

Purolite®

S108

Poliestireno Macroporoso, Resina
quelante N-methylglucamina, Grado
de agua potable

PRINCIPALES APLICACIONES

- Eliminación de boro - agua Potable

VENTAJAS

- Excelente cinética

SISTEMAS

- Agua potable

APROBACIONES REGULADORAS

- Certificado Halal IFANCA
- Certificado Kosher
- Certificado por la WQA, estándar NSF ANSI 61
- Aprobado por el esquema consultivo para regulaciones de agua

ENVASE TÍPICO

- Bolsa de 1 pie³
- Bolsa de 25 L
- Tambor (fibra) de 5 pie³
- Supersack de 1 m³
- Supersack de 42 pie³

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS Y QUÍMICAS:

Estructura del polímero	Poliestireno macroporoso Reticulado con divinilbenceno
Aspecto	Esferas
Grupo funcional	N-metilglutamina
Forma iónica	FB (forma libre)
Capacidad total	0.6 EQ/L (13.1 Kgr/pie ³) (FB (forma libre))
Densidad específica	0 - 1.10
Retención de la humedad	61 - 67 % (Cl ⁻ forma)
Rango de tamaño de esferas	425 - 630 µm
< 425 µm (max.)	5 %
Coefficiente de uniformidad (max.)	1.2
Hinchamiento reversible, FB → Cl ⁻ (max.)	25 %
Densidad específica	1.1
Peso de envío (aprox.)	670 - 730 g/L (41.9 - 45.6 lb/pie ³)
Límite de temperatura	60 °C (140.0 °F)



Américas
T +1 610 668 9090
F +1 610 668 8139
americas@purolite.com

Europa
T +44 1443 229334
F +44 1443 227073
europe@purolite.com

Asia Pacífico
T +86 571 876 31382
F +86 571 876 31385
asiapacific@purolite.com