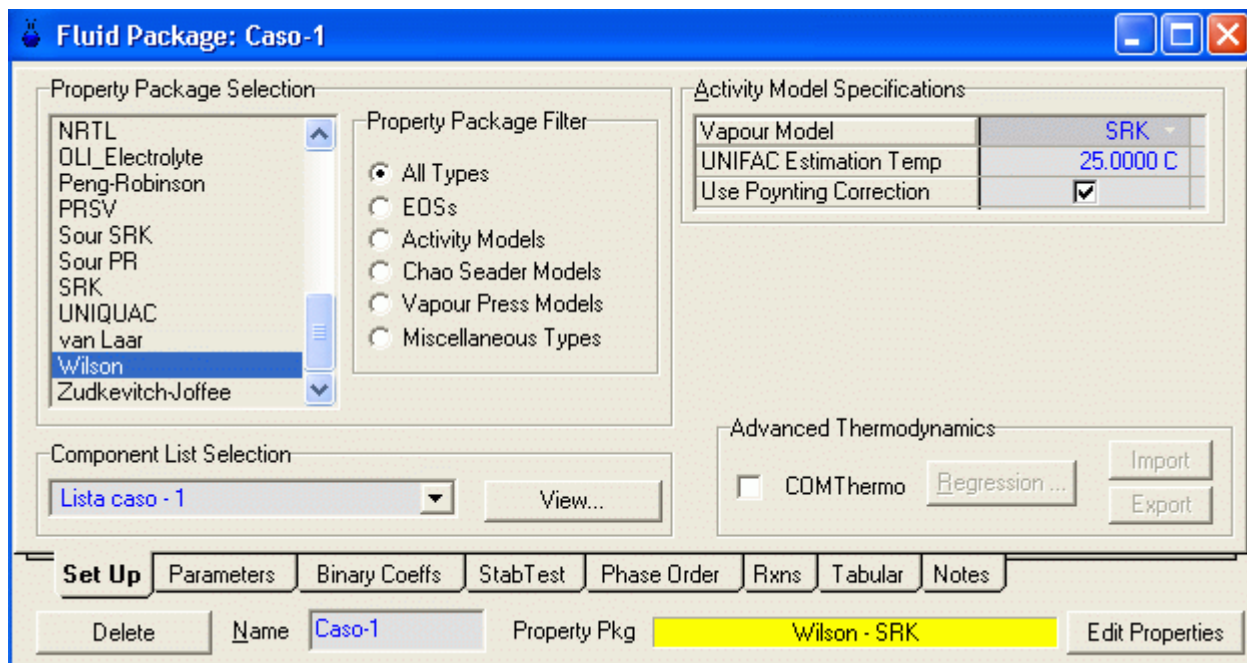


Ahora adicionamos el componente **High Boiler** a la lista de componentes. Clic en **Hypotetical** Como es un solo componente seleccionar **High Boiler** y hacer clic en **Add Hypo**.

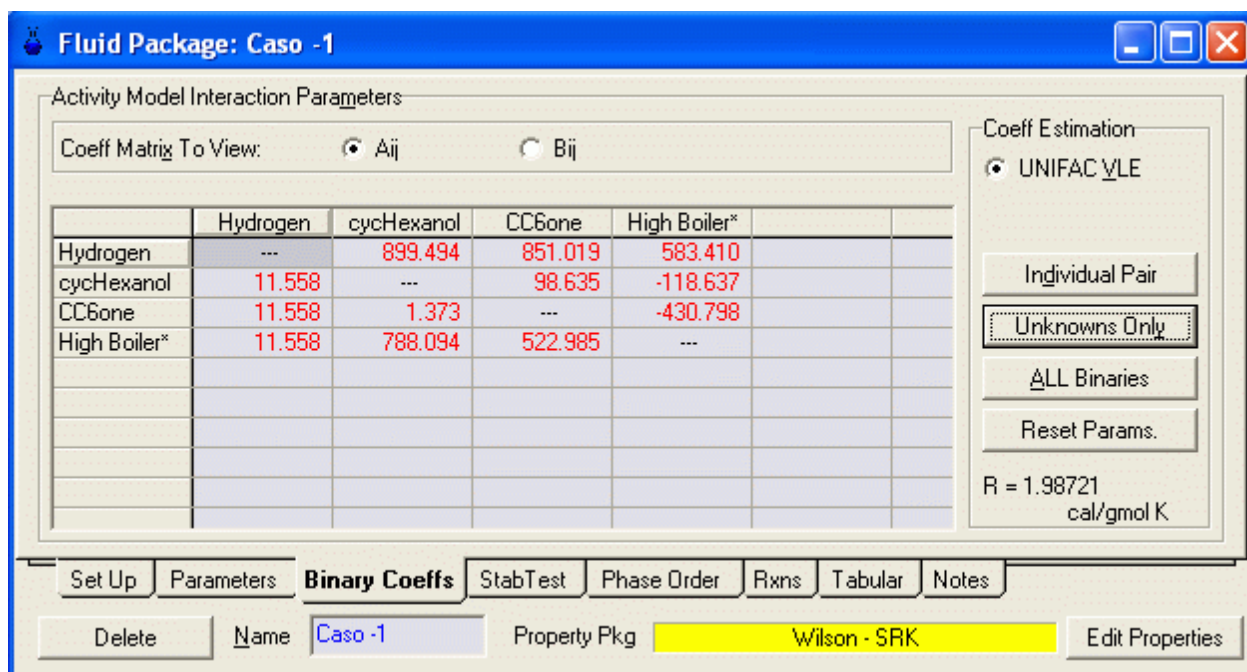


**4. Modelo Termodinámico:** En la ventana del **Simulation Basis Manager** seleccionamos la etiqueta **Fluid Pkgs** y en la nueva ventana que aparece hacer clic en el botón **Add**. Aparece el Fluid Package denominado por defecto **Basis-1**, Cambiamos de nombre (**Caso-1**). De la lista denominada **Property Package Selection** seleccionamos el método de **Wilson** ya que es el mas adecuado para este sistema. El modelo para el Vapor deberá ser el de **SRK** ( Soave-Redlich-Kwong) ya que el sistema es no ideal. Note que la selección por defecto es Ideal.





También calculamos los coeficientes de distribución binarios



Con esto hemos definido nuestra Lista de Componentes y el Modelo termodinámico asociado a esta lista. Si deseamos usarlo en otras simulaciones debemos importar el **Fluid Package** para guardarlo en una carpeta seleccionada.

Guarde su trabajo con el nombre: **caso-1**

### 9.1.2 Generando Tablas de Propiedades en Hysys.

Como se ha visto anteriormente, para generar tablas de propiedades usted debe definir corrientes ya que Hysys está preparado para computar solamente propiedades de corrientes

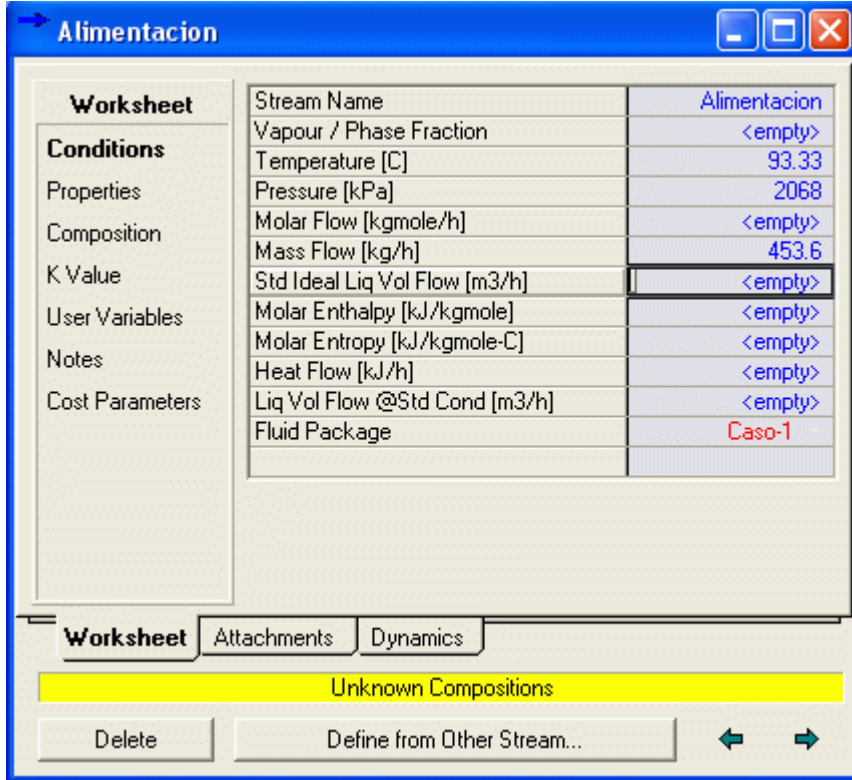
#### 1. Condición de la Corriente

- Desde el **Simulation Basis Manager** hacer clic en el botón **Return to Simulation Environment**. En este ambiente usted puede efectuar los cálculos.



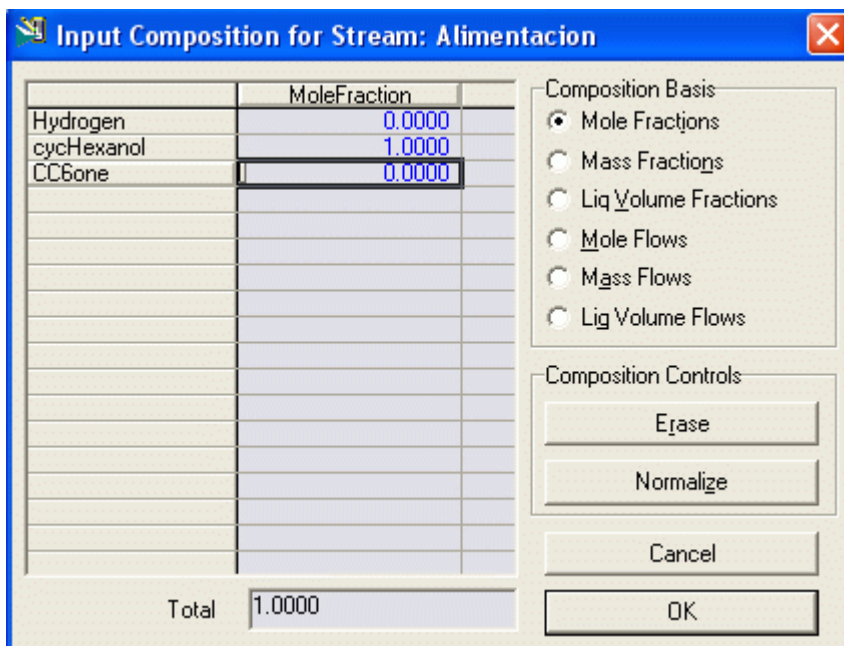
2) Desde la **Object Palette** (la cual muestra todos los elementos de proceso disponibles, hacer doble clic sobre el botón **Material Stream** (Este es el icono con Flecha azul). Nombrar a la corriente Alimentación e ingresar la siguiente información:

- a) Temperature = 200 °F
- b) Pressure = 300 psia
- c) Mass Flow = 1000 lb / hr



**Nota: Colocar el valor numérico, desplegar la lista de unidades de la derecha y seleccionar las unidades deseadas**

- d) Ingresar las composiciones molares haciendo doble clic **Composition** debajo de **Worksheet**. Especificar esta corriente como puro cyclohexanol. (Ingresar la fracción molar de cyclohexanol como 1 y todas las demás como cero.)



Luego hacer clic en **OK** para volver a la página anterior

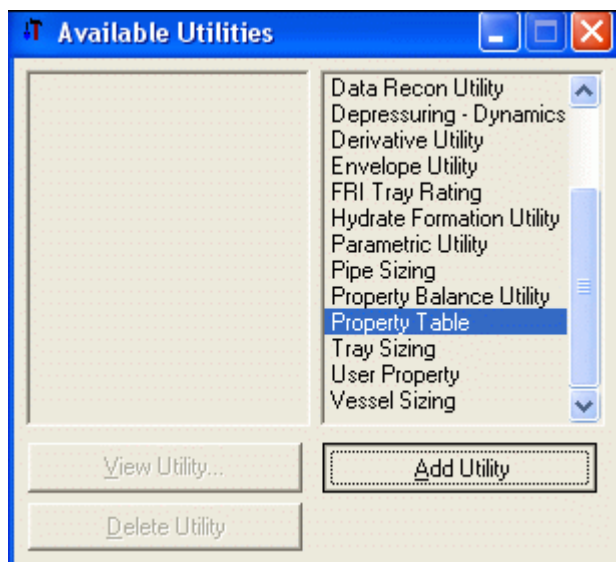
Worksheet	Stream Name	Alimentacion	Liquid Phase
Conditions	Vapour / Phase Fraction	0.0000	1.0000
Properties	Temperature [C]	93.33	93.33
Properties	Pressure [kPa]	2068	2068
Composition	Molar Flow [kgmole/h]	4.529	4.529
Composition	Mass Flow [kg/h]	453.6	453.6
K Value	Std Ideal Liq Vol Flow [m3/h]	0.4715	0.4715
User Variables	Molar Enthalpy [kJ/kgmole]	-3.364e+005	-3.364e+005
User Variables	Molar Entropy [kJ/kgmole-C]	-183.5	-183.5
Notes	Heat Flow [kJ/h]	-1.524e+006	-1.524e+006
Cost Parameters	Liq Vol Flow @Std Cond [m3/h]	0.4714	0.4714
Cost Parameters	Fluid Package	Caso-1	

Hasta ahora hemos definido las condiciones de la corriente

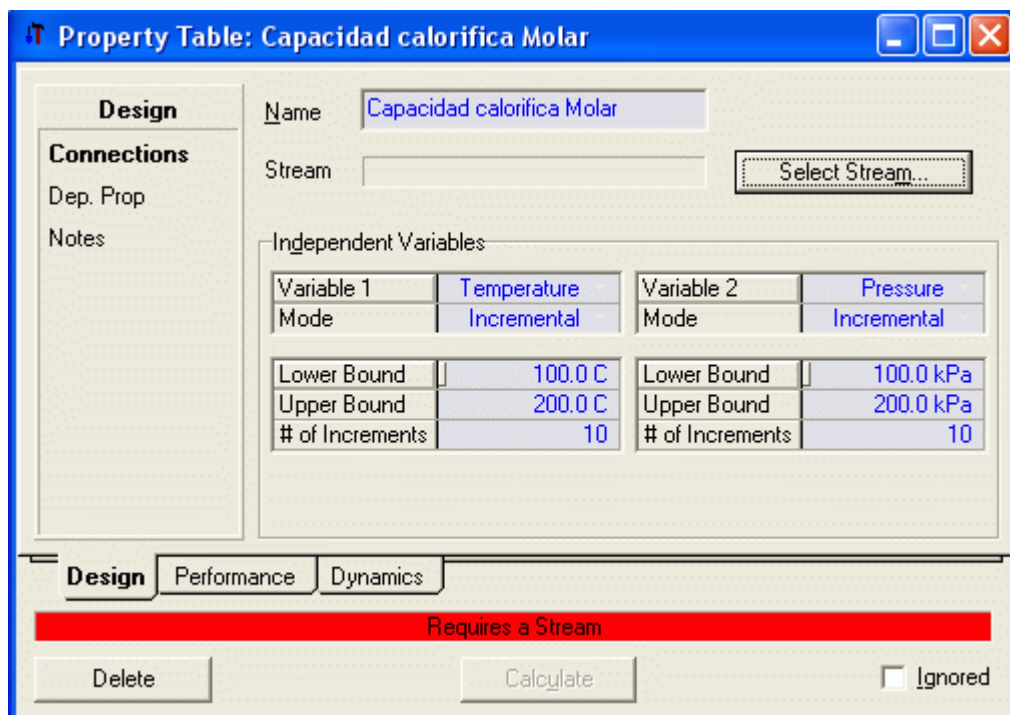
## 2. Generar la Tabla de Propiedades

Primero estimaremos la Capacidad Calorífica Molar y la Densidad de la corriente de Alimentación como una función de la temperatura. Los pasos son los siguientes.

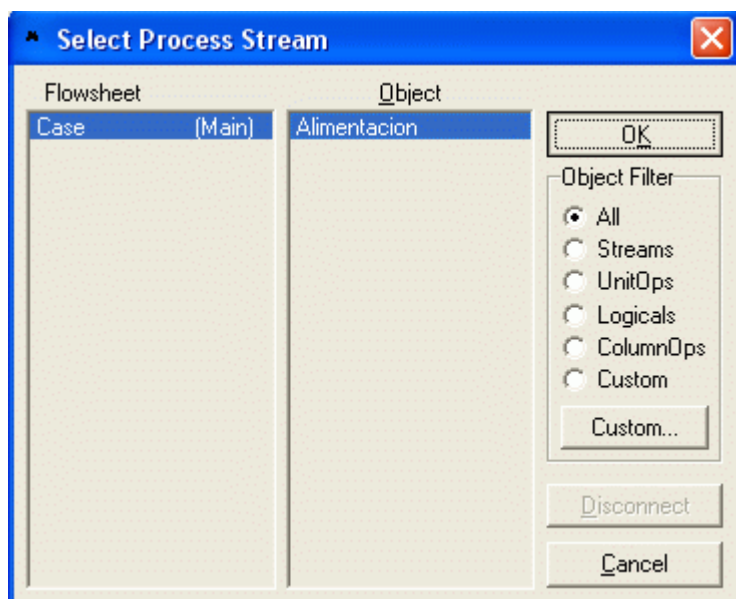
- 1) Desde el menú del tope seleccionar **Tools/Utilities**. Seleccionar **Property Table** de la lista de utilitarios disponibles (**Available Utilities**) y hacer clic en el botón **Add Utility**.



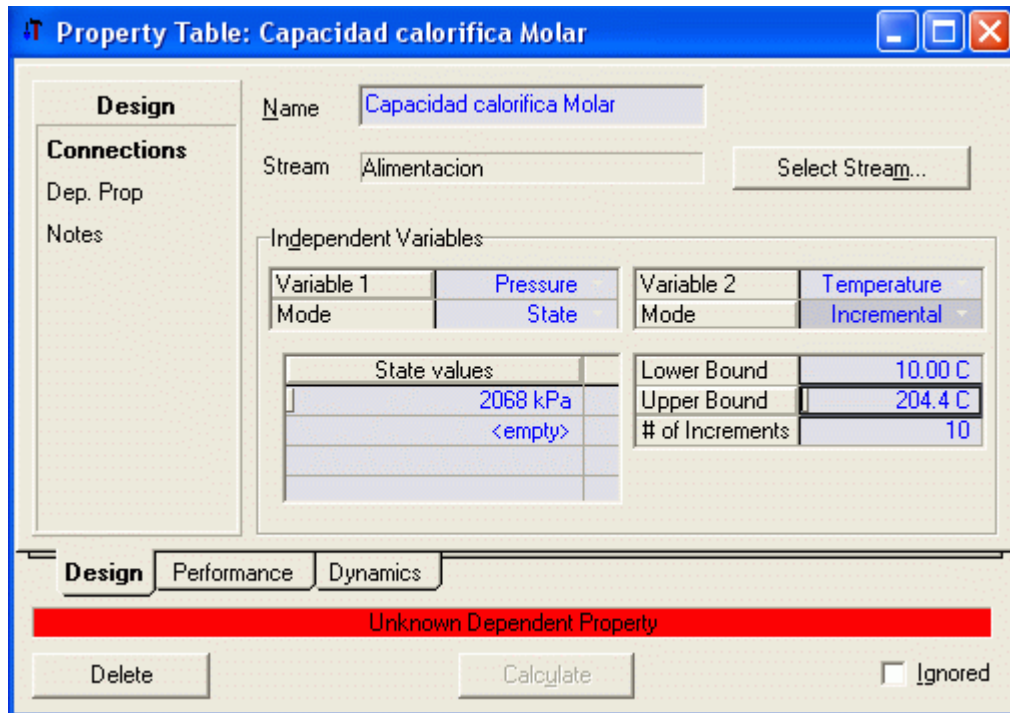
- 2) Colocar el nombre **Capacidad Calorífica Molar** y seleccionar la Corriente Alimentación haciendo clic en **Select Stream**.



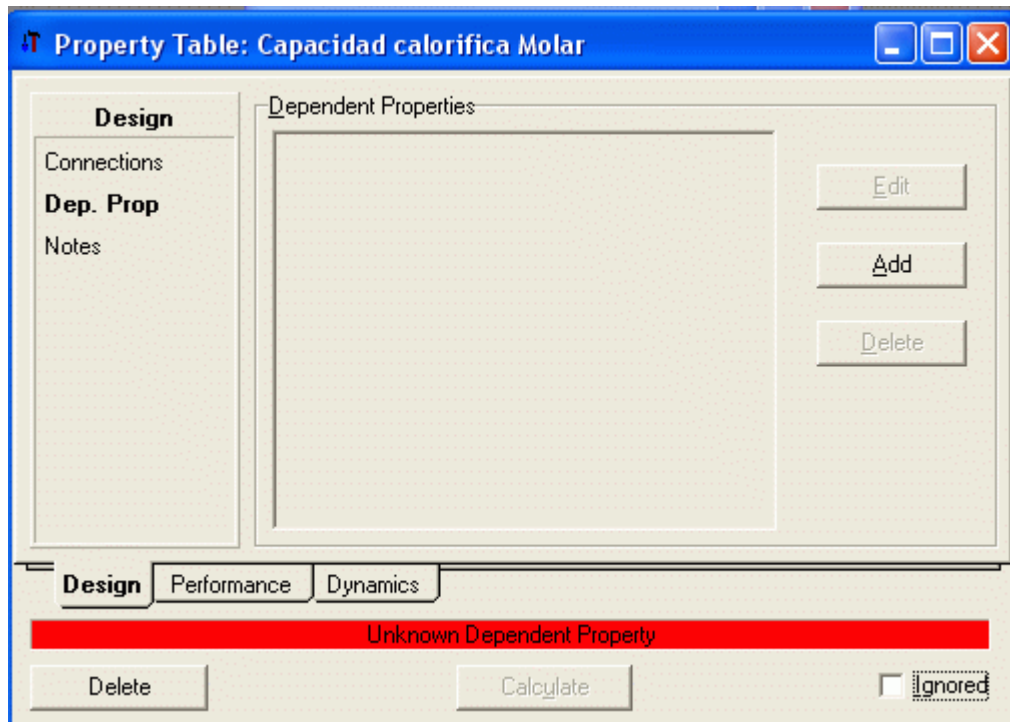
Luego hacer clic en OK



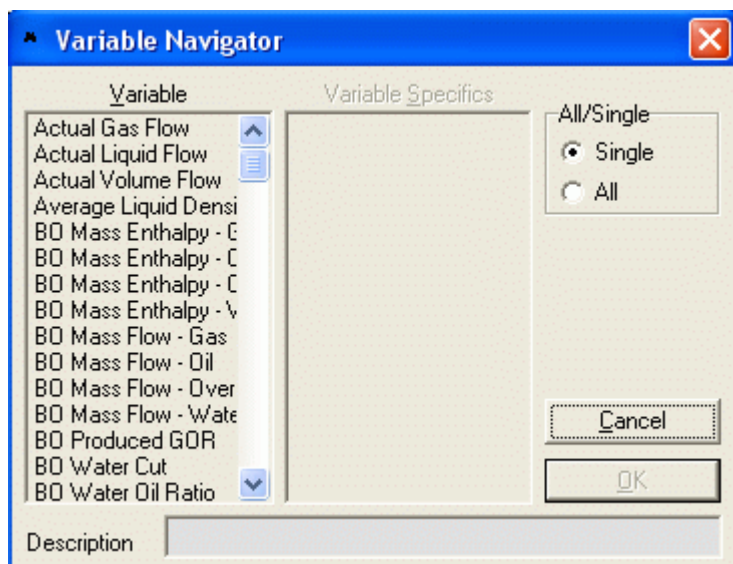
- 3) Establecer **Independent variable 1** como **Pressure** y el **mode** como **state**. El modo determina si usted quiere declarar los valores actuales o usar un rango de valores dentro de los límites especificados superior e inferior. Luego ingrese el valor de 300 psia. Usted puede ingresar más de un valor para **State values** si lo desea (Por ejemplo si usted desea el valor de la propiedad a 200 psia). A continuación fijar la **Independent variable 2** como **Temperature**, **mode** como **incremental** y luego fijar el límite superior (**Upper Bound**) como 400 F, Límite inferior (**Lower bound**) as 50 F y número de incrementos como 10.



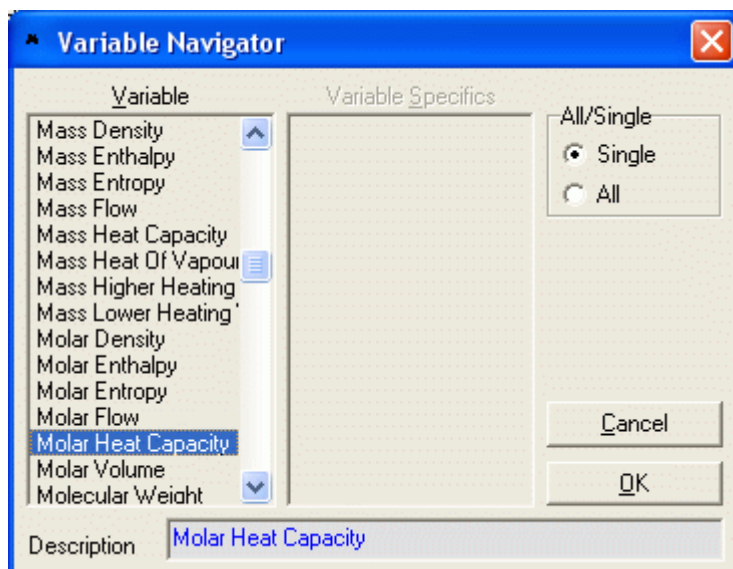
4) A continuación clic en **Dep. Prop.**



5) Hacer clic en **Add**, para abrir la siguiente ventana

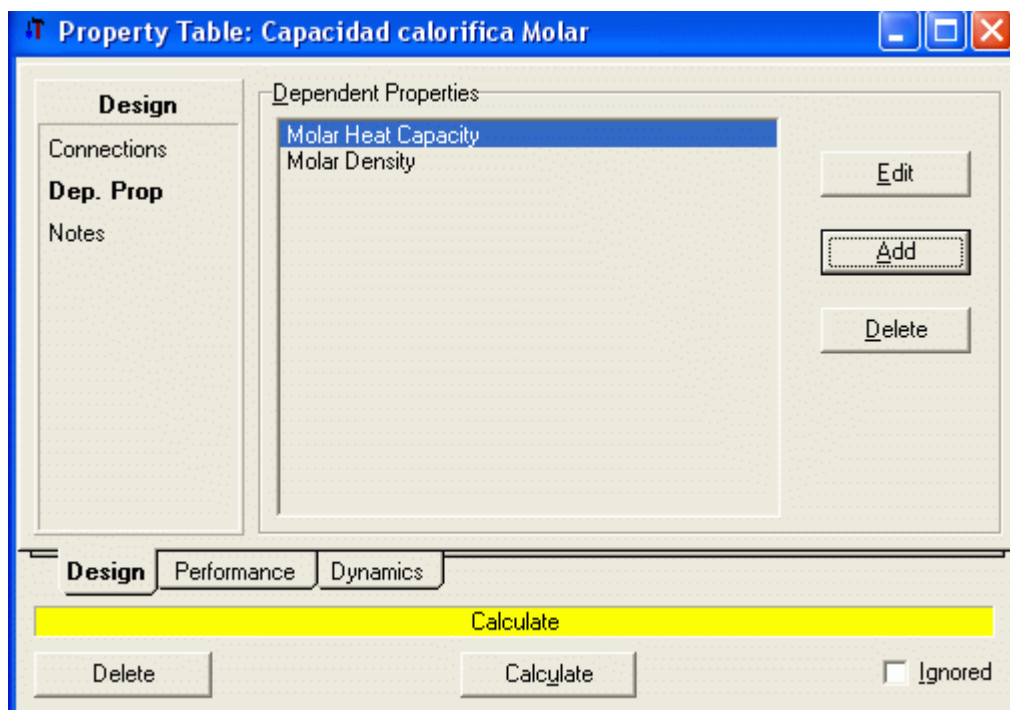


6) Bajo la columna **Variable** seleccionar **Molar Heat capacity** y hacer clic en **OK**.

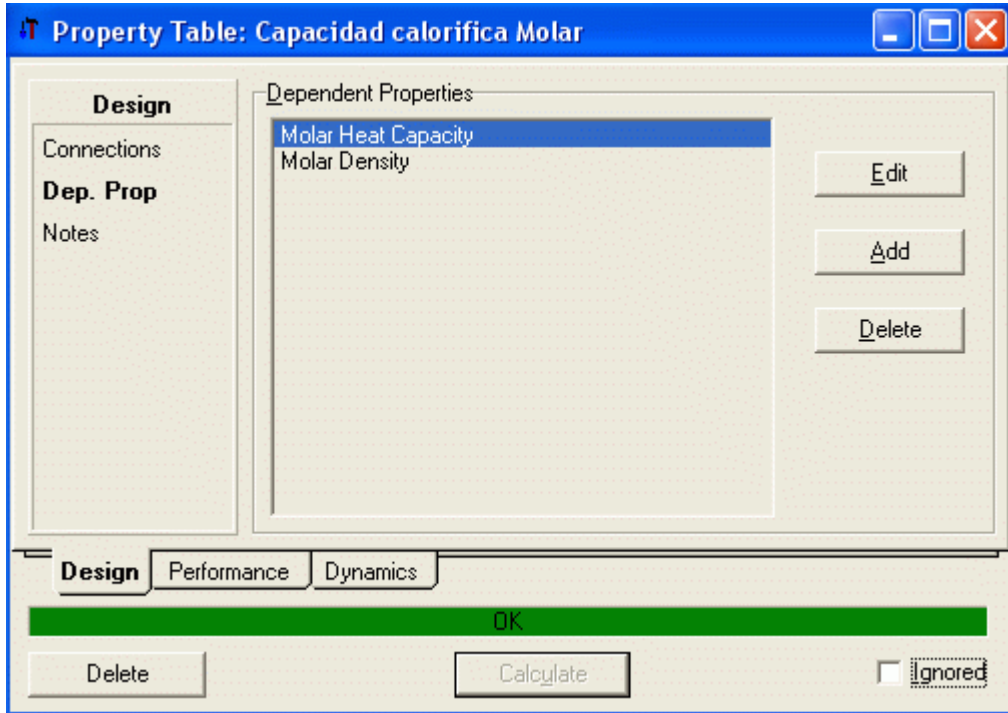


Repetir con **Molar Density**. Cerrar la Ventana para regresar a la ventana anterior.

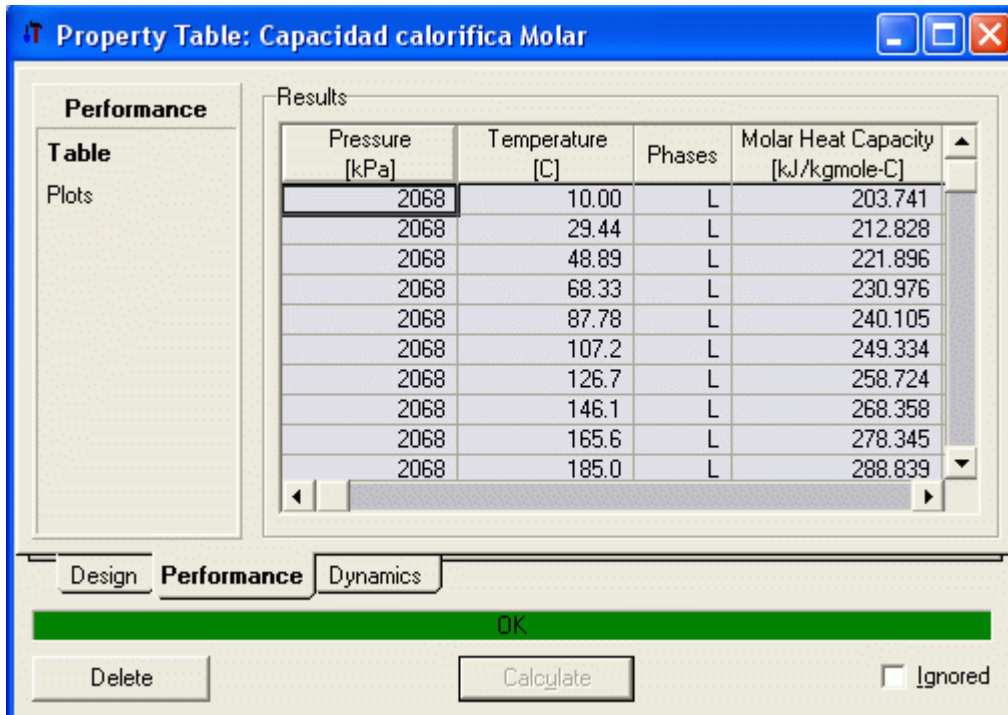
Ahora la barra inferior se ha tornado de color amarillo y aparece en ella la palabra **Calculate**.



