

APENDICE N° 1

1- En Frío: 1.1 – Explosión

1.2 – Ultrasonido

1.3 - Química

Fase Sólida

2- En caliente: 2.1- Forja

2.2- Fricción

Proceso de

Soldadura

3- Resistencia: 3.1 Por testa o a tope

3.2 Por punto

3.3 Continua

3.4 Proyección

4- Oxy - Gas

5- Alumino - termica

6- Haz de electrones

Fusión

7- Laser

8- Electro - escoria

9- Arco :

9.1 Bajo Gas:

a) Electrodo no consumible (Plasma;

Hidrogeno atómico; Tig)

b) Electrodo consumible (Mig argón; Mag,CO2 ;Alambre relleno)

9.2 Bajo Escoria: c) Electrodo Manual

d) Arco Sumergido

e) Alambre relleno

9.3 Sin protección : f) Descarga capacitiva

g) STUD