

Partes del torno

A= La Bancada.

B= Cabezal Fijo.

C= Carro Principal de Bancada.

D= Carro de Desplazamiento Transversal.

E= Carro Superior porta Herramienta.

F= Porta Herramienta

G= Caja de Movimiento Transversal.

H= Mecanismo de Avance.

I= Tornillo de Roscar o Patrón.

J= Barra de Cilindrar.

K= Barra de Avance.

L= Cabezal Móvil.

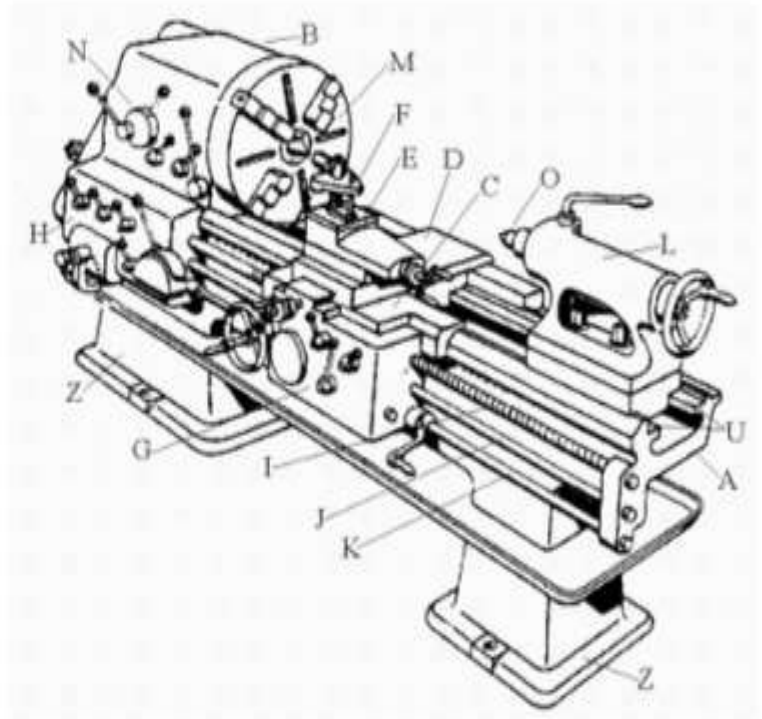
M= Plato de Mordaza (Usillo).

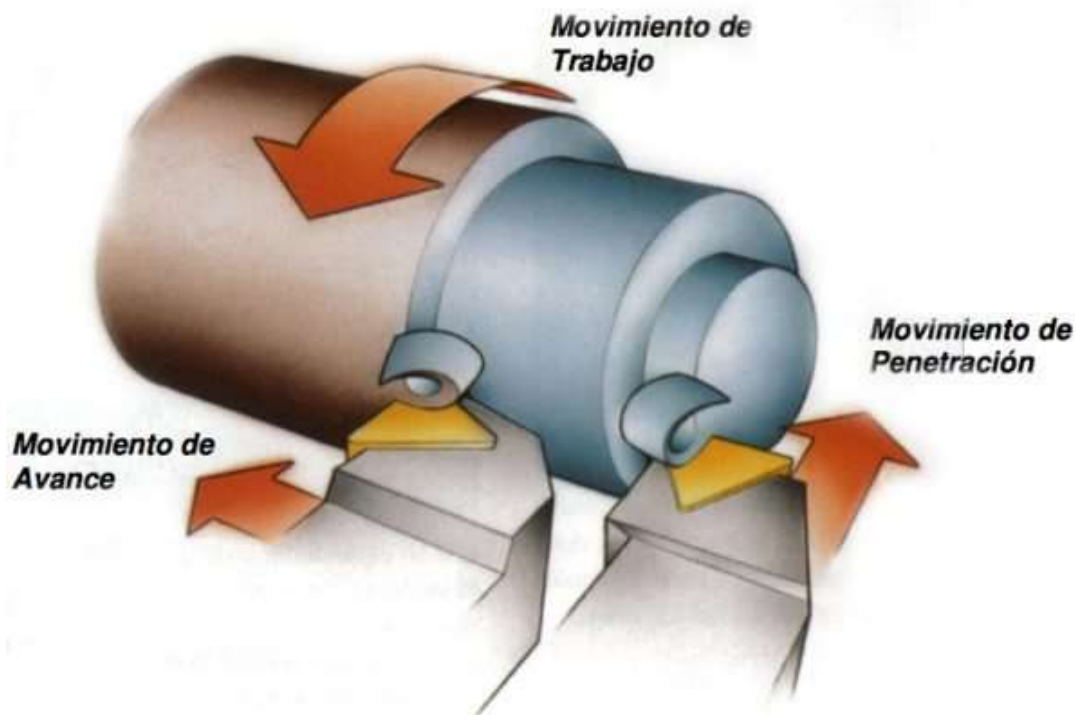
N= Palancas de Comando del Movimiento de Rotación.