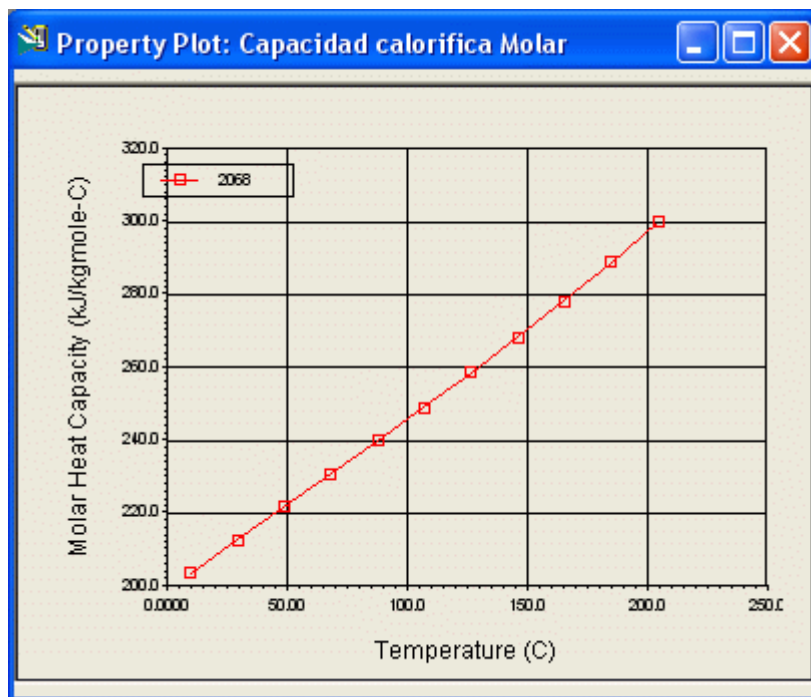
Luego Seleccionamos la propiedad que deseamos calcular y al hacer clic en el botón **Calculate** se efectúan los cálculos y la barra inferior se torna de color verde



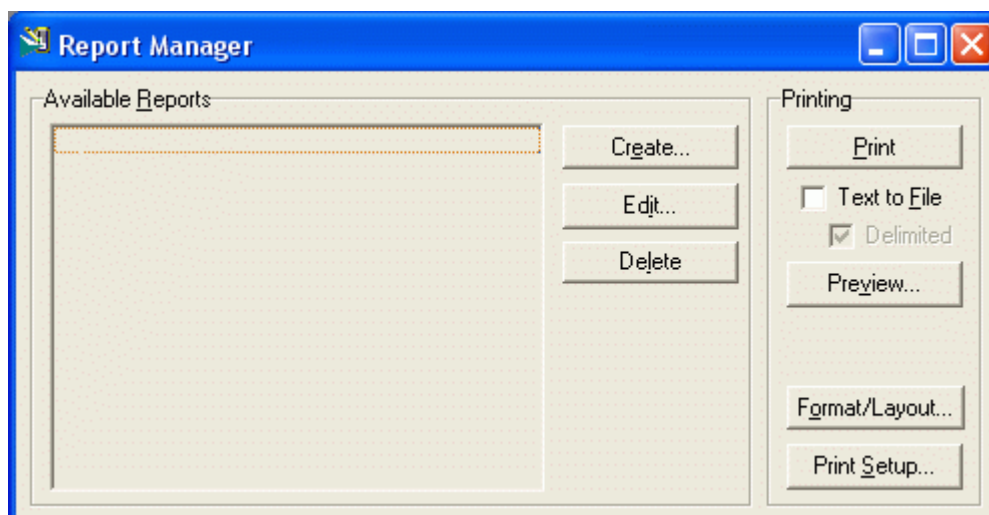
- 5) Los resultados pueden visualizarse haciendo clic en **Table** o en **plot**. Usted puede imprimir la gráfica haciendo clic en el botón derecho del mouse sobre la gráfica. Los atributos de la gráfica pueden ser controlados seleccionando la opción **graph control**.



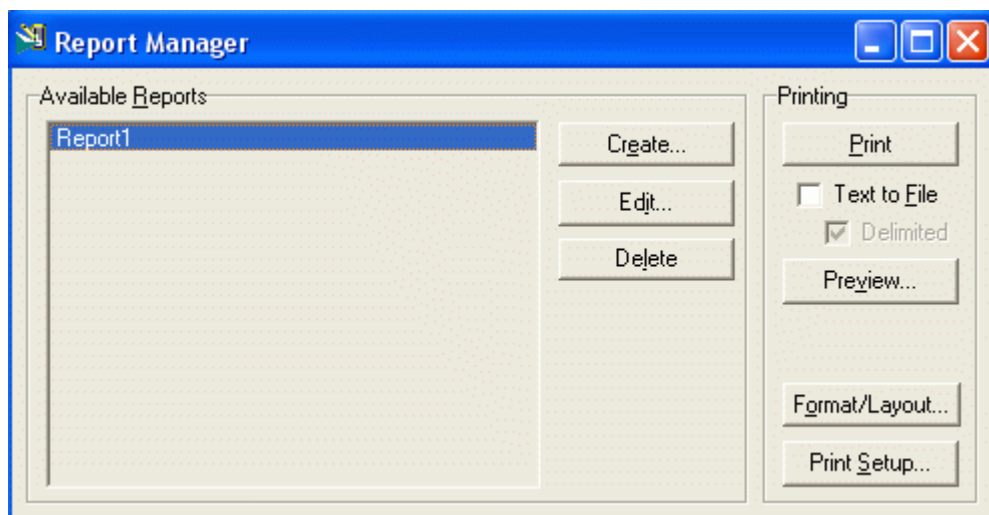




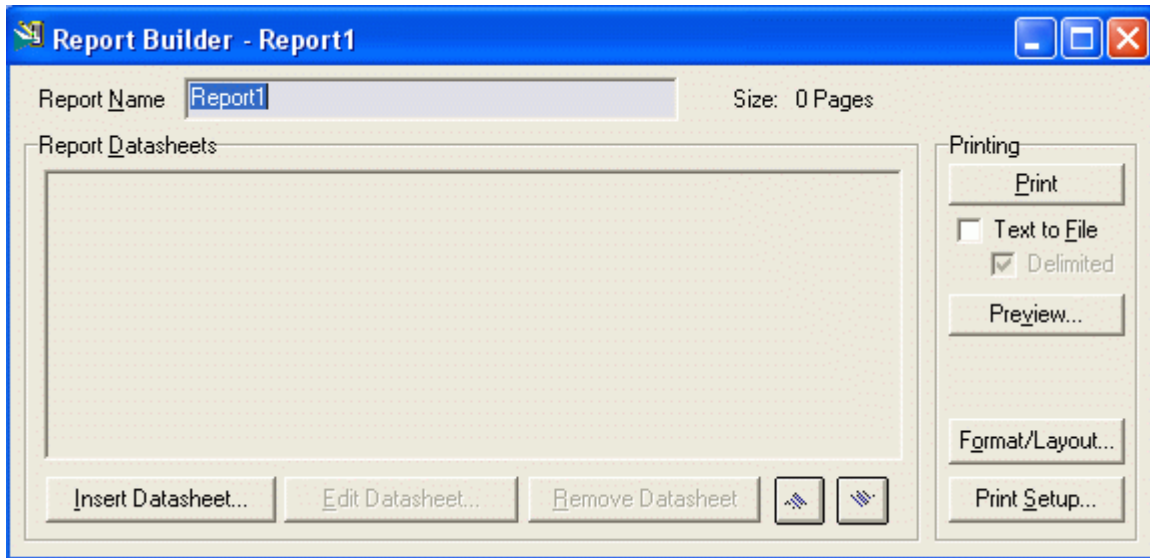
6) Genere un reporte sobre la tabla de propiedades dando un clic sobre el botón **Tools/Reports**.



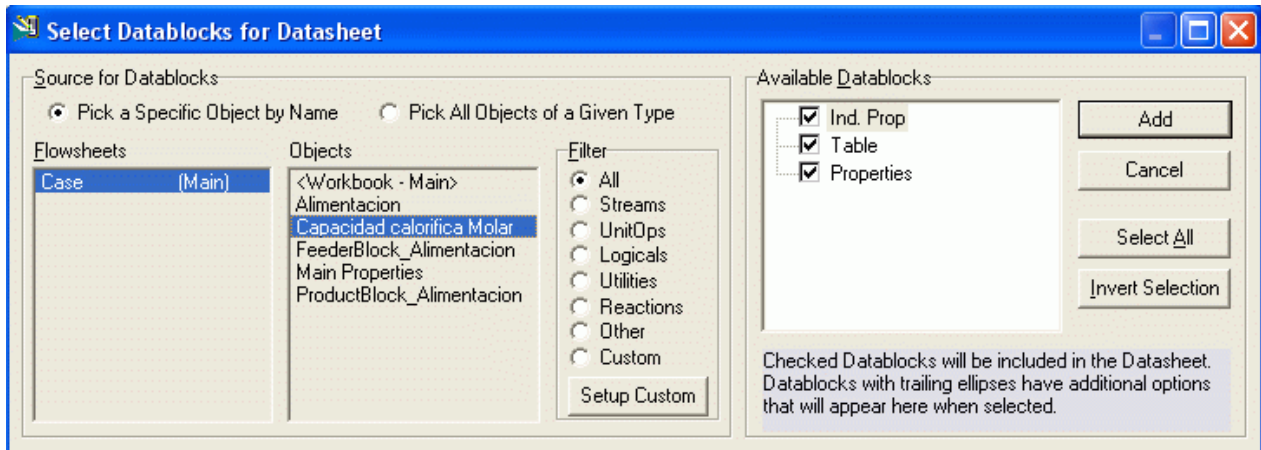
Clic **Create**. Y dar un nombre al reporte.



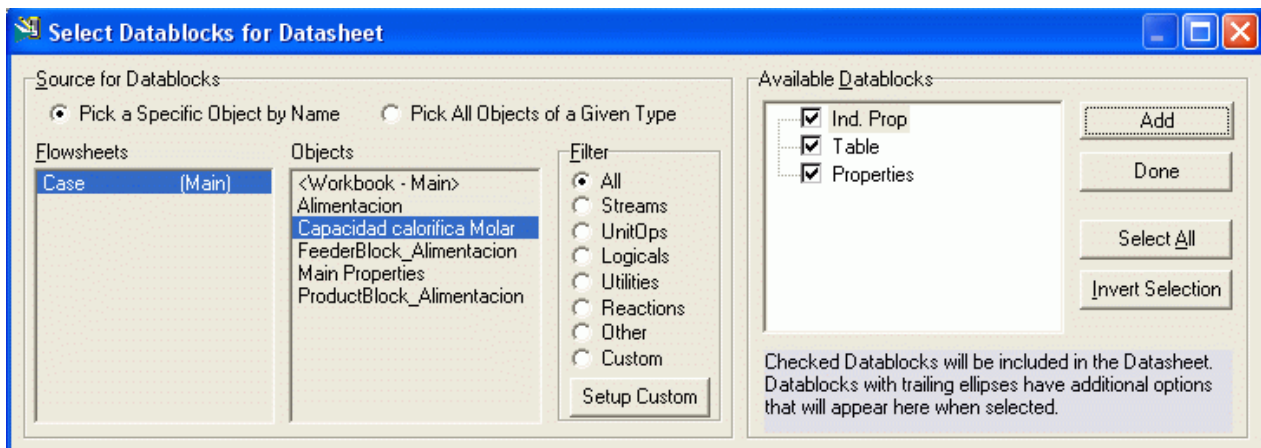
Luego clic en **Edit..** y en **Insert datasheet**.

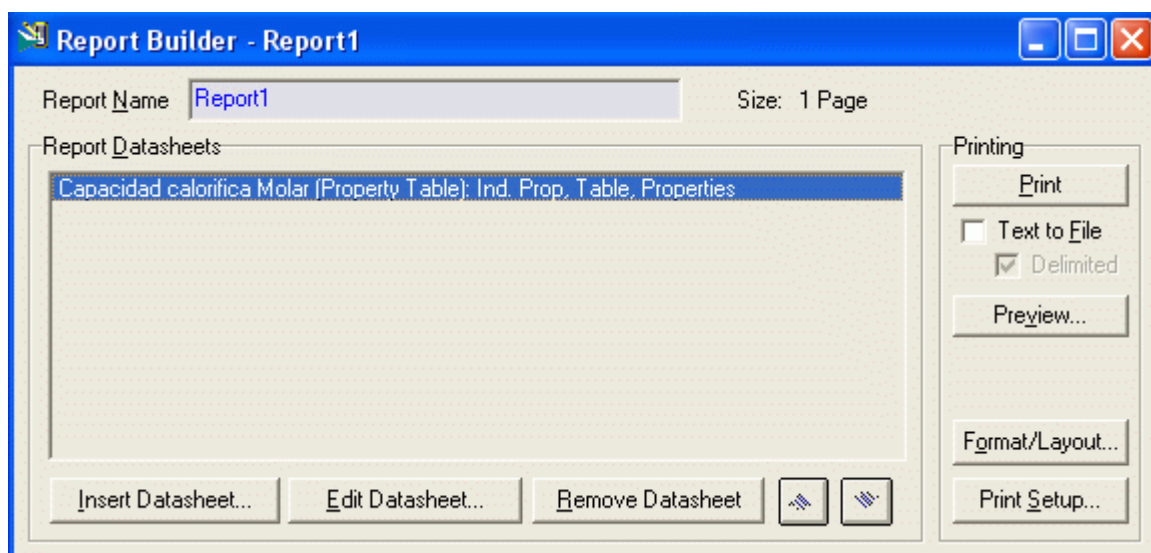


Seleccione la tabla de propiedades que usted creó y luego **add** al reporte.




Luego clic en **Done** que aparece reemplazando a Cancel cuando se agrega un Objeto



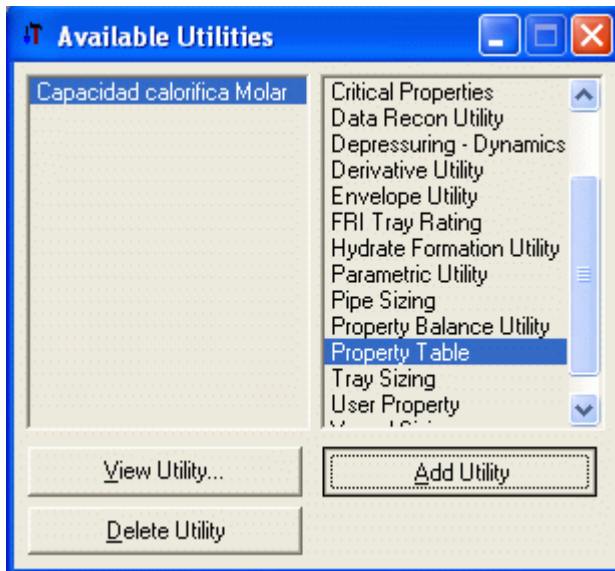


Usted puede ver (**Preview**) el reporte antes de imprimirlo.

1				Case Name: C:\Tutorial Hysys\Ejemplos\caso-1.hsc	
2				Unit Set: SI	
3	 TEAM LND Calgary, Alberta CANADA				
4		Date/Time: Thu Sep 08 09:02:23 2005			
5					
6	<b>Stream: Alimentacion</b>			<b>Property Table: Capacidad calorifica Molar</b>	
7	INDEPENDENT VARIABLES				
8	Variable 1: Pressure			Mode: State	
9	Variable 2: Temperature			Mode: Incremental	
10	Lower Bound: 10.00 C *		Upper Bound: 204.4 C *		No. of Increments: 10 *
11	TABLE				
12	Results				
13	Pressure	Temperature	Phase	Molar Heat Capacity	Molar Density
14	kPa	C		(kJ/mole-C)	(g/mole-m <sup>3</sup> )
15	2068	10.00	L	203.7	9.671
16	2068	29.44	L	212.8	9.480
17	2068	48.89	L	221.9	9.286
18	2068	68.33	L	231.0	9.088
19	2068	87.78	L	240.1	8.887
20	2068	107.2	L	249.3	8.682
21	2068	126.7	L	258.7	8.471
22	2068	146.1	L	268.4	8.255
23	2068	165.6	L	278.3	8.031
24	2068	185.0	L	288.8	7.798
25	2068	204.4	L	300.1	7.554
26	PROPERTIES				

### 9.1.3 Generando Curvas de Presión de Vapor

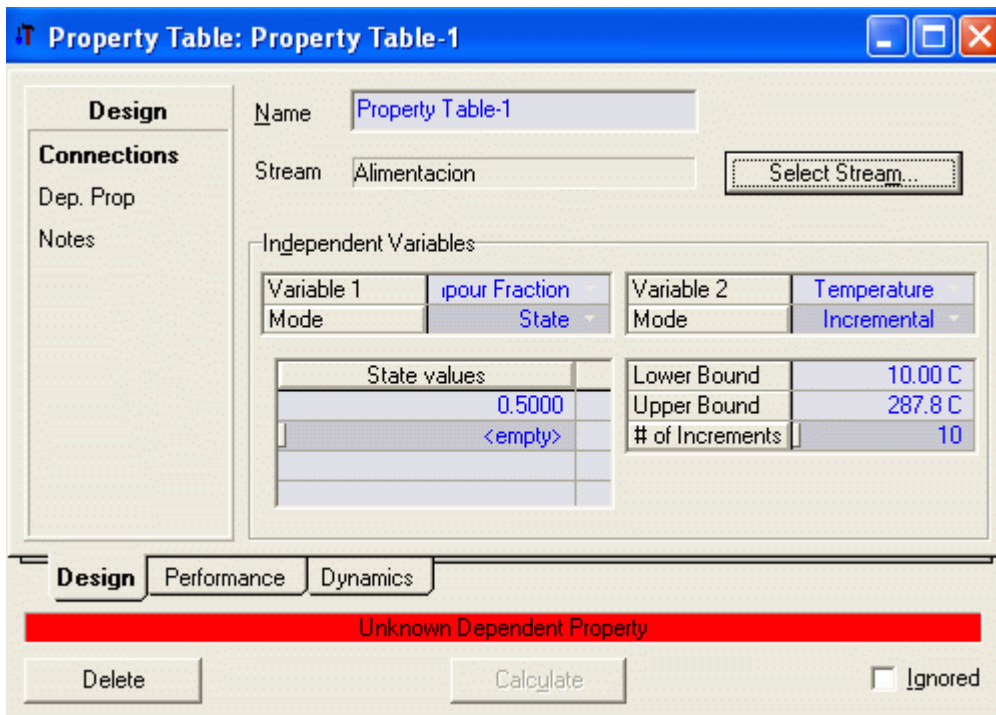
Para generar una tabla de presión de vapor seguir el mismo procedimiento citado anteriormente seleccionar **Tool/utilities**



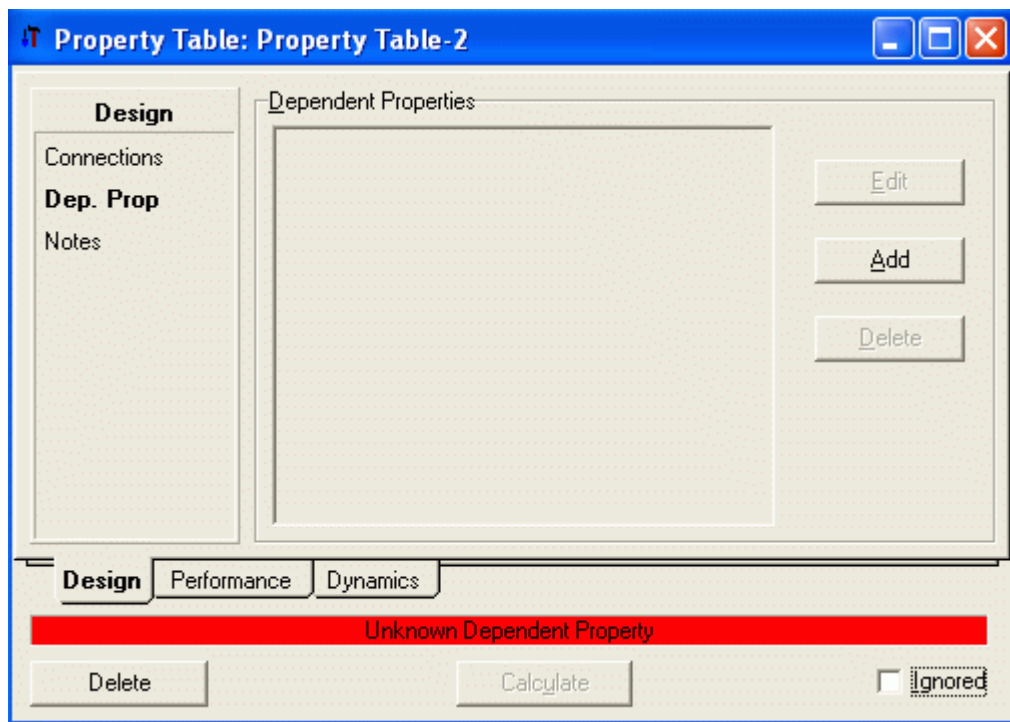
Seleccionar **Property Table** y luego **Add Utility**

**Independent Variable 1** como **Vapor Fraction** y mode **State** y determinar su condición para 0.5 (50 % de vapor).  
**Independent Variable 2** Colocamos la **Temperatura** a la cual deseamos hacer el cálculo, mode **Incremental**  
**(Lower Bound 50 F y Upper Bound 550 F)**

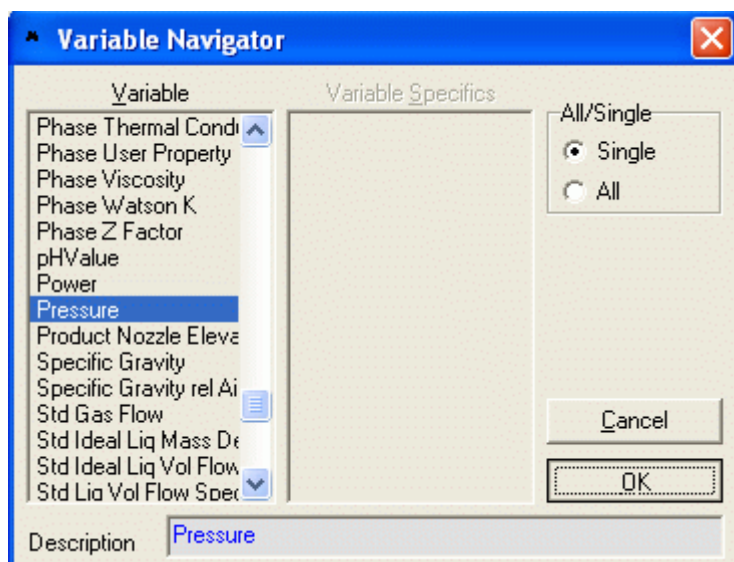
La figura de debajo muestra la caja de la propiedad. Usamos 50 % de vapor para ver a cual presión de vapor coexistirán el vapor y líquido. Realmente usted pudo haber usado cualquier fracción del vapor entre 0 y 1 para obtener el mismo resultado.



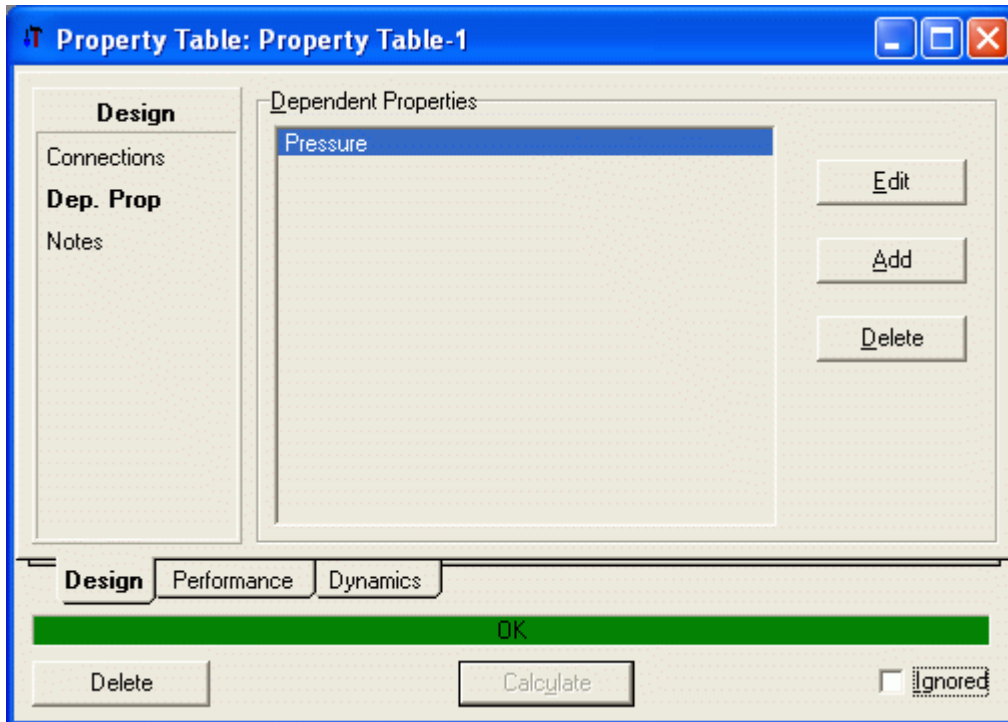
Pasamos a variables dependientes **Dep Prop**. Hacer clic en **Add**



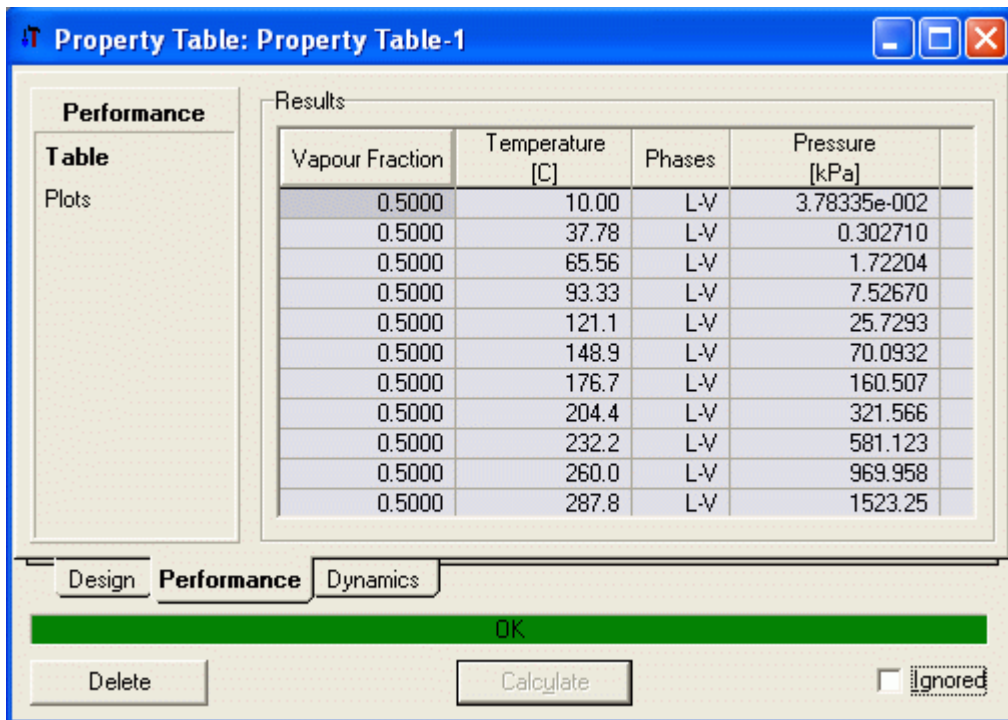
Y aparece el navegador de Variables dependientes



Seleccionamos **Pressure** y hacer clic en **OK**. Esto nos dará la presión a la cual 50 % de la alimentación es vapor bajo la temperatura especificada. En un inicio la barra inferior es de color amarillo. Clic en **Calculate** y la barra inferior se torna de color verde

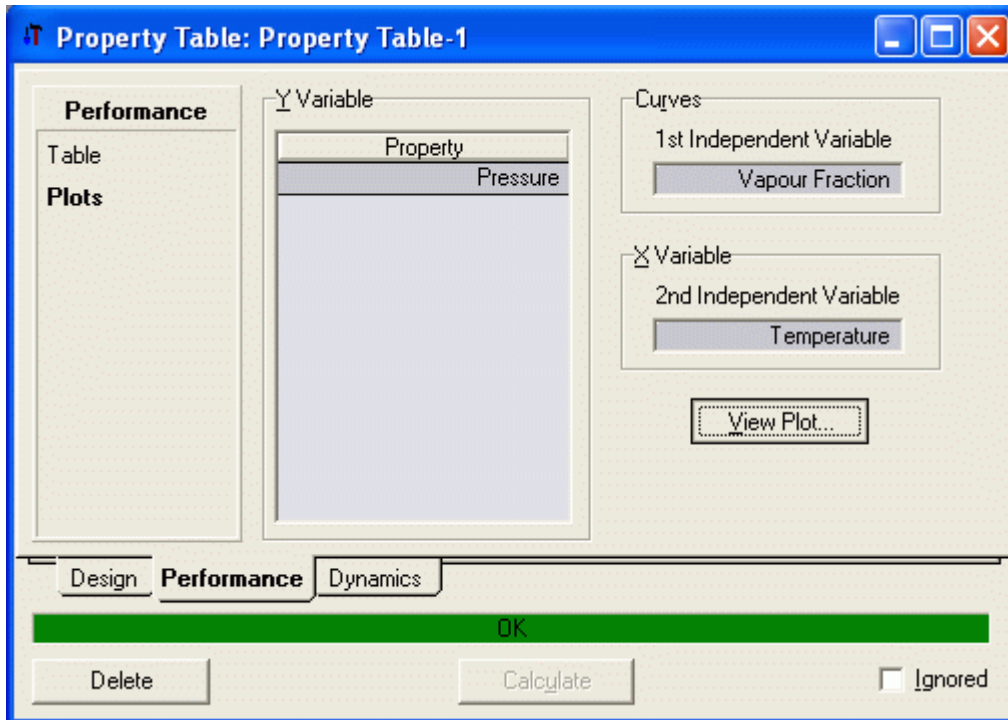


Ahora podemos ver la presión a la cual la alimentación tiene 50 % de vapor a 300 F haciendo clic en la etiqueta **Performance**

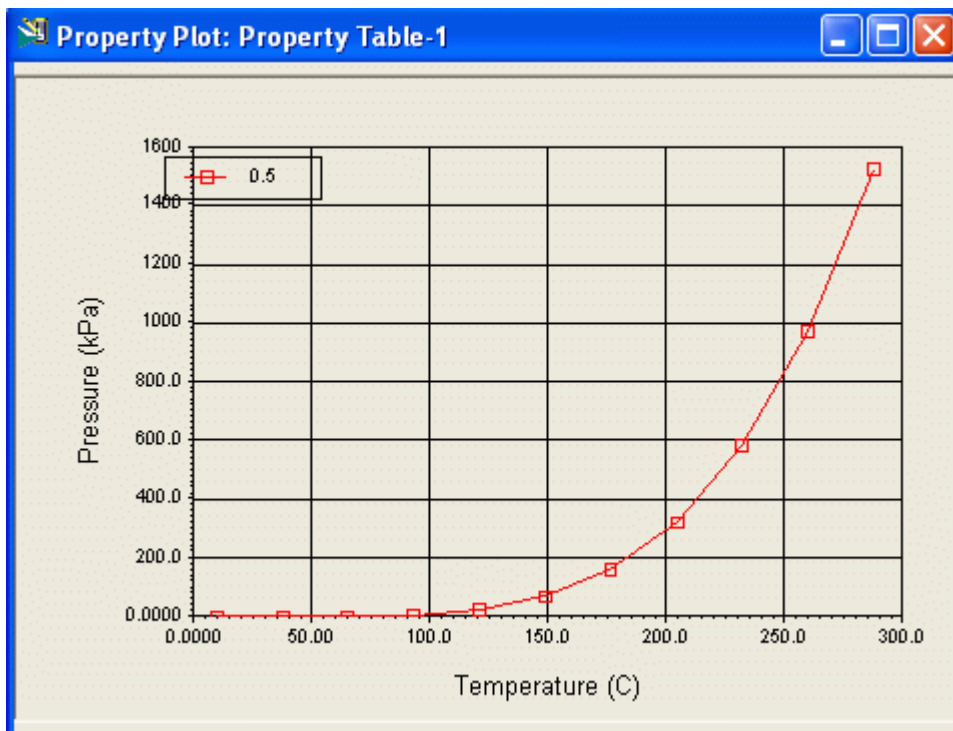


Y haciendo clic en **Plots** podemos ver la gráfica Presión de Vapor vs. Temperatura



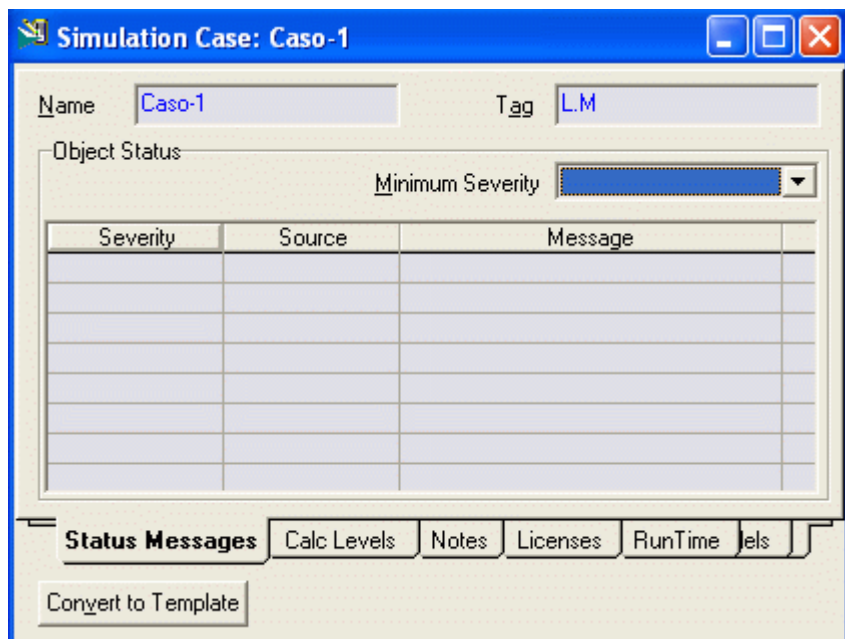


Seleccionamos la variable que deseamos graficar (En este caso solamente está la Presión) y luego clic en View Plot

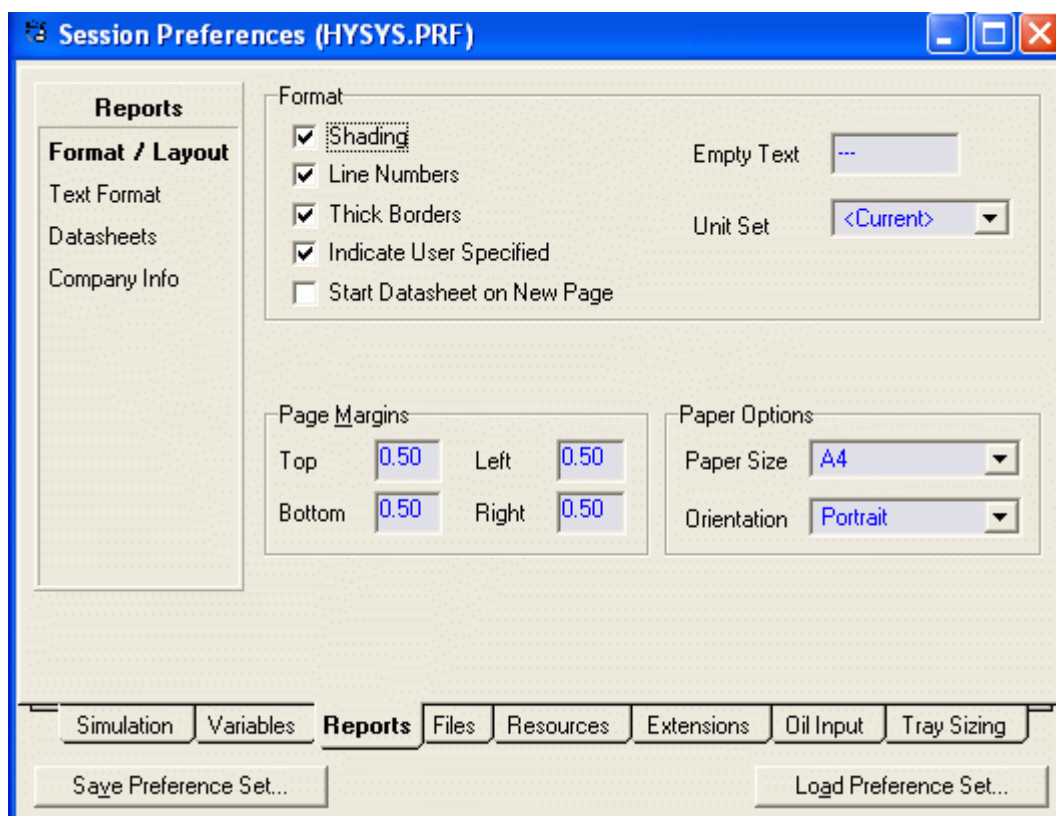


#### 9.1.4 Nombre del trabajo y Logo de la Empresa

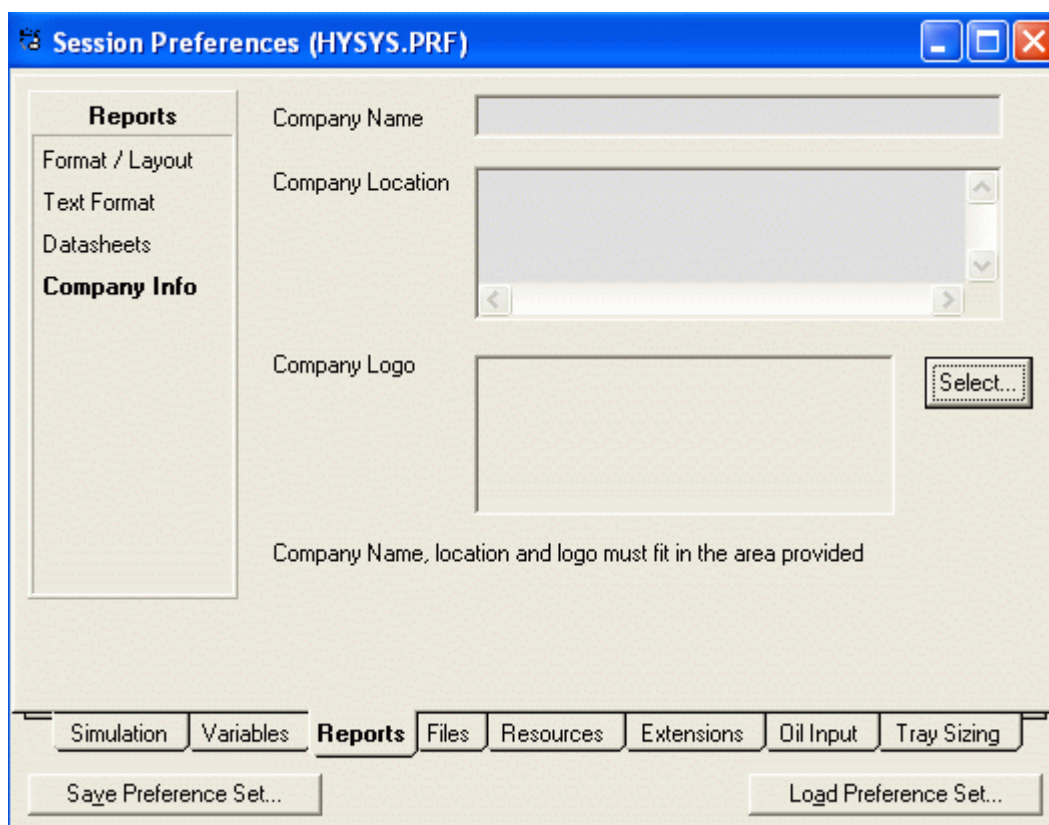
Nombre su simulación usando el menú **Simulation./Main Properties**. Ingrese el Nombre de la simulación como **Caso1a** o algo similar y colocar Tag como **L. M** donde son sus iniciales. El nombre aparece en alguno de los reportes que usted genere.



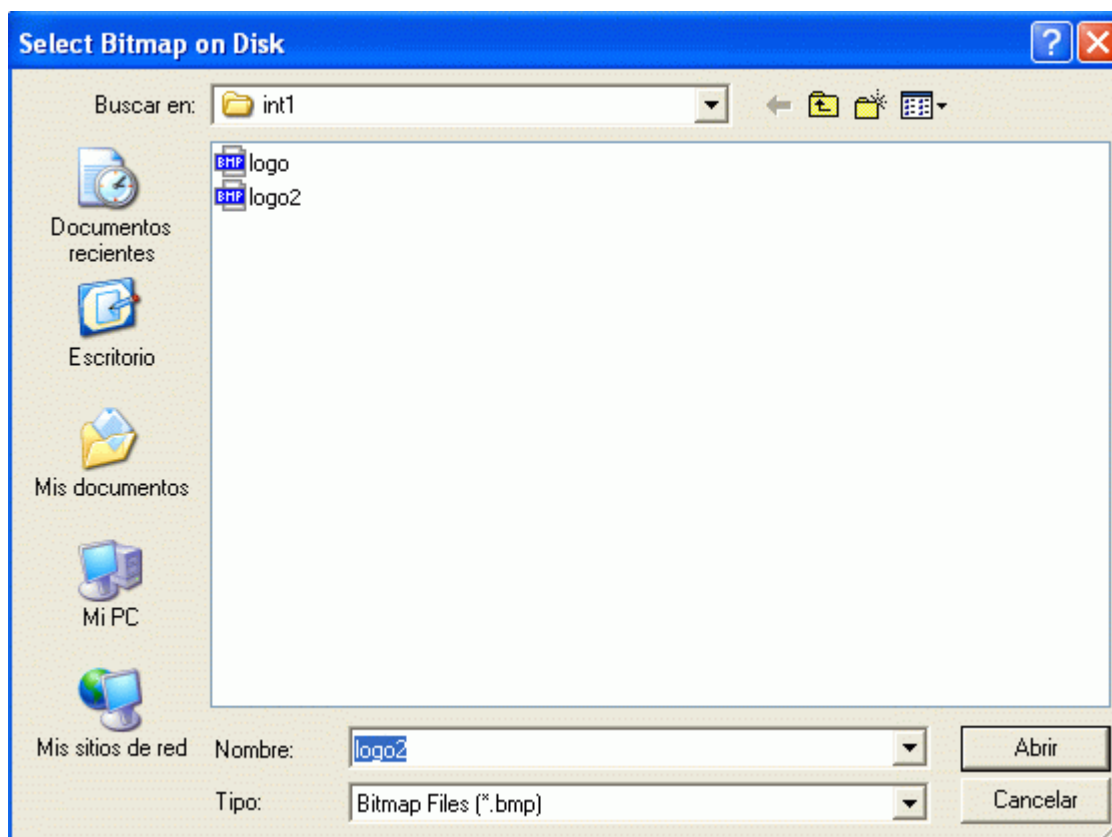
El Nombre y el Logo de la Compañía que aparece en sus reportes pueden ser cambiados yendo al menú **Tools/Preferences**. Clic sobre la etiqueta **Reports** y luego en **Company Info**.



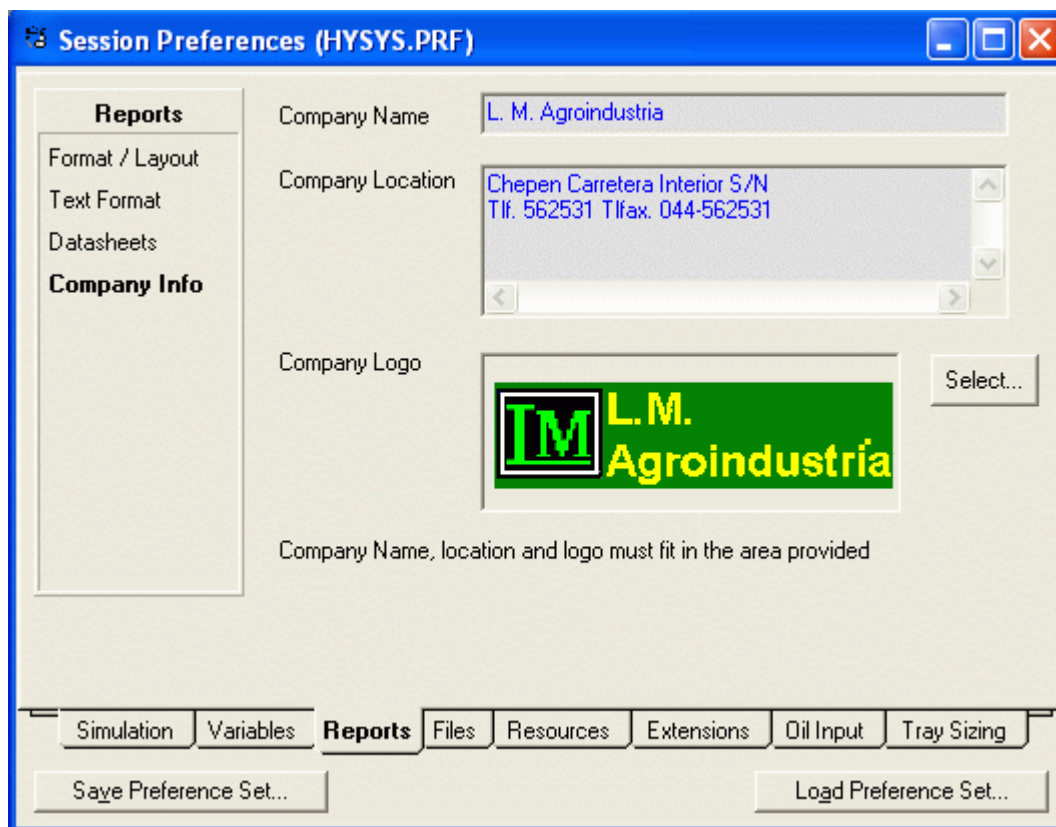
Aparece la siguiente ventana




Ingrese aquí **Nombre de la Compañía**, **Dirección** y para ingresar el **logo** clic en **Select** con lo cual aparece una ventana para buscar el **logo**.



Cuando se han ingresado todos los datos, la ventana aparece de la siguiente manera:



Cuando se imprime algún reporte, aparece de la siguiente manera:

1	 L. M. Agroindustria Chepen Carretera Interior S/N Tlf. 562531 Tlfax. 044-562531			Case Name: D:\Program Files\Common Files\Hyprotech\HYSYS 3.2\Cases\caso-	
2				Unit Set: SI	
3				Date/Time: Thu Sep 08 14:01:37 2005	
4					
5					
6	<b>Stream: Alimentacion</b>		<b>Property Table: Property Table-1</b>		
7	INDEPENDENT VARIABLES				
8	Variable 1: Vapour Fraction			Mode: State	
9	Variable 2: Temperature			Mode: Incremental	
10	Lower Bound:	10.00 C °	Upper Bound:	287.8 C °	No. of Increments: 10 °
11	TABLE				
12	Results				
13	Vapour Fraction	Temperature C	Phase	Pressure (kPa)	
14	0.5000	10.00	L-V	3.783e-002	
15	0.5000	37.78	L-V	0.3027	
16	0.5000	65.56	L-V	1.722	
17	0.5000	93.33	L-V	7.527	
18	0.5000	121.1	L-V	25.73	
19	0.5000	148.9	L-V	70.09	
20	0.5000	176.7	L-V	160.5	
21	0.5000	204.4	L-V	321.6	
22	0.5000	232.2	L-V	581.1	
23	0.5000	260.0	L-V	970.0	
24	0.5000	287.8	L-V	1523	

### 9.1.5 Definición de las reacciones

La capacidad de producción de este proceso es 10 millones lb./year, lo cual claramente favorece un diseño de proceso continuo. La única preocupación está si la reacción puede ser efectuada relativamente rápido en un reactor continuo. Para hacer esto tendremos para hacer un diseño preliminar del reactor usando la cinética dada.

Ahora tenemos que hacer otras decisiones igualmente. ¿Qué tipo de reactor usaremos? ¿Un tanque agitado (CSTR) o un reactor de Flujo en Pistón (PFR)? El tanque agitado es favorable en conversiones bajas y tiempos de residencia grandes. El PFR es favorecido para conversiones altas y tiempos de residencia pequeños. No podemos escoger sin un cálculo. Sometamos a juicio a un CSTR primero para obtener algunas estimaciones preliminares.

Otra vez en este punto no tenemos idea de cual es la temperatura temperatura (excepto de que esta debe

estar entre 200 y 250 °F), qué presión y qué volumen usar. Es mejor experimentar con combinaciones diferentes así es que podemos obtener rangos de variables para considerar.

### Modelos de Reactor en HYSYS

El CSTR modela un perfectamente mezclado, reactor simple o dos fases con corrientes de alimentaciones y producto de salida continuos. Se puede tener un vapor y una conexión de salida líquida solamente saliendo o puede tener una corriente de salida de fase combinada. Las ecuaciones de balance de energía y masa son solucionadas simultáneamente para computar la tasa de flujo de corriente del producto y composición. El reactor puede ser corrido adiabáticamente en cuyo caso calcula la temperatura de corriente de la salida o isotéricamente (en cuyo caso es calculada una carga de calor). La presión o la caída de presión debe ser especificada.

La cinética será expresada en forma de una ley de potencia.

Las ecuaciones de balance masa y energía son resueltas iterativamente. Usted puede especificar la tolerancia de convergencia para estos cálculos iterativos.

### Cinética de Ley de Potencia

Una forma para introducir expresión cinética de velocidad en HYSYS usa la expresión de ley de potencia. Se asume que aquí la velocidad es de la forma

$$r = k C_1^{a_1} C_2^{a_2} \dots C_n^{a_n} \left( e^{-E/RT} \right) (T)^n$$

Donde  $C_1, C_2, \dots$  son concentración de especies expresados en kg moles/m<sup>3</sup>. *Es importante notar que el factor preexponencial  $k$  sea expresado en unidades SI.*  $a_1, a_2, \dots$  etc. son los exponentes de ley de potencia y  $n$  es el exponente de temperatura.

### Reactores de dos fases

Para reactores de dos fases, usted debe especificar la fase en la cual la reacción tiene lugar. Las velocidades de reacción se basan luego en el volumen de la fase especificada. Esto es particularmente importante si hay un producto de fase gas que puede ocupar volumen sustancial en el reactor. La presencia de fase gas significativamente disminuirá el tiempo de la residencia de la fase líquida en un reactor.

$$V(\text{Fase de Reaccion}) = \text{Volumen de Reactor} * \left( \frac{V_L f_L}{V_G f_G + V_L f_L} \right)$$

$$\text{donde } V_G = \frac{m^3}{\text{kgmol}} \text{ para fase gas}$$

$$V_L = \frac{m^3}{\text{kgmol}} \text{ para fase liquida}$$

$$f_G = \text{fraccion molar de fase gas en el reactor}$$

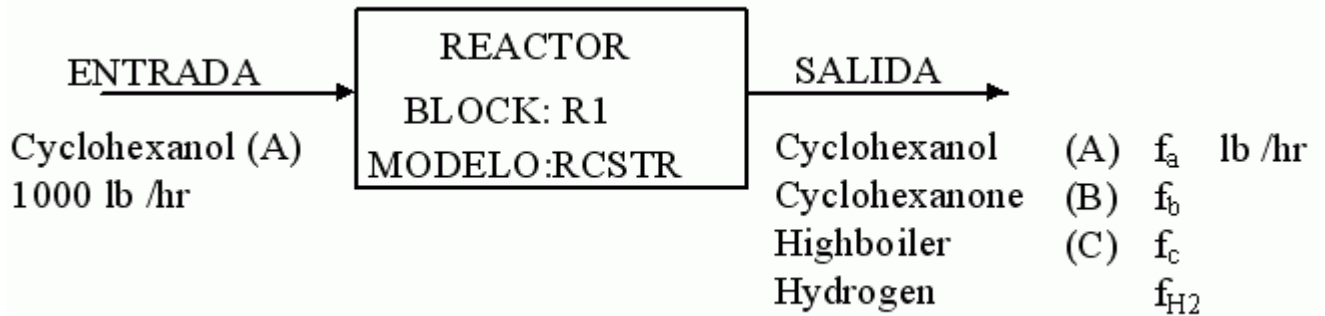
$$f_L = \text{fraccion molar de fase liquida en el reactor}$$

### Diseño Preliminar Del Reactor

Haga un diseño preliminar de un CSTR usando los datos cinéticos dados en la declaración del problema. Compute el potencial económico del proceso definido como sigue:

EP = Potential económico  
 = El valor de productos vendidos - Costo de Materias Primas.

Asumamos una base de 1000 lb/hr de cyclohexanol entrando en el reactor.



Asumiendo que todo el A puede ser separado y reciclado, podemos computar el potencial económico (EP) como:

$$EP = f_b * c_b - (f_{a0} - f_a) * c_a \text{ \$ / hr}$$

$$c_a = \text{cost of A, } \$59 / \text{lb}$$

$$c_b = \text{cost of B, } \$125 / \text{lb}$$

Examine el EP como una función de las condiciones de operación del reactor tales como temperatura, presión y volumen del reactor. Basado en sus resultados sugiera rangos adecuados de condiciones de operación.

### Ingresando datos de Reacción en HYSYS

La siguiente es la información cinética para la primera y segunda reacción en el sistema



$$r_1 = k e^{-E_1/RT} C_a = 63.11 e^{-E_1/RT} C_a \text{ kgmole/sec.m}^3$$

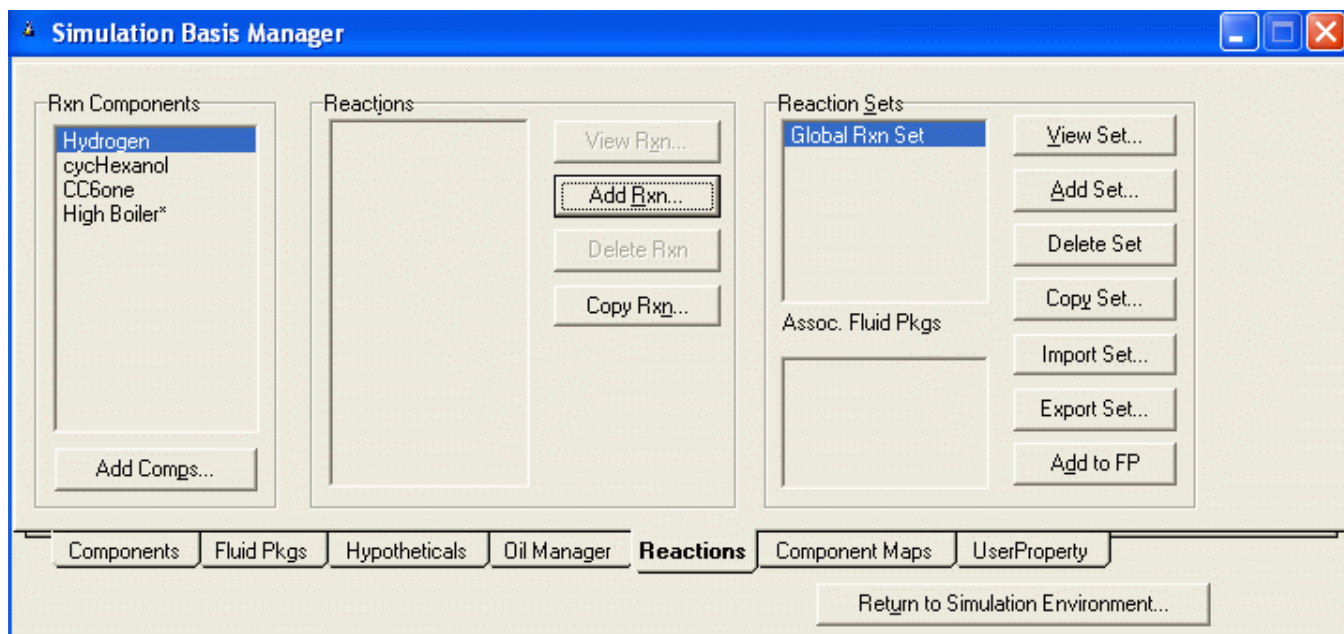
$$r_2 = 1.13E14 e^{-E_2/RT} C_a C_b \text{ kgmole/sec.m}^3$$

donde

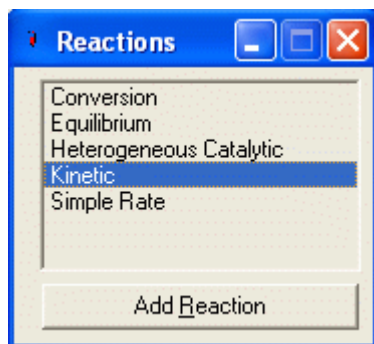
$$E_1 = 0.33172E8 \text{ joules/kmol}$$

$$E_2 = 0.1362E9 \text{ joules / kmol}$$

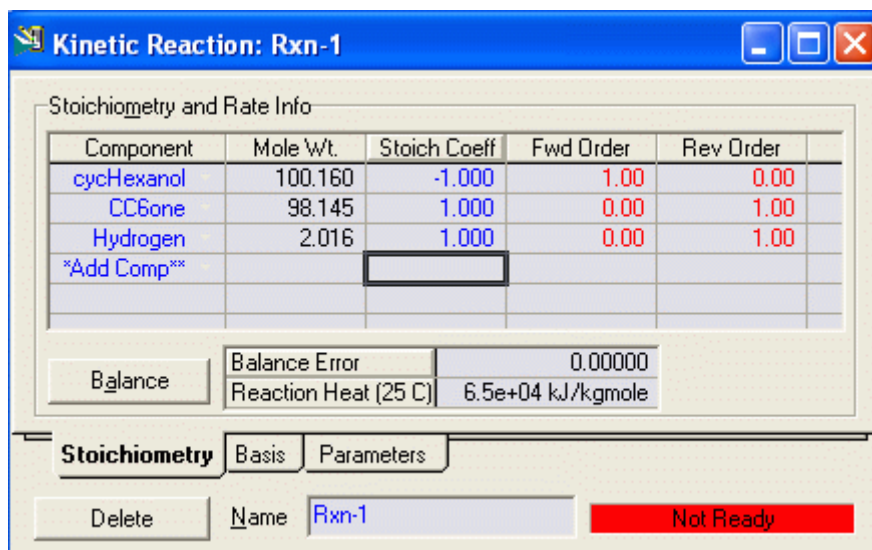
- 1) De la barra de menú **HYSYS** escoja **Simulation Basis Environment**. Asegúrese que usted ha escogido el paquete de Wilson-SRK. Luego escoja la etiqueta **Reactions** al fondo. Esto abrirá la ventana donde las reacciones serán introducidas. Primero adicione todos los componentes para el **Global Reactions set** dando un clic sobre botón **Add Components**. (En este caso ya están agregados con anterioridad)



- 2) Clic en Add Rxn, seleccionar Kinetic y hacer clic en el botón Add Reaction.



Esto abrirá la ventana mostrada en la Figura:



- 3) Luego en la sección **Component** ingrese los componentes que intervienen en la reacción y en la sección **Stoich Coeff** los coeficientes estequiométricos (negativos para los reactantes y positivos para los productos)
- 4) Clic en la etiqueta Basis. para ingresar la siguiente información
- Basis = Molar Concentration
  - Base Component = cyclohexanol
  - Rxn Phase = Liquid
  - Basis Units = kgmole / m<sup>3</sup>



Rate Units = kgmole / m<sup>3</sup>.s

**Kinetic Reaction: Rxn-1**

Basis	Molar Concn
Base Component	cycHexanol
Rxn Phase	LiquidPhase
Min. Temperature	-273.1 C
Max Temperature	3000 C
Basis Units	kgmole/m3
Rate Units	kgmole/m3-s

Stoichiometry **Basis** Parameters

Delete Name Rxn-1 Not Ready

- 5) Finalmente acceda a la ventana Parameters. Aquí es donde deben ser ingresadas la constante de velocidad y energía de activación. Asegurarse que las unidades sean especificadas correctamente.

**Kinetic Reaction: Rxn-1**

Forward Reaction	
A	63.110
E	33172
β	<empty>
Reverse Reaction	
A'	<empty>
E'	<empty>
β'	<empty>

Equation Help

$$r = k f(\text{Basis}) - k' f'(\text{Basis})$$

$$k = A * \exp \{ -E / RT \} * T^{\beta}$$

$$k' = A' * \exp \{ -E' / RT \} * T^{\beta'}$$

T in Kelvin

Stoichiometry Basis **Parameters**

Delete Name Rxn-1 Ready

Esto completa la reacción 1 , la cual aparece ahora en el Simulation Basis Manager

**Simulation Basis Manager**

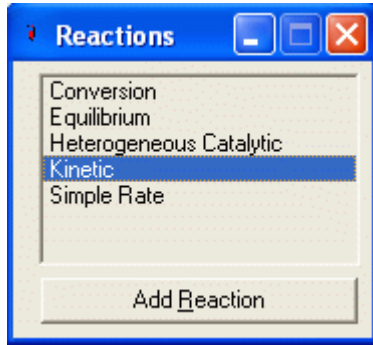
<b>Rxn Components</b> Hydrogen cycHexanol CC6one High Boiler* Add Comps...	<b>Reactions</b> Rxn-1 View Rxn... Add Rxn... Delete Rxn Copy Rxn...	<b>Reaction Sets</b> Global Rxn Set View Set... Add Set... Delete Set Copy Set... Assoc. Fluid Pkgs Import Set... Export Set... Add to FP
---	---	--

Components Fluid Pkgs Hypotheticals Oil Manager **Reactions** Component Maps UserProperty

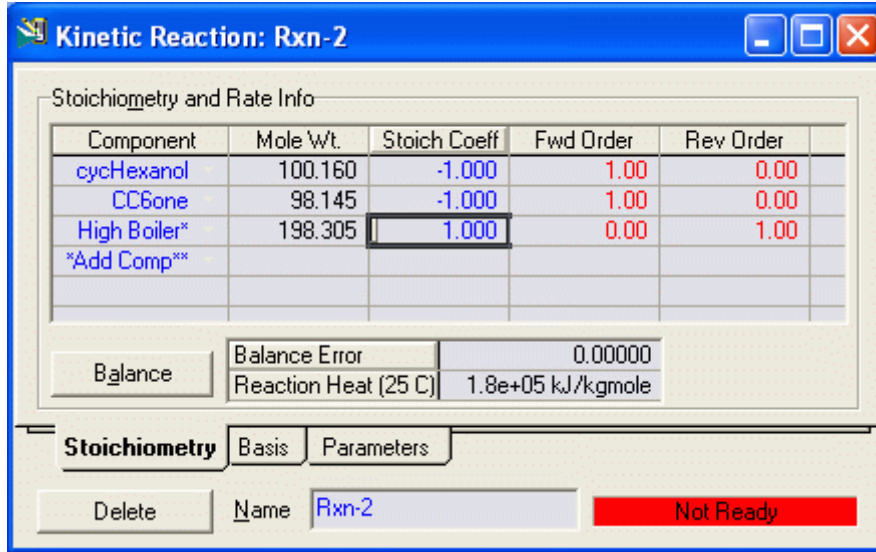
Return to Simulation Environment...