O= Contrapunta.

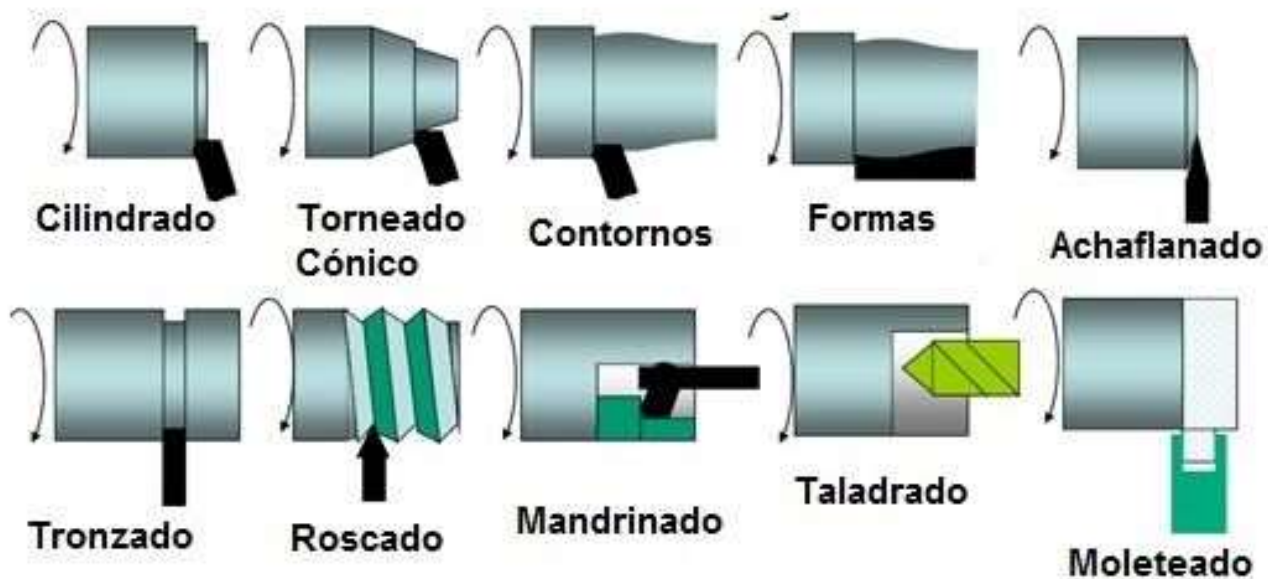
U= Guía.

Z= Patas de Apoyo.





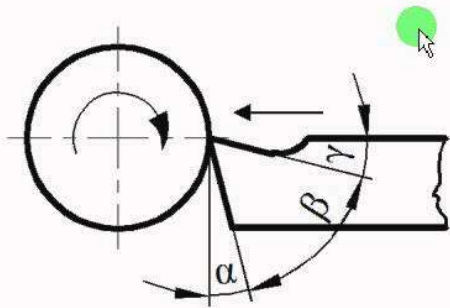
OPERACIONES DEL TORNO



HERRAMIENTAS DE CORTE

CARACTERÍSTICAS de 8 Tipos Herr.

1. **Buril** cuadrado de **Acero Super Rápido** al Cobalto.
Ángulos para el afilado:



DESIGNACION	
α	Angulo de Incidencia.
β	Angulo de Filo.
γ	Angulo de Ataque.
$\alpha + \beta$	Angulo de Corte.

Instructor : Pablo Bravo. - Pág. 6

● Velocidad de Corte

$$v_c = \frac{\pi \cdot D \cdot n}{1000} \text{ (m/min)}$$

- v_c : Velocidad del corte (m/min)
- D : Diámetro de la herramienta (mm)
- n : Revolución por el minuto (min^{-1})
- π : Constante de la circular (3.14)

● Avance

$$f_z = \frac{v_f}{z \cdot n} \text{ (mm/t)}$$

- f_z : Avance por diente (mm/t)
- v_f : Avance por minuto (mm/min)
- n : Revolución por minuto (min^{-1})
- z : Numero de dientes

PARÁMETROS INDEPENDIENTES DEL TORNEADO

Velocidad de corte (V):

La velocidad de corte se relaciona con la velocidad de rotación del husillo y de la pieza.

$$V = \pi \times d \times n / 1000$$

n - rpm de la pieza

d - diámetro de la pieza (mm)