La reacción 2 es adicionada siguiendo el mismo procedimiento

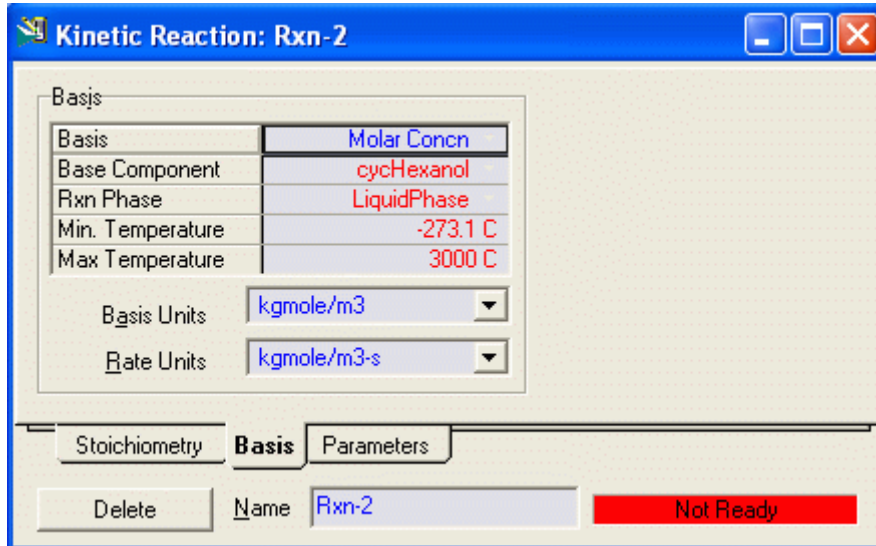
1)



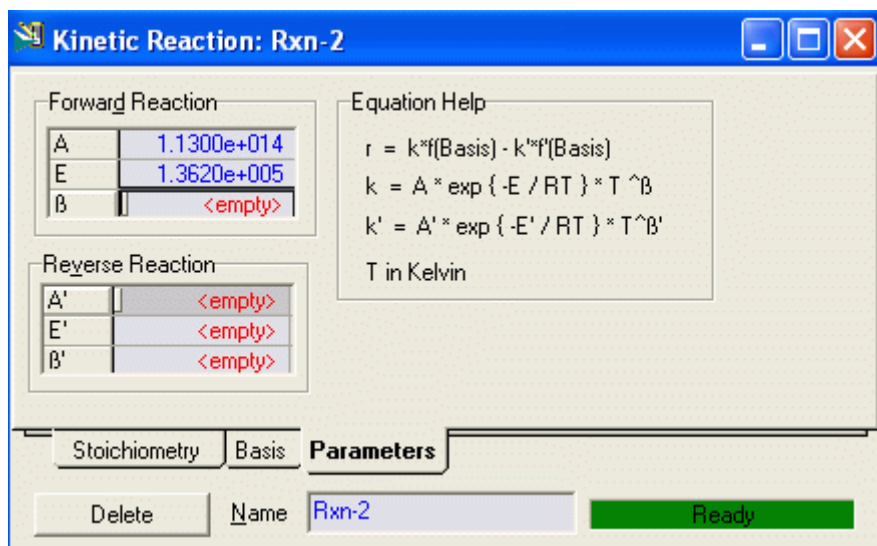
2)



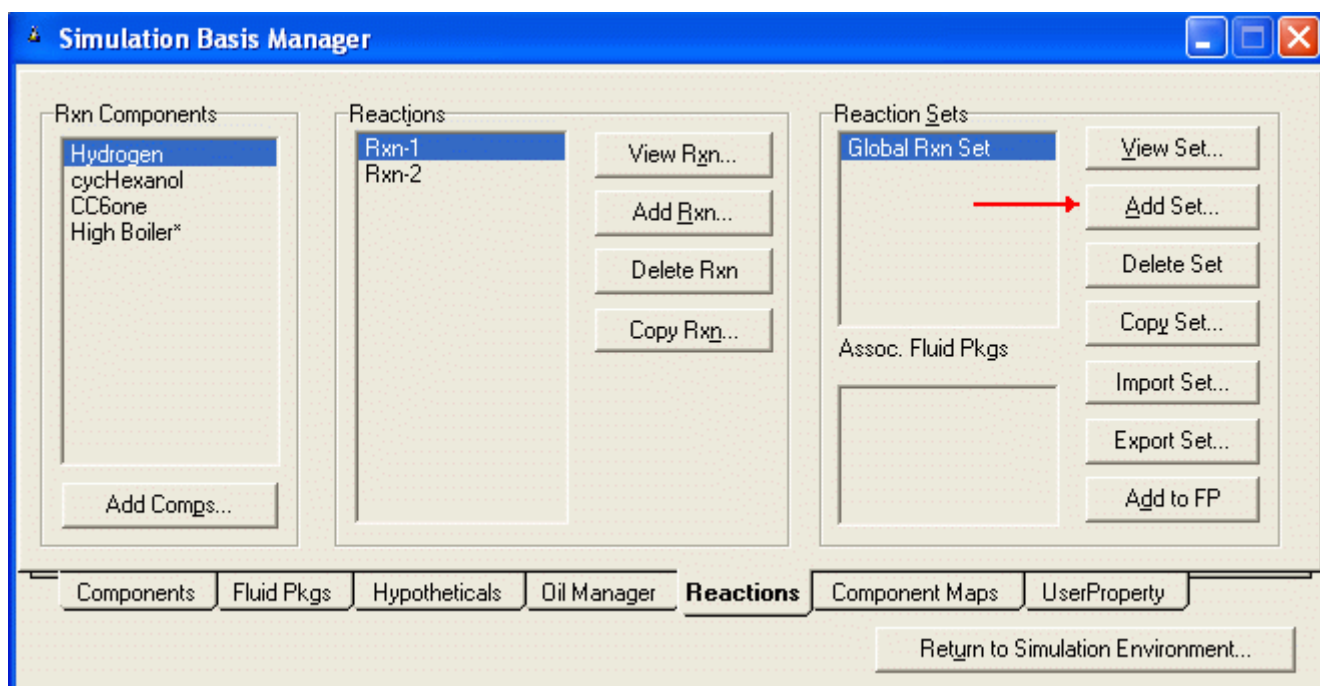
3)



4)

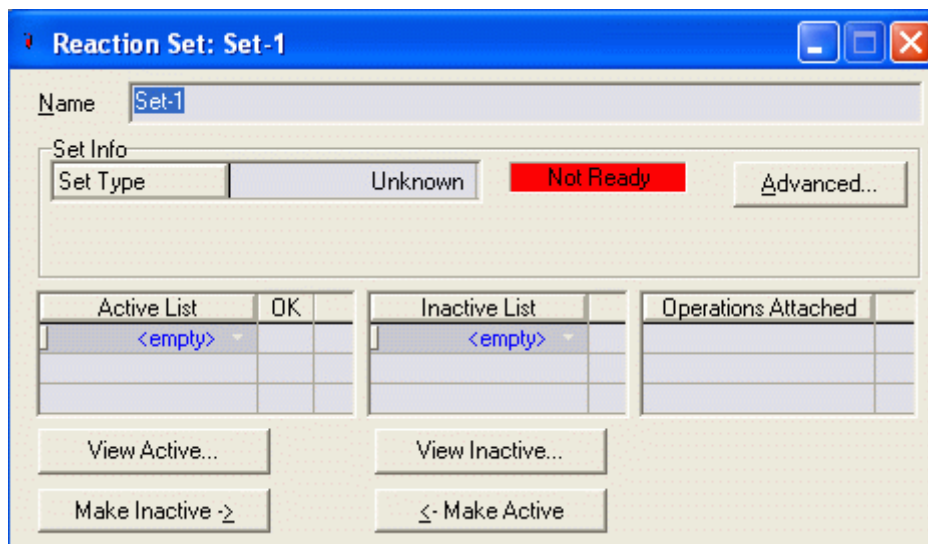


Ahora, las dos reacciones aparecen en el **Simulation Basis Manager**

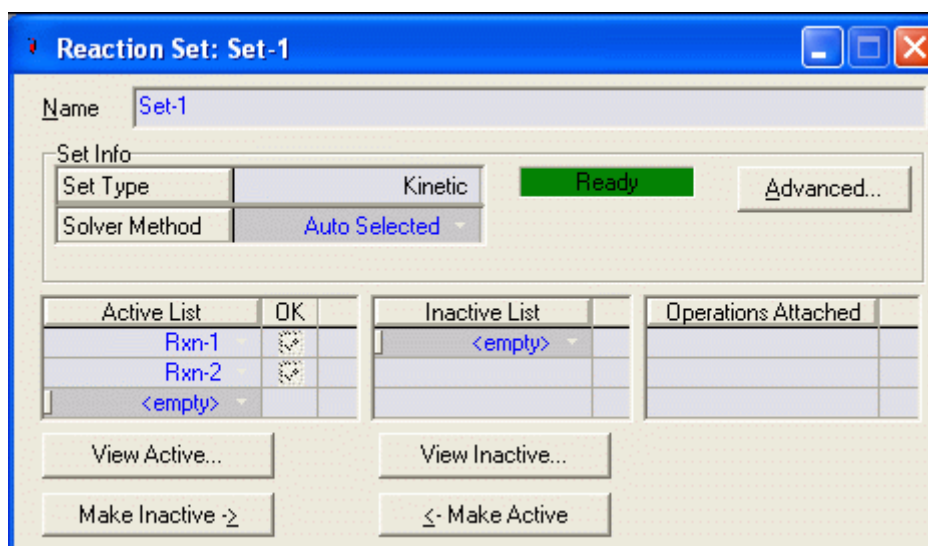


### Asociando las reacciones con el paquete de fluido

Por defecto, el **Global Rxn Set** está presente dentro de **Reaction Sets** cuando usted inicialmente exhibe el **Reaction Manager**. Sin embargo, para este caso, será creado un nuevo grupo (Set) de reacciones. Resaltar **Rxn-1** y presione botón **Add Set**. HYSYS provee el nombre **Set-1** y abre la vista de la propiedad **Reaction Set**.

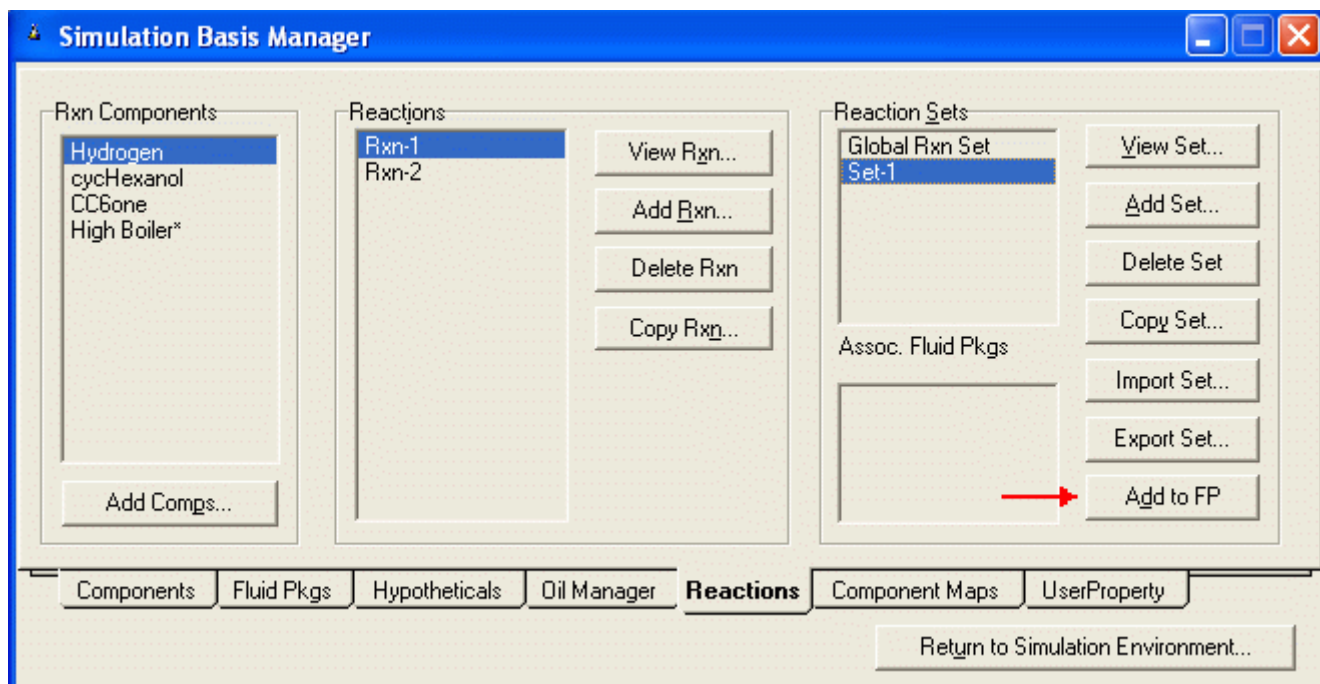


Para atribuir la Reacción recién creada para el **Set-1**, colocar el cursor en la celda **<empty>** bajo **Active List**. Despliegue la lista de las reacciones y seleccione el nombre de las Reacciones (**Rxn-1** y **Rxn-2** en este caso). El Set Type corresponde al tipo de reacción que usted ha añadido al **Set-1**. El mensaje de estado ahora exhibirá a **Ready**.

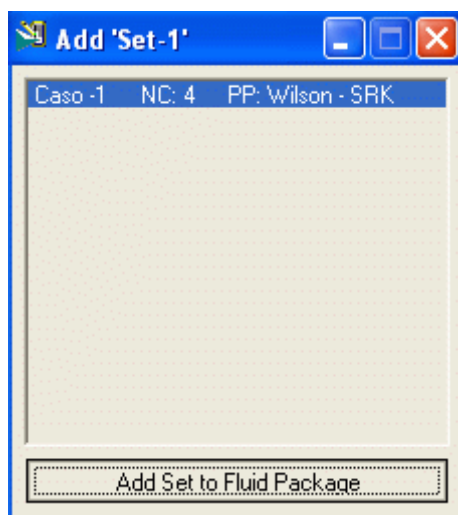


Cerrar la ventana (X) para regresar al **Reaction Manager**

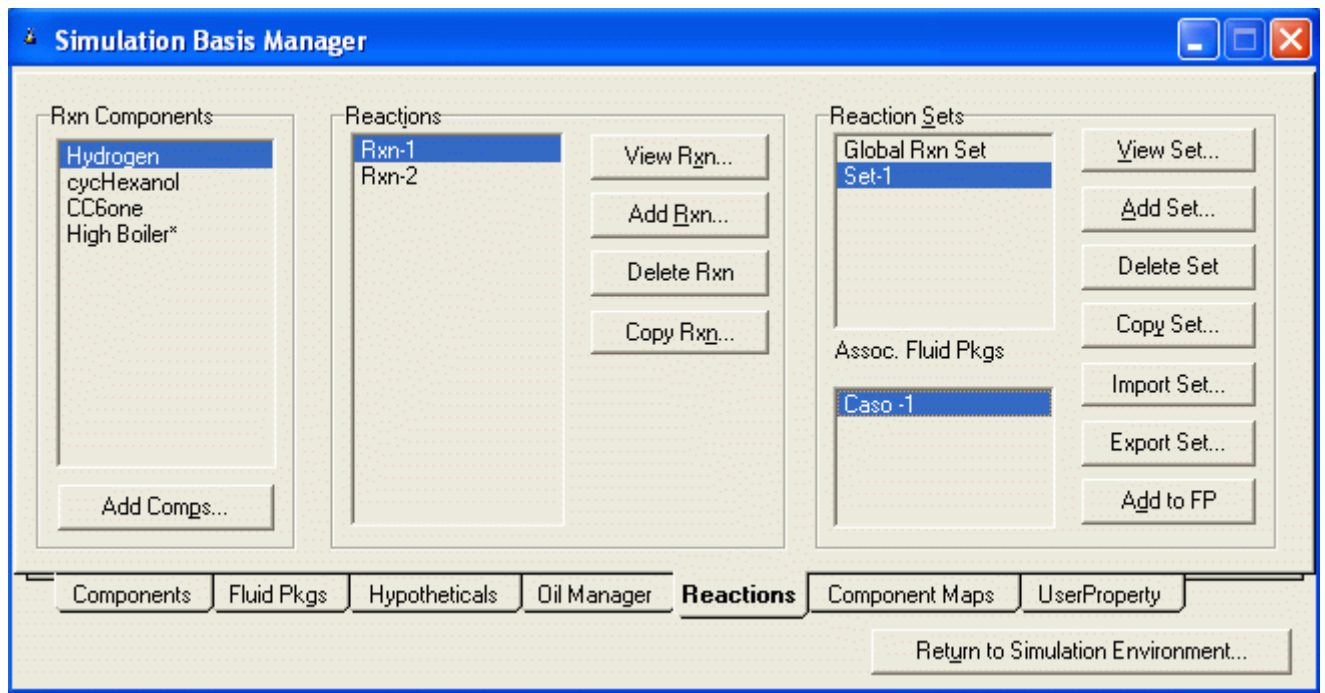
Para adjuntar el **Set-1** al **Fluid Package**, resaltar a **Set-1** en **Reaction Sets** y presiona el botón **Add to FP**. Cuando un Reaction Set determinado está adjuntado a un Paquete de Fluido, se vuelve disponible para las unidades de operación dentro del Flowsheet usando el **Fluid Package** particular.



Aparecerá el visor **Add 'Set-1'** desde el cual usted debe resaltar el Fluid Package al que desea adjuntar y luego presionar el botón **Add Set to Fluid Package**..

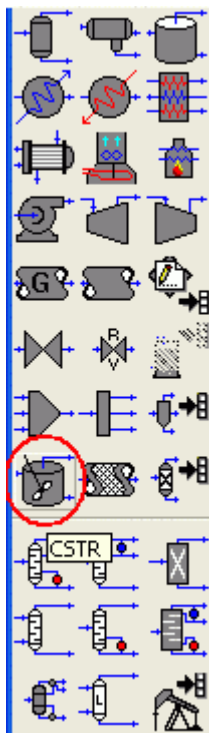


Presione el Boton Cerra (X) y observará que aparece el nombre del **Fluid Package (Caso-1)** en el grupo **Assoc. Fluid Pkgs** cuando resaltamos **Set-1** en **Reaction Sets**.

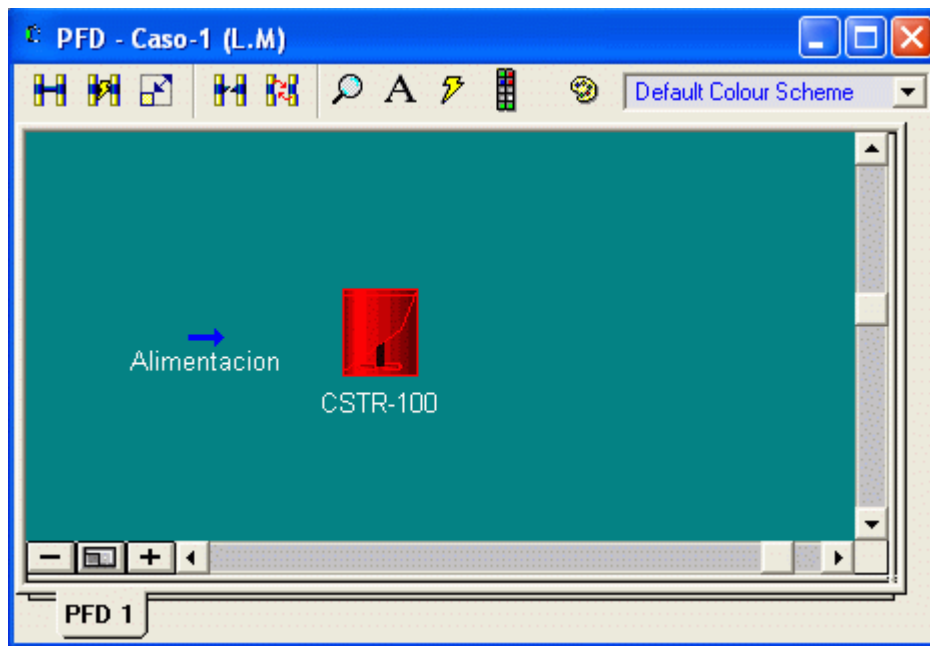


### 9.1.6 Diseño del REACTOR

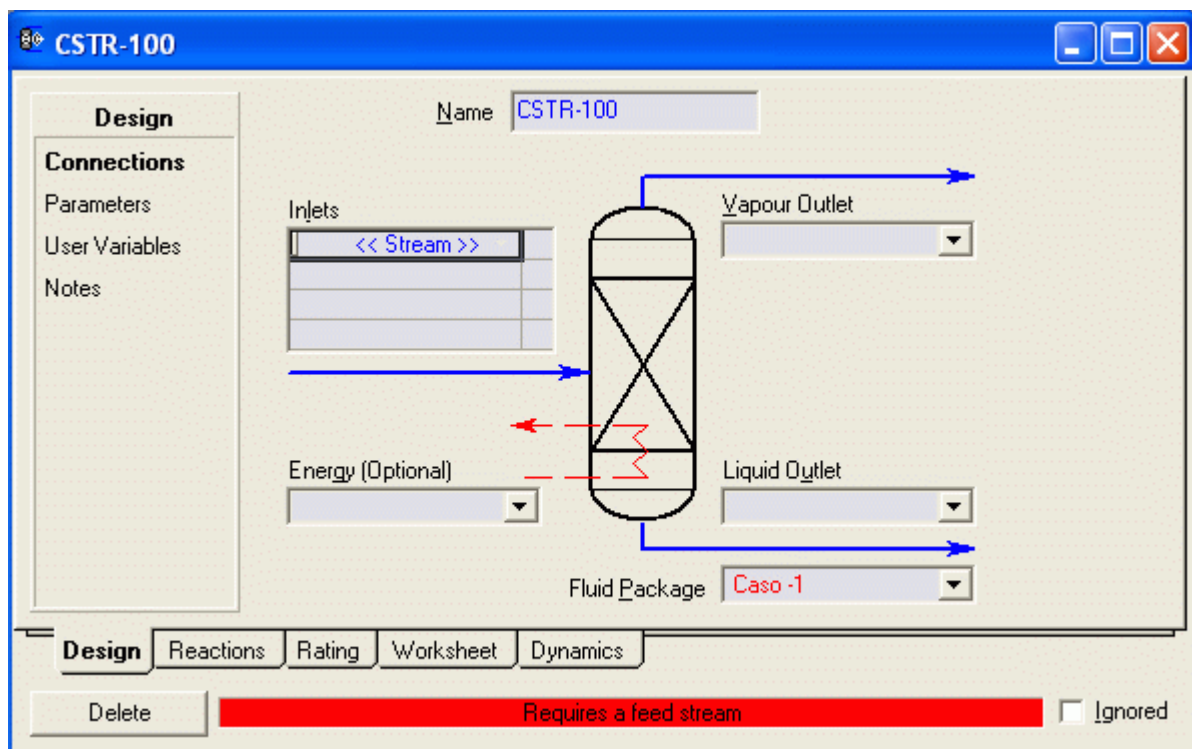
1) En la ventana de simulación, hacer clic en el block REACTOR, localizado en la Paleta de Objetos.



Y luego hacer clic sobre el espacio de PFD

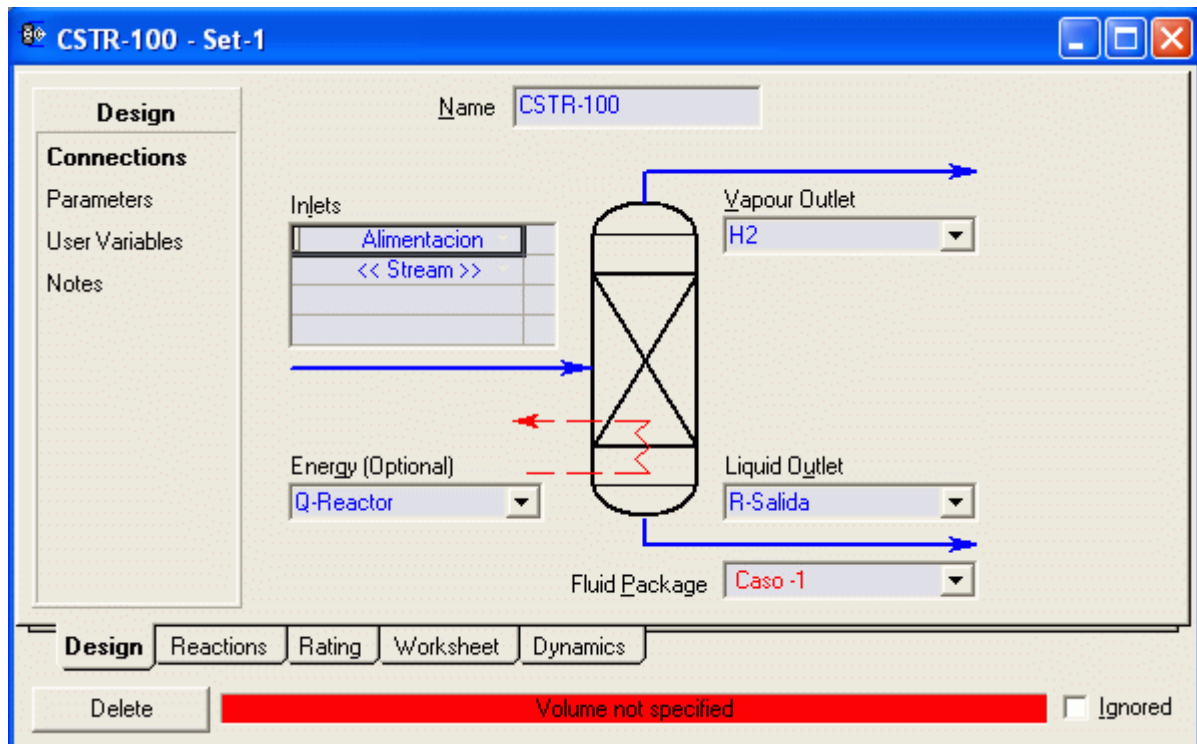


2) Doble clic en icono del reactor, lo cual abrirá la ventana para especificar los parámetros del reactor.

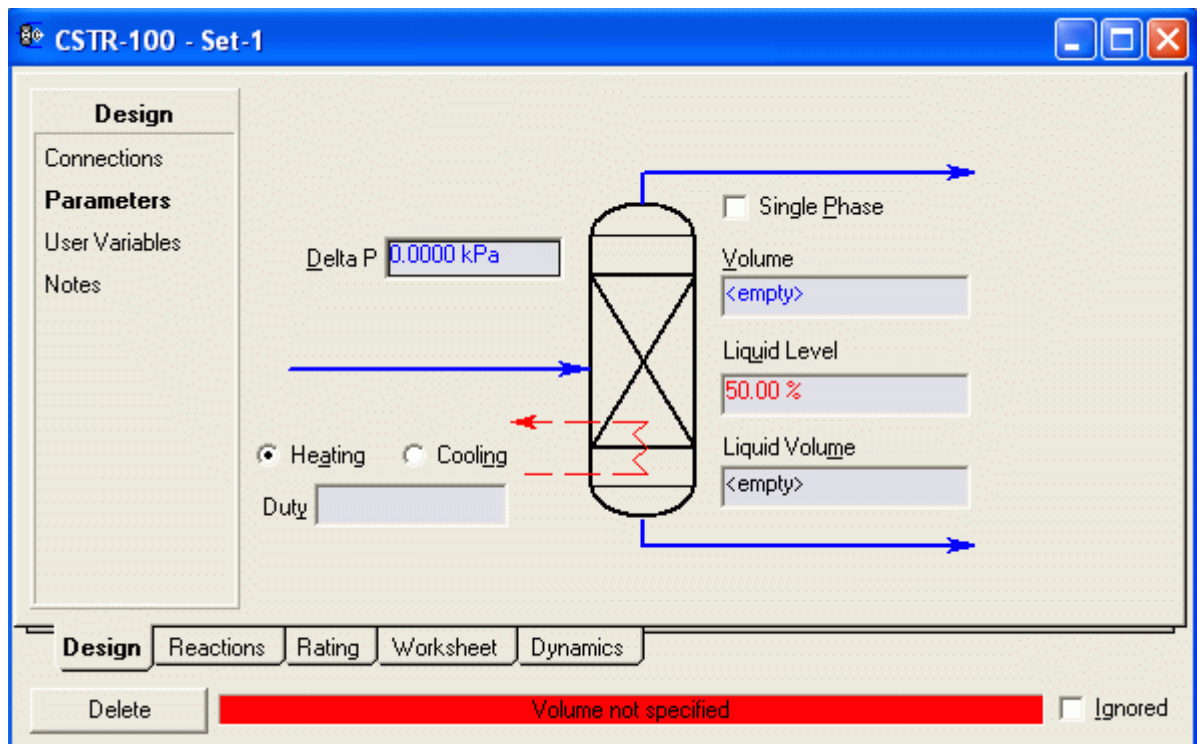


3) Especificar la corriente Alimentación en **Feeds**, la salida de vapor como **H2**, en **Energy** como **Q-Reactor** y en **Liquid Outlet** como **R-salida**.

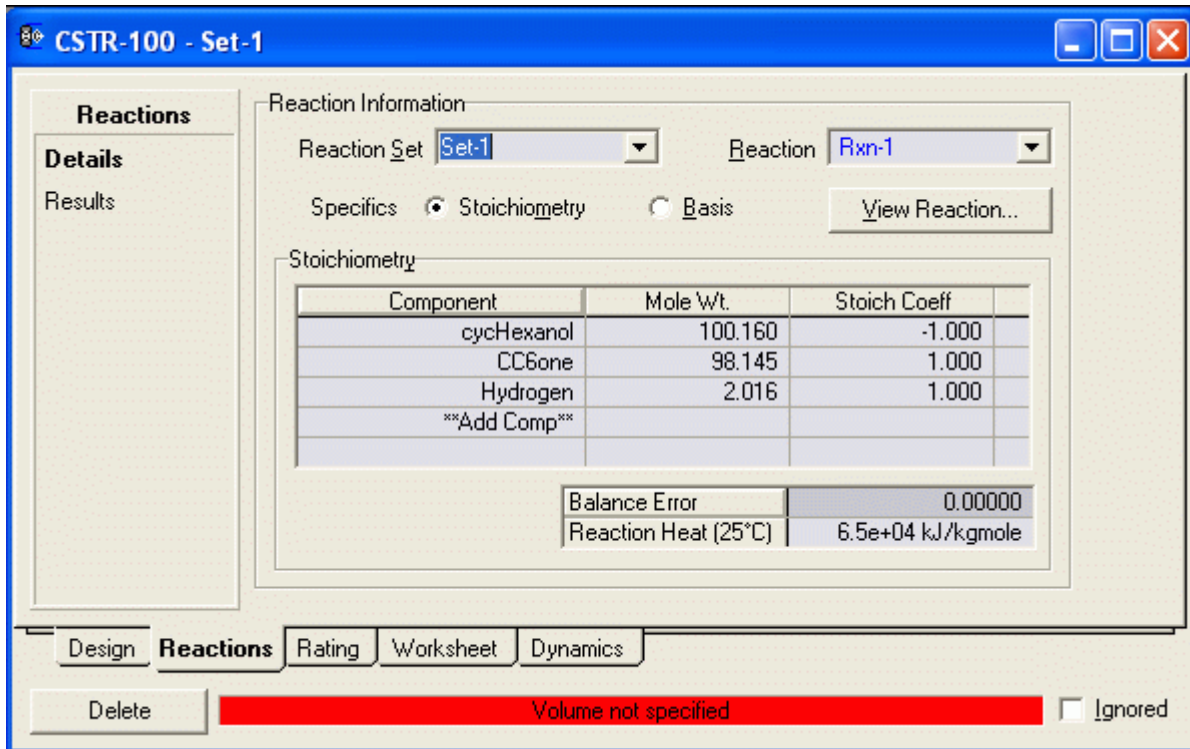




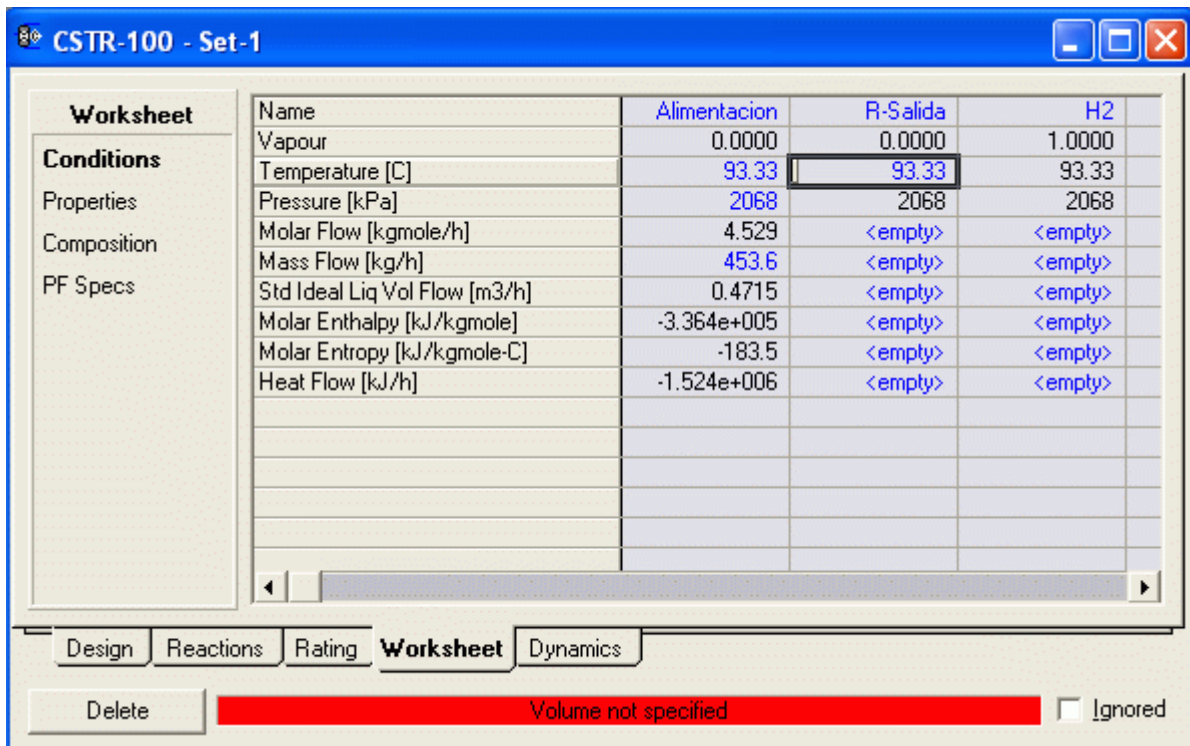
4) Especificar la caída de presión como cero



5) Clic en la etiqueta **Reactions** Para asociar el **Set-1** como el conjunto de reacciones para esta unidad



- 6) Nosotros deseamos hacer al reactor en operación isotérmica. Para hacer esto, ingresar la temperatura para R-salida como 200 °F en la página Worksheet. (Si usted desea hacer la operación adiabática, debe especificar Q-Reactor como **cero**)



- 7) Ahora clic en la etiqueta **Dynamics** para ingresar **Vessel Volume** 50 ft3, **Liquid Volume Percent** 50%, **Feed Delta P** 0.0

**CSTR-100 - Set-1**

**Dynamics**

**Specs**

Holdup  
StripChart  
Duty

**Model Details**

Initialize From Products  
 Dry Startup  
 Initialize From User

Init HoldUp...

Vessel Volume [m3]	1.416
Vessel Diameter [m]	1.063
Height [m]	1.595
Liq Volume Percent [%]	50.00

Lag Rxn Temperature  
 Enable Explicit Reaction Calculations

Level Calculator: Vertical cylinder  
 Fraction Calculator: Use levels and nozzles

**Dynamic Specifications**

Feed Delta P [kPa]	0.0000
Vessel Pressure [kPa]	2068

Design Reactions Rating Worksheet **Dynamics**

Delete OK Ignored

Esto completa las especificaciones para el reactor. La barra de estado debe tornarse verde OK. Asegurarse de que la alimentación sea 1000 lb/hr de Cyclohexanol puro. Cuál es la conversión en el reactor?

### Resultados

Haciendo clic en el Workbook, el balance de materiales es:

**Workbook - Caso-1 (L.M)**

Name	Alimentacion	H2	R-Salida
Vapour Fraction	0.0000	1.0000	0.0000
Temperature [C]	93.33	93.33	93.33
Pressure [kPa]	2068	2068	2068
Molar Flow [kgmole/h]	4.529	3.774	4.438
Mass Flow [kg/h]	453.6	9.816	443.8
Liquid Volume Flow [m3/h]	0.4715	0.1106	0.4701
Heat Flow [kJ/h]	-1.524e+006	2177	-1.226e+006
Name	** New **		
Vapour Fraction			
Temperature [C]			
Pressure [kPa]			
Molar Flow [kgmole/h]			

**Material Streams** Compositions Energy Streams Unit Ops

FeederBlock\_Alimentacion  
 Capacidad calorifica Molar  
 Property Table-1  
**CSTR-100**

Fluid Pkg: All

Include Sub-Flowsheets  
 Show Name Only  
 Number of Hidden Objects: 0

Horizontal Matrix

La composición de las corrientes:

**Workbook - Caso-1 (L.M)**

Name	Alimentacion	H2	R-Salida
Comp Mole Frac (Hydrogen)	0.0000	0.9939	0.0073
Comp Mole Frac (cycHexanol)	1.0000	0.0006	0.1447
Comp Mole Frac (CC6one)	0.0000	0.0054	0.8253
Comp Mole Frac (High Boiler*)	0.0000	0.0000	0.0226
Name	** New **		
Comp Mole Frac (Hydrogen)			
Comp Mole Frac (cycHexanol)			
Comp Mole Frac (CC6one)			
Comp Mole Frac (High Boiler*)			

Material Streams | **Compositions** | Energy Streams | Unit Ops

FeederBlock\_Alimentacion  
 Capacidad calorifica Molar  
 Property Table-1  
 CSTR-100

Fluid Pkg: All

Include Sub-Flowsheets  
 Show Name Only  
 Number of Hidden Objects: 0

Horizontal Matrix

La carga de calor

**Workbook - Caso-1 (L.M)**

Name	Alimentacion	H2	R-Salida
Comp Mole Frac (Hydrogen)	0.0000	0.9939	0.0073
Comp Mole Frac (cycHexanol)	1.0000	0.0006	0.1447
Comp Mole Frac (CC6one)	0.0000	0.0054	0.8253
Comp Mole Frac (High Boiler*)	0.0000	0.0000	0.0226
Name	** New **		
Comp Mole Frac (Hydrogen)			
Comp Mole Frac (cycHexanol)			
Comp Mole Frac (CC6one)			
Comp Mole Frac (High Boiler*)			

Material Streams | **Compositions** | Energy Streams | Unit Ops

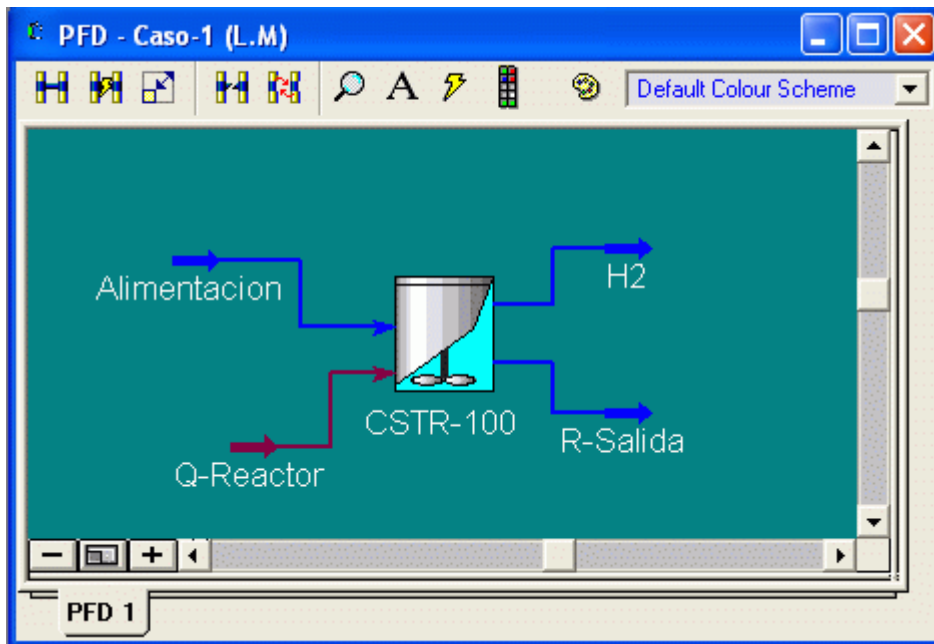
FeederBlock\_Alimentacion  
 Capacidad calorifica Molar  
 Property Table-1  
 CSTR-100

Fluid Pkg: All

Include Sub-Flowsheets  
 Show Name Only  
 Number of Hidden Objects: 0

Horizontal Matrix

Y el PDF será:



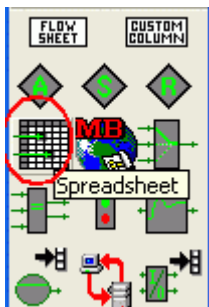
### 9.1.7 Efecto de las variables sobre el REACTOR (Estudios de Sensibilidad)

Para estudiar el efecto de las diferentes variables sobre el reactor, necesitamos hacer múltiples corridas y graficar los resultados. Estos son denominados **Estudios de Sensibilidad**. A continuación mostraremos como se efectúan estos estudios de sensibilidad.

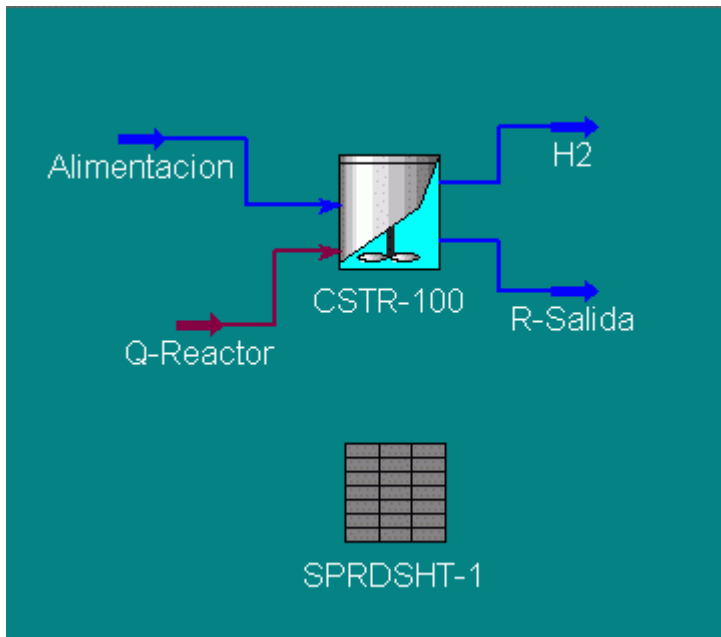
Primero necesitamos crear una hoja de cálculo con variables importadas y los cálculos apropiados.

Nota: Un objeto de la hoja de cálculo es una forma conveniente para computar cantidades dependientes de las variables del flowsheet. En la hoja de cálculo podemos importar variables del flowsheet y luego las podemos usar en las fórmulas usadas en otras celdas. A continuación ilustraremos como computar la conversión y el potencial económico en el reactor.

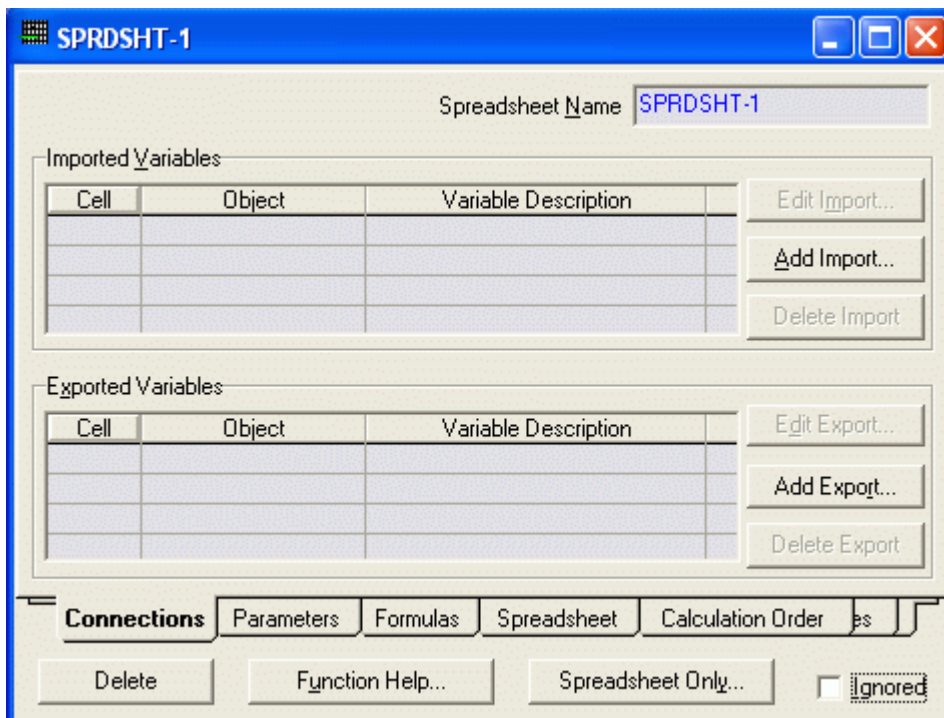
- 1) Doble Clic en el botón Spreadsheet de la paleta de objetos



Y luego hacer clic en el espacio del PDF



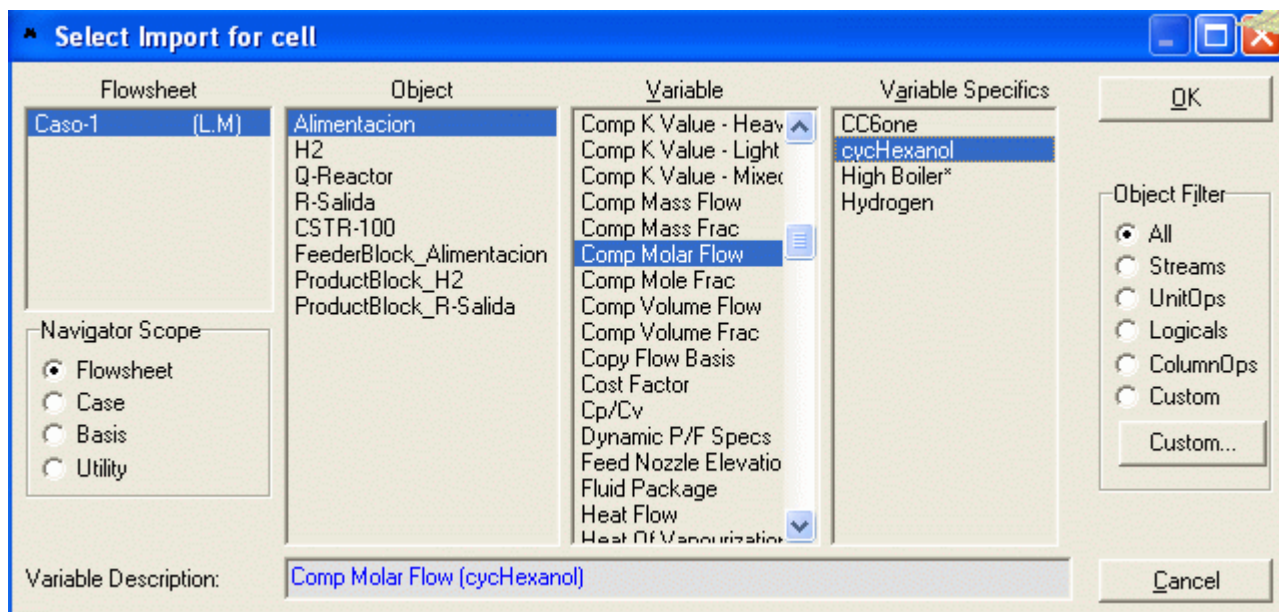
- 2) Hacer doble Clic en el icono Spreadsheet, con lo cual aparece la siguiente ventana en donde son almacenadas las variables importadas y las fórmulas:



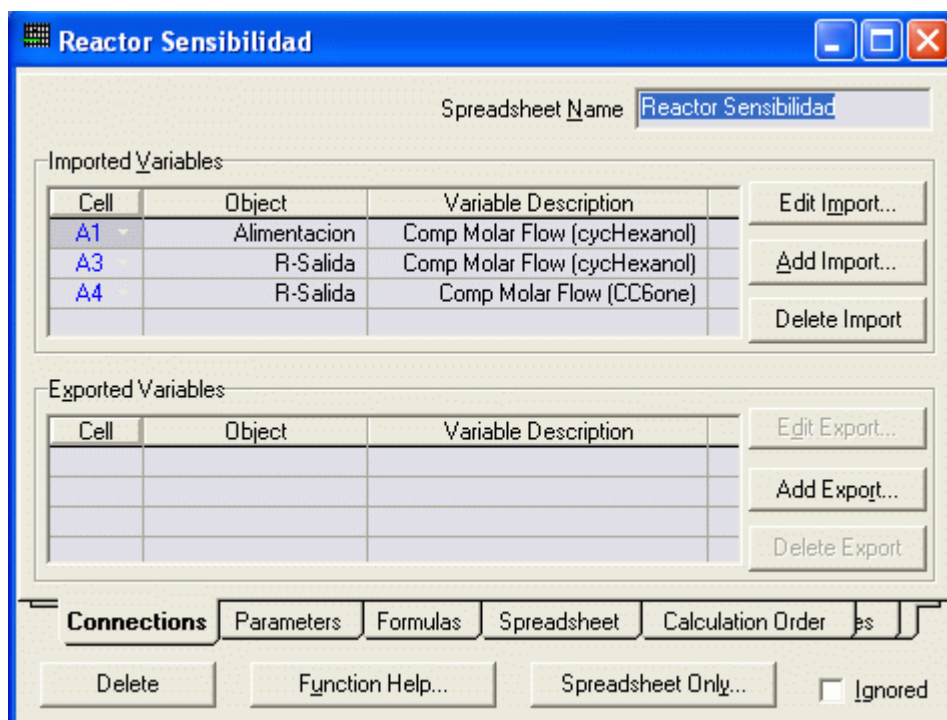
- 3) Clic en **Add Import** y se abre la ventana para seleccionar lo que deseamos importar a la hoja de cálculo. Importamos lo siguiente:

- a) Flujo Molar de Cyclohexanol en la alimentación.

Esto se hace dando clic en **Add Import** y seleccionando los objetos y variables adecuados, por ejemplo podemos hacer lo siguiente: *Alimentación / Comp Molar Flow / cyclohexanol* **OK** para importar el flujo molar de cyclohexanol en la alimentación.

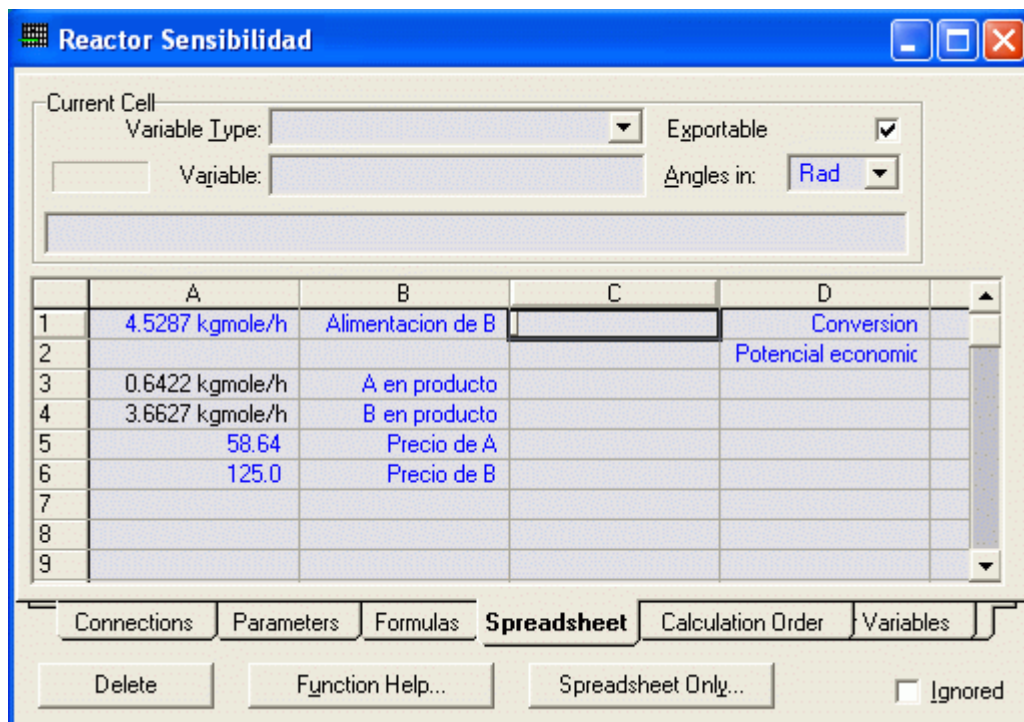


- b) Flujo molar de Cyclohexanol en R-Salida
  - c) Flujo molar de Cyclohexanone en R-salida
- 3) Luego de adicionar todas las variables se tiene la siguiente ventana, colocar el nombre **Reactor Sensibilidad**:



- 4) Haciendo clic en Spreadsheet aparece la hoja de cálculo





Es buena idea etiquetar las variables importadas como se muestra en la siguiente Figura. En la columna C colocaremos los valores calculados mediante las fórmulas. Las fórmulas en las que estamos interesados son:

Conversión:  $(A \text{ alimentación} - A \text{ en Producto}) / A \text{ en alimentación}$

Potencial económico:  $B \text{ en producto} * CB - (A \text{ en alimentación} - A \text{ en producto}) * CA$

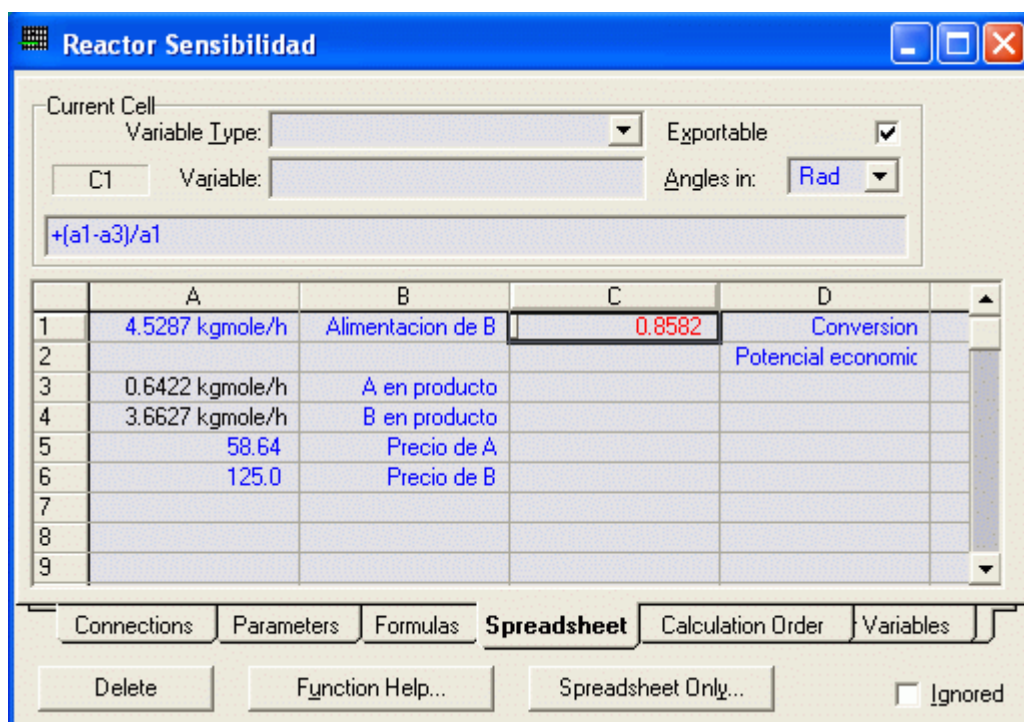
Donde el precio de las materias primas y productos son tomados del establecimiento del problema:

$$CA = 58.64 \text{ \$/lbmole}$$

$$CB = 125 \text{ \$/lbmole}$$

5) En base a la hoja de cálculo las fórmulas deben ser ingresadas de la siguiente manera:

Conversion:  $+(a1-a3)/a1$



Potencial Económico:  $+a4*a6-(a1-a3)*a5$

caso-1 - HYSYS 3.2 - [Reactor Sensibilidad]

File Edit Simulation Flowsheet Tools Window Help

Environment: Caso-1 (L.M)  
Mode: Steady State

Current Cell  
Variable Type: [ ] Exportable   
C2 Variable: [ ] Angles in: Rad

	A	B	C	D
1	4.5287 kgmole/h	Alimentacion de B	0.8582	Conversion
2			+a4*a6-(a1-a3)*a5	Potencial economic
3	0.6422 kgmole/h	A en producto		
4	3.6627 kgmole/h	B en producto		
5	58.64	Precio de A		
6	125.0	Precio de B		
7				
8				
9				
10				

Connections Parameters Formulas **Spreadsheet** Calculation Order User Variables Notes

Delete Function Help... Spreadsheet Only...  Ignored

caso-1 - HYSYS 3.2 - [SPRDSHT-1]

File Edit Simulation Flowsheet Tools Window Help

Environment: Caso-1 (L.M)  
Mode: Steady State

Current Cell  
Exportable   
C4 Variable: [ ] Angles in: [ ]

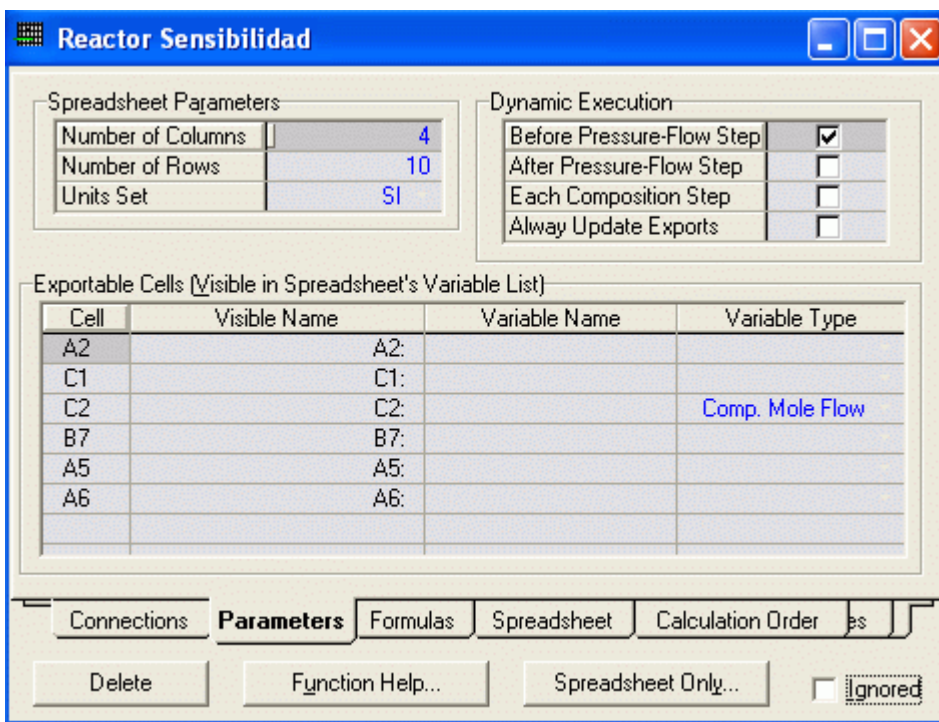
	A	B	C	D
1	4.5287 kgmole/h	Alimentacion de B	0.8582	Conversion
2			229.9339 kgmole/t	Potencial economic
3	0.6422 kgmole/h	A en producto		
4	3.6627 kgmole/h	B en producto		
5	58.64	Precio de A		
6	125.0	Precio de B		
7				
8				
9				
10				

Connections Parameters Formulas **Spreadsheet** Calculation Order User Variables Notes

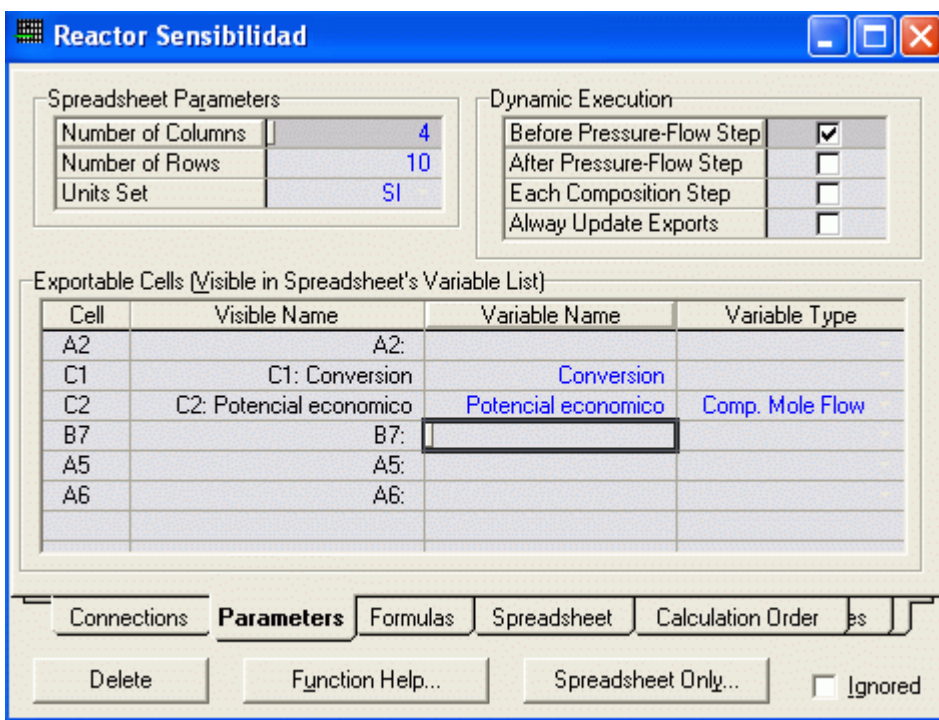
Delete Function Help... Spreadsheet Only...  Ignored

**Nota:** Siempre inicie sus fórmulas con el signo +. Sus nombres de la célula pueden ser diferentes a lo mío.

6) Ahora ir a la página **Parameters**.



En esta página usted puede nombrar sus celdas. Es buena idea nombrar sus celdas de cálculos de **Conversión y Potencial Económico**. Esto se hace tipeando el nombre deseado bajo la columna Variable Name como se muestra en la siguiente Figura:

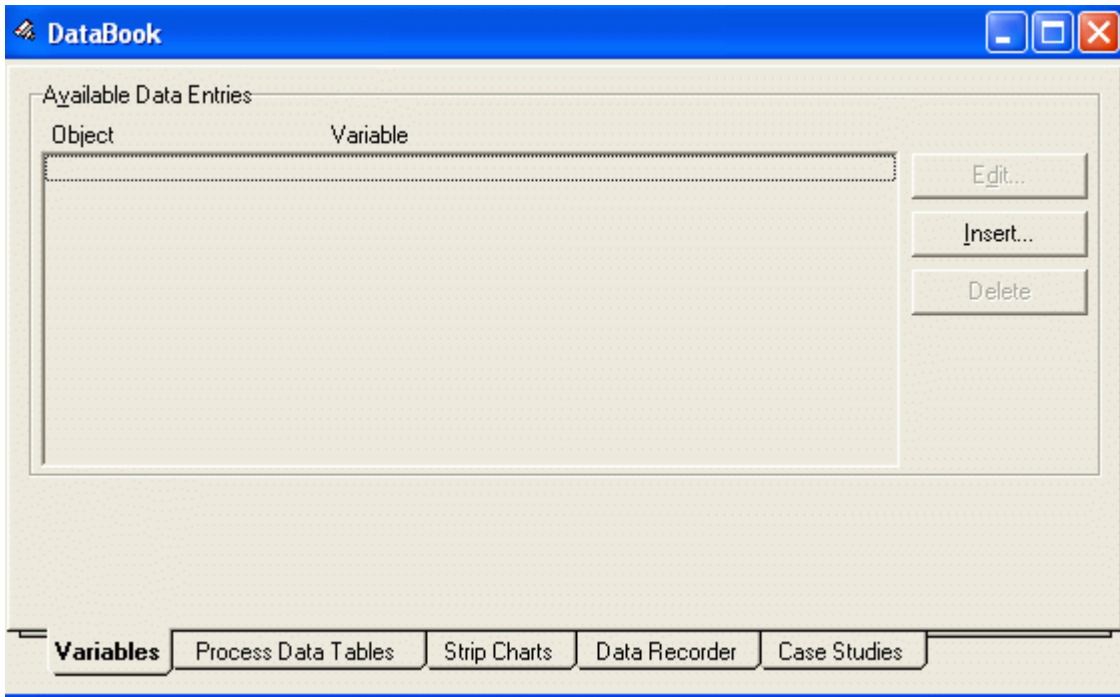


7) Ahora estamos listos para usar el **Databook** y crear nuestro caso de estudio.

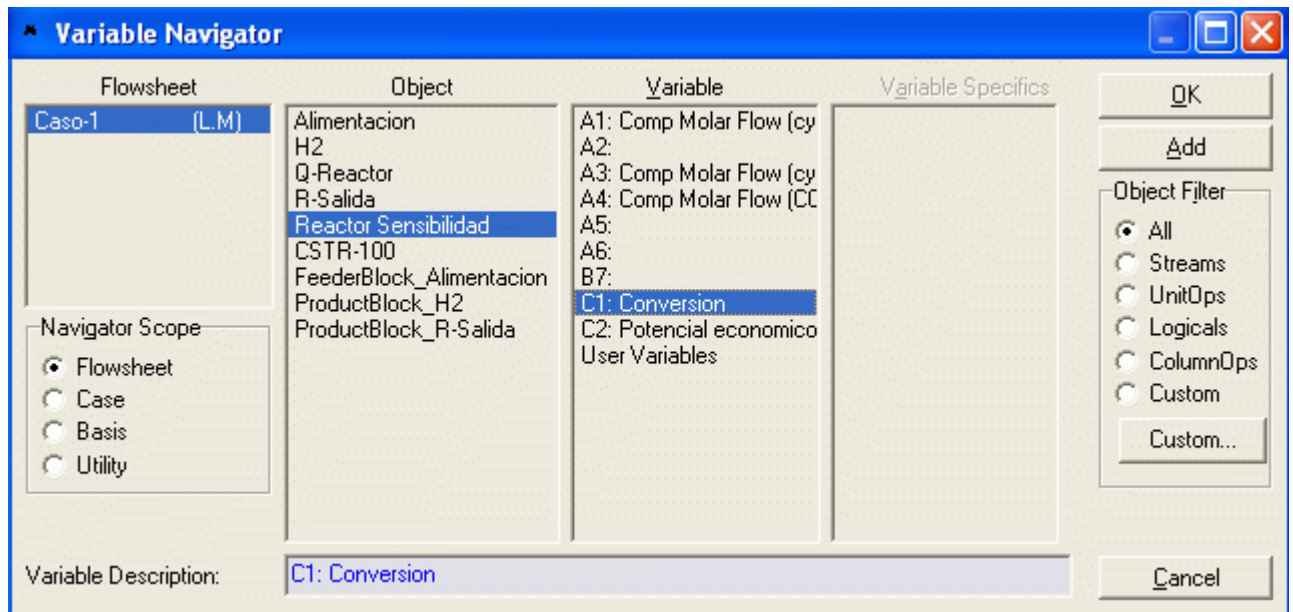
8) Vamos a **Tools/Databook**



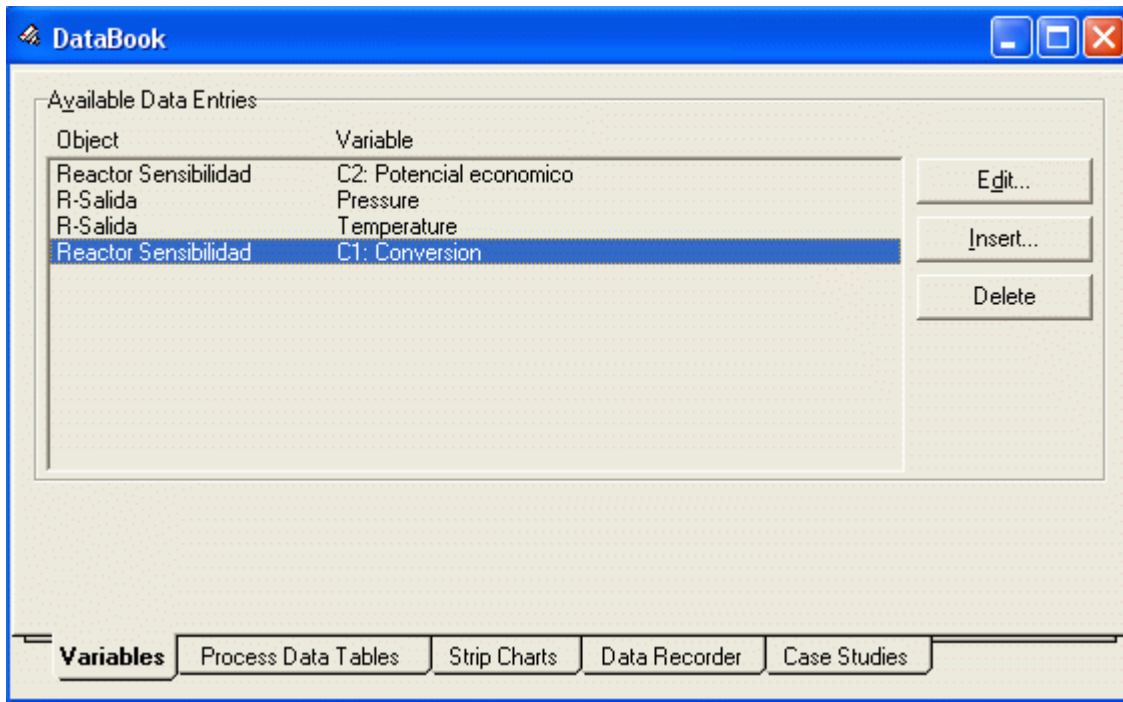
Para ver las opciones del **Databook**



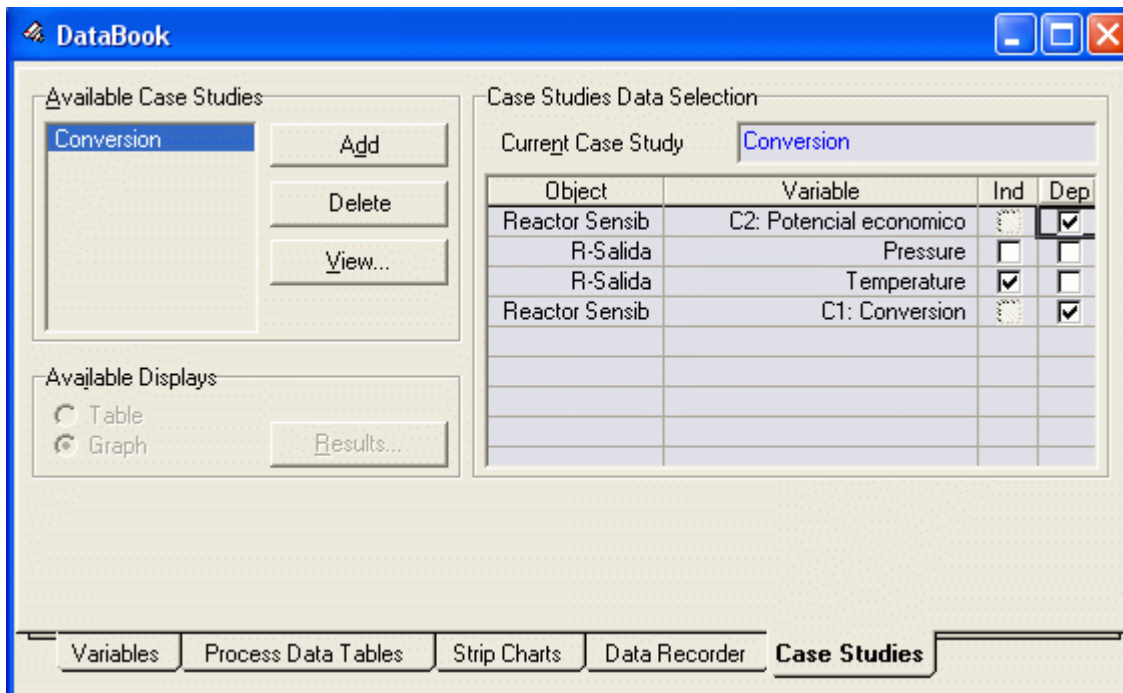
- 9) Primero hacemos clic en **Insert** para seleccionar la variable la cual queremos estudiar. Estas variables serán: **EP, Conversion, R-Salida Pressure** , y **R-Salida Temperature**. La siguiente Figura muestra el proceso de selección de variables:



Clic en OK e insertamos las demás variables.

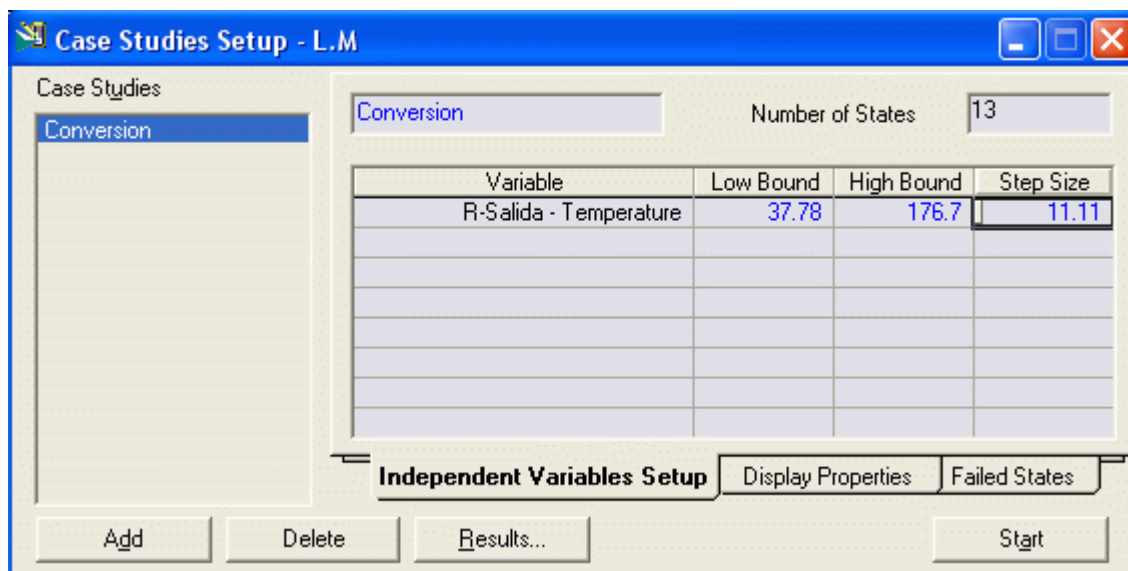


- 10) Una vez insertadas las variables clic en la etiqueta **Case Studies**. Clic en **Add** y nombrar al **Current Case Study** como **Conversion**. Seleccionar a la temperatura como la variable independiente (Ind) y al Potencial Económico (EP) y Conversión como las variables dependientes (Dep).



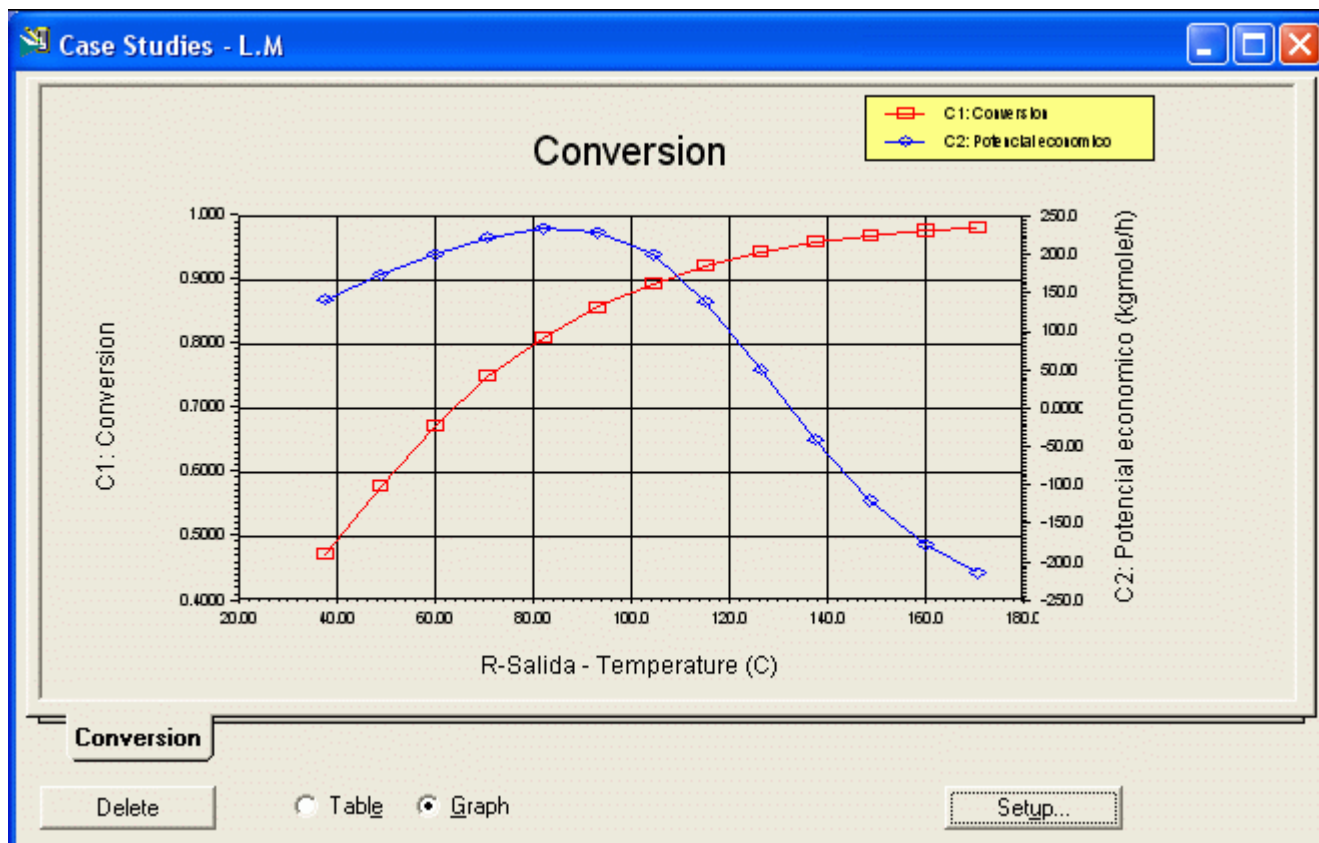
- 11) Clic en el botón **View** y colocar 100 °F como límite inferior (**lower limit**), 350 °F como límite superior (**upper limit**) y un tamaño de paso (**step size**) igual a 20 °F





- 12) Luego clic en **Start** para iniciar la simulación. una vez completada la simulación, podemos ver los resultados haciendo clic en el botón **Results**.

Los resultados para el caso del potencial económico se dan en la siguiente gráfica.



### Problemas:

1. Introduzca los datos anteriores para simular el reactor. Crear una gráfica del potencial Económico versus la temperatura del reactor. ¿Qué puede concluir usted acerca de la condición operativa deseada? ¿Por qué pasa el potencial a través de un máximo? ¿Deberíamos manejar el reactor en el punto donde el potencial económico es maximizado? ¿Por qué sí o por qué no?
2. Examine la sensibilidad de la conversión y el potencial económico para el Volumen del Reactor. Grafique el potencial económico y la conversión como una función del volumen. Cuidado: Al hacer estas corridas comprobar las otras variables independientes como la temperatura y asegurarse que quedan a sus valores bases.
3. Basado en sus resultados dar rangos de operación adecuados para la temperatura, presión y volumen del reactor.
4. Estime el tiempo de residencia en el reactor en las condiciones operativas sugeridas. El tiempo de residencia es el volumen del reactor dividido por la razón volumétrica de alimentación. ¿Basado en esto piensa usted que es

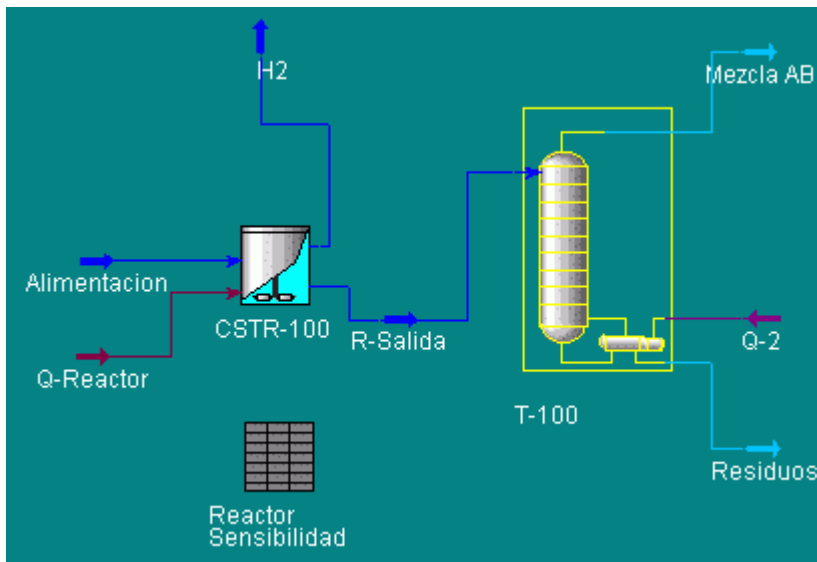
factible usar un reactor tubular? Dado que deberíamos mantener al menos una velocidad de 3 ft/sec en la tubería para impedir que el catalizador se compacte, estime el largo de un reactor tubular necesario. Haga todas las corridas sugeridas arriba. Proponga los gráficos generados y conteste a todas las preguntas anteriores.

### 9.1.8 Separador Ciclohexano - Ciclohexanona

El siguiente paso en el diseño es pensar en las estructuras de separación gas y líquido. En este problema, el hidrógeno producido en el reactor será removido del reactor mismo como un gas. El modelo CSTR nos permite especificar corrientes de salida de gas y líquido separadas. La corriente líquida restante (R-Salida) es en su mayor parte A y B con un poco de High Boiler. La separación de A y B va a ser difícil ya que estos dos compuestos tienen propiedades físicas similares. El High Boiler por otra parte tiene un punto de ebullición muy superior como se muestra por nuestros cálculos de presión de vapor anteriores. Basado en esto con toda seguridad podemos concluir que la mejor estrategia es remover el High Boiler mediante ebullición de A y B. Para lograr la pureza deseada usaremos un **Reboiled Absorber**.

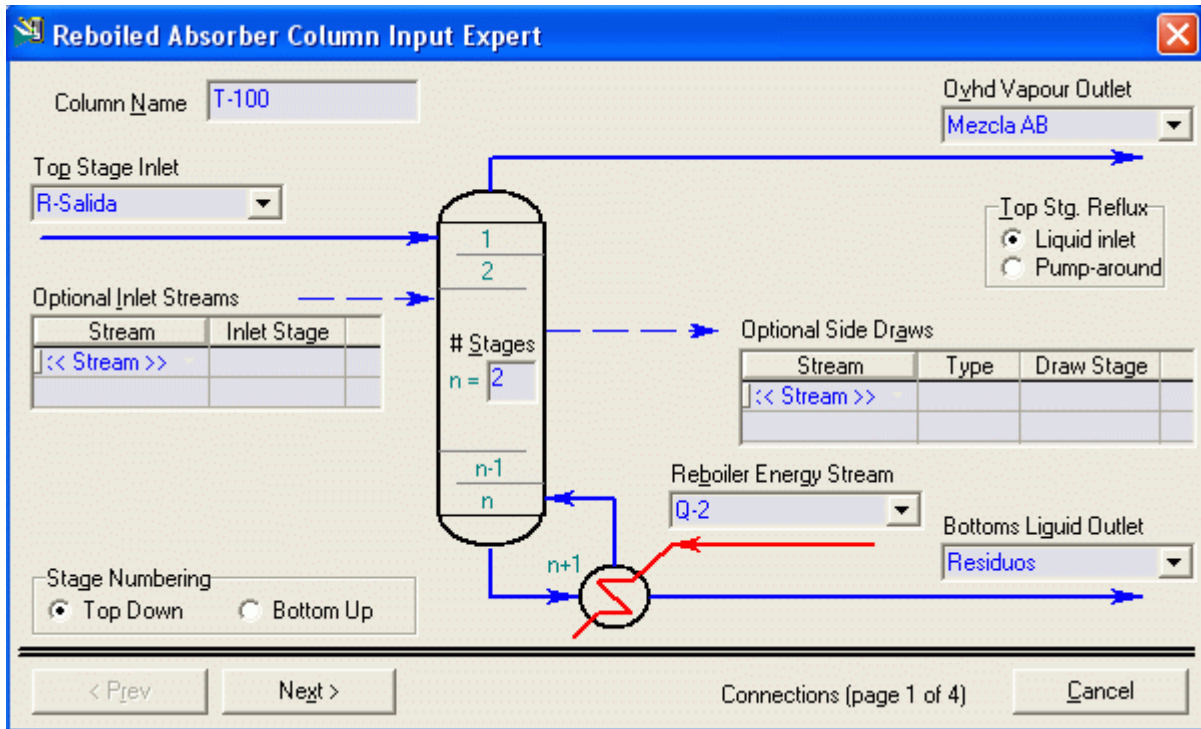
Para mantener los puntos de ebullición bajos podemos bajar la presión a cerca de 1 atm.

- 1) Adicionar la unidad **Reboiled Absorber** desde la Paleta de Unidades de Operación. Completando su diagrama de flujo (PFD) con las corrientes de entrada y salida al **Reboiled Absorber**, ahora debe aparecer como muestra la figura:

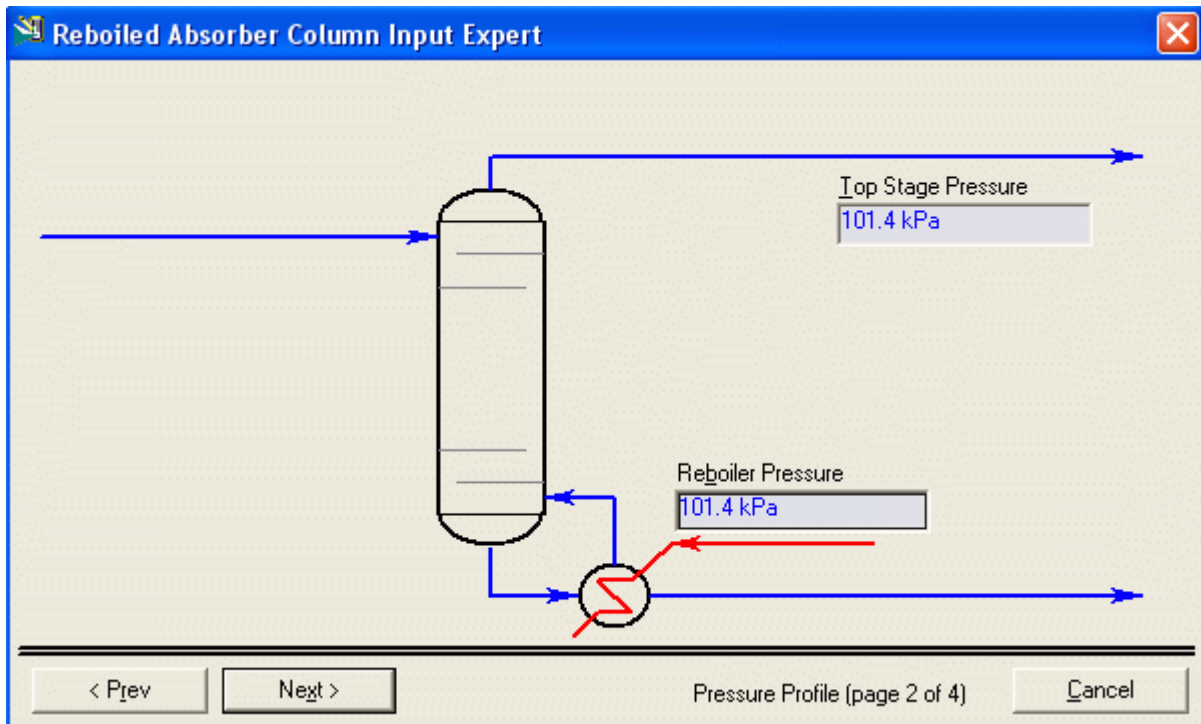


- 2) Especificar los nombres para las corrientes de Alimentación, Tope, Fondos y Carga de Calor. Colocar el número de etapas igual a 2. Usted puede cambiar esto más adelante.

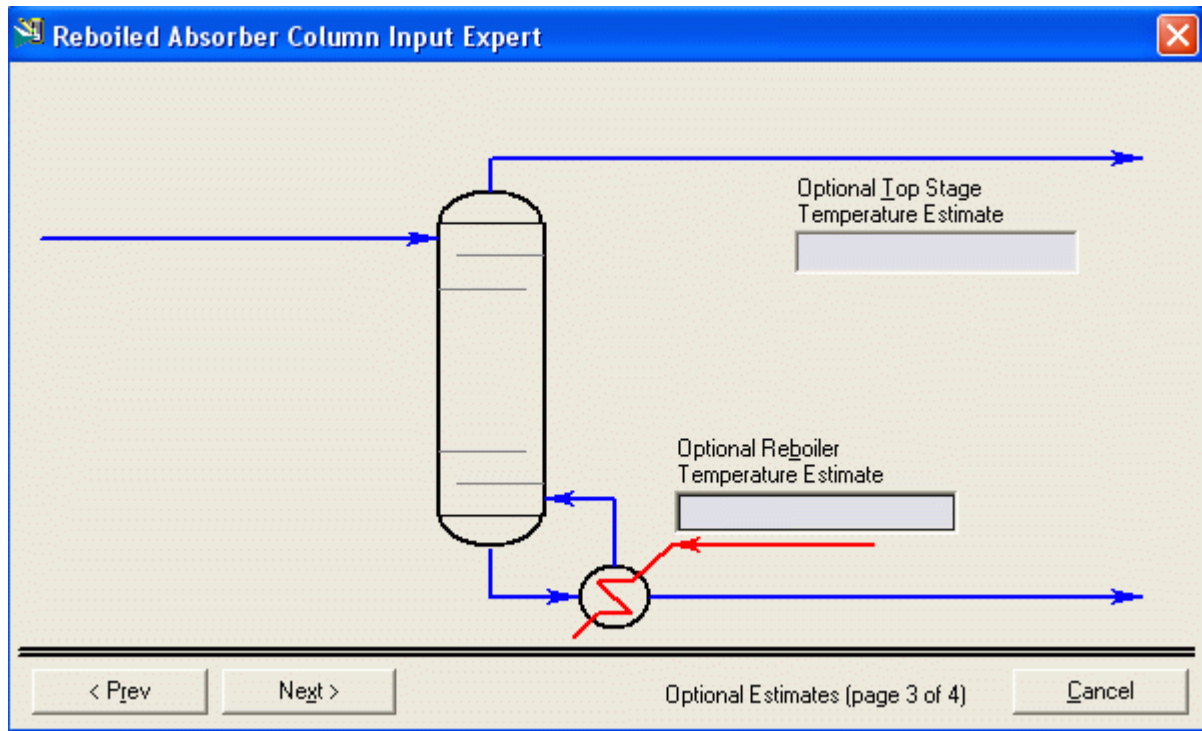




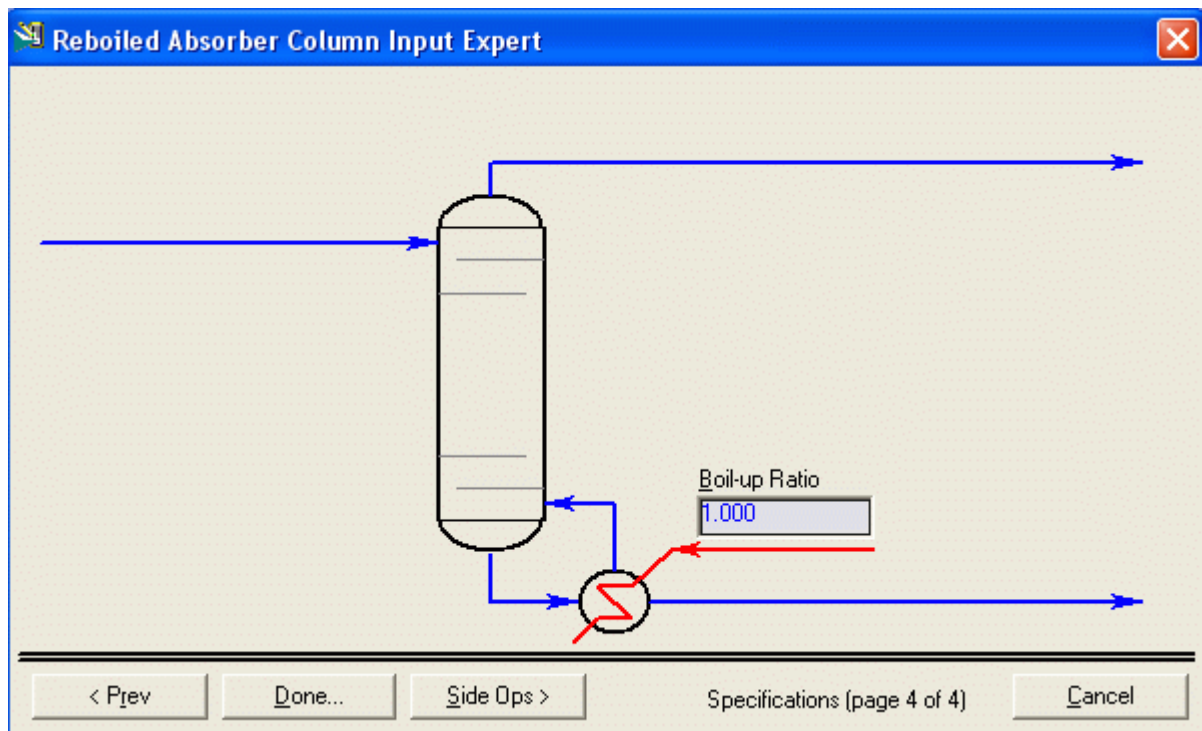
3) Hacer Clic en **Next** y especificar la presión en el Tope y el Fondo igual a 14.7 psia.



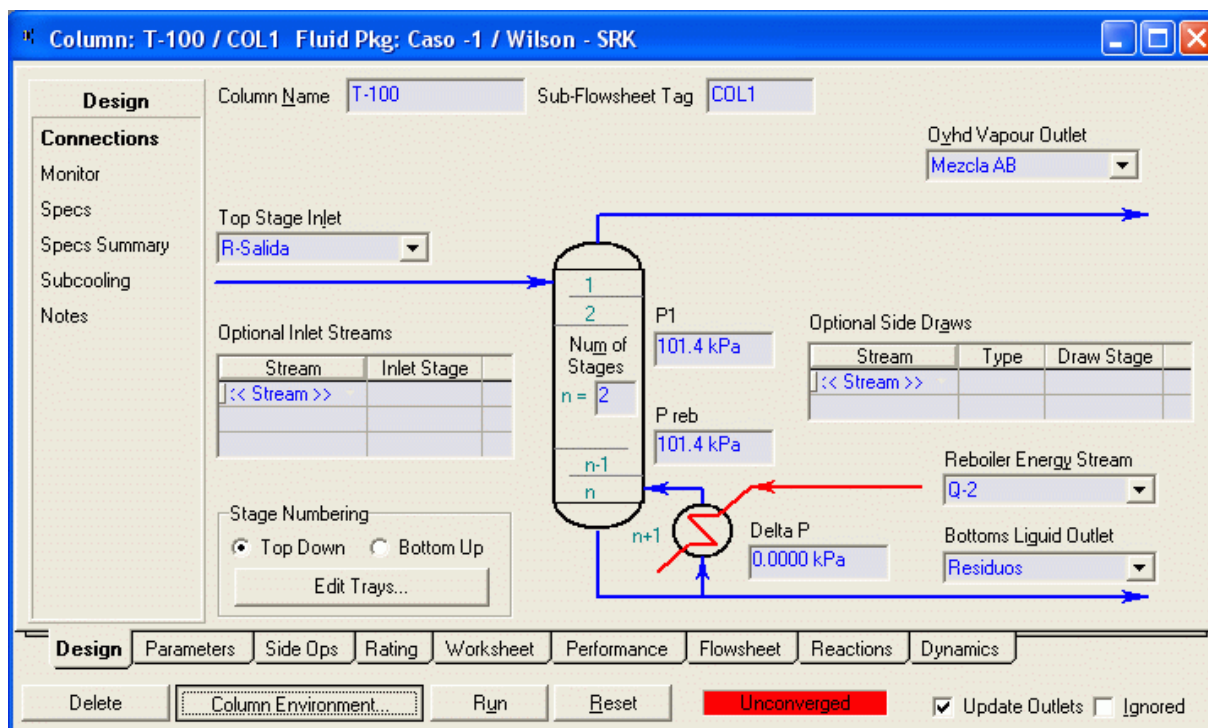
4) Clic en **Next** y Colocar en Optional Top Stage Temperature Estimate 200 °F y en Optional Reboiler Stage Temperature Estimate 300 °F



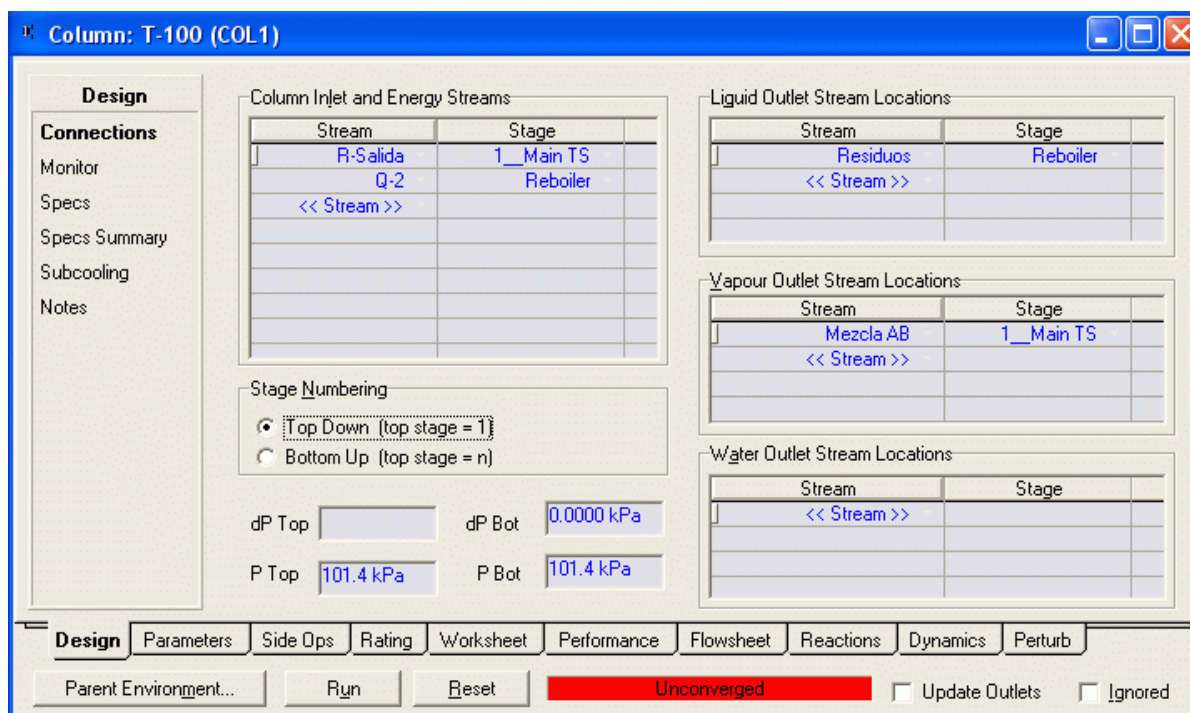
- 5) Clic en **Next** y Colocar en Build Up Ratio 1.0 (razón de flujo de fondos a flujo de vapor) como un estimado inicial



- 6) Hacer clic en **Done** de la ventana **Reboiled Absorber Column Input expert** o Doble clic sobre la torre.



Luego clic sobre Column Environment.



Ir a la página Specs

**Column: T-100 (COL1)**

**Design**

Connections  
Monitor  
**Specs**  
Specs Summary  
Subcooling  
Notes

Column Specifications

Dvhd Prod Rate View...  
Btms Prod Rate Add...  
Boilup Ratio Delete

Update Specs from Dynamics

Default Basis: Molar

Degrees of Freedom: 0

Switch To Alternate Specs

Specification Details

Spec Name: Dvhd Prod Rate

Converged? No

Active   
Use  $\Delta$ s Estimate   
Current   
Dry Flow Basis

Spec Type

Fixed/Range Spec	Fixed
Primary/Alternate Spec	Primary

Values

Specification Value	<empty>
Current Calculated Value	<empty>

Errors

Weighted Tolerance	1.000e-002
Weighted Calculated Error	<empty>
Absolute Tolerance	1.000 kgmole/h
Absolute Calculated Error	<empty>

Design Parameters Side Ops Rating Worksheet Performance Flowsheet Reactions Dynamics Perturb

Parent Environment... Run Reset **Unconverged** Update Outlets Ignored

Como vamos a trabajar con otra especificación **desactivar las especificaciones que aparecen como activas:**

**Column: T-100 (COL1)**

**Design**

Connections  
Monitor  
**Specs**  
Specs Summary  
Subcooling  
Notes

Column Specifications

Dvhd Prod Rate View...  
Btms Prod Rate Add...  
Boilup Ratio Delete

Update Specs from Dynamics

Default Basis: Molar

Degrees of Freedom: 1

Switch To Alternate Specs

Specification Details

Spec Name: Dvhd Prod Rate

Converged? Inactive

Active   
Use  $\Delta$ s Estimate   
Current   
Dry Flow Basis

Spec Type

Fixed/Range Spec	Fixed
Primary/Alternate Spec	Primary

Values

Specification Value	<empty>
Current Calculated Value	<empty>

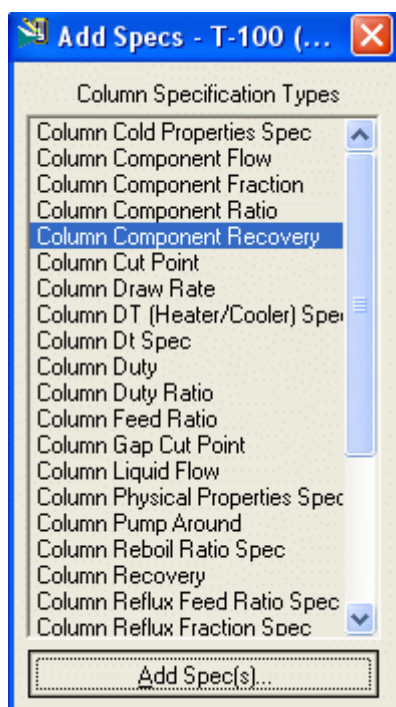
Errors

Weighted Tolerance	1.000e-002
Weighted Calculated Error	<empty>
Absolute Tolerance	1.000 kgmole/h
Absolute Calculated Error	<empty>

Design Parameters Side Ops Rating Worksheet Performance Flowsheet Reactions Dynamics Perturb

Parent Environment... Run Reset **Unconverged** Update Outlets Ignored

7) Hacer clic en **Add** y seleccionar **Component Recovery** y luego clic e **Add Spec**



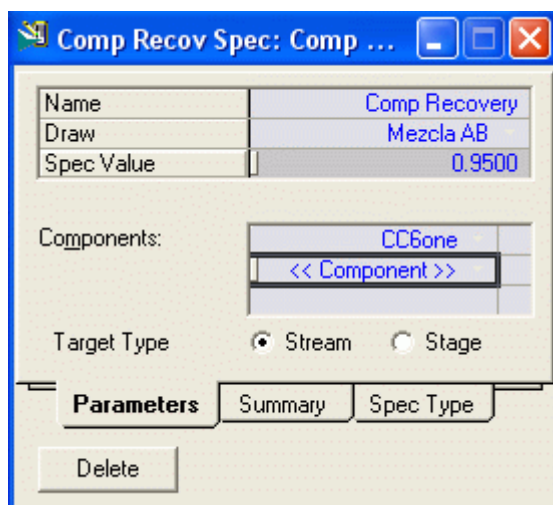
8) Especificar lo siguiente:

Draw: Mezcla AB

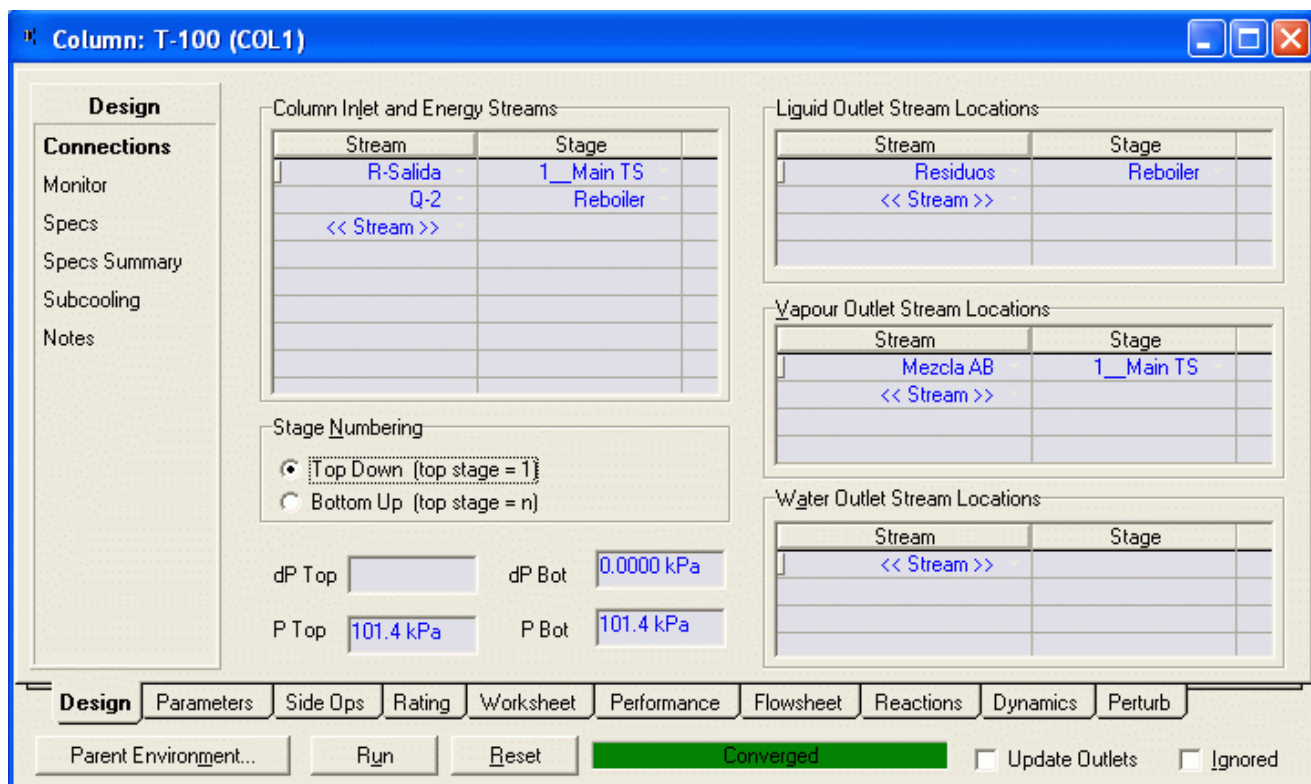
Spec Value: 0.95

Components: Cyclohexanone

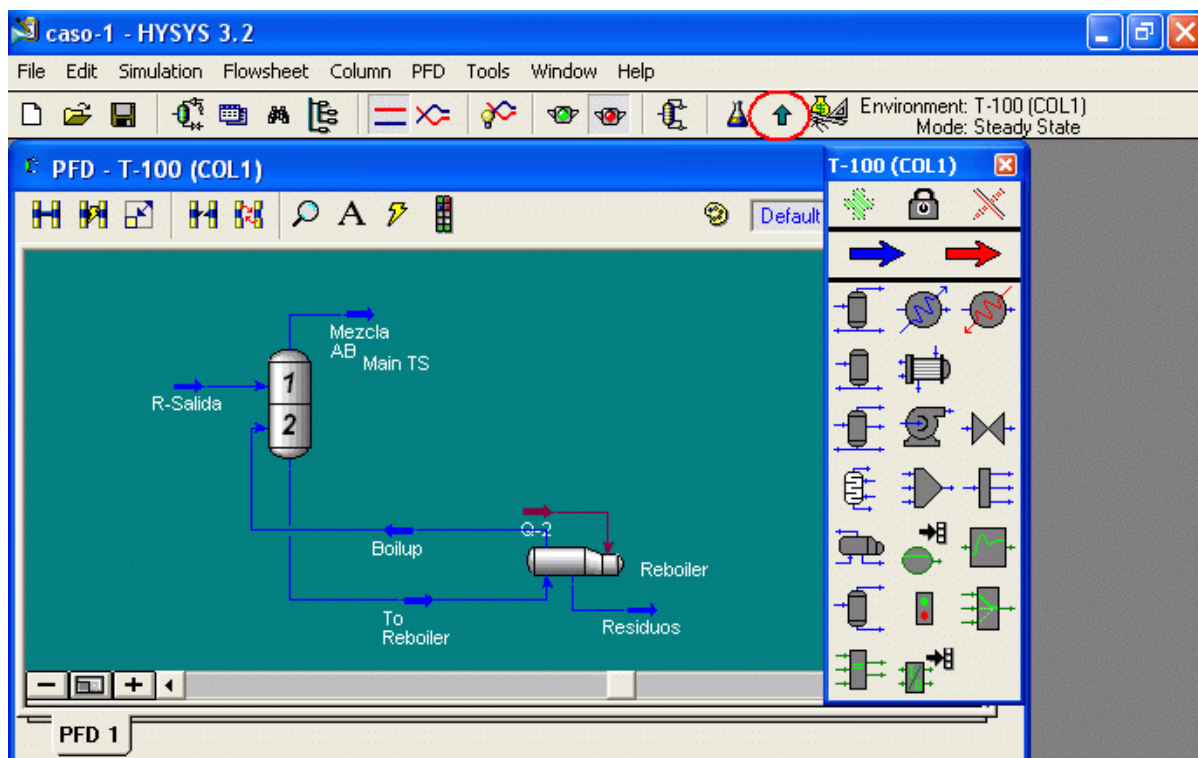
Esto especifica que nosotros queremos recuperar 95 % de la cyclohexanone (en la alimentación) en la corriente del tope, Mezcla AB.



9) De la Página **Design**, asegurarse que Recovery Componente esté Activo bajo los Specifications. **No puede haber otras especificaciones Activas**. La torre debería correr automáticamente, s no clic el botón **Run**. Esto completa la simulación

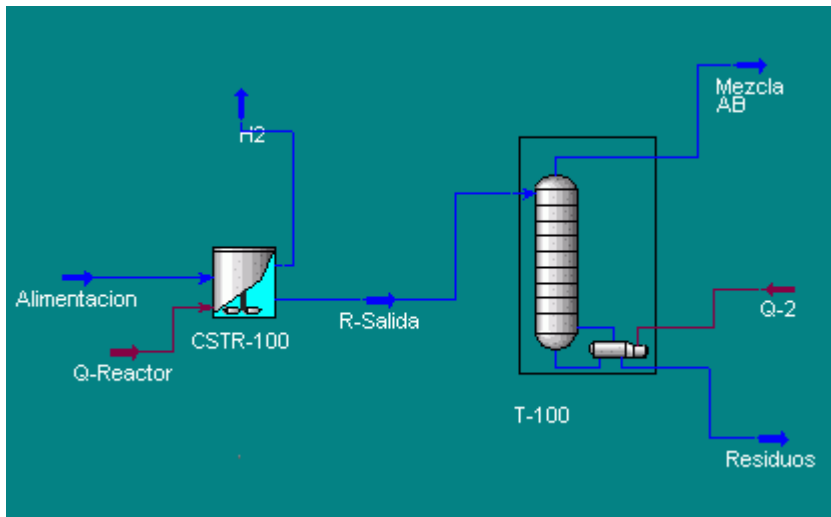


Cerramos esta ventana y nos mostrará el espacio de simulación para la columna con su paleta de herramientas para este equipo



Pasamos de esta ventana a la ventana del PFD general haciendo clic en la flecha del menú de herramientas marcado dentro del círculo rojo. El PFD aparecerá ahora de la siguiente manera:





### Responder a las siguientes Preguntas de evaluación:

- 1) ¿Cuánto A y B se pierde con el gas Hydrogen? Compute su valor en \$/año usando las figuras de costo dadas en la declaración del problema. ¿Es esto una pérdida aceptable? Para contestar esta pregunta pregunte compare con el potencial económico computado en el punto anterior. Nota: Si la pérdida de A y B en la corriente vapor fuera grande, entonces podemos recuperar estos por un número de técnicas.
  - (a) enfriamiento y condensación
  - (b) absorción en un solvente
  - (c) adsorción

(Si la corriente del vapor debe ser descargada en la atmósfera, entonces podemos necesitar instalar sistemas de recuperación para cumplir con las reglas ambientales). Por ahora asumo que podemos deshacernos del hidrógeno como gas combustible gratis.
- 2) ¿Cuál es el valor de A y B perdido en la corriente Residuos? ¿Expresar en \$/año . Es esto significativo? ¿Cómo podemos recuperar más de A y B? Liste las opciones posibles. Si es posible pruebe una en su simulación y reporte los resultados
- 3) Cual es la pérdida en las utilidades causada por la producción de C? ¿Es éste significativo? Usted puede reducir la pérdida de C cambiando las condiciones de operación. Haremos esto más tarde como en parte de nuestro cálculo de optimización.
- 4) Después colocaremos una columna de destilación para separar la cyclohexanone del cyclohexanol. El cyclohexanol será reciclado de regreso al reactor. ¿Qué ocurrirá con el High Boiler llevado con la corriente RESIDUOS? ¿Aparecerá en la corriente del producto? Explique su respuesta.
- 5) Estudie el efecto de cambiar la especificación de recuperación en la columna (Note que en lo anterior especificamos la recuperación como 95 % de todo el A ingresado debería ser recuperado en la corriente Mezcla AB) en (1) la cantidad de A y B que se pierde en la corriente de residuos (Compute en términos del valor de A y B perdida con la corriente de residuos en \$/año), y (2) la cantidad de High Boiler en la corriente Mezcla AB. Varíe la recuperación de 0.93 a 0 .98 en incrementos de 0.01. Haga esto como un estudio d casos, haga un gráfico del resultado y coméntelo.
- 6) Estudie el efecto de cambiar el número de etapas. ¿Cuál es el significado económico de esta variable?
- 7) Probar el usar una columna Flash para remover el High Boiler. ¿Podemos lograr la separación deseada? ¿Por qué Sí o por qué no? Un destilador Flash será menos caro que un absorbedor rehervido

### 9.1.9 Separación de Productos y Reciclo

El siguiente paso es diseñar una columna de separación para purificar el producto y recuperar cualquier cyclohexanol no reaccionado para reciclarlo.

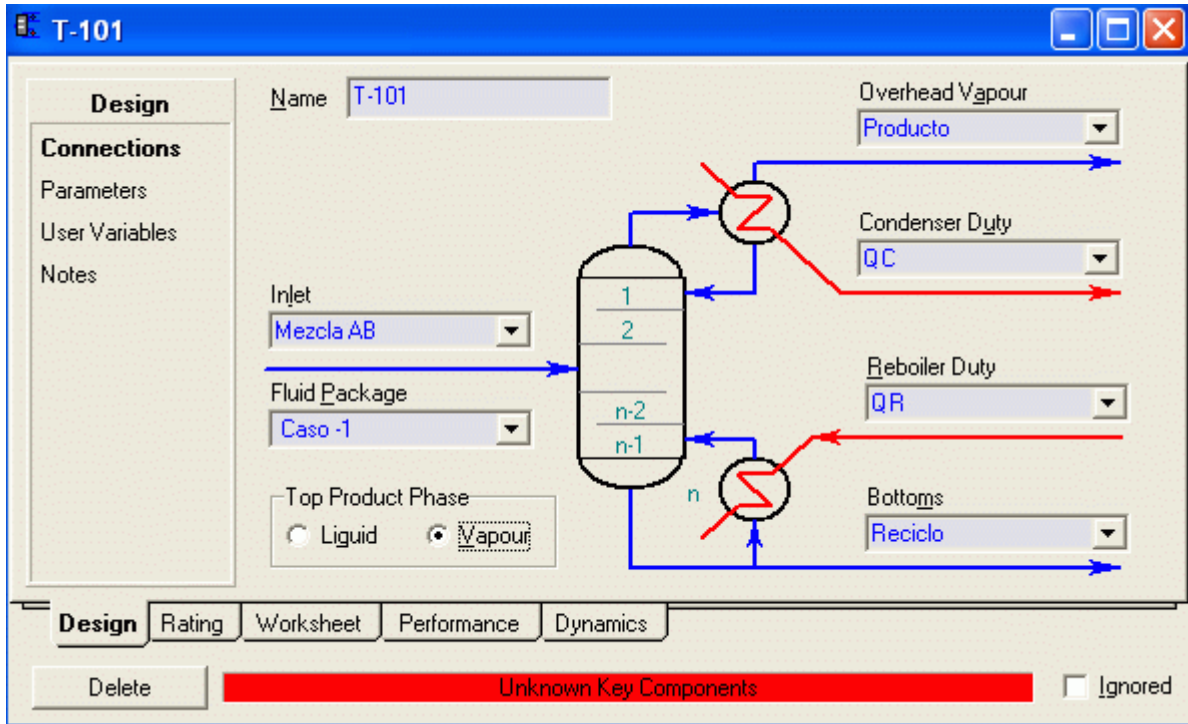
Trataremos de separar la mezcla AB usando destilación primero. Si resulta ser no factible, entonces luego podemos probar otros diseños. Debido a la similitud en la estructura molecular de A y B tendrán propiedades físicas muy similares. Como vimos anteriormente, sus presiones de vapor son casi idénticas y muy bien podrían formar un azeotropo. De ser así la destilación no se lograría. Comenzaremos haciendo algunos cálculos preliminares usando un método corto (aproximado) esto es fácil de usar. Después comprobaremos que nuestras estimaciones iniciales son correctas usar un modelo riguroso de la columna.



## Parte I. Diseño por método corto

Un modelo de método corto es provisto por Hysys para estimar el número de etapas necesarias.

**Paso 1.** Dé un clic sobre el botón Short Cut Distillation de la Paleta de Objetos. Complete la pantalla como se muestra en la Figura. Asegurarse de seleccionar el producto del tope a estar como vapor.



**Paso 2.** Dé un clic sobre **Parameters** bajo en la etiqueta **Design**. Ingresar la siguiente información:

Light key Cyclohexanone in Bottoms = 0.05

Heavy Key Cyclohexanol in Distillate = 0.05

Condenser Pressure = 14.7 psia

Reboiler Pressure = 14.7 psia

External Reflux Ratio = 1.4 veces la razón de reflujo mínimo.

Esto completa el diseño de la columna de destilación por el método corto. Los resultados para el número de etapas así como también el condensador y rehervidor pueden ser vistos dando un clic sobre la etiqueta Performance.

**Design**

Connections  
Parameters  
User Variables  
Notes

Components

	Component	Mole Fraction
Light Key in Bottoms	CC6one	0.0500
Heavy Key in Distillate	cycHexanol	0.0500

Pressures

Condenser Pressure	101.353 kPa
Reboiler Pressure	101.353 kPa

Reflux Ratios

External Reflux Ratio	9.618
Minimum Reflux Ratio	6.870

Design Rating Worksheet Performance Dynamics

Delete OK Ignored

Y los valores calculados los podemos ver en la etiqueta **Performance**

**Performance**

Trays

Minimum Number of Trays	54.206
Actual Number of Trays	92.940
Optimal Feed Stage	29.060

Temperatures

Condenser [C]	155.4
Reboiler [C]	160.6

Flows

Rectify Vapour [kgmole/h]	39.002
Rectify Liquid [kgmole/h]	35.329
Stripping Vapour [kgmole/h]	34.872
Stripping Liquid [kgmole/h]	35.329
Condenser Duty [kJ/h]	-1400366.691
Reboiler Duty [kJ/h]	1379625.559

Design Rating Worksheet Performance Dynamics

Delete OK Ignored

### Preguntas de evaluación

- 1) Por favor presente un informe con un resumen de las corrientes. Asegúrese que usted ha introducido su nombre correctamente en el informe. Deberá aparecer en el lado superior derecho del informe. Así mismo incluya un logo que lo identifique.
- 2) Cuantas etapas son requeridas para la separación?
- 3) Desde que la columna requiere un número grande de etapas trataremos de reducir este cambiando la presión de la columna. Probar la operación de la columna a 3psia. ¿Cuántos etapas son necesarias ahora? Por qué la diferencia.
- 4) ¿Qué es la penalidad pagada por el funcionamiento de la columna a una presión inferior? ¿En otras palabras cuanto más cuesta manejar la columna en una presión inferior?
- 5) ¿A 3psia, cual es la carga de calor? ¿La carga del condensador? También note las temperaturas del rehervidor y condensador.

- 6)Cuál es el efecto de incrementar la pureza de la corriente de producto? Ver al cambio en número de bandejas si queremos hacer el producto 96,97, 98 y 99 % puro.

El siguiente paso en nuestra simulación de proceso es implementar los resultados de destilación de método corto en un diseño riguroso de destilación.

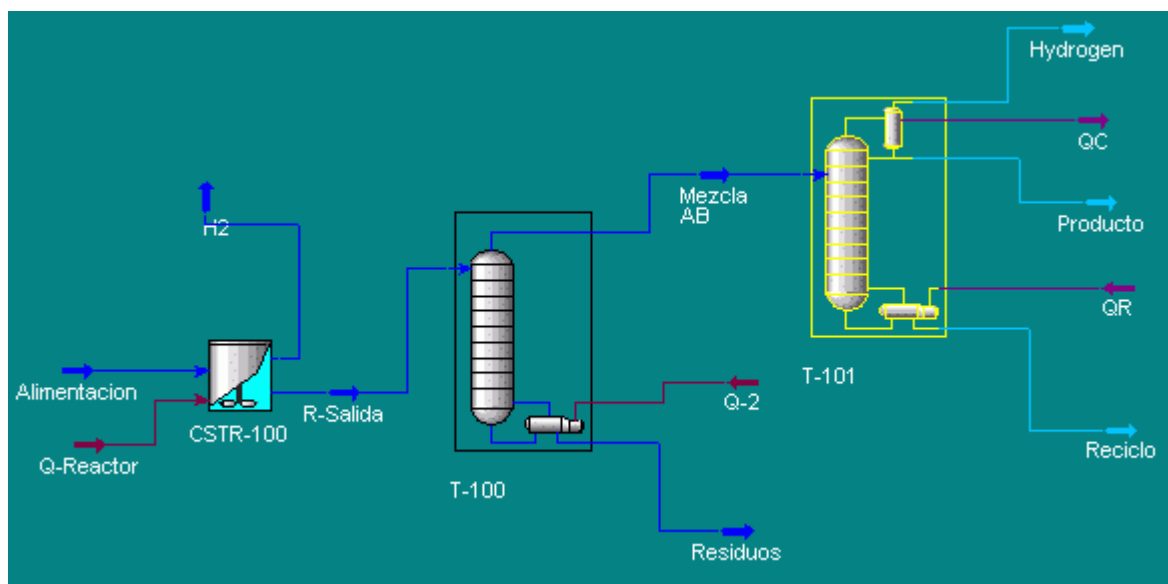
## Parte II. Diseño Riguroso de la Columna

Como se ha mencionado anteriormente, los resultados del método corto de destilación son preliminares, y deberían verificarse usando un modelo de simulación riguroso en HYSYS. Las especificaciones requeridas para este modelo son realmente diferentes. La complejidad del modelo requiere que usted especifique la entrada con algún cuidado y el pensamiento. Un problema muy común encontrado es la incapacidad de que los cálculos de la columna converjan. El fracaso para converger puede deberse a muchas razones incluyendo:

- 1) Especificaciones impropias de la columna, tales como las gradientes incorrectas de presión.
- 2) Supuestos iniciales pobres para temperatura de bandeja y tasas de flujo.
- 3) El método de convergencia usado no es la mejor opción.
- 4) Especificaciones impropias de la columna (La pureza especificada no puede ser alcanzada cambiando las variables especificadas)
- 5) La separación especificada no es realizable debido a la termodinámica ( Formación de un azeotropo por ejemplo).

**Paso 1.** Guarde su trabajo previo con el nombre de Caso-1a

Elimine la Short Cut Column y adicione una Distillation Column a su simulación como muestra la Figura:



Guarde su nuevo trabajo como Caso-1b

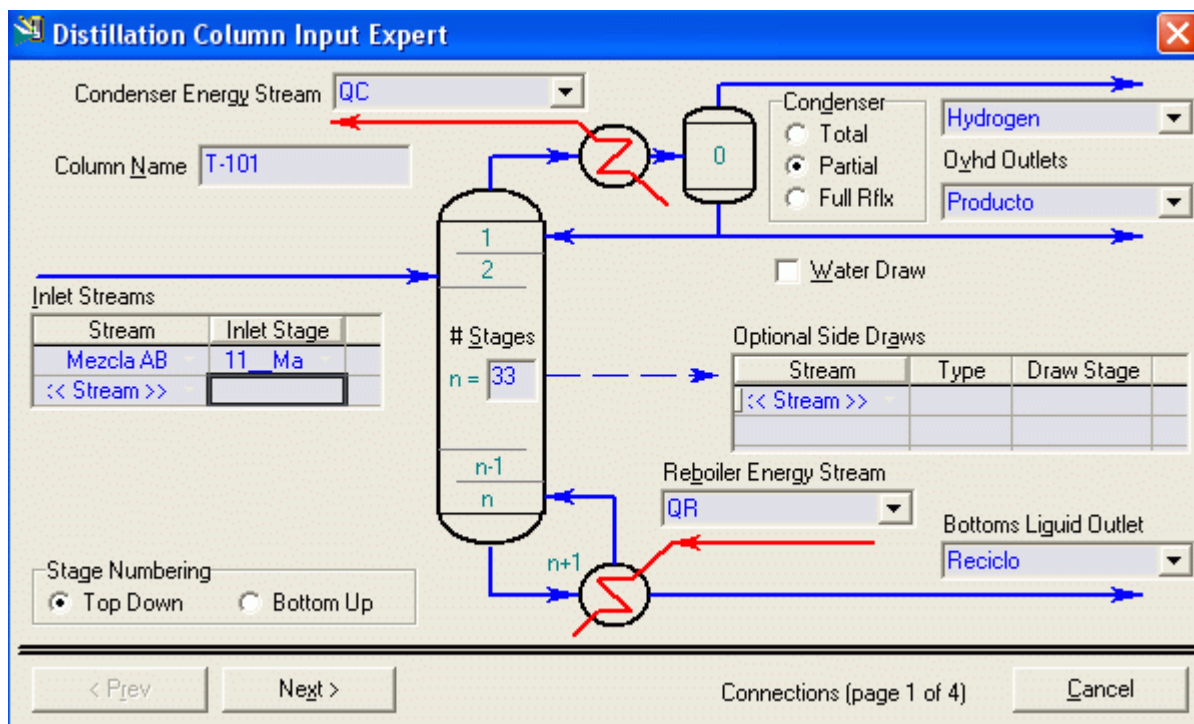
**Nota:** T-101 tiene un condensador parcial. Esto es necesario para impedir que el condensador trate de condensar cualquier hidrógeno que todavía puede estar presente. Así, la corriente designada como Hydrogen es la corriente del vapor y la corriente etiquetada producto es la corriente líquida. Verifique su flowsheet para asegurarse de que éste es ciertamente el caso.

**Paso 2.** Doble clic en la columna para abrir la primera página del **Distillation Column Input Expert**

Ingrese los siguientes resultados obtenidos del diseño preliminar.

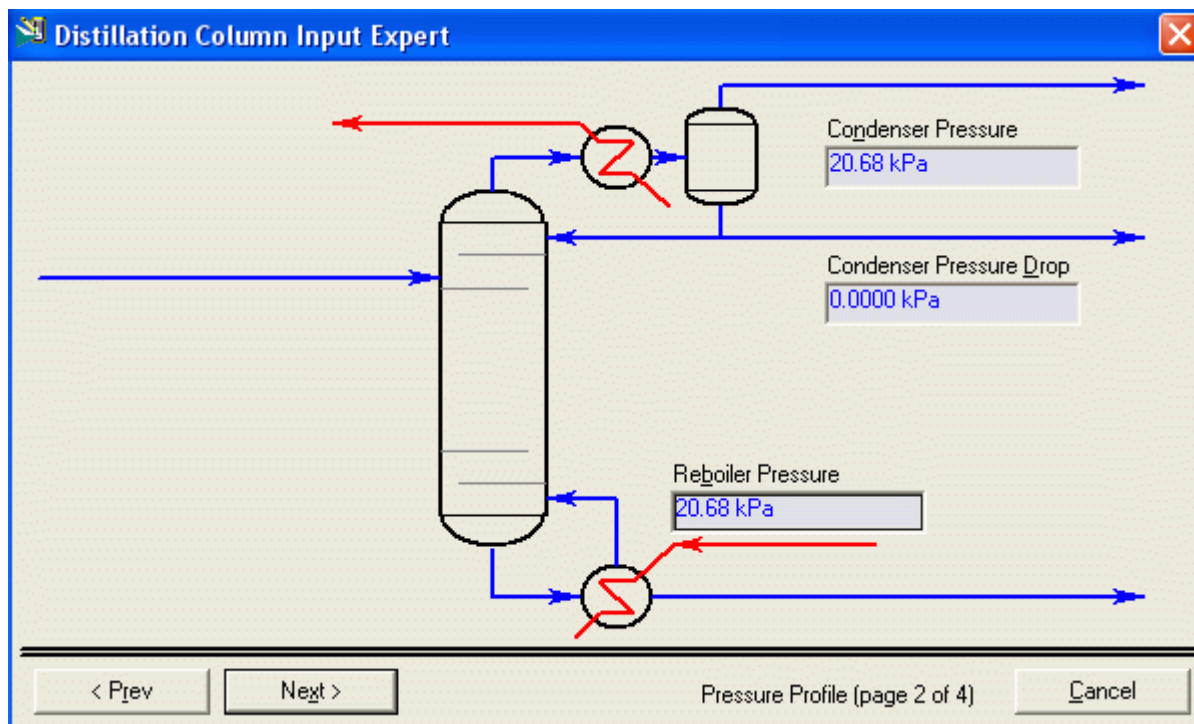
En la Página Connections

- 1) Etiquete las corrientes de la columna como se muestra en la Figura anterior.
- 2) Number of Stages = 33
- 3) La alimentación debe ingresar en la etapa 11
- 4) Condenser = Partial Vapor



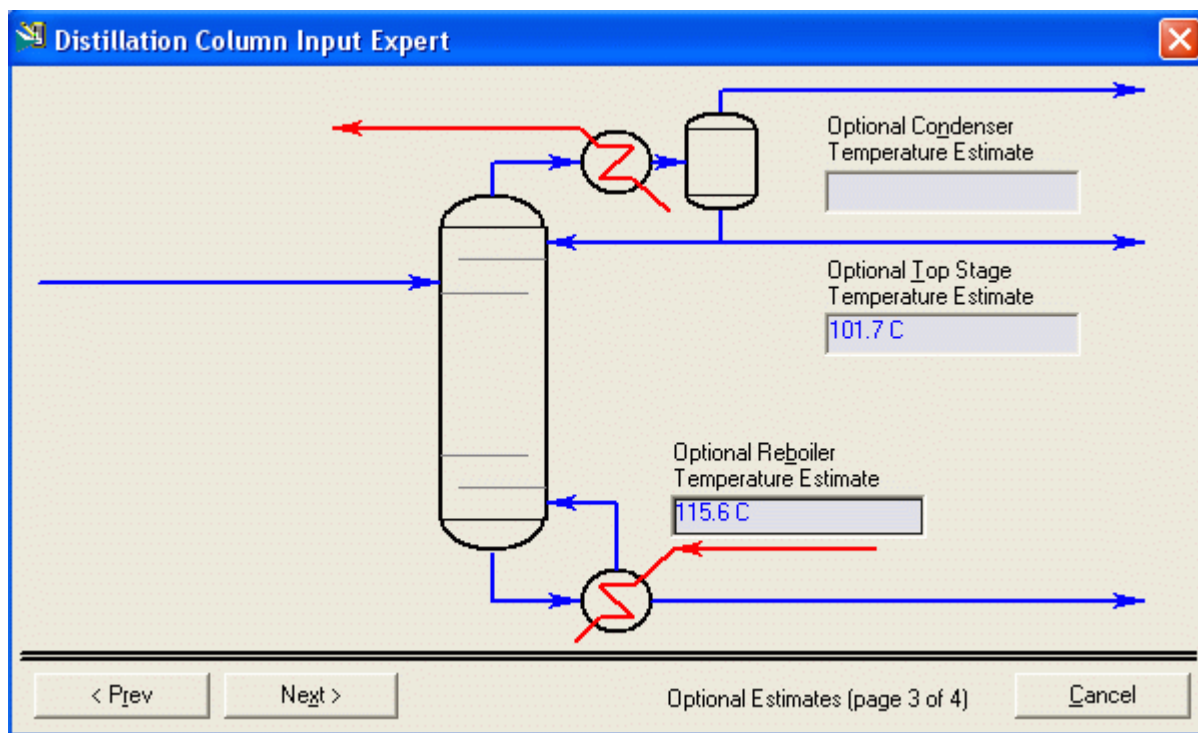
Página 2

Ingresar presión en el condensador y en el rehervidor igual a 3 psia



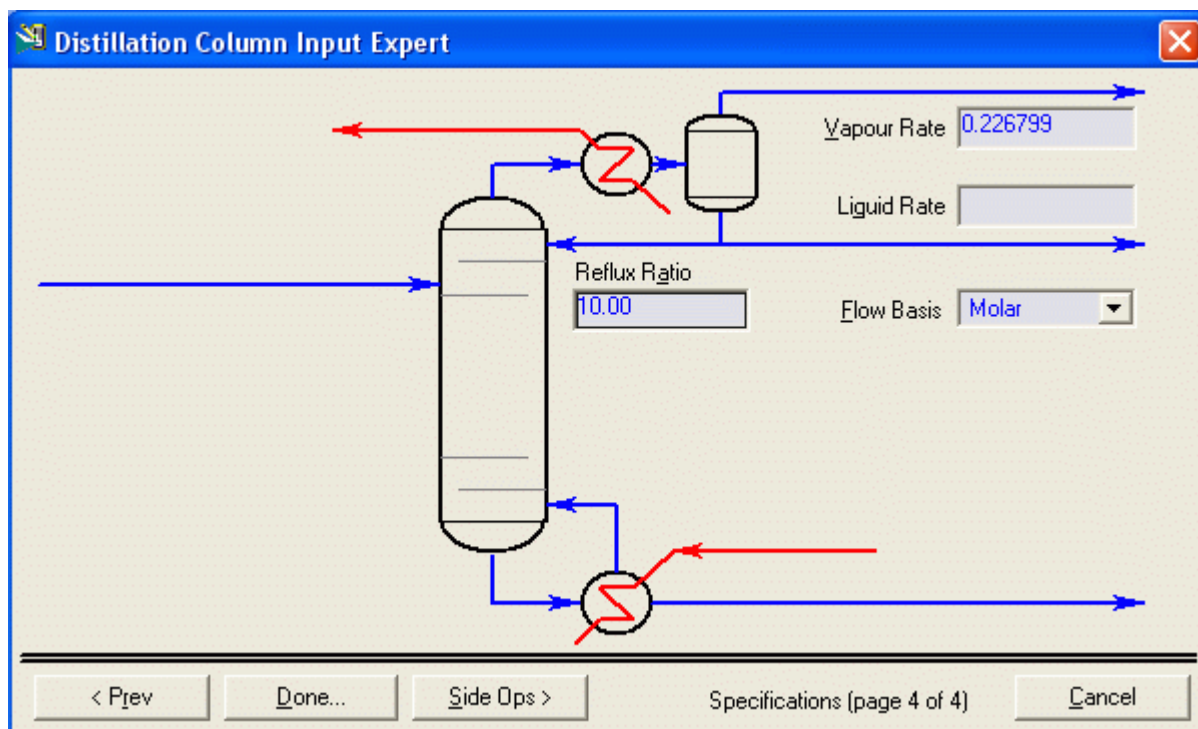
Página 3

Ingresar una temperatura estimada de 214 °F para la primera etapa y 240 °F para el rehervidor



Página 4

Ingresar **Reflux Ratio** = 10 y **Vapour Rate** = 0.5 lbmol/hr (esto deberá remover todo el hidrógeno y algo de Ciclohexanona en el vapor)



Otra restricción que tenemos es que la composición de la corriente producto debe tener una composición de 95 % en Ciclohexanona.

Para esto hacemos clic en el botón **Done...** y se abre la siguiente página:

Column: T-101 / COL2 Fluid Pkg: Caso -1 / Wilson - SRK

Design

Column Name: T-101 Sub-Flowsheet Tag: COL2

Condenser:  Total  Partial  Full Reflux

Condenser Energy Stream: QC

Delta P: 0.0000 kPa

Overhead Outlets: Hydrogen

Optional Side Draws: Producto

Inlet Streams:

Stream	Inlet Stage
Mezcla AB	11_Ma
<< Stream >>	

Num of Stages: n = 33

P cond: 20.68 kPa

P reb: 20.68 kPa

Reboiler Energy Stream: QR

Bottoms Liquid Outlet: Reciclo

Delta P: 0.0000 kPa

Stage Numbering:  Top Down  Bottom Up

Design Parameters Side Ops Rating Worksheet Performance Flowsheet Reactions Dynamics

Delete Column Environment... Run Reset Unconverged Update Outlets Ignored

Hacemos clic en Specs (especificaciones) para especificar la pureza de la corriente producto, con lo cual se abre la siguiente página:

Column: T-101 / COL2 Fluid Pkg: Caso -1 / Wilson - SRK

Design

Column Specifications:

- Reflux Ratio (View...)
- Overhd Vap Rate (Add...)
- Distillate Rate (Add...)
- Reflux Rate (Delete)
- Btms Prod Rate (Delete)

Update Specs from Dynamics

Default Basis: Molar

Degrees of Freedom: 1

Switch To Alternate Specs

Specification Details:

Spec Name: Reflux Ratio

Converged?: Inactive

Active:  Use As Estimate:  Current:  Dry Flow Basis:

Spec Type:

Fixed/Ranged Spec: Fixed Primary/Alternate Spec: Primary

Values:

Specification Value: 10.00

Current Calculated Value: <empty>

Errors:

Weighted Tolerance	1.000e-002
Weighted Calculated Error	<empty>
Absolute Tolerance	1.000e-002
Absolute Calculated Error	<empty>

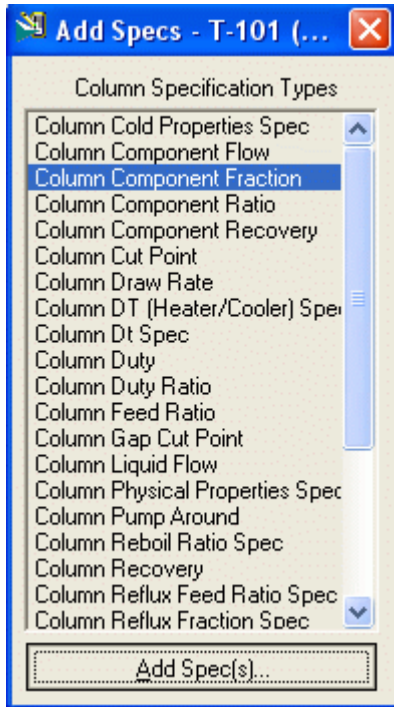
Design Parameters Side Ops Rating Worksheet Performance Flowsheet Reactions Dynamics

Delete Column Environment... Run Reset Unconverged Update Outlets Ignored

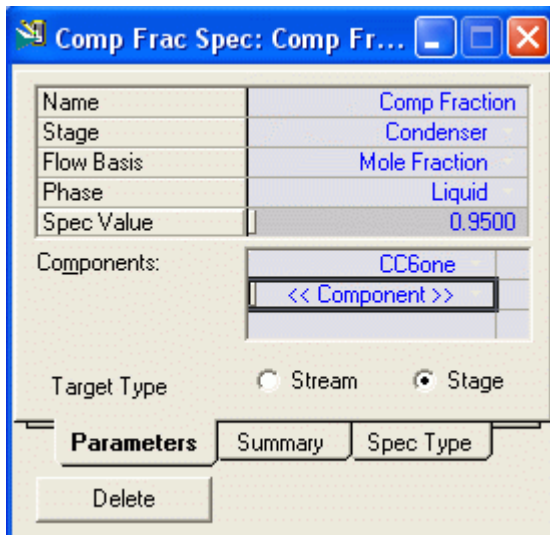
Nosotros estamos interesados en **Reflux Ratio**, **Overhead Vapor Rate**, y **Component Fraction** de cyclohexanone en la corriente **Producto**.

Las dos primeras especificaciones ya las hemos definido, ahora debemos asegurarnos de que estén **activas** en esta hoja.

Para definir la especificación de Component Fraction hacemos clic en Add, con lo que se abre la página de especificaciones



Seleccionamos Component Fraction y hacemos clic en Add Spec, abriéndose la página para definir la especificación.



Definimos la especificación y cerramos la ventana. Ahora esta especificación aparecerá en la página de la columna, al activarla , los grados de libertad se hacen cero y la columna es resuelta. Si la columna no corre automáticamente hacer clic en **Run**



Column: T-101 / COL2 Fluid Pkg: Caso -1 / Wilson - SRK

**Design**

Connections

Monitor

**Specs**

Specs Summary

Subcooling

Notes

Column Specifications

Reflux Ratio  View...

Ovhd Vap Rate  Add...

**Distillate Rate**  Delete

Reflux Rate

Btms Prod Rate

Comp Fraction

Update Specs from Dynamics

Default Basis: **Molar**

Degrees of Freedom: 0

Switch To Alternate Specs

Specification Details

Spec Name: **Distillate Rate**  Active

Use As Estimate

Converged? **Inactive**  Current

Dry Flow Basis

Spec Type

Fixed/Ranged Spec: **Fixed**

Primary/Alternate Spec: **Primary**

Values

Specification Value:

Current Calculated Value: 3.466 kgmole/h

Errors

Weighted Tolerance: 1.000e-002

Weighted Calculated Error:

Absolute Tolerance: 1.000 kgmole/h

Absolute Calculated Error:

Design Parameters Side Ops Rating Worksheet Performance Flowsheet Reactions Dynamics

Delete Column Environment... Run Reset **Converged**  Update Outlets  Ignored

**Nota.** Asegúrese de que las tres especificaciones dadas estén activas.

Compare sus valores especificados con los mostrados en la página **Monitor**

Column: T-101 / COL2 Fluid Pkg: Caso -1 / Wilson - SRK

**Design**

Connections

**Monitor**

Specs

Specs Summary

Subcooling

Notes

Optional Checks

**Input Summary** View Initial Estimates...

Iter	Step	Equilibrium	Heat / Spec
1	1.0000	0.066068	1.053140
2	1.0000	0.000373	0.007577
3	1.0000	0.000000	0.003723
4	1.0000	0.000000	0.000383

Specifications

	Specified Value	Current Value	Wt. Error	Active	Estimate	Current
Reflux Ratio	10.00	10.0	-0.0000	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Ovhd Vap Rate	0.2268 kgmole/h	0.227	-0.0000	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Distillate Rate	<empty>	3.47	<empty>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Reflux Rate	<empty>	36.9	<empty>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Btms Prod Rate	<empty>	0.438	<empty>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Comp Fraction	0.9500	0.950	0.0007	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

View... Add Spec... Group Active Update Inactive Degrees of Freedom: 0

Profile

Temp  Press  Flows

Temperature vs. Tray Position from Top

Design Parameters Side Ops Rating Worksheet Performance Flowsheet Reactions Dynamics

Delete Column Environment... Run Reset **Converged**  Update Outlets  Ignored

### Trabajo de casa

- 1) Cuál es la recuperación del clave ligero en el destilado? La recuperación es la fracción de la alimentación que es recuperada en el destilado.
- 2) ¿Cual es la pureza molar de las corrientes del tope y reciclo? Se logró las especificaciones de pureza de 95 %? ¿Cuánto de C es reciclado?
- 3) ¿Qué cantidad de producto se pierde con la corriente Hydrogen egresando la columna? ¿Cual es el valor anual en \$/año?

- 4) Nos gustaría reducir la pérdida de producto en la corriente de hidrógeno saliendo de la columna. Agregue una especificación a la columna que diga que la corriente de hidrógeno debería contener 70 % de hidrógeno. Note que ésta es una especificación de pureza de componente en una corriente. Piense como puede hacer esto. Note que si usted adiciona una especificación usted debe liberar una especificación activa para mantener el número de grados de libertad igual a cero. Cuál la especificación de la columna que usted liberaría. Ahora compute la pérdida de producto en hidrógeno en \$/año

Guarde su corrida

- 5) Suponga que usted quiere extraer el producto como un destilado líquido. Desconecte la corriente Producto y reconecte como una corriente líquida del destilado. Cambie las especificaciones en el Column Expert Input para un condensador total. Haga una corrida. ¿Qué sucede? ¿Por qué?

Reseteo su columna y vuelva a lo guardado anteriormente

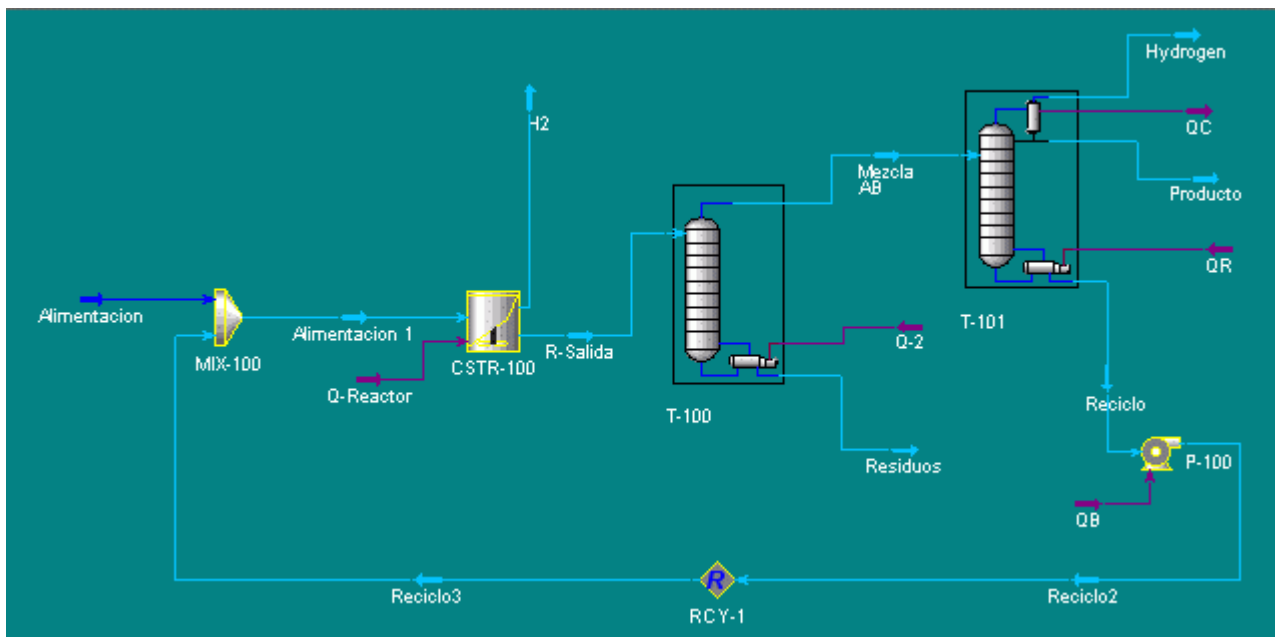
- 6) Bajo condiciones de vacío algo de aire se filtrará en el sistema. Asuma como 10 lb./hr de aire ingresando a la columna. Comente sobre el destino del aire filtrándose en el sistema. ¿Dónde acabará más adelante? ¿Cómo afectaría nuestra economía? Tendríamos que preocuparnos por eso?
- 7) Incorpore el aire en la corriente de alimentación y adicione un condensador del producto a la corriente del vapor del destilado saliendo de la columna. Un modelo de calentador puede usarse para modelar el condensador. Con agua de enfriamiento disponible a 70 F podemos enfriar fácilmente el producto a aproximadamente 120 F. Note la condición de la corriente dejando el bloque del calentador. ¿Qué fracción es vapor? Separe el producto líquido de los no condensables hidrógeno y aire usando un tanque flash. ¿Cuál es el valor (en \$/año . ) del producto perdido con la corriente no condensable? ¿Cómo podemos reducir esta pérdida?

### 9.1.10 Completando la Simulación

Usted está ahora en condición de incorporarse una estructura de reciclo al flowsheet. Nos hemos demorado este cajón ahora porque reciclamos involucran cálculos iterativos en HYSYS. Típicamente un valor es asumido para uno reciclan corriente (u otra corriente intermedia llamó una corriente de la lágrima) y los cálculos son bloque hecho por bloque. Ésta es llamada simulación modular secuencial. Después de todos los bloques ha estado calculado el valor computado de lo reciclan cursos de corriente son comparados en contra de los adivinados valores. Si no son lo mismo, entonces luego una adivinanza nueva es generada y el ciclo de cálculos es repetido. Esto puede tomar algunas iteraciones alrededor de lo reciclan lazo.

#### Parte 1. Adicionando la corriente de Reciclo

Continúe con la corrida anterior. Adicione la bomba, el mezclador y bloque reciclo como se muestra en Figura. La bomba debe aumentar la presión en la corriente de reciclo hasta 300 psia.



Las especificaciones son las siguientes

- 1) Bomba:

**P-100**

Name: P-100

**Design**

**Connections**

Parameters  
Curves  
Links  
User Variables  
Notes

Inlet: Reciclo

Outlet: Reciclo2

Energy: QB

Fluid Package: Caso -1

Design Rating Worksheet Performance Dynamics

Delete Unknown Duty  On  Ignored

**P-100**

**Design**

Connections  
**Parameters**  
Curves  
Links  
User Variables  
Notes

Delta P: 2048 kPa

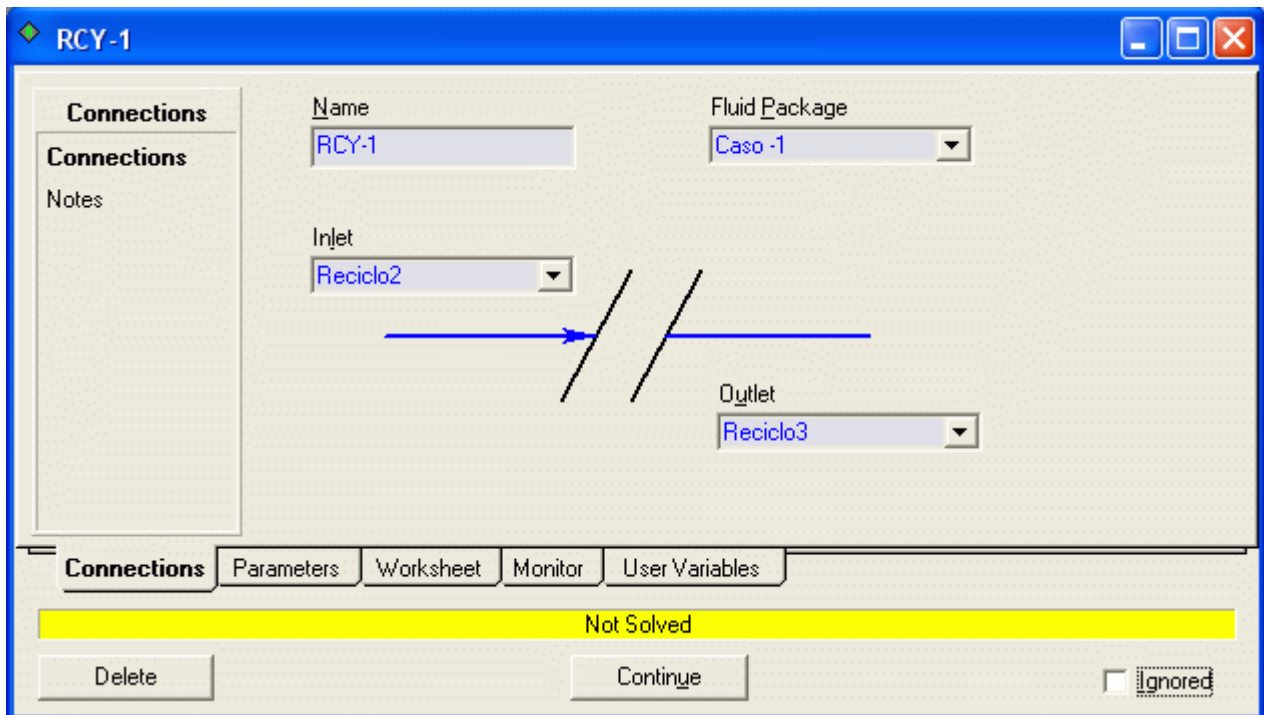
Adiabatic Efficiency: 75.00 %

Duty

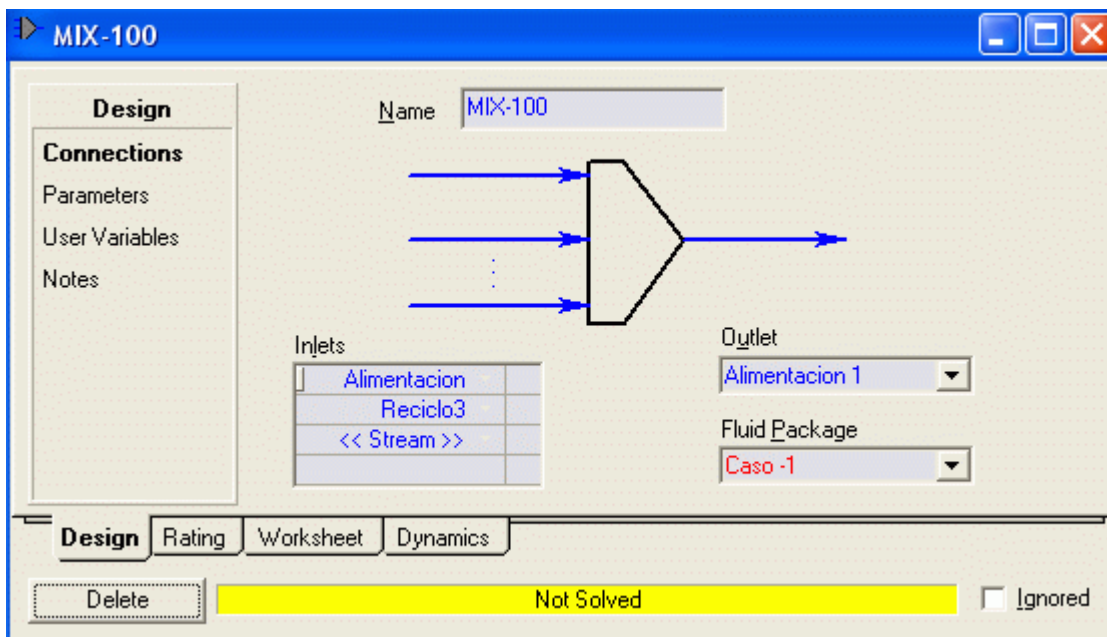
Design Rating Worksheet Performance Dynamics

Delete Unknown Duty  On  Ignored

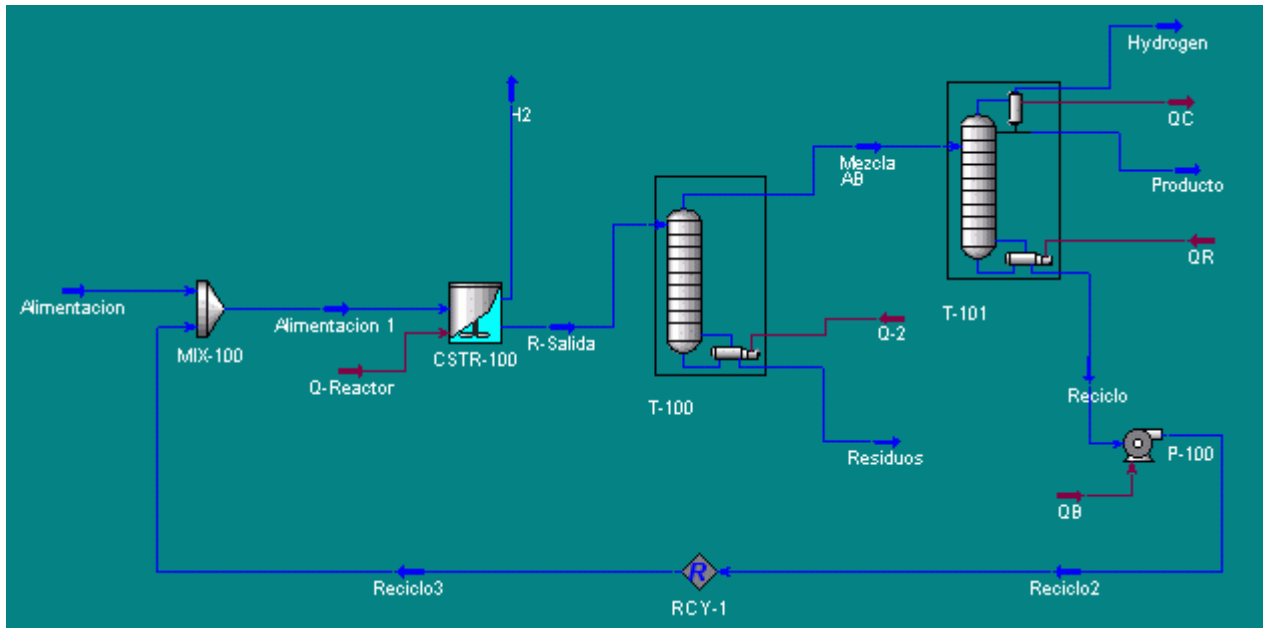
2) Reciclo



3) Mezclador



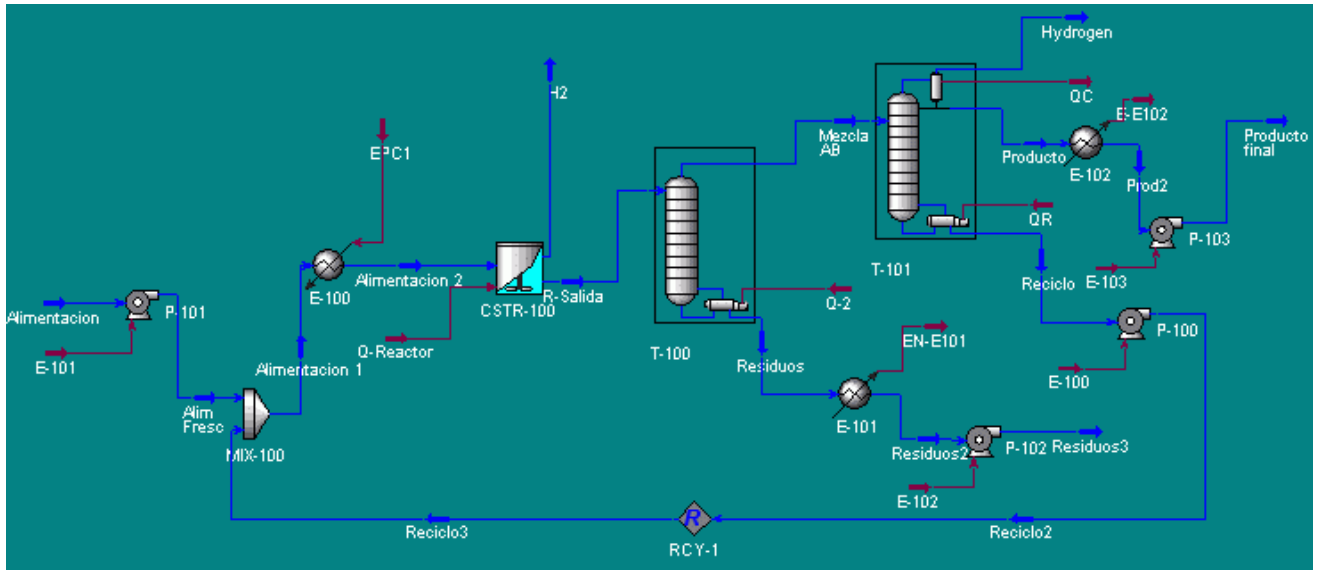
Si no se efectúan los cálculos automáticamente, dar luz verde para efectuar los cálculos y cuando se consigue la convergencia, en la parte inferior aparece la información sobre las iteraciones.



- 1) Cuántas iteraciones toma converger los cálculos de Reciclo?
- 2)Cuál es el efecto de cambiar la temperatura del reactor de 200 a 180 sobre el flujo de reciclo? ¿Cree usted que esta podría ser una mejor temperatura de operación? ¿Por qué sí o por qué no?

**Parte II. Adicionando Operaciones de Transferencia de Energía**

El siguiente paso en la simulación es adicionar las operaciones de transferencia de energía.



Vea la Figura anterior y la tabla siguiente con las bombas, los cambiadores de calor y otras unidades incorporadas. Una descripción de cada unidad es dada a continuación. Use esto para completar su flowsheet. Vea también lo adjuntado para una visión más clara.

**Tabla 1:****Descripción de Elementos del Proceso**

Nombre del Block	Modelo	Descripción y Especificaciones
P-100	PUMP	Para incrementar la presión de la corriente de reciclo a 300 psia.
P-101	PUMP	Esta BOMBA es usada para incrementar la presión de la corriente de alimentación de 14.7 psia hasta 300 psia requerida en el reactor. Ir al menú de corrientes y asegurarse de que usted ha especificado la alimentación fresca a 77 F y 14.7 psia.
P-102	PUMP	Para incrementar la presión de la corriente de residuos hasta 30 psia
P-103	PUMP	Para bombear producto a 20 psia
E-100	HEATER	Para calentar la alimentación al reactor hasta 200 F a 300 psia
E-101	HEATER	Para enfriar la corriente de residuos hasta 110 F antes de bombear a almacenamiento. La presión debe ser 14.7 psia.
E-102	Heater	Para enfriar el producto hasta 110 F

Verifique su simulación para completar. Especifique cualquier dato perdido. Guarde su trabajo

Check your simulation for completeness. Specify any missing data. Save your work. Luego proponga la corrida. Analize los resultados. Crear una tabla de corrientes e imprimirla.

**Requerimientos del Reporte en HYSYS**

1. Proponga una tabla de resumen de corriente . Compare y verifique sus números. Note cualquier diferencias y explique que.
2. Prepare una tabla de resumen de los requerimientos de energía: Electricidad, calentamiento y enfriamiento.
3. Estos resultados serán usados para completar su dimensionamiento y sus cálculos de costo para el proceso del cyclohexanol. Ir al proyecto y dimensione cada equipo. Luego introduzca esto datos en programa CAPCOST y estime los requerimientos de costo de capital total para la planta.
4. Estimar los siguiente costos de manufactura en base de \$ /año.
  - a. Costos de electricidad
  - b. Costos de vapor
  - c. Costos de agua de enfriamiento
  - d. Costos de materias primas
  - e. Ventas
  - f. Costos de mano de obra
  - g. Costo total de manufactura de producto 4/año.
  - h. Flujo neto de dinero del proyecto asumiendo 35% de impuestos, depreciación en 10 años por la línea recta.
  - i. Valore la pérdida de materia prima y producto \$/año en cada una de las corrientes saliendo del proceso. Esto incluye las corrientes de residuos, hidrógeno saliendo del reactor y no condensables saliendo de la columna.

Basado en su estudio de los resultados citados anteriormente sugiera áreas de mejora en el diseño de proceso que conduciría a la reducción significativa en los costos. ¿Por ejemplo ayudará el añadir un sistema de recuperación de vapor a la corriente de hidrógeno para recuperar el A y B? , El cambio de condiciones de operación en e reactor o la columna flash, etc.